



FLAI

HIGH PERFORMANCE



Catalogo Generale
General Catalogue

2011



Catalogo Generale - 2011
General Catalogue - 2011



La FLAI Srl, dal 1973, opera nel settore della produzione di lame circolari per la lavorazione del legno.

La nostra filosofia si potrebbe riassumere con due semplici parole: qualità e servizio.

Garantire un prodotto di assoluta qualità e che, al tempo stesso, soddisfi appieno le esigenze lavorative del proprio cliente non sempre basta: spesso volte, e per i più disparati motivi, egli ha bisogno di avere la lama circolare in tempi brevissimi. Ecco, allora, che la nostra azienda diventa leader nel settore: grazie alle apparecchiature più all'avanguardia ed avvalendoci dei migliori collaboratori siamo in grado di produrre qualsiasi lama accontentando le necessità temporali dell'acquirente.

Since 1973, FLAI Srl has been involved in the production of circular blades for woodworking.

Our philosophy can be summed up in two simple words: quality and service.

Ensuring a high-quality product that fully meets the working requirements of the clients is not enough. A lot of times, and for any number of reasons, he needs the circular blade in a very short space of time. This is how we have become a leader in the field. Thanks to the most advanced equipment and by employing the best available staff, we are able to produce any blade within the time constraints established by the purchaser.



Indice

Index

<input type="checkbox"/>	Informazioni di sicurezza Safety information.....	Pag. 4
<input type="checkbox"/>	Caratteristiche di una lama circolare Features of a circular sawblade.....	Pag. 5
<input type="checkbox"/>	Lame circolari universali per il taglio legno naturale Universal circular sawblades for cutting natural wood.....	Pag. 32
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per multilame Circular sawblades for multiripping machines.....	Pag. 42
<input type="checkbox"/>	Lame circolari universali per il taglio di derivati del legno Universal circular sawblades for cutting wood derivatives.....	Pag. 47
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per sezionatrice Circular sawblades for panel sizing machines.....	Pag. 54
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per squadratrice Circular sawblades for double-end tenoners.....	Pag. 113
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per il taglio di plastica Circular sawblades for cutting plastic.....	Pag. 118
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per il taglio di metalli non ferrosi Circular sawblades for cutting non-ferrous metals.....	Pag. 121
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per il taglio di acciaio Circular sawblades for cutting steel.....	Pag. 124
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per incastri Grooving circular sawblades.....	Pag. 126
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per l'edilizia Circular sawblades for construction.....	Pag. 129
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per decespugliatori Circular sawblades for brush cutters.....	Pag. 131
<input type="checkbox"/>	Lame circolari per macchine portatili Circular sawblades for portable machines.....	Pag. 133
<input type="checkbox"/>	Accessori per lame e lavorazioni speciali Sawblades' accessories and special workings.....	Pag. 143
<input type="checkbox"/>	Punte dritte o profilate Straight or profiled Router Bits.....	Pag. 144
<input type="checkbox"/>	Coltelli a gettare e per pialla Disposable knives and knives for planers.....	Pag. 159
<input type="checkbox"/>	Modulo richiesta preventivi lame speciali Special sawblades offer request form.....	Pag. 163
<input type="checkbox"/>	Condizioni di vendita Sales conditions.....	Pag. 165



Informazioni di sicurezza Safety information

Tutte le lame circolari FLAI vengono costruite in ottemperanza alla normativa EN 847, la quale prevede determinate informazioni di sicurezza.

All FLAI sawblades are manufactured according to the European Safety Regulation EN 847.

OPERAZIONI MANUALI: Usare guanti di protezione.

PRIMA DEL MONTAGGIO: Controllare il senso di rotazione indicato sull'utensile. Assicurarsi che la macchina non possa accendersi accidentalmente.

MATERIALE DA TAGLIARE INDICATO SULL'UTENSILE: A - Alluminio - profilati e pieni; F - Ferro - tubi e pannelli coibentati; L - Legno e derivati; P - Plastica.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA:

- Non si deve superare la massima velocità permessa, marcata sull'utensile. Quando definita, la gamma di velocità deve essere rispettata.
- Lame di seghe circolari incrinata o deformate non devono essere utilizzate e devono essere scartate (non è permessa la riparazione). Lame di seghe circolari composte, con taglienti riportati debbono essere messe fuori servizio quando la dimensione dei denti è ridotta a meno di 1 mm.
- Utensili e parti di utensili devono essere bloccati in modo che non si allentino durante l'uso.
- Nel montaggio degli utensili, fare attenzione che il bloccaggio agisca sul corpo e che i taglienti non siano in contatto con altri taglienti o con elementi di bloccaggio.
- Viti e dadi di bloccaggio devono essere serrati usando utensili appropriati e alla coppia di serraggio prevista dal costruttore.
- Prolunghe per attrezzi o serraggio con colpi di martello non devono essere permessi.
- Le superfici di bloccaggio devono essere esenti da sporco, grasso, olio o acqua.
- L'uso di anelli smontabili o bussole per adeguare la misura del foro sulle lame di sega circolare è permesso solo se in conformità alle specifiche del costruttore.

RIPARAZIONE DEGLI UTENSILI:

- La riparazione degli utensili è consentita solo in accordo con le istruzioni del fabbricante. Occorre dedicare particolare attenzione ai seguenti punti:
- Il progetto degli utensili composti (a taglienti riportati) non deve essere cambiato durante la riparazione.
- Gli utensili composti debbono essere riparati da personale competente, ad esempio personale addestrato ed esperto che ha conoscenza dei requisiti progettuali e conosca il livello di sicurezza che deve essere raggiunto.
- La riparazione deve includere l'uso di parti di ricambio in accordo con le specifiche delle parti originali fornite dal costruttore.
- Mantenere tolleranze che assicurino un bloccaggio corretto.

IMBALLAGGIO: Utilizzare sempre l'imballaggio originale per la conservazione ed il trasporto.

HANDLING USE: Use protective gloves.

BEFORE USE: Check the direction of rotation of the blade. Isolate the power supply to the machine.

MATERIALS WHICH CAN BE CUT AS INDICATED ON THE BLADE: A - Aluminium - solid and profiles; F - Steel tubes - insulating panels; L - Wood and composites; P - Plastic.

SAFE WORKING PRACTICE:

- The maximum speed marked on the tool shall not be exceeded. Where stated, the speed range shall be adhered to.
- Circular sawblades, the bodies of which are cracked, shall be scrapped (repairing is not permitted).
- Composite (tipped) circular sawblades where the tip dimension is reduced to less than 1 mm, shall be taken out of service.
- Care shall be taken when mounting tools to ensure that the clamping is by the hub of the tool and that the cutting edges are not in contact with each other or with the clamping elements.
- Fastening screws and nuts shall be tightened using the appropriate spanners etc. and to the torque value provided by the manufacturer.
- Extension of the spanner or tightening using hammer blows shall not be permitted.
- Clamping surfaces shall be cleaned to remove dirt, grease, oil and water.
- Use of loose rings or bushes to "make up" bore sizes on circular sawblades shall not be permitted. Use of fixed rings, e. g. pressed or held by adhesive fixing, in circular sawblades or flanged bushes for other tools shall be permitted if made to the manufacturers' specifications.

REPAIR OF TOOLS:

- Repair of tools is only allowed according to the tool manufacturers' instructions. Particular attention is drawn to the following: The maximum speed marked on the tool shall not be exceeded. Where stated, the speed range shall be adhered to.
- The design of composite (tipped) tools shall not be changed in the process of repair.
- Composite tools shall be repaired by a competent person, e. g. a person of training and experience, who has knowledge of the design requirements and understands the levels of safety to be achieved.
- Repair shall therefore include e. g. use of spare parts which are in accordance with the specification of the original parts provided by the manufacturer.
- Tolerances which ensure correct clamping shall be maintained.

PACKING: Always use original packing for maintenance and transportation.

Usare guanti di protezione
occhiali di sicurezza
Use safety glasses and gloves

Caratteristiche di una lama circolare

Features of a circular sawblade

Per ottenere una lama di qualità superiore bisogna tener conto di 3 cose: le materie prime, la tecnologia applicata e la cura con cui viene costruita.

Una lama circolare è costituita da un corpo in acciaio (piatto lama) e da taglienti in metallo duro (denti) saldati sulla circonferenza dello stesso.

In order to obtain a high quality blade, three things need to be taken into account: the raw materials, the applied technology and the care used in constructing it.

A circular blade is composed of a steel body (blade plate) and cutting parts in hard metal (teeth) which are welded to it.

Corpo in acciaio

Steel plate

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perchè anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.

Taglio laser

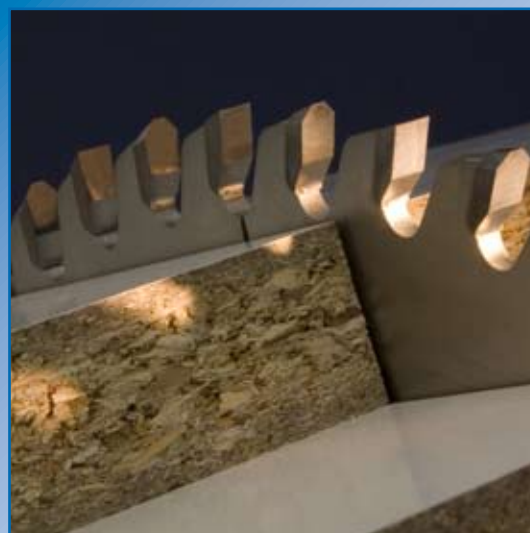
Laser cutting

La tecnologia usata per la sagomatura dei corpi lama è il taglio laser.

La lavorazione avviene senza contatto con una ridotta influenza termica; qualsiasi profilo in acciaio sottilissimo o più spesso può essere tagliato con precisione, a velocità elevatissime e con un'eccellente qualità di taglio dei bordi. Questo processo, rispetto ad altri metodi, permette di utilizzare acciai ad elevata resistenza dando la possibilità di ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili, adatte ad ogni tipo di lavorazione. Non meno importante è la possibilità di tagliare, grazie all'apporto del controllo numerico, qualsiasi forma con la massima precisione e senza dover per forza costruire degli stampi.

The technology used for shaping the sawblade plates is laser cutting.

This process takes place with no contact and with reduced thermal influence. Any steel profile, however thin or thick it might be, can be cut to precision, very quickly and with outstanding edge cut quality. As compared to other methods, this process makes it possible to use steels with high resistance so as to obtain plates that are extremely rigid. This in turn provides more stable blades that are suitable to any type of working. Not of lesser importance is the possibility to cut any shape with the utmost precision and with no need for dies or moulds. This is possible through the use of hi-tech numerical control machines.





Spacchi di espansione Expansion slots

Sul corpo di tutte le lame FLAI vengono ricavati gli spacchi di espansione che permettono di assorbire le deformazioni dovute alla forza centrifuga (dovuta alla rotazione dell'utensile) ed all'aumento di temperatura dell'acciaio (a causa dell'attrito tra lama e materiale da tagliare) durante la lavorazione che porterebbero la lama ad imbarcarsi. Rimanendo diritte, le lame circolari consentono un taglio più preciso ed una durata superiore. La particolare forma dello spacco rende inoltre riconoscibili le lame FLAI rispetto a quelle di altre aziende.

On the plates of all FLAI blades, there are expansion slots that make it possible to absorb deformations due to centrifugal force (due to rotation of the tool) and due to increased steel temperature (caused by friction between the blade and the material to be cut). These deformations, if not accounted for, would cause the blade to wobble during work. By keeping the circular blades straight, circular blades allow more precise cutting and longer life. The particular shape of the FLAI slot allows the blade to operate at a lower noise level.

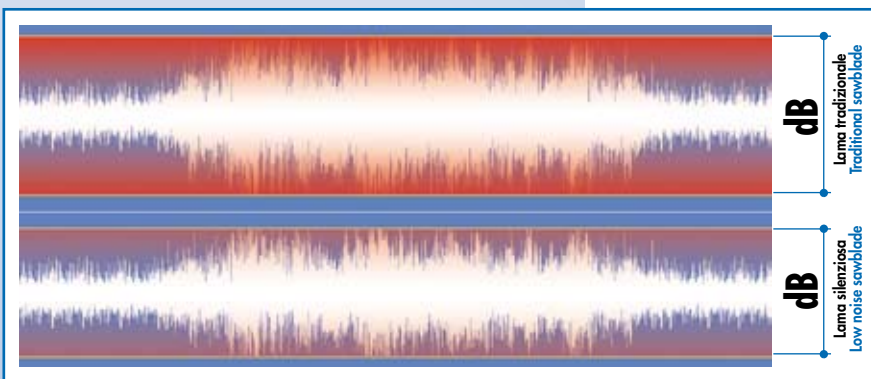


Silenziatori NRS Noise reduction slots NRS

La lama, mentre gira, per effetto delle cave (scarico taglienti, spacchi di espansione, etc.) disposte lungo tutta la circonferenza genera turbolenza e quindi rumore. Per soddisfare l'esigenza di abbattere l'inquinamento acustico del posto di lavoro la FLAI ha ideato degli originali intagli che, disposti all'interno del corpo e totalmente riempiti con uno speciale materiale fonoassorbente, hanno la caratteristica di diminuire la rumorosità delle lame e, di conseguenza, di ridurre le vibrazioni delle stesse. Esse, vibrando meno, lavorano meglio e consentono un notevole aumento della durata dei taglienti. La particolare zona "seghettata" al

centro di ogni silenziatore, ha lo scopo di migliorare l'ancoraggio del materiale fonoassorbente sul corpo lama.

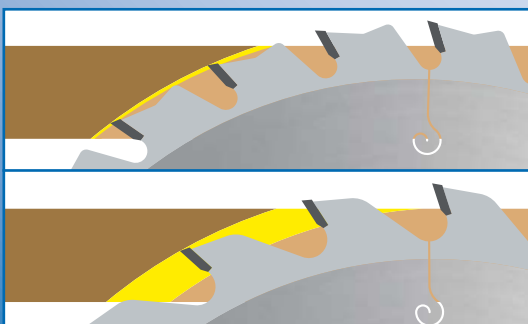
When the blade is turning, due to hollows (cutting part discharges, expansion slits, etc.) around its circumference, it generates turbulence and hence noise. To reduce noise pollution in the workplace, FLAI has come up with original inlays which, placed inside the plate and completely filled with a special sound-absorbing material, reduce blade noise and as a result also blade vibration. By vibrating less, the blades work better and allow a substantial increase in the life cycle of the cutting parts. The special saw tooth area at the centre of each silencer is to improve the anchoring of the sound-absorbing material to the blade plate.



Limitatore di truciolo Anti-kickback shoulder device

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione o alla presenza di "nodi cascanti" nel materiale da tagliare. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale.

The original antikick-back shoulder device on the blade plate limits the possibility of kickbacks due to overfeeding or loose knots in the material to be cut in the workpiece. It is especially effective when using circular saw blades with manual feed.



Equilibratura

Balancing

Come per ogni oggetto che ruoti attorno ad un asse, per fare in modo che non vibri, è necessario che esso sia equilibrato. L'equilibratura consiste nel fare in modo che il peso dell'oggetto sia uniformemente disposto rispetto al suo asse centrale. Mediante un'attrezzatura elettronica siamo in grado di valutare quale possa essere la disomogeneità dei pesi sul corpo e di fare le correzioni necessarie con l'asportazione dell'eccedente. Tutte le lame di nostra produzione rientrano in una tolleranza minima che garantisce in maniera assoluta la mancanza di vibrazioni dovute a squilibrata.

Any object that turns around an axis needs to be balanced to keep it from vibrating. Balancing consists of distributing the weight of the object evenly around its centre axis. We use an electronic device to detect unevenness of the weights of the body, and to make necessary corrections by removing the excess. All of the blades we produce are within a minimum tolerance which ensures complete freedom from vibrations due to imbalances.



Raddrizzatura

Straightening

Alla fine di questa parte del processo produttivo, ogni corpo lama (uno per uno) viene ispezionato per verificare il suo parallelismo e la sua planarità. Le tolleranze entro le quali deve stare sono veramente minime ($\pm 0,01$ mm).

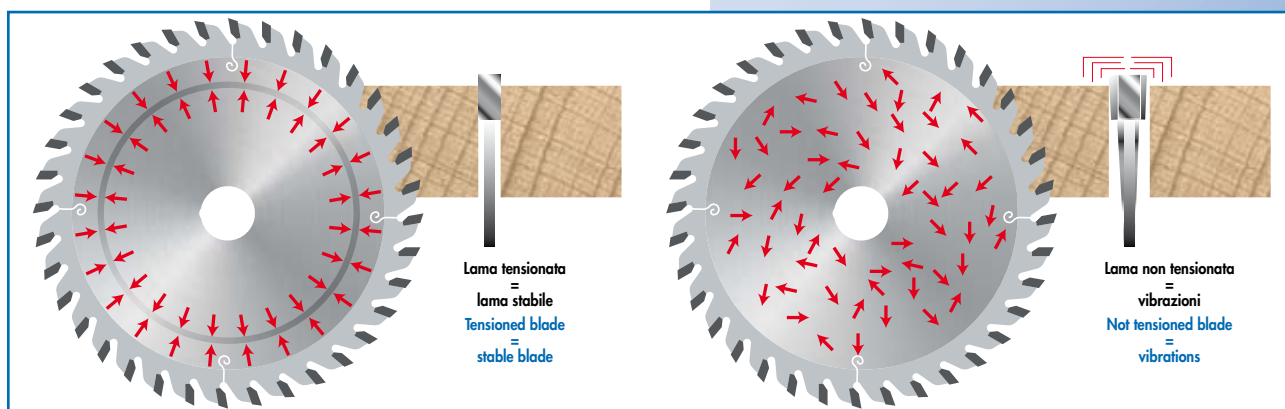
At the end of this production process, each individual plate is inspected to ensure its parallelism and its planarity. All plates must fall within a very strict tolerances ($\pm 0,01$ mm).

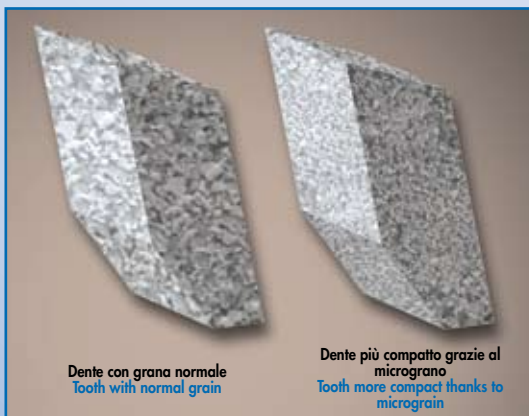
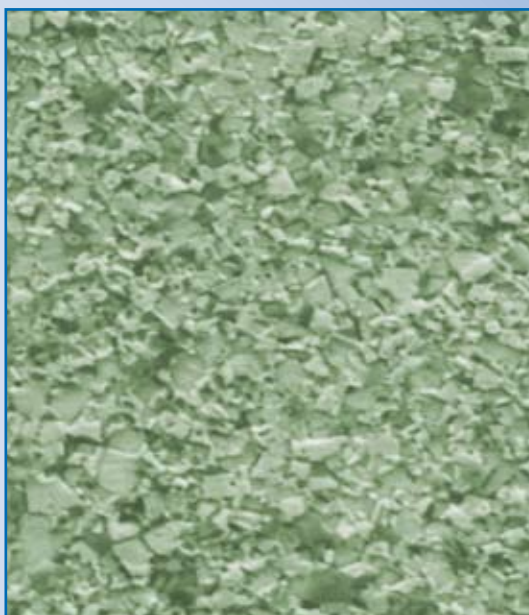
Tensionatura del corpo

Plate tensioning

La tensionatura è un processo fondamentale per garantire le massime prestazioni di una lama circolare. Essa consiste nella compressione, con una forza ben precisa, di una zona del corpo su tutta la sua circonferenza. Viene così a formarsi una sorta di anello ben visibile e sensibilmente incavato sulla superficie della lama. Lo scopo di questa operazione è quello di irrigidire l'utensile per aumentare la sua stabilità durante la lavorazione. I parametri di tensionatura sono strettamente legati alla tipologia ed alle condizioni di lavoro della lama e vengono sempre rispettati nel ciclo di produzione dell'utensile.

Tensioning is an essential process to ensure maximum performance of a circular blade. It consists in compression with a certain force of an area of the body all around its entire circumference. This forms a ring of forces, which is clearly visible and noticeably recessed, on the surface of the blade. The purpose of this is to stiffen the tool to increase its stability during working. The parameters of tensioning are fine tuned to the blade working conditions. They are always respected during the production cycle of the tool.





Denti in metallo duro

Carbide teeth

La parte più importante di una lama circolare, dal momento che essa è un utensile da taglio, è sicuramente il tagliente. Per garantire un prodotto di qualità, specifico per la lavorazione richiesta, è necessario tener conto di 3 fattori basilari: 1) il metallo duro con cui è composto; 2) la sua forma; 3) gli angoli applicati. La collaborazione con uno dei massimi produttori di metallo duro al mondo, CERATIZIT S.A. - Lussemburgo, consentono alla FLAI di utilizzare, in taluni casi addirittura in esclusiva, dei materiali che non temono confronti con nessun altro sul mercato, essendo prodotti con le attrezzature più all'avanguardia nel settore (SinterHIP) e seguendo processi appositamente sviluppati per la lavorazione del legno.

Il metallo duro è un prodotto ottenuto dalla pressatura e "cottura" (sinterizzazione) di polveri di Tungsteno (Carburo di Tungsteno - WC) assieme ad un elemento legante (Cobalto - Co) con eventualmente presenza di inibitori di crescita cristallina (Carburi di Tantalio o di Vanadio - TaC o VC).

La sinterizzazione, nel caso di CERATIZIT, avviene mediante un processo denominato SinterHIP (Hot Isostatic Pressing): le polveri pressate vengono "cotte" in un forno entro il quale, ad una determinata temperatura, viene inserito un gas inerte (Argon - Ar) ad alta pressione. L'alta temperatura (fino a 1900°C) e la pressione esercitata (fino a 100 bar) permettono di ottenere del metallo duro praticamente privo di porosità, il primo fattore del rischio di rotture del materiale.

The most important part of a circular blade, since it is a cutting tool, is the cutting part. To ensure a high quality product, specific to the required work, three basic factors need to be taken into account: 1) composition; 2) shape; 3) angles.

Cooperation with one of the worldwide leaders in hard metals, CERATIZIT S.A. - Luxembourg, allow FLAI to use, in some cases on an exclusive basis, products with no peers on the market, since they are produced with the most advanced equipment in the field (SinterHIP) using processes that were specially developed for woodworking.

Hard metal is a product obtained by pressing and sintering tungsten powders (tungsten carbide - WC) along with a bonding element (Cobalt - Co) and possibly with the presence of crystalline formation inhibitors such as tantalum carbide (TaC) or vanadium carbide (VC).

In CERATIZIT, sintering takes place via a process called SinterHIP (Hot Isostatic Pressing). The pressed powders are baked in a kiln, where at certain temperature an inert gas (argon- Ar) is inserted at high pressure. The high temperature (up to 1900°C) and the pressure exercised (up to 100 bar) make it possible to obtain a hard metal that is practically free of porosity, the primary cause for material failure.

Durezza e tenacità

Hardness and toughness

La percentuale di Carburo di Tungsteno all'interno del metallo duro (HM), variabile dal 90 al 98%, e la dimensione delle sue polveri consentono di ottenere diversi gradi di durezza in funzione dell'applicazione a cui il prodotto è destinato. All'aumentare della quantità di Tungsteno si otterrà un HM più duro, ma allo stesso tempo meno tenace, mentre diminuendo la dimensione delle polveri utilizzate si otterrà un prodotto più compatto e quindi più resistente all'abrasione. Un HM più duro si usura di meno, però è più facile che si rompa, quindi si evince che il miglior metallo duro per un determinato utilizzo è quello che ha il miglior rapporto durezza/tenacità.

The percentage of tungsten carbide in the hard metal (HM), variable between 90% and 98%, and the grain size of its powder make it possible to obtain varying degrees of hardness based on the intended application of the product. An increase in the amount of tungsten provides a harder HM, but which at the same time is not as tough. Decreasing the grain size of the powders provides a more compact product that as a result is more resistant to abrasions. Harder HM undergoes less wear, but breaks more easily. Therefore, the hard metal that is best suited for a specific use is the one with the best hardness/toughness relationship.

Definizione e dimensioni grano HM

Definition and grain size

Definizione Definition	Dimensioni medie Average grain size
Nanograin	< 0,2µm
Ultrafine	0,2 - 0,5 µm
Submicron	0,5 - 0,8 µm
Fine	0,8 - 1,3 µm
Medium	1,3 - 2,5 µm
Coarse	2,5 - 6,0 µm
Extracoarse	> 6,0 µm

Gradi di metallo duro

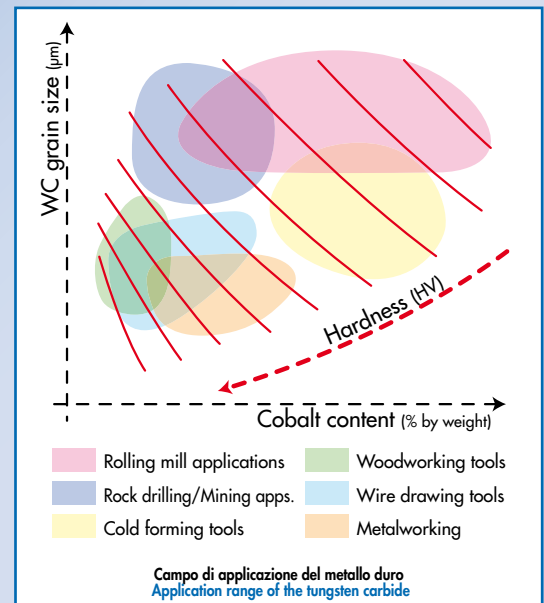
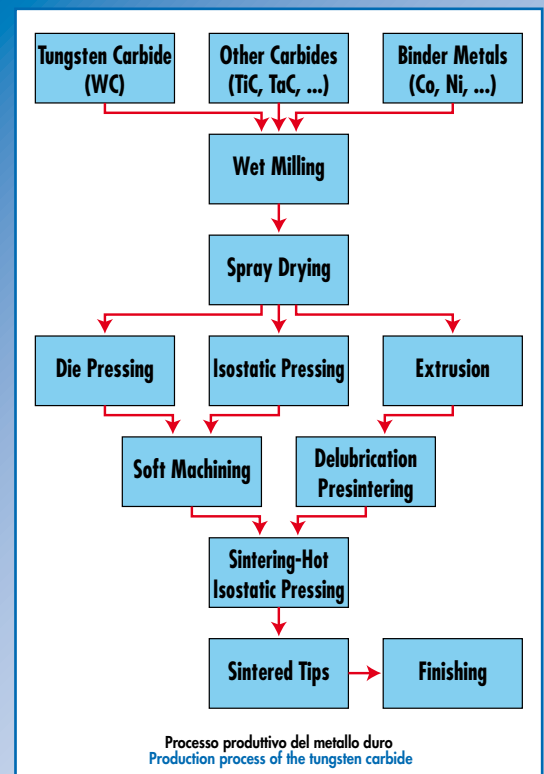
Carbide grades

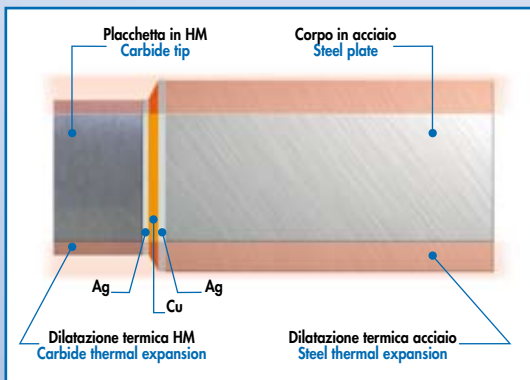
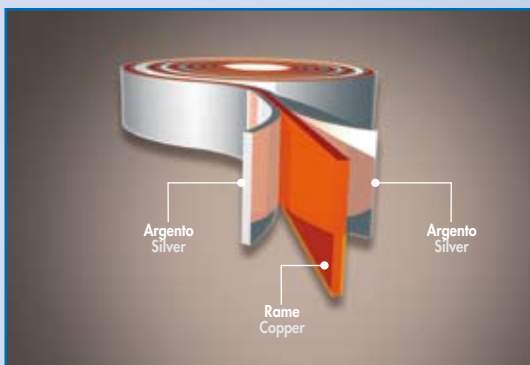
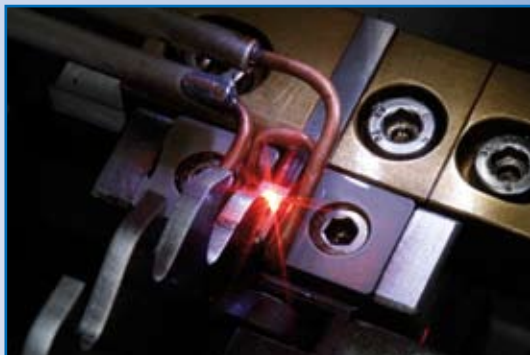
GRADI	COD. ISO	COD. USA	Legante	Densità	Durezza	Resistenza alla rottura
			% Co	g/cm ³	HV10	P.S.I.
NANOGRANO						
CTN04-HC			2	15,3	2.550	464.000
ULTRAFINE						
CTU05-HC			2,4	15,25	2.300	508.000
SUBMICRON						
CTS08-KC			3,2	15,2	1.920	334.000
CTS06-HC	K01	C4	3,3	15,2	2.020	479.000
CTS20-HC	K20	C2	10	14,45	1.680	537.000
FINE						
CTF08-HC	K10	C3	4	15,15	1.760	305.000
CTF12-HC	K20	C2	6	14,95	1.640	334.000
CTM18-HC	K30	C1	10	14,6	1.400	406.000

Indice di utilizzo

Application chart

GRADI	COD. ISO	COD. USA	L. Tenero Softwood	L. Duro Hardwood	Derivati Derivatives	Laminati Laminates
NANOGRANO						
CTN04-HC						●
ULTRAFINE						
CTU05-HC					●	●
SUBMICRON						
CTS08-KC			●	●	●	●
CTS06-HC	K01	C4			●	
CTS20-HC	K20	C2		●		
FINE						
CTF08-HC	K10	C3	●	●	●	●
CTF12-HC	K20	C2	●	●		
CTM18-HC	K30	C1	●	●		





Brasatura Brazing

La brasatura è un procedimento di saldatura di due corpi in cui si porta a fusione il solo metallo d'apporto (lega trimetallica). Il corpo lama in acciaio (nella zona della sede del dente) e la placchetta in HM vengono riscaldati ad una data temperatura, inferiore a quella di fusione propria, ma superiore a quella di fusione del metallo d'apporto il quale, sciogliendosi, costituisce il legante tra le due parti. Tutti i taglienti vengono saldati sulle lame FLAI in questo sistema, con l'ausilio di impianti robotizzati in grado di garantire una elevata produzione qualitativamente ineccepibile.

Brazing is a process of joining together two different matters by means of a third material which melts (tri-metallic alloy). The steel plate (in the area where the tooth is located) and the carbide tip are heated to the proper temperature, less than their melting point, but greater than that of the weld material, which melts and bonds the two parts. All of the cutting parts are welded to the FLAI blades in this way, with the aid of robotic systems that ensure high production levels of impeccable quality.

Legame trimetallica Tri-metal alloy

Il metallo d'apporto utilizzato per la brasatura delle placchette in metallo duro al corpo in acciaio è una lega trimetallica formata da argento (Ag), rame (Cu) e argento (Ag) che non ha il solo scopo di saldare i due corpi: un'altra caratteristica importante della lega trimetallica (a differenza della lega costituita da solo argento) è la sua funzione di cuscinetto. Essa è in grado di assorbire i microurti che subiscono i taglienti mentre lavorano, preservandoli da eventuali incrinature.

The weld material used for brazing of the carbide tips to the steel body is a tri-metallic alloy formed of silver (Ag), copper (Cu) and silver (Ag). Its purpose is not only to weld the two bodies: in fact, another important feature of tri-metallic alloy (as opposed to alloy made silver only) is that its shock absorbing. It is capable of absorbing the micro-impacts that occur during machining, preventing any cracks.

Affilatura Sharpening

Un coltello, indipendentemente dal materiale di cui è costituito, se non è affilato non taglia. Lo stesso concetto si applica alle lame circolari: se i denti non sono affilati, l'utensile non taglierà. L'esperienza poi ci dice anche che più affilato è un dente e più a lungo manterrà il suo filo tagliente. Ecco perchè l'affilatura riveste un ruolo importante all'interno dell'intero ciclo di produzione. L'utilizzo di mole in diamante a grana extrafine, unitamente ad un determinato metodo di lavorazione, ci permettono di ottenere taglienti con una rugosità inferiore a $0,2\mu\text{m}$. Le migliori macchine affilatrici attrezzate con robot, invece ne garantiscono la costanza e la precisione nei risultati ottenuti.

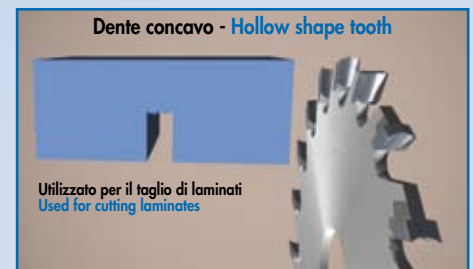
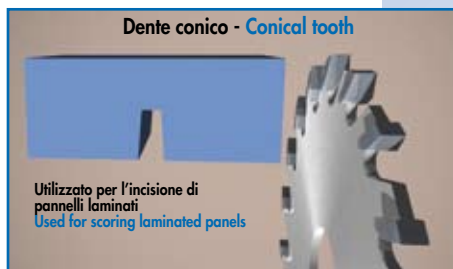
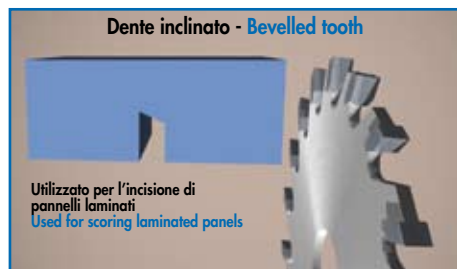
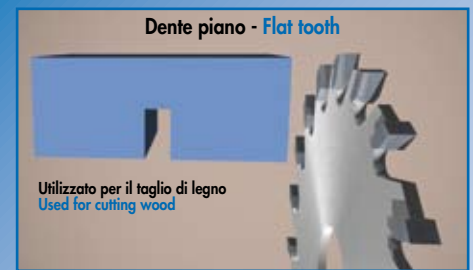
A knife, regardless of what material it's made of, will not cut if it is not sharpened. The same is true of circular blades. If the teeth are not sharp, the tool will not cut. Experience shows that the sharper a tooth is, the longer its cutting edge will last. This is why sharpening is so important in the entire production cycle. The use of diamond grinding wheels with extra-fine grain, along with a special working process, allows cutting parts to be obtained that have a roughness of less than $0.2\mu\text{m}$. The best sharpening machines, equipped with robots, ensure consistency and precision in the results obtained.

Forma dei denti

Teeth's shape

Per ottenere il massimo, inteso come durata e qualità di taglio, da una lama circolare, bisogna tenere in considerazione anche la forma dei taglienti che varierà a seconda del tipo di applicazione per cui viene costruito l'utensile. Per denti con fibra lunga (legni naturali, multistrati) si utilizzerà un dente piano o alternato, per altri materiali (composti, leghe leggere, plastica) si utilizzerà un dente piano trapezoidale. Ci sono inoltre delle applicazioni particolari che richiedono l'utilizzo di forme diverse.

To get the best results from a circular blade in terms of duration and quality of cut, the shape of the cutting edges must also be taken into consideration. This will vary depending on the application for which the tool is built. For teeth with long fibre (natural woods, multilayer) a flat or alternate tooth will be used. For other materials (compounds, light alloys, plastic) a flat trapezoid tooth will be used. In addition, there are special applications that require the use of different shapes.



Angoli di taglio

Cutting angles

La massima finitura sul materiale si ottiene con angoli di taglio elevati, tuttavia se il materiale è particolarmente duro o abrasivo essi limitano la durata dell'utensile, per cui si rende necessario adattarli al materiale da lavorare.

Il grado di penetrazione è dato dall'angolo di cuneo che, a sua volta è la conseguenza dell'angolo mordente e di spoglia del dente.

In base al materiale da tagliare il mordente varierà:

legni naturali → mordente pos. $10^\circ \div 25^\circ$

derivati del legno e laminati → mordente pos. $5^\circ \div 15^\circ$

truciolare e metalli non ferrosi → mordente pos. $0^\circ \div 10^\circ$

metalli ferrosi, alluminio, plastica e bilaminati → mordente neg. $-10^\circ \div 0^\circ$.

Gli angoli di spoglia sono necessari per migliorare lo scarico del truciolo al fine di evitare intasamenti ed eventuali rigature o bruciature.

The best finish on the workpiece is obtained using high cutting angles, although if the material is especially hard or abrasive, they shorten the life of the tool, making the necessary to adapt them to the material. The degree of penetration is given by the cutting angle, which in turn is the result of the hook angle and of the clearance angle of the tooth.

Hook angle will vary depending on the material to be cut:

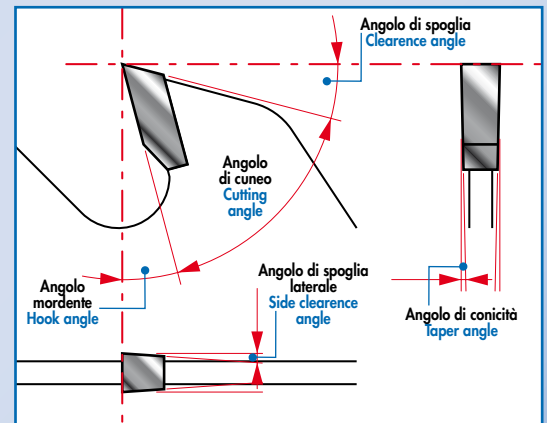
natural woods → pos. hook angle $10^\circ \div 25^\circ$

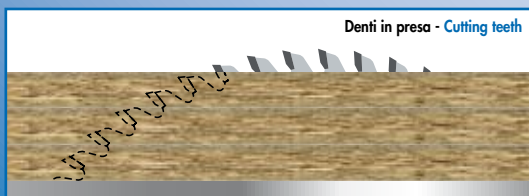
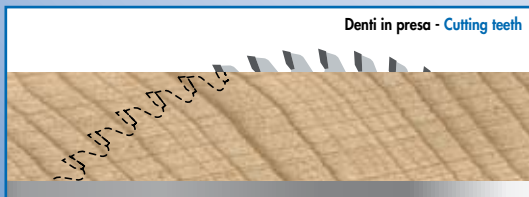
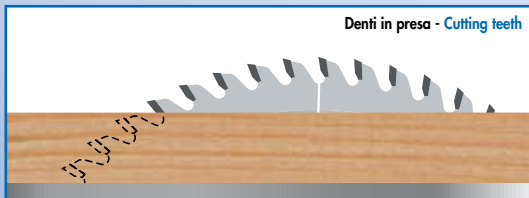
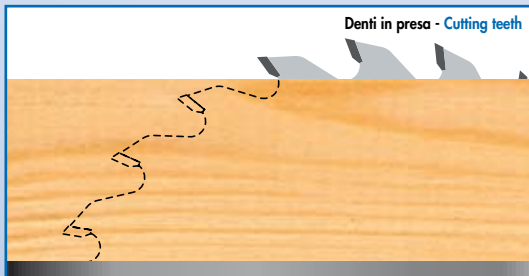
wood derivatives and laminates → pos. hook angle $5^\circ \div 15^\circ$

chipboard and non-ferrous materials → pos. hook angle $0^\circ \div 10^\circ$

ferrous metals, aluminium, plastic and bi-laminates → neg. hook angle $-10^\circ \div 0^\circ$.

Clearance angles are necessary to improve chip discharge in order to prevent clogging and possible lines or burns.





Numero di denti e passo di una lama Sawblade's teeth number and blade pitch

Il numero di denti di una lama è legato al diametro della stessa, al tipo ed allo spessore di materiale da tagliare. La distanza tra un dente e l'altro è il passo (P). Gli anni di esperienza passati a studiare il diverso effetto che produce una diversa lama sul legno, ci permettono di dire che, per ottenere una qualità di taglio ottimale, il numero di denti, che in ogni momento sono all'interno del materiale (denti in presa), deve essere fisso al variare dello spessore del materiale. Per effetto di questa regola empirica, si può dire che, diminuendo il numero di denti, lo spessore lavorabile ottimale aumenterà.

The right number of teeth of a sawblade depends on its diameter, the type and the thickness of the material to be cut. The distance between each tooth is called pitch (P). Years of experience spent in studying the different effects on wood of different blades show that to get the best quality cut, a certain number of teeth (3 for ripping and 5 for crosscutting) must be working at the same time in the material. This number must remain constant for all possible thicknesses. As a result of this rule a lower tooth count will allow increased cutting thickness and viceversa.

Per calcolare il passo (P) di una lama si applica la seguente formula:
To calculate the pitch (P) of a blade, use this formula:

$$P = \frac{D \times 3,14}{Z}$$

D = Diametro lama
Blade diameter
Z = Numero di denti
Teeth number

Per calcolare lo spessore (S) di materiale da tagliare si utilizza la seguente formula, tenendo in considerazione che il numero di denti in presa (Zp) varia in base all'applicazione (Zp=3 - Legno lungo vena; Zp=5 - Trasverso vena e composti):

To calculate the thickness (S) of the material to be cut, use the following formula. The number of teeth in the material (Zp) varies depending on the application (Zp=3 - Natural wood along grain; Zp=5 - Cross grain and compounds):

$$S = \frac{P \times Zp}{1,414}$$

P = Passo
Pitch
Zp = Denti in presa
Cutting teeth

Per calcolare il numero di denti (Z) effettivamente necessari per il taglio di un determinato spessore (S) di materiale si applica la seguente formula:

To calculate the number of teeth (Z) actually required to cut a certain thickness (S) of material, apply the following formula:

$$Z = \frac{D \times 3,14 \times Zp}{S \times 1,414}$$

D = Diametro lama
Blade diameter
Zp = Denti in presa
Cutting teeth
S = Spessore lavorato
Cutting height

Rivestimento di una lama

Sawblade's coating

Nel caso di applicazioni particolari, le lame FLAI vengono rivestite con particolari prodotti strutturati in maniera tale da risolvere alcune problematiche date dal tipo di materiale utilizzato.

I nostri rivestimenti sono: 1) FlaiArmor: utilizzato su lame per taglio di legni naturali dove la scorrevolezza sia indispensabile; 2) CromoDuro: utilizzato sulle lame per sezionatrici dove l'abrasione è il maggior problema; 3) MetalGear: utilizzato sulle lame per il taglio dell'acciaio.

For special applications, FLAI blades are covered with special products that are structured so as to resolve some of the problems caused by the type of material used.

Our coverings include: 1) FlaiArmor: used on blades for cutting natural woods where good sliding is indispensable; 2) CromoDuro: used on blades for sectioning machines where abrasion is the greatest problem; 3) MetalGear: used on blades for cutting steel.

Rivestimento FlaiArmor

FlaiArmor Coating

Il FlaiArmor, dal caratteristico colore blu, è un rivestimento, originale FLAI, in PTFE all'interno del quale vengono conglobati flakes di alluminio. La lama viene rivestita tramite applicazione spray e successiva cottura del tecnopolimero.

Le caratteristiche principali del FlaiArmor sono le seguenti: non viene intaccato da nessun composto chimico, è completamente insolubile in acqua o solventi, ha ottime proprietà di scorrevolezza superficiale, è antiaderente e, grazie all'apporto dei fiocchi di alluminio, diffonde e disperde il calore.

FlaiArmor, with its characteristic blue colour, is a coating created by FLAI. It consists of a PTFE polymer base in which aluminium flakes are added. The coating is applied by spray followed by heat curing of the techno-polymer.

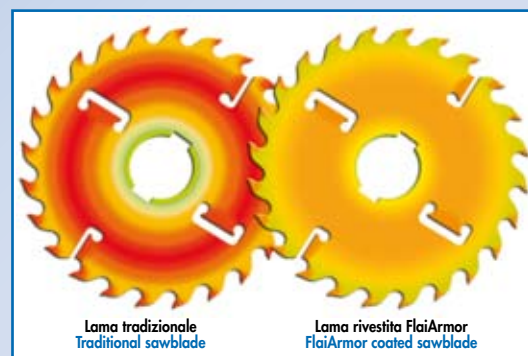
FlaiArmor features the following benefits: it is not harmed by any chemical compound, it is completely insoluble in water or solvents, it has excellent surface lubricant characteristics, it is anti-adherent, and thanks to the addition of aluminium flakes it diffuses and disperses the heat generated by friction in the cut.

Nel nostro campo applicativo queste peculiarità si possono tradurre in: la resina contenuta nel legno non aderisce al corpo della lama e non genera bruciate o intasamenti del taglio; la riduzione dell'attrito tra lama e materiale tagliato permette di evitare bruciate nel taglio ed elevate temperature di esercizio; la diffusione del calore su tutto il corpo e la successiva dispersione evita il surriscaldamento, garantisce l'indeformabilità della lama e quindi una sua maggior durata; l'inattaccabilità chimica assicura la lama contro la ruggine; l'antiaderenza di qualsiasi materiale permette alla lama di essere pulita anche solo con acqua.

Questo tipo di rivestimento viene applicato su tutta la gamma di lame per multilame (Tipo V, VLT, VF, ...), su tutta la gamma di lame per portatili (Tipo Z) e su quella di lame per taglio di cornici (Tipo CUB).

In our field these features mean a number of things. Firstly, the resin contained in the wood does not adhere to the blade body and does not generate burns or clogging of the cut. Next, reduction of friction between the blade and the cut material makes it possible to eliminate burns and high operating temperatures. Diffusion of heat over the entire body and subsequent dispersion prevents overheating, ensures against deformation of the blade and thus provides it with longer life. Chemical resistance protects the blade against rust. Finally, the non-adherence of any material allows the blade to be cleaned using just water.

This type of covering is applied to the entire range of blades for multi-blades (V, VLT, VF, ...types), on the entire range of blades for portable machines (Z Type) and on blades for cutting picture frames (CUB Type).



Rivestimento Cromo Duro Industriale

Industrial Hard Chrome coating

Per rivestimento al Cromo Duro Industriale definiamo l'applicazione di uno strato di cromo depositato elettroliticamente sul corpo lama allo scopo di resistere all'usura. Essa può raggiungere uno spessore di diversi centesimi di millimetro e conferire alla lama una durezza superficiale di $68 \div 70$ HRC con una garanzia di ancoraggio del riporto sull'acciaio assoluta.

Queste peculiarità fanno sì che sia il rivestimento ideale per le lame soggette a usura a causa dell'alta abrasività del materiale tagliato come potrebbe essere il truciolare bilaminato.

Per questo motivo, tutte le lame per sezionatrici vengono rivestite con Cromo Duro Industriale, garantendo un sensibile aumento della durata delle stesse. Da non sottovalutare inoltre il fatto che la lama, per effetto della cromatura, non viene intaccata dagli agenti atmosferici e quindi non arrugginisce.

We define hard chrome coating as the application of a layer of electrolyte-deposited chrome on the blade plate so that it resists wear. It may be several hundredths of a millimeter thick, providing the blade with a surface hardness of $68 \div 70$ HRC and a guarantee of complete bonding of the coating to the steel.

These features make this the perfect coating for blades subject to wear due to the high abrasiveness of the material to cut, such as bi-laminate particle board.

For this reason, all blades for panel sizing machines are coated with industrial hard chrome, guaranteeing a substantial extension of their life cycle. It is also important to note that the blade, due to the chrome plating, is not harmed by atmospheric agents and therefore does not rust.

Rivestimento MetalGear®

MetalGear® coating

Frutto di una tecnologia assolutamente innovativa, il MetalGear® è all'avanguardia nel campo dei rivestimenti funzionali per utensili adatti alla lavorazione dell'acciaio. È un rivestimento applicato mediante un processo PVD ad arco (Physical Vapor Deposition) che consiste nell'evaporazione di una sorgente metallica in una camera sottovuoto: i vapori metallici depositano poi uno strato purissimo di nitruro sulla superficie dei pezzi.

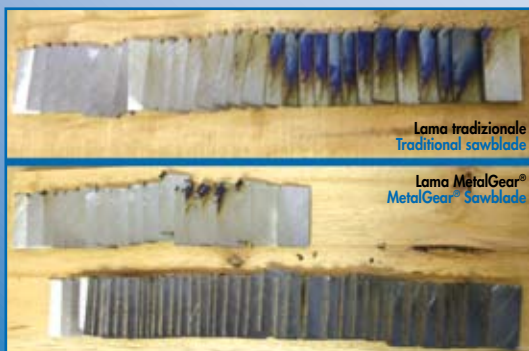
Il risultato finale è quello di ottenere una durezza di 2500/3000 HV (un normale riporto cromo galvanico ha una durezza di 800 HV) e di aumentare la tenacità del utensile mantenendo ottime caratteristiche di stabilità chimica e termica.

Per tutti questi motivi il MetalGear® è il rivestimento ideale per le lame per il taglio di acciaio: raddoppia la capacità di taglio rispetto a lame non rivestite, garantisce una maggior velocità di avanzamento durante la lavorazione e, soprattutto, consente l'utilizzo di macchine senza dispositivi di lubrificazione (taglio a secco).

The result of truly innovative technology, MetalGear® is ahead of the curve in the field of functional coverings for tools suited to working steel. This covering is applied via an arc PVD process (Physical Vapour Deposition) which consists of the evaporation of a metallic source in a vacuum chamber. The metallic vapors deposit a very pure layer of nitride on the surface of the pieces.

What results is a hardness of 2500/3000 HV (as opposed to 800 HV for a standard galvanic chrome coating) and an increase in toughness of the tool, while preserving the excellent characteristics of chemical and thermal stability.

For all these reasons MetalGear® is the perfect coating for blades for cutting steel. It doubles cutting capacity as compared with blades that are not coated, ensures greater feed rate during working, and above all allows the use of machines without lubrication devices (dry cut).



Imballaggio e identificazione

Packaging and identification

Per consentire ai nostri Clienti di godere appieno della qualità delle lame FLAI, abbiamo studiato degli imballi che garantiscano la protezione della lama nei confronti di urti causati da cadute durante il trasporto e che consentano la sua conservazione in caso di inutilizzo.

Esistono 2 tipi di imballo, uno per la linea di lame industriali e uno per quella di lame per macchine portatili, ma su tutti sono facilmente rilevabili i dati relativi alla lama contenuta.

To allow our clients to fully appreciate the quality of FLAI blades, we have created packaging that protects the blades against impacts caused by being dropped during transport and which can be used for storage when not in use.

There are 2 types of packaging. One is for the industrial line of blades and the other is for portable machines, but both packaging types clearly identify the type of blades they contain.

Identificazione di una lama industriale

Identification of an industrial sawblade

Codice articolo
Item code

Tipo lama
Type of sawblade

Angoli per riaffilatura
Angles for re-sharpening

Dimensioni lama
Sawblade's dimensions

Codice articolo
Item code

Codice a barre
Barcode

Dimensioni lama
Sawblade's dimensions

LA00300096030

AL 300 3,2/2,2 30 96

AL 300 3,2/2,2 30 96

AL 300 3,2/2,2 30 96

8 033267 870064 >

Identificazione di una lama per portatili

Identification of a portable machine blade

Dimensioni lama
Sawblade dimensions

Diametro lama
Sawblade diameter

Foro lama
Sawblade bore

Numero di denti
Teeth number

Codice identificativo
Identification code

Applicazione
Application

Materiali lavorabili
Workable materials

Macchine sulle quali va montata la lama
Sawblade fits on these machines

Codice articolo
Item code

Codice a barre
Barcode

160

20

36

X6

CROSSCUTTING

Legno - Composti
Wood - Wood Derivates

Adatto alle macchine portatili:
Suitable for portable machines:

• AEG K55, K55E, HK160A/B, HK55A/B • ATLAS COPCO K55S, K55SE, PCS35 • FEIN SKM660 • FESTO ATF55, ATF55E, AP55, AP55E, AP55EBPlus, ATF55EBPlus • HAFFNER KSU50 • HITACHI G6DA, FC6DA • HOLZ-HER 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU50/264 • KRESS CHK50655, CHK50650 • LEGNA SC16 • MAFELL MK55S, MS55, PS52, B55, FU50, X55, XE55, A55, KSP55F, KST55, PSS3100SE • MAKITA 5600NB, 5600RDW, 5603R, 5603RK, 5604R, 5621RDWDE • METABO BTK1, KS1155S, KS54, KSE35Plus, KS54 • PERLES KSA1852 • PROTOOL CSP55, CSP55-1, CSP55-2, CSP5560 • RYOBI WS502 • SCHEER MS55 • TECHLINE EHS160 • TIP HKS160 • VALEX SC160

LZ00160036020

8 033267 870194 >



Indice delle lame circolari in base al materiale tagliato

Legno naturale		Tipo A - Traverso Vena	Pag. 36	
		Tipo A2 - Traverso Vena - Spess. Ridotto	Pag. 37	
Sega convenzionale		Tipo AB - Traverso Vena - Spess- Medio	Pag. 37	
		Tipo AC - Traverso Vena - Cromata - Silenziosa	Pag. 38	
		Tipo ANC - Lungo e traverso vena - Low cost	Pag. 39	
		Tipo B - Lungo Vena	Pag. 35	
		Tipo BLT - Lungo Vena - Limitatore	Pag. 34	
		Tipo BL2 - Lungo Vena - Limitatore - Spess. Ridotto	Pag. 34	
		Tipo CUB - Superfinitura - Cornici	Pag. 40	
		Tipo U - Superfinitura	Pag. 41	
	Multilama		Tipo TM - Lungo Vena - Con cave raffreddamento	Pag. 45
			Tipo V - Lungo Vena - Dentoni	Pag. 43
		Tipo V1 - Lungo Vena - Dentoni - Spess. Maggiorato	Pag. 45	
		Tipo V1 1 - Lungo Vena - Dentoni - Spess. Grosso	Pag. 45	
		Tipo VF - Lungo Vena - Dentoni - Spess. Sottile	Pag. 44	
		Tipo VLT - Lungo Vena - Dentoni - Limitatore	Pag. 46	
		Tipo VL2 - Lungo Vena - Dentoni - Limitatore - Spess. Ridotto	Pag. 46	
		Tipo VS - Lungo Vena - Dentoni - Lama di spalla	Pag. 43	
Derivati legno		Tipo AL - Dente PianoTrapezoidale	Pag. 48	
		Tipo ALA - Dente Alterno Spinto	Pag. 52	
Sega convenzionale		Tipo ALC - Dente PianoTrapezoidale - Cromata - Silenziosa - Positiva	Pag. 49	
		Tipo ALN - Dente PianoTrapezoidale - Cromata - Silenziosa - Negativa	Pag. 50	
		Tipo ALX - Dente PianoTrapezoidale - Nanograno	Pag. 48	
		Tipo ATN - Dente Trapezoidale	Pag. 51	
		Tipo E - Incisore conico	Pag. 53	
		Tipo ER - Incisore regolabile	Pag. 53	
	Sezionatrice		Tipo CVN - Dente concavo - Mord. Negativo	Pag. 55
		Tipo CVP - Dente concavo - Mord. Positivo	Pag. 56	
		Tipo DP - Dente Alterno	Pag. 64	
		Tipo DPS - Dente PianoTrapezoidale	Pag. 65	
		Tipo DPX - Dente PianoTrapezoidale - Nanograno	Pag. 66	
		Tipo E - Incisore conico	Pag. 69	
		Tipo EP - Incisore postforming	Pag. 72	
		Tipo ER - Incisore regolabile	Pag. 71	
		Tipo EX - Incisore conico - Nanograno	Pag. 70	
Squadratrice		Tipo SB - Truciolatore	Pag. 114	
		Tipo SBL - Lama per truciolatore FLAI	Pag. 115	
		Tipo T - Lama per altri truciolatori	Pag. 115	
		Tipo F - Incisore unilateralm. inclinato	Pag. 116	
		Tipo G - Incisore dente alterno	Pag. 117	
Plastica		Tipo PLN - Dente PianoTrapezoidale - Mord. Negativo	Pag. 119	
		Tipo PLP - Dente PianoTrapezoidale - Mord. Positivo	Pag. 119	
		Tipo PNX - Dente PianoTrapezoidale - Mord. Negativo - Nanograno	Pag. 120	
Alluminio		Tipo N - Dente PianoTrapezoidale - Mord. Negativo	Pag. 123	
		Tipo P - Dente PianoTrapezoidale - Mord. Positivo	Pag. 122	
Ferro		Tipo MG - Dente PianoTrapezoidale - Mord. 0 - Limitatore	Pag. 125	
Lame per incastri		Tipo ELU - Lama per lamello	Pag. 127	
		Tipo R - Dente piano - Mord. Positivo	Pag. 128	
Lame per l'edilizia		Tipo BM - Dente alterno - Limitatore	Pag. 130	
		Tipo BO - Dente sbizzato - Grande limitatore	Pag. 130	
Lame per decespugliatori		Tipo ZA - Dente piano - Mord. Positivo	Pag. 132	
Lame per portatili		Tipo Z - Dente alterno - Mord. Positivo	Pag. 134	
		Tipo ZN - Dente alterno spinto - Mord. Negativo	Pag. 141	
		Tipo ZNT - Dente PianoTrapezoidale - Mord. Negativo	Pag. 141	
		Tipo MSG - Dente PianoTrapezoidale - Mord. 0 - Limitatore	Pag. 142	

Circular sawblades index by cut material

Natural wood	Conventional saw	Tipo A - Crosscutting	Pag. 36		
		Tipo A2 - Crosscutting - Reduced kerf	Pag. 37		
		Tipo AB - Crosscutting - Medium kerf	Pag. 37		
		Tipo AC - Crosscutting - Chrome coated - Low noise	Pag. 38		
		Tipo ANC - Ripping and Crosscutting - Low cost	Pag. 39		
		Tipo B - Ripping	Pag. 35		
		Tipo BLT - Ripping - Anti-kickback shoulder	Pag. 34		
		Tipo BL2 - Ripping - Anti-kickback shoulder - Reduced kerf	Pag. 34		
		Tipo CUB - Superfinish - Picture frames	Pag. 40		
		Tipo U - Hyper finish	Pag. 41		
	Multiripping machine	Tipo TM - Ripping - With cooling slots	Pag. 45		
		Tipo V - Ripping - With rakers	Pag. 43		
		Tipo V1 - Ripping - With rakers - Increased kerf	Pag. 45		
		Tipo V11 - Ripping - With rakers - Increased kerf	Pag. 45		
		Tipo VF - Ripping - With rakers - Thin kerf	Pag. 44		
		Tipo VLT - Ripping - With rakers - Anti-kickback shoulder	Pag. 46		
		Tipo VL2 - Ripping - Rakers - Anti-kickback shoulder - Reduced kerf	Pag. 46		
		Tipo VS - Ripping - With rakers - Shoulder sawblade	Pag. 43		
		Wood derivatives	Conventional saw	Tipo AL - Triple Chip Grinding	Pag. 48
				Tipo ALA - High Alternate Top Bevel	Pag. 52
Tipo ALC - Triple Chip Grinding - Chrome coated - Low noise - Positive	Pag. 49				
Tipo ALN - Triple Chip Grinding - Chrome coated - Low noise - Negative	Pag. 50				
Tipo ALX - Triple Chip Grinding - Nanograin	Pag. 48				
Tipo ATN - Trapezoidal Teeth	Pag. 51				
Tipo E - Conical scorer	Pag. 53				
Tipo ER - Adjustable scorer	Pag. 53				
Panel sizing machine	Tipo CVN - Concave teeth - Negative Hook angle		Pag. 55		
	Tipo CVP - Concave teeth - Positive Hook angle		Pag. 56		
	Tipo DP - Alternate Top Bevel		Pag. 64		
	Tipo DPS - Dente Triple Chip		Pag. 65		
	Tipo DPX - Triple Chip Grinding - Nanograin		Pag. 66		
	Tipo E - Conical scorer		Pag. 69		
	Tipo EP - Postforming scorer		Pag. 72		
	Tipo ER - Adjustable scorer		Pag. 71		
Double-end tenoner	Tipo EX - Conical scorer - Nanograin		Pag. 70		
	Tipo SB - Hogging unit		Pag. 114		
	Tipo SBL - Sawblade for FLAI hogging units		Pag. 115		
	Tipo T - Sawblade for other hogging units		Pag. 115		
Plastic	Tipo F - Beveled scorer	Pag. 116			
	Tipo G - Alternate bevelled scorer	Pag. 117			
	Tipo PLN - Triple Chip Grinding - Negative Hook angle	Pag. 119			
No Ferrous metals	Tipo PLP - Triple Chip Grinding - Positive Hook angle	Pag. 119			
	Tipo PNX - Triple Chip Grinding - Negative Hook angle - Nanograin	Pag. 120			
	Tipo N - Triple Chip Grinding - Negative Hook angle	Pag. 123			
Ferrous metals	Tipo P - Triple Chip Grinding - Positive Hook angle	Pag. 122			
	Tipo MG - Triple Chip Grinding - 0° Hook angle - Anti-kickback	Pag. 125			
Grooving sawblades	Tipo ELU - Sawblade for biscuit jointers	Pag. 127			
	Tipo R - Flat teeth - Positive Hook angle	Pag. 128			
Blades for construction	Tipo BM - Alternate Top Bevel - Anti-kickback shoulder	Pag. 130			
	Tipo BO - Trapezoidal Teeth - Large Anti-kickback shoulder	Pag. 130			
Blades for trimmers	Tipo ZA - Flat teeth - Positive Hook angle	Pag. 132			
For portable machines	Tipo Z - Alternate Top Bevel - Positive Hook angle	Pag. 134			
	Tipo ZN - High Alternate Top Bevel - Negative Hook angle	Pag. 141			
	Tipo ZNT - Triple Chip Grinding - Negative Hook angle	Pag. 141			
	Tipo MSG - Triple Chip Grinding - 0° Hook angle - Anti-kickback	Pag. 142			

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

Nelle pagine seguenti sono state ordinate tutte le lame FLAI in base al diametro, al foro e al numero di denti, indipendentemente dal tipo. La diversa colorazione delle righe vi aiuterà a selezionare l'applicazione desiderata.

In the following pages, Flai blades are sorted out by diameter, bore and number of teeth, independent of type. The color-coding of the rows will help you select the right application.

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
70	8+8	20	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 070 008 020	8033267872037	p. 53
80	10+10	20	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 080 010 020	8033267877490	p. 71
80	18	20	3,2-4,2/2,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 080 018 020	8033267877339	p. 53
90	12	20	3,2-4,2/2,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 090 012 020	8033267877346	p. 53
100	8	20	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 100 008 020	8033267876349	p. 128
100	8	20	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 101 008 020	8033267876356	p. 128
100	8	20	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 102 008 020	8033267876363	p. 128
100	8	22	3,95/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	ELU	L ELU 100 800 022	8033267876318	p. 127
100	12+12	20	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 100 012 020	8033267877506	p. 71
100	12+12	22	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 100 012 022	8033267877513	p. 71
100	20	20	3,2-4,4/2,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 100 020 020	8033267877353	p. 53
100	20	20	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadratura	G	L G00 100 020 020	8033267875526	p. 117
102	8	22	3,85/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	ELU	L ELU 102 008 022	8033267876325	p. 127
105	20	20	3,2-4,2/2,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 105 020 020	8033267877360	p. 53
105	20	20	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadratura	G	L G00 105 020 020	8033267875533	p. 117
110	24	20	3,2-4,4/2,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 110 024 020	8033267877377	p. 53
110	24	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 110 024 030	8033267872587	p. 70
120	12	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 120 012 020	8033267876806	p. 134
120	12+12	20	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 120 012 020	8033267877520	p. 71
120	12+12	22	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 120 012 022	8033267877537	p. 71
120	12+12	50	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 120 012 050	8033267877544	p. 71
120	12	35	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 120 012 035	8033267876370	p. 128
120	12	35	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 121 012 035	8033267876387	p. 128
120	12	35	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 122 012 035	8033267876394	p. 128
120	18	16	3,0/2,3	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 120 018 016	8033267875977	p. 122
120	20	20	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadratura	G	L G00 120 020 020	8033267875557	p. 117
120	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 120 024 020	8033267876813	p. 134
120	24	20	3,2-4,4/2,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 120 024 020	8033267877384	p. 53
120	24	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 120 024 030	8033267874307	p. 70
120	30	20	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadratura	G	L G00 120 030 020	8033267875564	p. 117
125	12	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 125 012 020	8033267876820	p. 134
125	12+12	20	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 125 012 020	8033267877551	p. 71
125	12+12	22	2,8-3,6/2,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	ER	L ERO 125 012 022	8033267877568	p. 71
125	12	35	1,5/1,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 125 012 024	8033267876400	p. 128
125	12	35	1,8/1,2	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 125 012 025	8033267876417	p. 128
125	12	35	2,0/1,4	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 125 012 026	8033267876424	p. 128
125	12	35	2,5/1,4	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 125 012 028	8033267876448	p. 128
125	12	35	3,0/2,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 125 012 029	8033267876455	p. 128
125	12	35	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 125 012 035	8033267876462	p. 128
125	12	35	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 126 012 035	8033267876479	p. 128
125	12	35	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 127 012 035	8033267876486	p. 128
125	20	20	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadratura	G	L G00 125 020 020	8033267875588	p. 117
125	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 125 024 020	8033267876837	p. 134
125	24	20	3,2-4,4/2,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 125 024 020	8033267877391	p. 53

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
125	24	20	3,4-4,5/2,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 126 024 020	8033267877438	p. 53
125	24	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 126 024 021	8033267877469	p. 69
125	24	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 126 024 020	8033267874314	p. 70
125	24	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 125 024 030	8033267874321	p. 70
125	30	20	3,3/2,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	G	L G00 125 030 020	8033267875595	p. 117
125	30	22	3,0/2,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 125 030 022	8033267875984	p. 122
127	24	45	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 127 024 045	8033267874338	p. 70
140	12	35	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 140 012 035	8033267876493	p. 128
140	12	35	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 141 012 035	8033267876509	p. 128
140	12	35	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 142 012 035	8033267876516	p. 128
140	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 140 024 020	8033267876844	p. 134
140	30	30	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadratura	G	L G00 140 030 030	8033267875625	p. 117
150	12	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 150 012 020	8033267876851	p. 134
150	12	35	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 150 012 035	8033267876585	p. 128
150	12	35	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 150 012 037	8033267876608	p. 128
150	12	35	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 150 012 039	8033267876622	p. 128
150	18	35	1,5/1,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 150 018 035	8033267876523	p. 128
150	18	35	1,8/1,2	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 151 018 035	8033267876530	p. 128
150	18	35	2,0/1,4	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 152 018 035	8033267876547	p. 128
150	18	35	2,2/1,4	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 153 018 035	8033267876554	p. 128
150	18	35	2,5/1,4	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 154 018 035	8033267876561	p. 128
150	18	35	3,0/2,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 155 018 035	8033267876578	p. 128
150	18	35	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 156 018 035	8033267876592	p. 128
150	18	35	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 157 018 035	8033267876615	p. 128
150	18	35	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 158 018 035	8033267876639	p. 128
150	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 150 024 020	8033267870002	p. 134
150	24	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 150 024 020	8033267874345	p. 70
150	24	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 151 024 030	8033267877636	p. 69
150	24	55	6,2-5,2/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 150 024 055	8033267874383	p. 70
150	36	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 150 036 020	8033267876868	p. 134
150	36	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 150 036 020	8033267874352	p. 70
150	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 150 036 030	8033267876875	p. 134
150	36	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 150 036 030	8033267870439	p. 36
150	36	30	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 036 030D	8033267875212	p. 116
150	36	30	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 036 030S	8033267875229	p. 116
150	36	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 151 036 030	8033267877643	p. 69
150	36	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 150 036 030	8033267874376	p. 70
150	36	45	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 150 036 045	8033267873379	p. 70
150	36	60	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 036 060D	8033267875298	p. 116
150	36	60	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 036 060S	8033267875304	p. 116
150	42	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 150 042 030	8033267876882	p. 134
150	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 150 048 030	8033267870453	p. 36
150	48	30	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 048 030D	8033267875236	p. 116
150	48	30	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 048 030S	8033267875243	p. 116
150	48	60	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 048 060D	8033267875311	p. 116
150	48	60	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 150 048 060S	8033267875328	p. 116
160	14	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 160 014 020	8033267876899	p. 134
160	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 160 024 020	8033267876905	p. 134
160	28	20	2,4/1,8	TCG	0	Portatili	MSG	L MSG 160 028 020	8033267879494	p. 142

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
160	28	30	2,4/1,8	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 160 028 030	8033267876172	p. 125
160	36	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 160 036 020	8033267876912	p. 134
160	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 160 036 030	8033267876936	p. 134
160	36	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 161 036 030	8033267877650	p. 69
160	36	45	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 160 036 045	8033267874390	p. 70
160	36	55	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 161 036 055	8033267877667	p. 69
160	36	55	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 160 036 055	8033267874406	p. 70
160	48	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 160 048 020	8033267876929	p. 134
160	56	20	2,8/1,8	TCG	Neg.	Portatili	ZNT	L ZNT 160 056 020	8033267877308	p. 141
165	14	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 165 014 020	8033267876943	p. 134
165	36	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 165 036 020	8033267876950	p. 134
165	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 165 036 030	8033267876967	p. 134
170	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 170 024 020	8033267876974	p. 134
170	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 170 036 030	8033267876981	p. 134
170	36	30	3,3/2,2	ATB	Pos.	Squadatura	G	L G00 170 036 030	8033267875649	p. 117
180	14	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 014 020	8033267876998	p. 134
180	14	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 014 030	8033267870019	p. 134
180	16+2	40	2,2/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VLT	L VLT 180 016 040	8033267872785	p. 46
180	18	35	4,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 180 018 035	8033267876646	p. 128
180	18	35	5,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 181 018 035	8033267876653	p. 128
180	18	35	6,0/3,0	PIANO	Pos.	Incastri	R	L R00 182 018 035	8033267876660	p. 128
180	20+2	40	2,2/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VF0 180 020 040	8033267872594	p. 44
180	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 024 020	8033267877001	p. 134
180	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 024 030	8033267870026	p. 134
180	32	20	2,4/1,8	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 180 032 020	8033267876189	p. 125
180	32	30	2,4/1,8	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 180 032 030	8033267876196	p. 125
180	36	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 036 020	8033267877018	p. 134
180	36	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 180 036 020	8033267874420	p. 70
180	36	20	5,8-6,8/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 181 036 020	8033267874437	p. 70
180	36	20	6,2-7,2/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 182 036 020	8033267874444	p. 70
180	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 036 030	8033267870033	p. 134
180	36	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 180 036 030	8033267870460	p. 36
180	36	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 180 036 030	8033267874451	p. 70
180	36	45	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 180 036 045	8033267874468	p. 70
180	36	45	4,6-5,6/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 180 036 045	8033267877681	p. 69
180	36	45	4,6-5,6/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 181 036 045	8033267874475	p. 70
180	36	50	4,4-5,4/3,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 180 036 050	8033267874482	p. 70
180	36	55	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 180 036 055	8033267874499	p. 70
180	44	30	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EP0 180 044 030	8033267874833	p. 72
180	48	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 048 030	8033267877025	p. 134
180	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 180 048 030	8033267870477	p. 36
180	60	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 180 060 030	8033267877032	p. 134
184	24	16	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 184 024 016	8033267870040	p. 134
184	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 184 024 030	8033267870064	p. 134
184	36	16	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 184 036 016	8033267870057	p. 134
184	36	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 184 036 020	8033267877049	p. 134
184	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 184 036 030	8033267870071	p. 134
190	14	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 014 020	8033267877056	p. 134
190	14	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 014 030	8033267877087	p. 134

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
190	24	16	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 024 016	8033267870088	p. 134
190	24	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 024 020	8033267877063	p. 134
190	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 024 030	8033267870101	p. 134
190	34	20	2,6/2,0	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 190 034 020	8033267876202	p. 125
190	34	30	2,6/2,0	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 190 034 030	8033267876219	p. 125
190	34	30	2,6/2,0	TCG	0	Portatili	MSG	L MSG 190 034 030	8033267879500	p. 142
190	36	16	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 036 016	8033267870095	p. 134
190	36	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 036 030	8033267870118	p. 134
190	48	20	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 048 020	8033267877070	p. 134
190	48	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 190 048 030	8033267877094	p. 134
190	54	30	2,8/1,8	TCG	Neg.	Portatili	ZNT	L ZNT 190 054 030	8033267877315	p. 141
200	16+2	40	2,4/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VLT	L VLT 200 016 039	8033267872792	p. 46
200	20+2	40	2,2/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VFO 200 020 039	8033267872624	p. 44
200	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 200 024 030	8033267870125	p. 134
200	24+4	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VFO 200 024 030	8033267872617	p. 44
200	32	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 200 032 030	8033267870491	p. 36
200	36	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 200 036 020	8033267877698	p. 69
200	36	20	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 200 036 020	8033267874505	p. 70
200	36	20	5,0-6,0/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 201 036 020	8033267874512	p. 70
200	36	20	5,5-6,5/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 202 036 020	8033267874529	p. 70
200	36	20	6,2-7,2/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 203 036 020	8033267874536	p. 70
200	36	30	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 200 036 030	8033267874550	p. 70
200	36	30	4,8-5,8/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 201 036 030	8033267874567	p. 70
200	36	30	5,0-6,0/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 202 036 030	8033267874574	p. 70
200	36	45	4,6-5,6/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	E	L E00 201 036 045	8033267877711	p. 69
200	36	45	4,6-5,6/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 200 036 045	8033267874581	p. 70
200	36	45	5,8-6,8/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 201 036 045	8033267874598	p. 70
200	36	45	6,2-7,2/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 202 036 045	8033267874604	p. 70
200	36	50	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 200 036 050	8033267874611	p. 70
200	36	65	4,4-5,4/3,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 200 036 065	8033267874628	p. 70
200	36	65	4,8-5,8/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 201 036 065	8033267872433	p. 70
200	36	80	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 200 036 080	8033267874635	p. 70
200	40	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 200 040 030	8033267870132	p. 134
200	48	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 200 048 030	8033267877100	p. 134
200	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 200 048 030	8033267870507	p. 36
200	48	30	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 200 048 030D	8033267875458	p. 116
200	48	30	3,2/2,2	INCLIN.	Pos.	Squadratura	F	L F00 200 048 030S	8033267875465	p. 116
200	56	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 200 056 030	8033267870514	p. 36
200	60	32	3,0/2,4	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 200 060 032	8033267875779	p. 123
200	60	32	3,0/2,4	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 200 060 032	8033267875991	p. 122
200	64	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 200 064 030	8033267877117	p. 134
200	64	30	2,4/1,6	TCG	Pos.	Plastica	PLP	L PLP 200 064 030	8033267875687	p. 119
200	64	30	3,0/2,0	ATB	Pos.	Legno	AB	L AB0 200 064 030	8033267871146	p. 37
200	64	30	3,0/2,5	ATB	Pos.	Legno	CUB	L CUB 200 064 030	8033267871894	p. 40
200	64	45	5,0/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 200 064 045	8033267874864	p. 72
210	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 210 024 030	8033267870149	p. 134
210	40	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 210 040 030	8033267870156	p. 134
215	42	50	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 215 042 050	8033267874642	p. 70
216	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 216 024 030	8033267877124	p. 134

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
216	24	30	2,8/1,8	ATB	Neg.	Portatili	ZN	L ZNO 216 024 030	8033267877278	p. 141
216	48	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 216 048 030	8033267870163	p. 134
216	48	30	2,8/1,8	ATB	Neg.	Portatili	ZN	L ZNO 216 048 030	8033267877285	p. 141
216	60	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 216 060 030	8033267870170	p. 134
216	60	30	2,8/1,8	ATB	Neg.	Portatili	ZN	L ZNO 216 060 030	8033267877292	p. 141
216	60	30	2,8/1,8	TCG	Neg.	Portatili	ZNT	L ZNT 216 060 030	8033267877322	p. 141
220	12	25	2,8/1,8	ATB	Pos.	Decespugliatori	ZA	L ZA0 220 012 025	8033267876790	p. 132
220	24	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 220 024 030	8033267877131	p. 134
220	36	20	5,0-6,0/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 220 036 020	8033267874659	p. 70
220	36	20	6,2-7,2/4,0	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 221 036 020	8033267874666	p. 70
220	40	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 220 040 030	8033267877148	p. 134
220	40	30	3,0/2,0	ATB	Pos.	Legno	AB	L AB0 220 040 030	8033267871153	p. 37
220	64	30	2,4/1,6	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 220 064 030	8033267877155	p. 134
220	64	30	3,0/2,0	ATB	Pos.	Legno	AB	L AB0 220 064 030	8033267871160	p. 37
220	64	30	3,2/2,0	TCG	Pos.	Derivati	AL	L AL0 220 064 030	8033267873133	p. 48
222	42	30	3,2/2,2	CONC.	Neg.	Derivati	CVN	L CVN 222 042 030	8033267872976	p. 55
222	42	30	3,2/2,2	CONC.	Pos.	Derivati	CVP	L CVP 222 042 030	8033267873027	p. 56
225	48	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 225 048 030	8033267877162	p. 134
230	24	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 230 024 030	8033267870187	p. 134
230	36	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 230 036 030	8033267870194	p. 134
230	44	30	2,6/2,0	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 230 044 030	8033267876233	p. 125
230	44	30	2,6/2,0	TCG	0	Portatili	MSG	L MSG 230 044 030	8033267879517	p. 142
230	48	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 230 048 030	8033267870200	p. 134
230	60	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 230 060 030	8033267877179	p. 134
230	60	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 230 060 030	8033267870552	p. 36
235	24	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 235 024 030	8033267870217	p. 134
235	36	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 235 036 030	8033267870224	p. 134
235	48	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 235 048 030	8033267870231	p. 134
235	60	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 235 060 030	8033267877186	p. 134
250	18	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 250 018 030	8033267871672	p. 34
250	20+4	30	2,6/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VFO 250 020 030	8033267872648	p. 44
250	20+4	30	2,6/1,8	ATB	Pos.	Multilame	VLT	L VLT 250 020 030	8033267872822	p. 46
250	20+4	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 250 020 030	8033267872013	p. 43
250	20+4	60	2,6/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VFO 250 020 060	8033267872655	p. 44
250	20+4	60	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 250 020 060	8033267872020	p. 43
250	20+4	70	2,6/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VFO 250 020 070	8033267872679	p. 44
250	20+4	70	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 250 020 070	8033267872051	p. 43
250	20+4	80	2,6/1,6	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VFO 250 020 080	8033267872693	p. 44
250	20+4	80	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 250 020 080	8033267872075	p. 43
250	24	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 250 024 030	8033267870248	p. 134
250	24	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 250 024 030	8033267871405	p. 35
250	24	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 250 024 030	8033267871689	p. 34
250	24+4	60	1,8/1,2	ATB	Pos.	Multilame	VL2	L VL2 250 024 060	8033267872938	p. 46
250	30	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 250 030 030	8033267870576	p. 36
250	40	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 250 040 030	8033267870255	p. 134
250	40	30	3,0/2,5	ATB	Pos.	Legno	U	L U00 250 040 030	8033267879548	p. 41
250	40	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 250 040 030	8033267870583	p. 36
250	40	30	4,4-5,4/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 250 040 030	8033267874673	p. 70
250	40	50	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 250 040 050	8033267874680	p. 70

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
250	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 250 048 030	8033267870606	p. 36
250	48	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 250 048 030	8033267877766	p. 65
250	48	30	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 250 048 030	8033267874918	p. 72
250	48	45	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 250 048 045	8033267873355	p. 72
250	60	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 250 060 030	8033267870262	p. 134
250	60	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 250 060 030	8033267870620	p. 36
250	60	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	AC	L ACO 250 060 030	8033267870309	p. 38
250	60	30	3,2/2,2	TCG	Pos.	Derivati	AL	L ALO 250 060 030	8033267873157	p. 48
250	60	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Derivati	ALN	L ALN 250 060 030	8033267871993	p. 50
250	60	30	4,4/3,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DPO 250 060 030	8033267873287	p. 64
250	60	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 250 060 030	8033267877773	p. 65
250	60	32	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 250 060 032	8033267875786	p. 123
250	72	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 250 072 030	8033267870644	p. 36
250	80	30	2,4/1,6	TCG	Pos.	Plastica	PLP	L PLP 250 080 030	8033267875724	p. 119
250	80	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 250 080 030	8033267877193	p. 134
250	80	30	3,0/2,5	ATB	Pos.	Legno	CUB	L CUB 250 080 030	8033267871900	p. 40
250	80	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 250 080 030	8033267870668	p. 36
250	80	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	AC	L ACO 250 080 030	8033267870316	p. 38
250	80	30	3,2/2,2	ATB	Neg.	Derivati	ALA	L ALA 250 080 030	8033267873232	p. 52
250	80	30	3,2/2,2	TCG	Pos.	Derivati	ALC	L ALC 250 080 030	8033267870910	p. 49
250	80	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Derivati	ALX	L ALX 250 080 030	8033267870446	p. 48
250	80	30	3,2/2,2	TCG	Pos.	Derivati	AL	L ALO 250 080 030	8033267873164	p. 48
250	80	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Corian®	PNX	L PNX 250 080 030	8033267870798	p. 120
250	80	30	3,2/2,4	TCG	Neg.	Plastica	PLN	L PLN 250 080 030	8033267875656	p. 119
250	80	30	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 250 080 030	8033267875793	p. 123
250	80	30	3,2/2,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 250 080 030	8033267876028	p. 122
250	80	32	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 250 080 032	8033267875809	p. 123
250	100	30	2,4/1,6	TCG	Pos.	Plastica	PLP	L PLP 250 100 030	8033267875717	p. 119
250	100	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 250 100 030	8033267877209	p. 134
250	100	30	2,8/2,2	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 250 100 030	8033267876042	p. 122
252	48	30	3,2/2,2	CONC.	Pos.	Derivati	CVP	L CVP 252 048 030	8033267873034	p. 56
252	48	30	3,2/2,4	CONC.	Neg.	Derivati	CVN	L CVN 252 048 030	8033267872983	p. 55
252	60	30	3,2/2,4	CONC.	Neg.	Derivati	CVN	L CVN 252 060 030	8033267872990	p. 55
252	60	30	3,2/2,4	CONC.	Pos.	Derivati	CVP	L CVP 252 060 030	8033267873041	p. 56
254	50	30	2,8/2,2	TCG	0	Portatili	MSG	L MSG 254 050 030	8033267879524	p. 142
255	50	30	2,8/2,2	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 255 050 030	8033267876240	p. 125
255	54	80	4,2/2,8	PIANO	Pos.	Squadratura	SBL	L SBL 255 054 080D	8033267875090	p. 115
255	54	80	4,2/2,8	PIANO	Pos.	Squadratura	SBL	L SBL 255 054 080S	8033267875106	p. 115
255	58	130	4,2/2,8	ATB	Pos.	Squadratura	T	L T00 255 058 130D	8033267875151	p. 115
255	58	130	4,2/2,8	ATB	Pos.	Squadratura	T	L T00 255 058 130S	8033267875168	p. 115
255	60	130	4,2/2,8	ATB	Pos.	Squadratura	T	L T00 255 060 130D	8033267875175	p. 115
255	60	130	4,2/2,8	ATB	Pos.	Squadratura	T	L T00 255 060 130S	8033267875182	p. 115
255	66	80	4,2/2,8	PIANO	Pos.	Squadratura	SBL	L SBL 255 066 080D	8033267875113	p. 115
255	66	80	4,2/2,8	PIANO	Pos.	Squadratura	SBL	L SBL 255 066 080S	8033267875120	p. 115
260	60	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 260 060 030	8033267870279	p. 134
260	60	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 260 060 030	8033267870699	p. 36
275	80	32	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 275 080 032	8033267875816	p. 123
280	20+4	80	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 280 020 080	8033267872082	p. 43
280	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 280 048 030	8033267870705	p. 36

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
280	48	30	4,4-5,4/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 280 048 030	8033267874697	p. 70
280	60	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 280 060 030	8033267877216	p. 134
280	60	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 280 060 030	8033267870712	p. 36
280	84	45	5,0/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EP0 281 084 045	8033267872518	p. 72
300	16+4	70	3,5/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V1	L V10 300 016 070	8033267872426	p. 45
300	16+4	70	3,8/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V11	L V11 300 016 070	8033267872532	p. 45
300	16+4	80	3,8/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V11	L V11 300 016 080	8033267872549	p. 45
300	20+4	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 020 030	8033267872105	p. 43
300	20	30	3,4/2,2	TRAPEZ.	Pos.	Edilizia	BO	L BO0 300 020 030	8033267876721	p. 130
300	20+4	70	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 020 070	8033267872167	p. 43
300	20+4	80	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 020 080	8033267872198	p. 43
300	24+4	30	2,6/1,8	ATB	Pos.	Multilame	VLT	L VLT 300 024 030	8033267872853	p. 46
300	24+4	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 024 030	8033267872112	p. 43
300	24	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 300 024 030	8033267871412	p. 35
300	24	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 300 024 030	8033267871702	p. 34
300	24+4	60	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 024 060	8033267872129	p. 43
300	24+4	70	2,8/2,0	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VF0 300 024 070	8033267872723	p. 44
300	24+4	70	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 024 070	8033267872181	p. 43
300	24	70	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	TM	L TM0 300 024 070	8033267871979	p. 45
300	24+4	80	2,8/2,0	ATB	Pos.	Multilame	VF	L VF0 300 024 080	8033267872761	p. 44
300	24+4	80	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 300 024 080	8033267872211	p. 43
300	24+4	80	4,2/3,0	ATB	Pos.	Multilame	VS	L VS0 300 024 080	8033267872969	p. 43
300	28	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 300 028 030	8033267871733	p. 34
300	28	70	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	TM	L TM0 300 028 070	8033267871986	p. 45
300	32	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 300 032 030	8033267877223	p. 134
300	36	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 300 036 030	8033267871467	p. 35
300	40	30	3,0/2,5	ATB	Pos.	Legno	U	L U00 300 040 030	8033267879555	p. 41
300	40	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Edilizia	BM	L BM0 300 040 030	8033267876677	p. 130
300	40	30	3,2/2,2	ATB	Neg.	Legno	ANC	L ANC 300 040 030	8033267870859	p. 39
300	40	30	3,2/2,2	TRAPEZ.	Neg.	Derivati	ATN	L ATN 300 040 030	8033267870750	p. 51
300	48	30	2,6/1,8	ATB	Pos.	Legno	A2	L A20 300 048 030	8033267871054	p. 37
300	48	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 300 048 030	8033267877230	p. 134
300	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 300 048 030	8033267870729	p. 36
300	48	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	AC	L AC0 300 048 030	8033267870323	p. 38
300	48	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 300 048 030	8033267877780	p. 65
300	48	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 048 030	8033267873584	p. 66
300	48	65	4,4-5,4/3,2	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 301 048 065	8033267872327	p. 70
300	48	65	4,4-5,6/3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 300 048 065	8033267874703	p. 70
300	48	65	4,8/5,8-3,5	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 302 048 065	8033267872464	p. 70
300	60	30	2,4/1,6	TCG	Pos.	Plastica	PLP	L PLP 300 060 030	8033267875731	p. 119
300	60	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 300 060 030	8033267877247	p. 134
300	60	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 300 060 030	8033267870743	p. 36
300	60	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 060 030	8033267873591	p. 66
300	60	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 300 060 065	8033267877803	p. 65
300	60	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 060 065	8033267872310	p. 66
300	60	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 060 075	8033267873393	p. 66
300	60	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 060 080	8033267873621	p. 66
300	72	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 300 072 030	8033267870767	p. 36
300	72	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	AC	L AC0 300 072 030	8033267870330	p. 38

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
300	72	30	3,2/2,2	TCG	Pos.	Derivati	AL	L ALO 300 072 030	8033267873188	p. 48
300	72	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Derivati	ALN	L ALN 300 072 030	8033267872006	p. 50
300	72	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Derivati	ALX	L ALX 300 072 030	8033267870545	p. 48
300	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 072 030	8033267873607	p. 66
300	72	32	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 300 072 032	8033267875823	p. 123
300	72	45	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 300 072 045	8033267873362	p. 72
300	72	50	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 300 072 050	8033267874963	p. 72
300	72	65	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 300 072 065	8033267873614	p. 66
300	72	65	4,55/3,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 301 072 065	8033267872334	p. 72
300	72	65	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 300 072 065	8033267874987	p. 72
300	72	80	4,55/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 300 072 080	8033267874994	p. 72
300	80	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 300 080 030	8033267877254	p. 134
300	84	32	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 300 084 032	8033267875830	p. 123
300	96	30	2,4/1,6	TCG	Pos.	Plastica	PLP	L PLP 300 096 030	8033267875755	p. 119
300	96	30	3,0/2,5	ATB	Pos.	Legno	CUB	L CUB 300 096 030	8033267871917	p. 40
300	96	30	3,2/2,2	ATB	Neg.	Derivati	ALA	L ALA 300 096 030	8033267873249	p. 52
300	96	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 300 096 030	8033267870781	p. 36
300	96	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	AC	L AC0 300 096 030	8033267870347	p. 38
300	96	30	3,2/2,2	TCG	Pos.	Derivati	AL	L ALO 300 096 030	8033267873195	p. 48
300	96	30	3,2/2,2	TCG	Pos.	Derivati	ALC	L ALC 300 096 030	8033267870774	p. 49
300	96	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Derivati	ALX	L ALX 300 096 030	8033267870590	p. 48
300	96	30	3,2/2,2	TCG	Neg.	Corian®	PNX	L PNX 300 096 030	8033267870811	p. 120
300	96	30	3,2/2,4	TCG	Neg.	Plastica	PLN	L PLN 300 096 030	8033267875663	p. 119
300	96	30	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 300 096 030	8033267875847	p. 123
300	96	32	3,2/2,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 300 096 032	8033267875854	p. 123
300	96	32	3,2/2,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 300 096 032	8033267876066	p. 122
300	120	30	3,0/2,2	ATB	Pos.	Legno	AB	L AB0 300 120 030	8033267871191	p. 37
302	60	30	3,2/2,2	CONC.	Pos.	Derivati	CVP	L CVP 302 060 030	8033267873058	p. 56
302	60	30	3,2/2,4	CONC.	Neg.	Derivati	CVN	L CVN 302 060 030	8033267873003	p. 55
305	60	25,4	2,8/2,2	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 305 060 025	8033267876257	p. 125
305	60	30	2,8/2,2	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 305 060 030	8033267876264	p. 125
305	60	30	2,8/2,2	TCG	0	Portatili	MSG	L MSG 305 060 030	8033267879531	p. 142
305	60	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 305 060 030	8033267873638	p. 66
305	72	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 305 072 030	8033267870286	p. 134
305	80	25,4	2,8/2,2	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 305 080 025	8033267876271	p. 125
305	80	30	2,8/2,2	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 305 080 030	8033267876288	p. 125
305	96	30	2,8/1,8	ATB	Pos.	Portatili	Z	L Z00 305 096 030	8033267870293	p. 134
305	96	30	3,0/2,5	ATB	Neg.	Legno	CUB	L CUB 305 096 030	8033267871924	p. 40
315	24	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 315 024 030	8033267871740	p. 34
320	60	50	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 320 060 050	8033267873645	p. 66
320	60	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 320 060 065	8033267872372	p. 66
320	60	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 320 060 075	8033267873409	p. 66
320	72	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 320 072 075	8033267873652	p. 66
330	96	32	3,6/3,0	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 330 096 032	8033267875861	p. 123
330	100	30	3,5/3,0	ATB	Pos.	Legno	CUB	L CUB 330 100 030	8033267871931	p. 40
340	108	45	5,0/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EPO 340 108 045	8033267875021	p. 72
350	18+4	30	3,8/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V1	L V10 350 018 030	8033267872495	p. 45
350	18+4	70	3,8/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V1	L V10 350 018 070	8033267872501	p. 45
350	24	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BL2	L BL2 350 024 030	8033267871863	p. 34

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
350	24+4	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	VLT	L VLT 350 024 030	8033267872884	p. 46
350	24	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 351 024 030	8033267871757	p. 34
350	24+4	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 351 024 030	8033267872242	p. 43
350	24+6	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 350 024 030	8033267872259	p. 43
350	24	30	3,8/2,5	TRAPEZ.	Pos.	Edilizia	BO	L BO0 350 024 030	8033267876738	p. 130
350	24+6	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Multilame	V11	L V11 350 024 030	8033267872556	p. 45
350	24+6	70	3,5/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 350 024 070	8033267872273	p. 43
350	24+4	80	3,5/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 351 024 080	8033267872303	p. 43
350	28	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 351 028 030	8033267871481	p. 35
350	30+6	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Multilame	VLT	L VLT 350 030 030	8033267872891	p. 46
350	30+6	70	3,5/2,5	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 350 030 070	8033267872297	p. 43
350	32	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	BL2	L BL2 350 032 030	8033267871887	p. 34
350	32	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 351 032 030	8033267871771	p. 34
350	36	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 350 036 030	8033267871511	p. 35
350	44	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Edilizia	BM	L BM0 350 044 030	8033267876684	p. 130
350	44	30	3,5/3,0	ATB	Pos.	Legno	U	L U00 350 044 030	8033267879562	p. 41
350	48	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 048 030	8033267873669	p. 66
350	48	50	4,4-5,4/2,8	CONICO	Pos.	Sezionatrice	EX	L EX0 350 048 050	8033267874710	p. 70
350	54	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A2	L A20 350 054 030	8033267871061	p. 37
350	54	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	AC	L AC0 350 054 030	8033267870354	p. 38
350	54	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 351 054 030	8033267870804	p. 36
350	54	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 351 054 030	8033267877834	p. 65
350	54	75	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 351 054 075	8033267877841	p. 65
350	60	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 060 080	8033267873706	p. 66
350	72	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 351 072 030	8033267870828	p. 36
350	72	30	4,4/3,0	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DP0 350 072 030	8033267873348	p. 64
350	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 350 072 030	8033267877865	p. 65
350	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 072 030	8033267873676	p. 66
350	72	50	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 072 050	8033267873683	p. 66
350	72	60	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 072 060	8033267873690	p. 66
350	72	65	5,0/3,5	ATB	Pos.	Sezionatrice	EP	L EP0 350 072 065	8033267872471	p. 72
350	72	75	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 350 072 075	8033267877872	p. 65
350	72	75	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 072 075	8033267873416	p. 65
350	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 350 072 080	8033267877889	p. 65
350	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 350 072 080	8033267873713	p. 66
350	80	25,4	3,1/2,5	TCG	0	Acciaio	MG	L MG0 350 080 025	8033267876295	p. 125
350	80	30	3,1/2,5	TCG	0	Acciaio	MG	L MG0 350 080 030	8033267876301	p. 125
350	84	30	3,2/2,2	ATB	Pos.	Legno	A2	L A20 350 084 030	8033267871108	p. 37
350	84	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	AC	L AC0 350 084 030	8033267870361	p. 38
350	84	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 351 084 030	8033267870842	p. 36
350	84	30	3,5/2,5	TCG	Pos.	Derivati	AL	L AL0 350 084 030	8033267873225	p. 48
350	84	30	3,5/2,5	TCG	Neg.	Derivati	ALX	L ALX 350 084 030	8033267870675	p. 48
350	84	32	3,6/3,0	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 350 084 032	8033267875878	p. 123
350	84	32	3,6/3,0	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 350 084 032	8033267876080	p. 122
350	96	32	3,6/3,0	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 350 096 032	8033267875885	p. 123
350	108	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 351 108 030	8033267870866	p. 36
350	108	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	AC	L AC0 350 108 030	8033267870378	p. 38
350	108	30	3,5/2,5	ATB	Neg.	Derivati	ALA	L ALA 350 108 030	8033267873256	p. 52
350	108	30	3,5/2,5	TCG	Pos.	Derivati	ALC	L ALC 350 108 030	8033267871009	p. 49

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
350	108	30	3,5/2,5	TCG	Neg.	Derivati	ALX	L ALX 350 108 030	8033267870613	p. 48
350	108	30	3,5/2,5	TCG	Pos.	Derivati	AL	L ALO 350 108 030	8033267873201	p. 48
350	108	30	3,5/2,5	TCG	Neg.	Corian®	PNX	L PNX 350 108 030	8033267870835	p. 120
350	108	30	3,5/3,0	ATB	Pos.	Legno	CUB	L CUB 350 108 030	8033267871948	p. 40
350	108	30	3,6/2,8	TCG	Neg.	Plastica	PLN	L PLN 350 108 030	8033267875670	p. 119
350	108	30	3,6/2,8	TCG	Pos.	Plastica	PLP	L PLP 350 108 030	8033267875762	p. 119
350	108	30	3,6/3,0	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 350 108 030	8033267875892	p. 123
350	108	32	3,6/3,0	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 350 108 032	8033267875908	p. 123
350	108	32	3,6/3,0	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 350 108 032	8033267876097	p. 122
352	72	30	3,2/2,2	CONC.	Pos.	Derivati	CVP	L CVP 352 072 030	8033267873065	p. 56
352	72	30	3,2/2,4	CONC.	Neg.	Derivati	CVN	L CVN 352 072 030	8033267873010	p. 55
355	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 355 072 030	8033267873720	p. 66
355	72	65	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 355 072 065	8033267873737	p. 66
355	72	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 356 072 065	8033267872389	p. 66
355	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 355 072 080	8033267873744	p. 66
360	72	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 360 072 065	8033267872396	p. 66
360	72	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 360 072 075	8033267873751	p. 66
370	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 370 072 030	8033267873768	p. 66
380	48	75	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 048 075	8033267873805	p. 66
380	60	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 060 030	8033267873775	p. 66
380	72	50	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 072 050	8033267873782	p. 66
380	72	60	4,8/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 072 060	8033267873799	p. 66
380	72	60	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 380 072 060	8033267877896	p. 65
380	72	70	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 072 070	8033267872044	p. 66
380	72	75	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 072 075	8033267873423	p. 66
380	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 380 072 080	8033267873812	p. 66
400	22+6	70	4,2/3,0	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 400 022 070	8033267872358	p. 43
400	28	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 400 028 030	8033267871528	p. 35
400	28	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 400 028 030	8033267871788	p. 34
400	28	30	3,8/2,5	TRAPEZ.	Pos.	Edilizia	BO	L B00 400 028 030	8033267876752	p. 130
400	28+6	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 400 028 030	8033267872341	p. 43
400	28+6	70	4,2/3,0	ATB	Pos.	Multilame	V	L V00 400 028 070	8033267872365	p. 43
400	36	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 400 036 030	8033267871795	p. 34
400	36	80	4,4/3,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DPO 400 036 080	8033267873478	p. 64
400	40	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 400 040 030	8033267871535	p. 35
400	48	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 048 080	8033267873867	p. 66
400	48	80	4,4/3,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DPO 400 048 080	8033267873485	p. 64
400	60	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 400 060 030	8033267870880	p. 36
400	60	30	4,4/3,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DPO 400 060 030	8033267873430	p. 64
400	60	60	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 060 060	8033267873836	p. 66
400	60	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 400 060 075	8033267877933	p. 65
400	60	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 060 080	8033267873874	p. 66
400	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 072 030	8033267873829	p. 66
400	72	60	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 072 060	8033267873843	p. 66
400	72	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 072 065	8033267872068	p. 66
400	72	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPS	L DPS 400 072 075	8033267877957	p. 65
400	72	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 072 075	8033267873850	p. 66
400	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 400 072 080	8033267873881	p. 66
400	84	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 400 084 030	8033267870903	p. 36

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

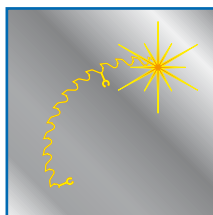
D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
400	96	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 400 096 030	8033267870927	p. 36
400	96	32	4,0/3,2	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 400 096 032	8033267875915	p. 123
400	96	32	4,0/3,2	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 400 096 032	8033267876103	p. 122
400	108	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 400 108 030	8033267870934	p. 36
400	120	30	3,5/2,5	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 400 120 030	8033267870941	p. 36
400	120	32	4,0/3,2	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 400 120 032	8033267875922	p. 123
400	120	32	4,0/3,2	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 400 120 032	8033267876110	p. 122
420	72	60	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 420 072 060	8033267873898	p. 66
420	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 420 072 080	8033267873904	p. 66
430	72	60	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 430 072 060	8033267873911	p. 66
430	72	65	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 430 072 065	8033267872099	p. 66
430	72	70	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 430 072 070	8033267872570	p. 66
430	72	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 430 072 075	8033267873928	p. 66
430	72	80	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 430 072 080	8033267873942	p. 66
430	96	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 430 096 075	8033267873935	p. 66
450	32	30	4,2/2,8	TRAPEZ.	Pos.	Edilizia	BO	L B00 450 032 030	8033267876776	p. 130
450	40	30	4,2/2,8	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 450 040 030	8033267871542	p. 35
450	40	30	4,2/2,8	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 450 040 030	8033267871801	p. 34
450	54	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 450 054 030	8033267870958	p. 36
450	66	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 450 066 030	8033267870965	p. 36
450	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 450 072 030	8033267873959	p. 66
450	72	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DPO 450 072 030	8033267873515	p. 64
450	72	60	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 450 072 060	8033267873966	p. 66
450	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 450 072 080	8033267873973	p. 66
450	72	80	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 451 072 080	8033267872402	p. 66
450	96	32	4,2/3,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 451 096 032	8033267875939	p. 123
450	96	32	4,2/3,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 450 096 032	8033267876127	p. 122
450	108	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 450 108 030	8033267870972	p. 36
450	108	30	4,2/3,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 450 108 030	8033267876134	p. 122
450	112	30	4,0/3,2	TCG	0	Acciaio	MG	L MGO 450 112 030	8033267870736	p. 125
450	120	30	4,2/3,2	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 450 120 030	8033267870989	p. 36
450	120	32	4,2/3,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 450 120 032	8033267875946	p. 123
460	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 460 072 030	8033267873980	p. 66
470	60	75	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 470 060 075	8033267873997	p. 66
470	72	70	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 470 072 070	8033267872136	p. 66
470	72	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 470 072 075	8033267874000	p. 66
470	72	75	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 471 072 075	8033267872143	p. 66
470	96	75	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 470 096 075	8033267874017	p. 66
480	72	30	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 480 072 030	8033267874024	p. 66
480	72	80	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 480 072 080	8033267874031	p. 66
480	72	80	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 481 072 080	8033267872440	p. 67
500	36	30	4,2/2,8	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 500 036 030	8033267871818	p. 34
500	36	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 500 036 030	8033267871559	p. 35
500	44	30	4,2/2,8	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 500 044 030	8033267871825	p. 34
500	44	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 500 044 030	8033267871566	p. 35
500	60	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 500 060 030	8033267870996	p. 36
500	60	30	4,4/3,2	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 500 060 030	8033267874048	p. 67
500	60	60	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 500 060 060	8033267874055	p. 67
500	60	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 500 060 080	8033267874079	p. 67

Indice lame circolari per diametro - Circular sawblades index by diameter

D	Z	d	B/b	Aff.	Mord.	APPL	Tipo	Codice	Barcode	Pag
500	72	60	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 500 072 060	8033267874062	p. 67
500	72	80	4,4/3,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 500 072 080	8033267874086	p. 67
500	80	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Sezionatrice	DP	L DPO 500 080 030	8033267873553	p. 64
500	90	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 500 090 030	8033267871016	p. 36
500	120	30	4,2/3,0	ATB	Pos.	Legno	A	L A00 500 120 030	8033267871023	p. 36
500	120	30	4,3/3,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 500 120 030	8033267875953	p. 123
500	120	30	4,3/3,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 500 120 030	8033267876158	p. 122
500	120	32	4,3/3,5	TCG	Neg.	Alluminio	N	L N00 500 120 032	8033267875960	p. 123
500	120	32	4,3/3,5	TCG	Pos.	Alluminio	P	L P00 500 120 032	8033267876165	p. 122
510	72	80	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 510 072 080	8033267872457	p. 67
520	60	60	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 520 060 060	8033267874093	p. 67
520	72	70	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 520 072 070	8033267872488	p. 67
520	72	75	4,8/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 420 072 075	8033267872150	p. 67
530	60	30	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 530 060 030	8033267874109	p. 67
530	60	60	5,8/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 530 060 060	8033267874116	p. 67
550	48	30	4,2/3,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 550 048 030	8033267871832	p. 34
550	48	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 550 048 030	8033267871573	p. 35
550	48	40	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 550 048 040	8033267874123	p. 67
550	48	40	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 550 048 040	8033267874123	p. 67
550	60	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 550 060 030	8033267871597	p. 35
550	60	40	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 550 060 040	8033267874147	p. 67
550	60	80	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 550 060 080	8033267874154	p. 67
565	72	100	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 565 072 100	8033267874161	p. 67
570	72	60	5,8/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 570 072 060	8033267874178	p. 67
570	96	60	5,8/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 570 096 060	8033267874185	p. 67
580	60	40	5,5/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 580 060 040	8033267874192	p. 67
580	60	80	5,0/3,5	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 580 060 080	8033267874208	p. 67
600	48	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 600 048 030	8033267871849	p. 34
600	60	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Legno	B	L B00 600 060 030	8033267871627	p. 35
600	60	60	5,8/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 600 060 060	8033267874215	p. 67
620	72	40	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 620 072 040	8033267874222	p. 67
650	60	40	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 650 060 040	8033267874246	p. 67
650	72	100	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 650 072 100	8033267874239	p. 67
670	60	40	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 670 060 040	8033267874253	p. 67
670	72	60	5,8/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 670 072 060	8033267874260	p. 67
680	60	40	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 680 060 040	8033267874277	p. 67
700	48	30	4,6/3,2	ATB	Pos.	Legno	BLT	L BLT 700 048 030	8033267871856	p. 34
700	60	80	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 700 060 080	8033267874284	p. 67
730	96	60	6,2/4,0	TCG	Pos.	Sezionatrice	DPX	L DPX 730 096 060	8033267874291	p. 67

Lame universali - Legno

Universal blades - Wood



Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale trancitura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.

Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade plates, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.



Spacchi di espansione

Sul corpo di tutte le lame universali FLAI vengono ricavati gli spacchi di espansione che permettono di assorbire le deformazioni dovute alla forza centrifuga ed all'aumento di temperatura dell'acciaio durante la lavorazione. Rimanendo diritte, le lame circolari consentono un taglio più preciso ed una durata superiore.

Expansion slots

The plates of all FLAI universal blades include expansion slots that make it possible to absorb deformations due to centrifugal force and increase in temperature of the steel during working. By remaining straight, circular blades allow a more precise cut and longer life.



Limitatore di truciolo

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale o nel caso di taglio di legname con nodi cascanti.

Anti-kickback shoulder design

The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.



Metallo duro dedicato

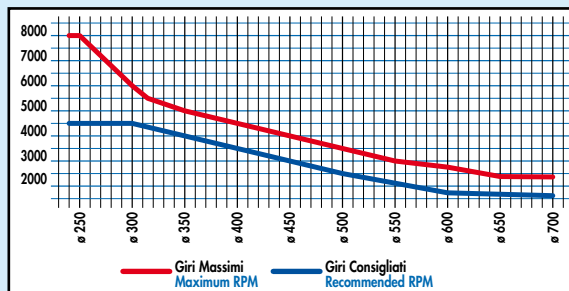
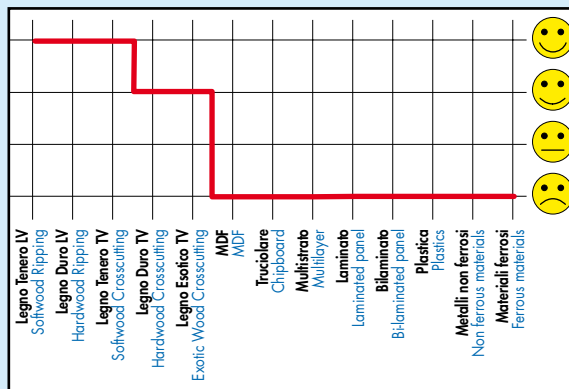
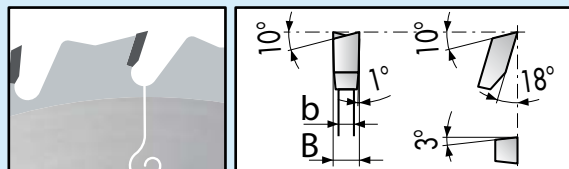
Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.



Tipo **BLT - BL2**

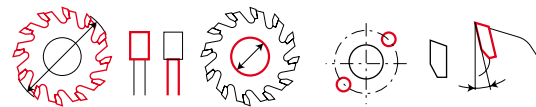


Lama per taglio lungovena con limitatore di truciolo.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di legni teneri, duri ed esotici lungo vena. Adatta anche al taglio di multistrati. Utilizzabile su seghe da banco. L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale o nel caso di taglio di legname con nodi cascanti.

Ripping sawblade w/anti-kickback shoulder.

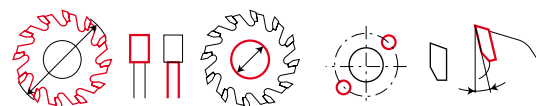
Circular blade in HM for cutting with good finish of soft, hard and exotic woods along the grain. Also suitable for cutting multi-layer. Usable on table saws. The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.



Codice - Item	D	B/b	d	F. Tr./PH	Z	α
L BLT 250 018 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	18	18°
L BLT 250 024 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18°
L BLT 300 024 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18°
L BLT 300 028 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	28	18°
L BLT 315 024 030	315	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18°
L BLT 351 024 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	24	18°
L BLT 351 032 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	32	18°
L BLT 400 028 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	28	18°
L BLT 400 036 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	36	18°
L BLT 450 040 030	450	4,2/2,8	30	2/10/60	40	18°
L BLT 500 036 030	500	4,2/2,8	30	2/10/60	36	18°
L BLT 500 044 030	500	4,2/2,8	30	2/10/60	44	18°
L BLT 550 048 030	550	4,2/3,2	30	2/10/60	48	18°
L BLT 600 048 030	600	4,6/3,2	30	2/10/60	48	18°
L BLT 700 048 030	700	4,6/3,2	30	2/10/60	48	18°



Spessore ridotto Thin Kerf



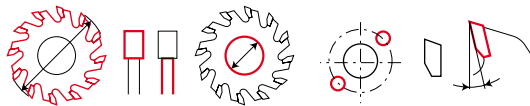
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
L BL2 350 024 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18°
L BL2 350 032 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	32	18°

Lama per taglio lungo vena.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di legni teneri, duri ed esotici lungo vena. Utilizzabile su seghe da banco.

Ripping sawblade.

TCT Circular sawblade for ripping, with good finish, of soft, hard and exotic wood. Use on table saws or miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
L B00 250 024 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18°
L B00 300 024 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	24	18°
L B00 300 036 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	36	15°
L B00 350 036 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	36	18°
L B00 351 028 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	28	18°
L B00 400 028 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	28	18°
L B00 400 040 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	40	18°
L B00 450 040 030	450	4,2/2,8	30	2/10/60	40	18°
L B00 500 036 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	36	18°
L B00 500 044 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	44	15°
L B00 550 048 030	550	4,6/3,2	30	2/10/60	48	18°
L B00 550 060 030	550	4,6/3,2	30	2/10/60	60	18°
L B00 600 060 030	600	4,6/3,2	30	2/10/60	60	18°

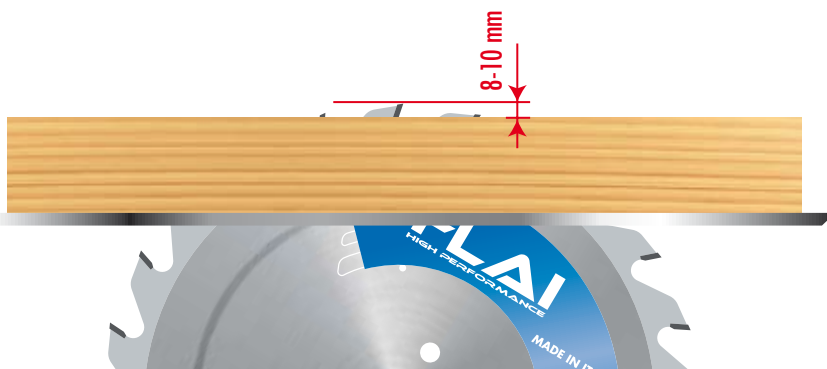


Sporgenza lama

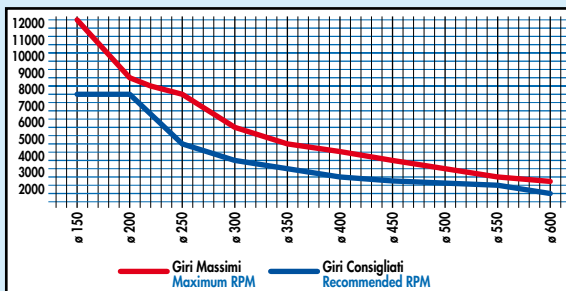
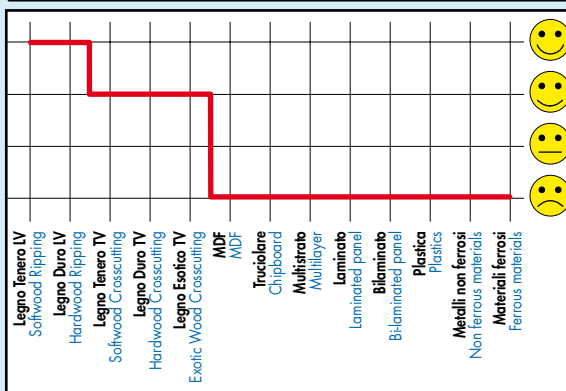
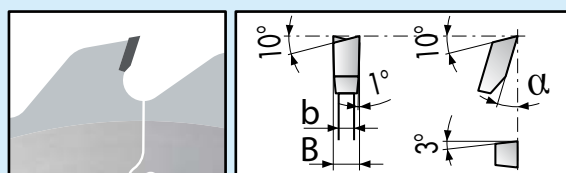
Per ottenere la migliore qualità di taglio, è necessario che la lama sporga dal materiale lavorato sempre nella stessa misura, quindi, aumentando lo spessore del materiale tagliato, bisogna alzare la lama rispetto al banco.

Sawblade projection

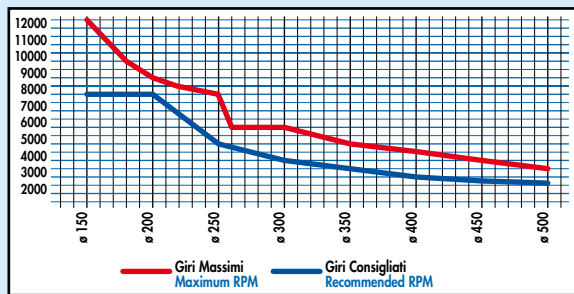
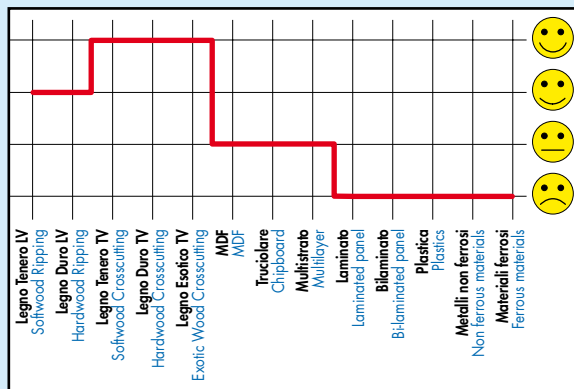
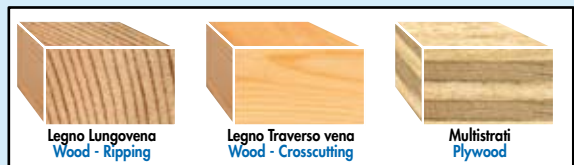
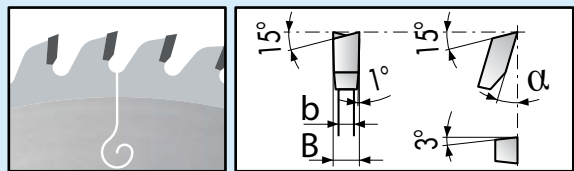
To obtain best quality in cutting, the blade must always protrude from the material being worked by the same amount. Therefore, when the thickness of the material to be cut increases, the blade needs to be raised above the table.



Tipo B



Tipo A

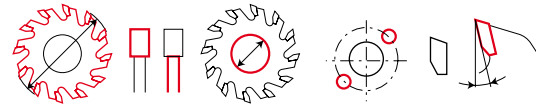


Lama universale.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di legni teneri, duri ed esotici lungo e trasverso vena. Adatta anche al taglio di multistrati. Utilizzabile su seghe da banco e troncatrici.

General purpose sawblade.

TCT Circular sawblade for crosscutting, with good finish, of soft, hard and exotic wood. Suitable for cutting plywood panels. Use on table saws or miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
L A00 150 036 030	150	3,2/2,2	30		36	10°
L A00 150 048 030	150	3,2/2,2	30		48	10°
L A00 180 036 030	180	3,2/2,2	30		36	15°
L A00 180 048 030	180	3,2/2,2	30		48	15°
L A00 200 032 030	200	3,2/2,2	30		32	15°
L A00 200 048 030	200	3,2/2,2	30		48	10°
L A00 200 056 030	200	3,2/2,2	30		56	10°
L A00 230 060 030	230	3,2/2,2	30		60	10°
L A00 250 030 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	30	15°
L A00 250 040 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	40	15°
L A00 250 048 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	48	10°
L A00 250 060 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	60	10°
L A00 250 072 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	72	10°
L A00 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80	10°
L A00 260 060 030	260	3,2/2,2	30	2/10/60	60	10°
L A00 280 048 030	280	3,2/2,2	30	2/10/60	48	15°
L A00 280 060 030	280	3,2/2,2	30	2/10/60	60	10°
L A00 300 048 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	48	15°
L A00 300 060 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	60	10°
L A00 300 072 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	72	10°
L A00 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96	10°
L A00 351 054 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	54	15°
L A00 351 072 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	72	15°
L A00 351 084 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	84	10°
L A00 351 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108	10°
L A00 400 060 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	60	15°
L A00 400 084 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	84	10°
L A00 400 096 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	96	10°
L A00 400 108 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	108	10°
L A00 400 120 030	400	3,5/2,5	30	2/10/60	120	10°
L A00 450 054 030	450	4,2/3,0	30	2/10/60	54	15°
L A00 450 066 030	450	4,2/3,0	30	2/10/60	66	15°
L A00 450 108 030	450	4,2/3,0	30	2/10/60	108	10°
L A00 450 120 030	450	4,2/3,2	30	2/10/60	120	10°
L A00 500 060 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	60	15°
L A00 500 090 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	90	10°
L A00 500 120 030	500	4,2/3,0	30	2/10/60	120	10°



Lama universale.

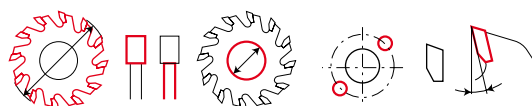
Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di legni teneri, duri ed esotici lungo e trasverso vena. Adatta anche al taglio di multistrati. Utilizzabile su seghe da banco e troncatrici.

General purpose sawblade.

TCT Circular sawblade for crosscutting, with good finish, of soft, hard and exotic wood. Suitable for cutting plywood panels. Use on table saws or miter saws.



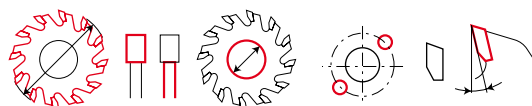
Spessore ridotto Thin Kerf



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
L A20 300 048 030	300	2,6/1,8	30	2/10/60	48	10°
L A20 350 054 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	54	10°
L A20 350 084 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	84	10°



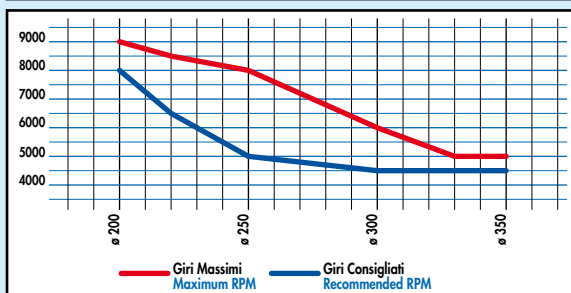
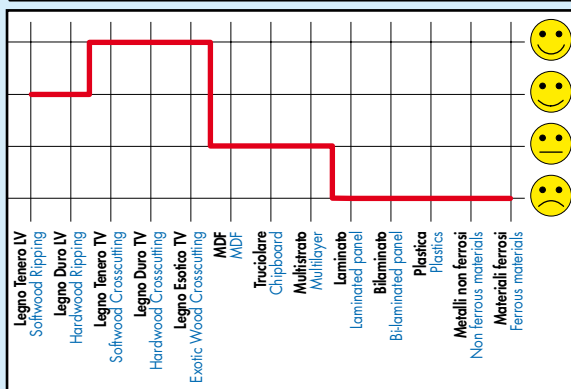
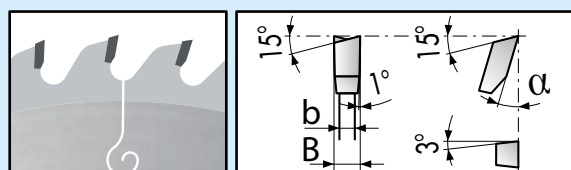
Spessore 3 mm 3 mm Kerf



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
L ABO 200 064 030	200	3,0/2,0	30		64	10°
L ABO 220 040 030	220	3,0/2,0	30		40	15°
L ABO 220 064 030	220	3,0/2,0	30		64	10°
L ABO 300 120 030	300	3,0/2,2	30	2/10/60	120	10°



Tipo A2-AB



Tipo AC

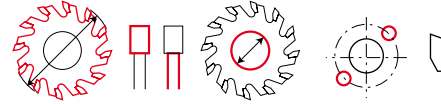


Lama per taglio di composti di legno.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di legni teneri, duri ed esotici lungo e trasverso vena. Adatta anche al taglio di multistrati. I particolari intagli sul corpo rendono questa lama silenziosa. Utilizzabile su seghe da banco anche accoppiata ad incisore e su troncatrici.

Sawblade for cutting wood derivatives.

TCT Circular sawblade for crosscutting, with good finish, of soft, hard and exotic wood. Suitable for cutting plywood panels. The particular slots on the plate make this item a low noise sawblade. Use on table saws, also coupled to scorers, or on miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
L ACO 250 060 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	60	10°
L ACO 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80	10°
L ACO 300 048 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	48	15°
L ACO 300 072 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	72	10°
L ACO 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96	10°
L ACO 350 054 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	54	15°
L ACO 350 084 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	84	10°
L ACO 350 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108	10°

Rivestimento Cromo Duro Industriale Industrial Hard Chrome coating

Per rivestimento al Cromo Duro Industriale definiamo l'applicazione di uno strato di cromo depositato elettroliticamente sul corpo lama allo scopo di resistere all'usura. Il Cromo Duro Industriale è il rivestimento ideale per le lame soggette a usura a causa dell'alta abrasività del materiale tagliato come potrebbe essere il truciolare bilaminato. Da non sottovalutare inoltre il fatto che la lama, per effetto della cromatura, non viene intaccata dagli agenti atmosferici e quindi non arrugginisce.

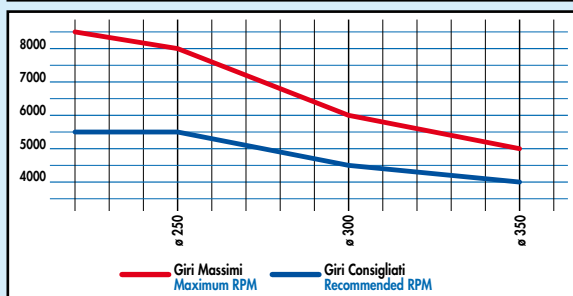
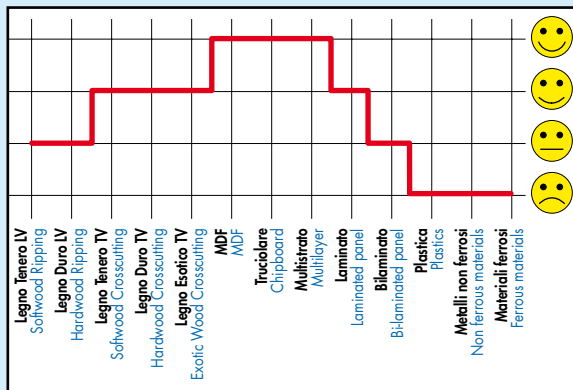
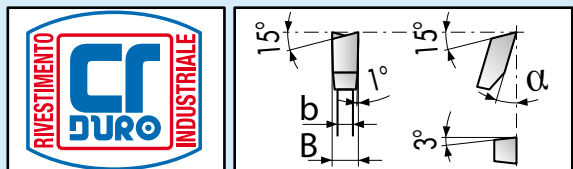
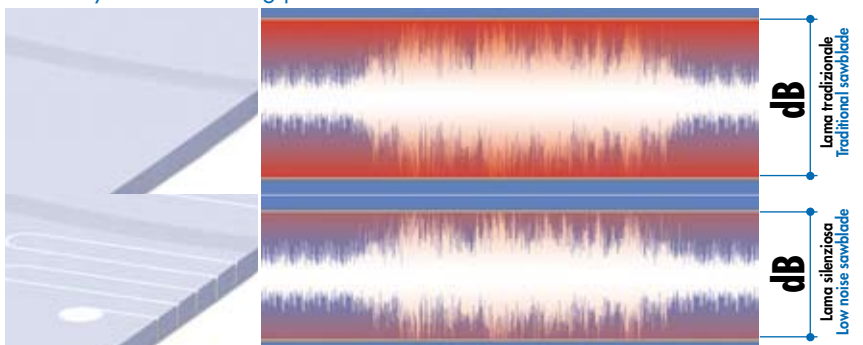
We define Hard Chrome Coating as the application of a layer of electrolyte-deposited chrome on the blade plate so that it resists wear. Hard Chrome Coating is the perfect coating for blades subject to wear due to the high abrasiveness of the material to cut, such as bi-laminated particle board.

It is also important to note that the blade, due to the chrome plating, is not harmed by atmospheric agents and therefore does not rust.

Lame silenziose - Silenziatori RIEMPITI Low noise sawblades - FILLED inlays

Questa gamma di lame presenta sul corpo degli originali intagli, riempiti con un speciale materiale fonoassorbente, che hanno la caratteristica di ridurre la rumorosità delle stesse. La riduzione di rumorosità, oltre che abbassare l'inquinamento acustico del posto di lavoro, implica anche una riduzione delle vibrazioni della lama. Essa, vibrando meno, lavora meglio e consente un notevole aumento della durata dei taglianti.

This range of blades has original inlays on their bodies, filled with a special sound-absorbent material, which reduces the sound they produce. The reduction in noise, along with reducing noise pollution in the workplace, also reduces blade vibration. By vibrating less, the blade works better and allows a substantial increase in the life cycle of the cutting parts.

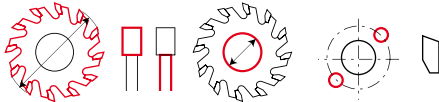


Lama per taglio di legno naturale.

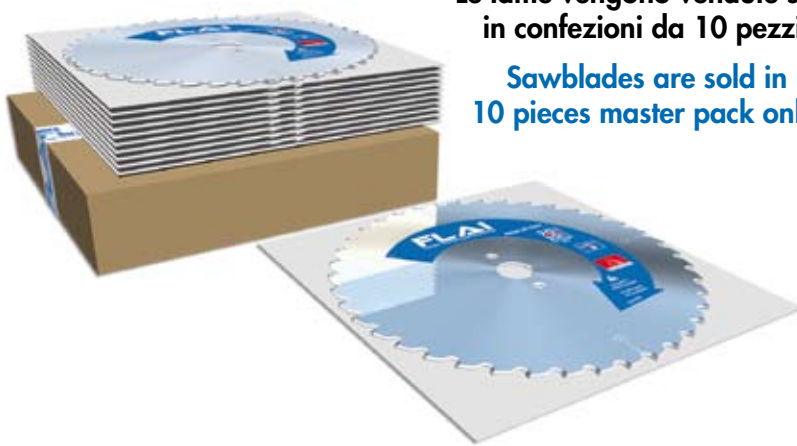
Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di legno naturale tenero e duro, lungo e trasverso vena. Questa lama taglia anche compensato e multistrati. Utilizzabile su seghe da banco e su troncatrici. Le lame vengono vendute in confezioni da 10 pezzi.

Sawblade for cutting natural wood.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of natural soft and hard wood, with and across the grain or plywood. Use on table saws and on mitre saws. Sawblades are sold in 10 pieces master pack only.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ANC 300 040 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	40



Le lame vengono vendute solo in confezioni da 10 pezzi.

Sawblades are sold in 10 pieces master pack only.

Novità!

Wood KING

Lama circolare con nuova tecnologia a dentatura unica per il taglio di:

- tutti i legni naturali
- lungo e trasverso vena
- compensati e multistrati

- Nuovo tipo di affilatura Non scheggia!
- Metallo Duro Micrograno Lunga durata!
- Lama tagliata al laser Lama più rigida!
- Cromo Non arrugginisce!

Identico per Seghe da banco

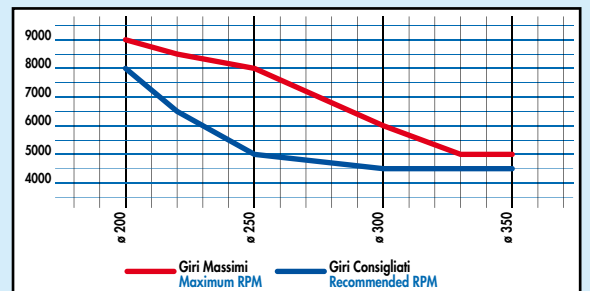
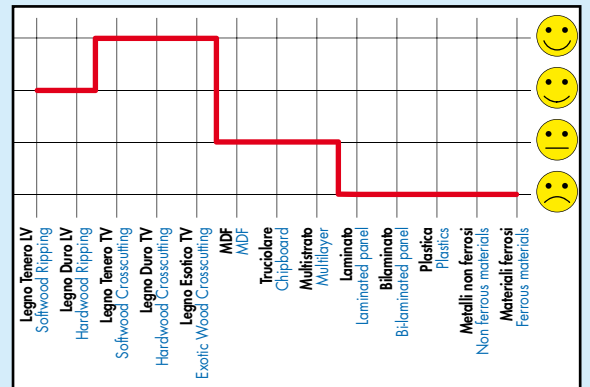
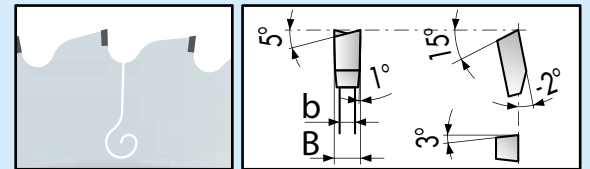
Identico per Troncatrici

Rivestimento Cromo Duro Industriale Industrial Hard Chrome coating

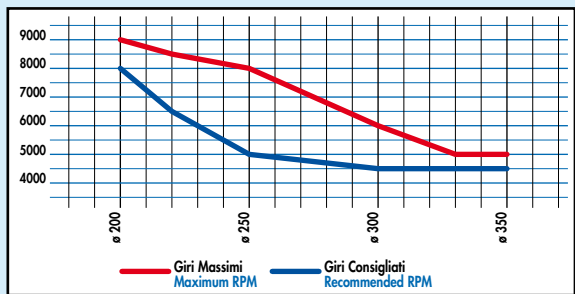
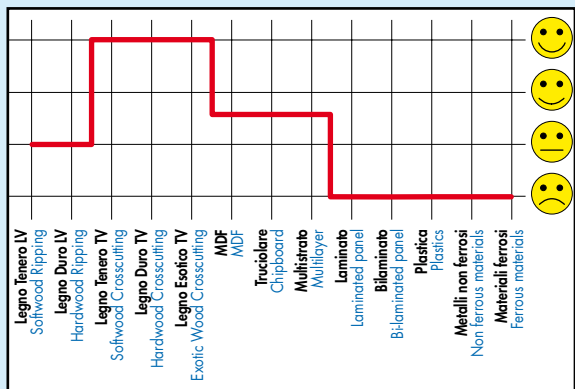
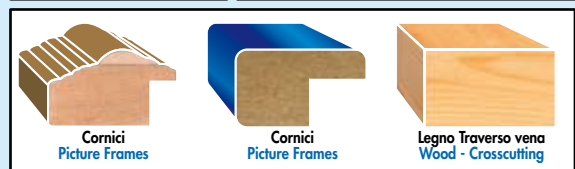
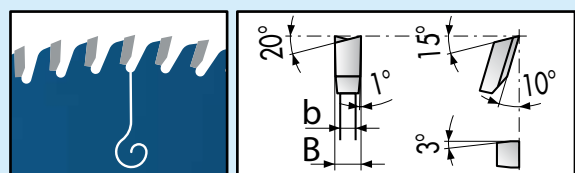
Per rivestimento al Cromo Duro Industriale definiamo l'applicazione di uno strato di cromo depositato elettroliticamente sul corpo lama allo scopo di resistere all'usura. Il Cromo Duro Industriale è il rivestimento ideale per le lame soggette a usura a causa dell'alta abrasività del materiale tagliato come potrebbe essere il truciolare bilaminato. Da non sottovalutare inoltre il fatto che la lama, per effetto della cromatura, non viene intaccata dagli agenti atmosferici e quindi non arrugginisce.

We define Hard Chrome Coating as the application of a layer of electrolyte-deposited chrome on the blade plate so that it resists wear. Hard Chrome Coating is the perfect coating for blades subject to wear due to the high abrasiveness of the material to cut, such as bi-laminated particle board. It is also important to note that the blade, due to the chrome plating, is not harmed by atmospheric agents and therefore does not rust.

Tipo ANC



Tipo CUB

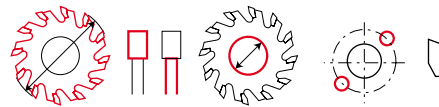


Lama per taglio con SUPER FINITURA.

Lama circolare in HM per il taglio traverso vena con super finitura, grazie alla doppia spoglia laterale. Ideale per la troncatura di cornici anche in MDF. Utilizzabile su seghe a banco, troncatrici o macchine per cornici.

SUPER FINISHING sawblade.

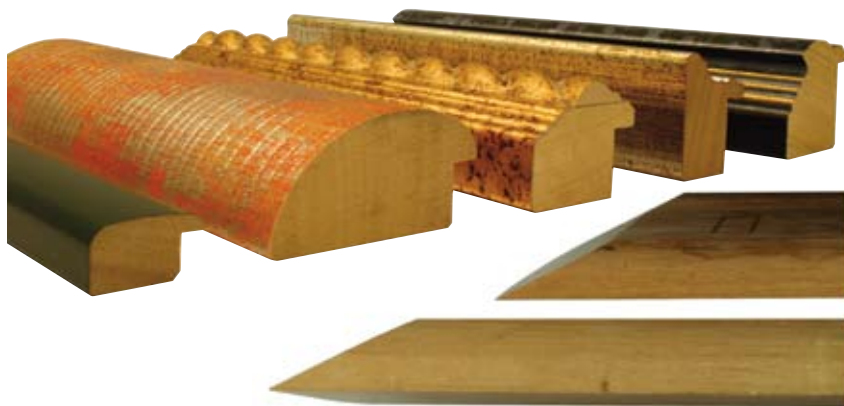
TCT Circular sawblade for super finishing, of soft, hard and exotic wood. Ideal for cutting picture frames. Use on table saws, miter saws or machines for cutting frames.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L CUB 200 064 030	200	3,0/2,5	30	2/10/60	64
L CUB 250 080 030	250	3,0/2,5	30	2/10/60	80
L CUB 300 096 030	300	3,0/2,5	30	2/10/60	96
L CUB 305 096 030(*)	305	3,0/2,5	30	2/10/60	96
L CUB 330 100 030	330	3,5/3,0	30	2/10/60	100
L CUB 350 108 030	350	3,5/3,0	30	2/10/60	108

(*) Lama circolare con mordente negativo (-10°).

(*) Circular sawblade with negative hook angle (-10°).



Lame circolari per cornici

A questa gamma di lame sono stati applicati alcuni accorgimenti per poter ottenere il massimo della finitura anche su materiali critici, come le cornici con parti in gesso, quelle rivestite in carta oppure con interno in MDF: la doppia spoglia laterale, che consente di abbassare l'angolo di taglio laterale pur garantendo l'assenza di sfregamento e quindi di bruciature; il sovradimensionamento del corpo rispetto allo spessore di taglio, che migliora la stabilità della lama eliminando totalmente le vibrazioni; il rivestimento FlaiArmor®, ottimo per mantenere bassa la temperatura di esercizio della lama.

Picture frames circular sawblades

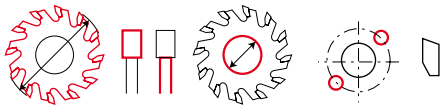
This range of blades includes some features which have been added to obtain the best finish possible even on critical materials, such as moulding with plaster finish, those with paper covering or with an MDF core: the two step side relief makes it possible to obtain a degree of finish before unimaginable; the oversized body relative to the thickness of the cut, improves blade stability thus totally eliminating vibrations; the FlaiArmor® is essential for holding down the operating temperature of the blade.

Lama per taglio con SUPER FINITURA.

Lama circolare in HM per il taglio lungo e trasverso vena di legni teneri, duri, esotici, di truciolare, MDF e di pannelli nobilitati con elevatissima qualità di taglio. Grazie alla sua particolare conformazione, la lama Tipo U può svolgere contemporaneamente il lavoro di articoli più specifici (es. \varnothing 300 z48, \varnothing 300 z60, \varnothing 300 z72 o \varnothing 300 z96) con una qualità di taglio decisamente superiore ad ognuno di essi. Data la grandissima versatilità d'impiego, la lama Tipo U è destinata sia ad un'utenza specializzata (affilatori, rivenditori di utensili e macchine) come ad una più generica (ferramenta, grossisti e distributori generici). I particolari intagli sul corpo rendono questa lama silenziosa. Utilizzabile su seghe a banco.

HYPER FINISH TCT sawblade.

TCT circular sawblade for ripping and crosscutting softwood, hardwood, exotic wood and for cutting chipboard, MDF and laminated panels with high quality. Thanks to the particular design, the Type U sawblade can substitute for more specific tools (i.e. \varnothing 300 z48, \varnothing 300 z60, \varnothing 300 z72 o \varnothing 300 z96) with a superior cutting finish. Given the great versatility of use, the Type U sawblade is intended for specialized (sharpeners, retailers of tools and machines) as a more generic users (hardware, wholesalers and generic distributors). The particular slots on the plate make this item a low noise sawblade. Use on table saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P. H.	Z
L U00 250 040 030	250	3,0/2,5	30	2/10/60	40
L U00 300 040 030	300	3,0/2,5	30	2/10/60	40
L U00 350 044 030	350	3,5/3,0	30	2/10/60	44

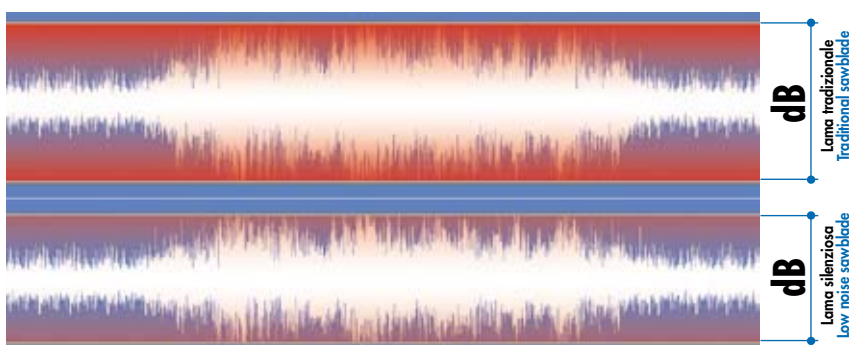
- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame silenziose

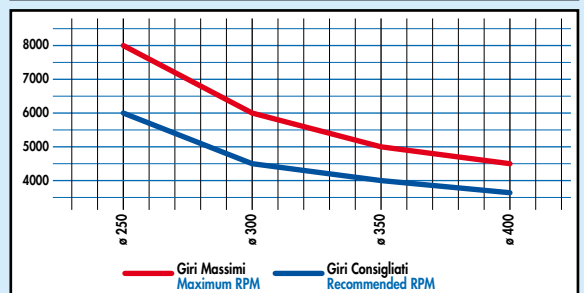
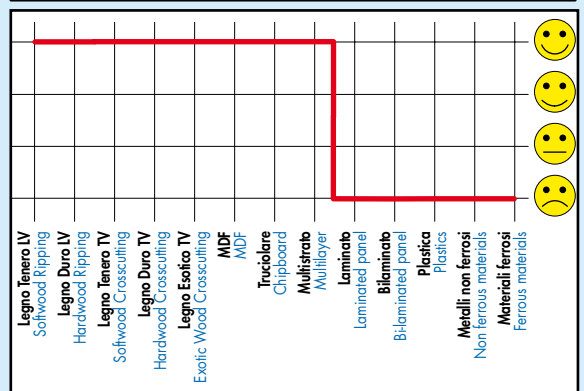
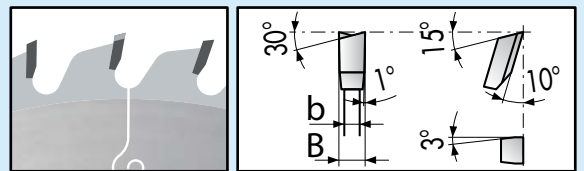
Questa gamma di lame presenta sul corpo degli originali intagli, riempiti con uno speciale materiale fonoassorbente, che hanno la caratteristica di ridurre la rumorosità delle stesse. La riduzione di rumorosità, oltre che abbassare l'inquinamento acustico del posto di lavoro, implica anche una riduzione delle vibrazioni della lama. Essa, vibrando meno, lavora meglio e consente un notevole aumento della durata dei taglianti.

Low noise circular sawblades

This range of blades has original inlays on their bodies, filled with a special sound-absorbent material, which reduces the sound they produce. The reduction in noise, along with reducing noise pollution in the workplace, also reduces blade vibration. By vibrating less, the blade works better and allows a substantial increase in the life cycle of the cutting parts.



Tipo U



Lame per multilame

Multiripping blades



Rivestimento FlaiArmor®

Il rivestimento, composto da PTFE + Flakes di Alluminio, lubrifica, diffonde il calore creato dallo sfregamento del legno durante la lavorazione e lo disperde su tutto il corpo. Evitando il surriscaldamento del corpo, si mantengono inalterate le caratteristiche meccaniche della lama e quindi le sue proprietà di taglio. L'elevato tasso di PTFE riduce al minimo l'attrito e l'adesione delle resine presenti nel legno, garantendo quindi un migliore avanzamento con un assorbimento di potenza ridotto.



FlaiArmor® Coating

This coating, composed of PTFE + aluminium flakes, spreads the heat created by the rubbing of the wood during working and disperses it over the entire body. By preventing overheating of the body, the mechanical characteristics of the blade remain unchanged, and so do its cutting properties. The high content of PTFE reduces to a minimum both friction and adhesion of wood resins, thus ensuring better feeding with reduced power absorption.

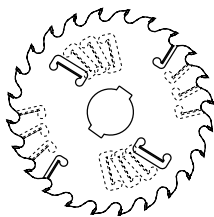


Nuova geometria dei dentoni

Le ricerche della FLAI hanno evidenziato che il maggior numero di rotture è causato dall'asola portarasante (dentone); infatti le cricche partono dagli angoli delle stesse per poi distribuirsi lungo il piatto lama. Per ovviare a questo inconveniente la nostra azienda ha ridisegnato i vari modelli di asola eliminando tutte le zone sensibili.

New rakers design

FLAI research has shown that most breakage occurs in the raker tooth area (large tooth). In fact, the cracks start from there and spread out across the blade plate. To solve this problem, we have redesigned the various models of slots, eliminating all sensitive areas.



Chiavette sfalsate

Le chiavette, necessarie per evitare la rotazione della lama rispetto all'albero, vengono tagliate al laser ruotandole di 15° rispetto ai denti, in maniera da ottenere, quando le lame lavorano montate in muta sulla macchina, una penetrazione graduale sul legno e quindi un miglior avanzamento ed un minore stress sul corpo lama.

Offset keyways

The keys, which are necessary to prevent the rotation of the blade with respect to the spindle, are laser-cut, rotating them 15° with respect to the teeth, so that when the blades are mounted on the machine they provide gradual penetration of the wood, with better feeding and less stress on the blade body.



Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.

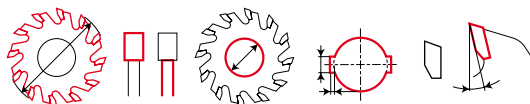


Lama per multilame con dentoni raschiatori.

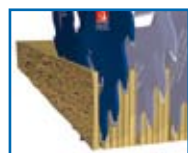
Lama circolare in HM con dentoni raschiatori per il taglio lungovena di legno naturale. Il rasante in HM assicura una miglior qualità ed una maggior precisione nel taglio. Utilizzata su macchine multilama mono e bialbero.

Multiripping sawblade with rakers.

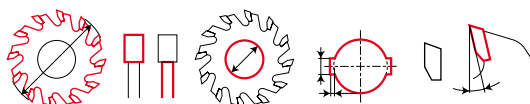
TCT Circular sawblade with rakers for ripping natural wood. Carbide rakers ensure a better quality and precision in the cut. Used on multiripping machines.



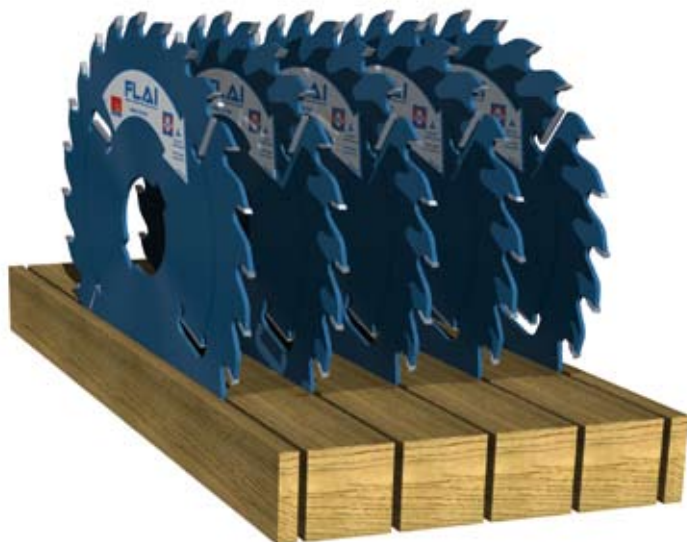
Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L V00 250 020 030	250	3,2/2,2	30		20+4	20°
L V00 250 020 060	250	3,2/2,2	60	2-21x6	20+4	20°
L V00 250 020 070	250	3,2/2,2	70	2-21x6	20+4	20°
L V00 250 020 080	250	3,2/2,2	80	2-13x5	20+4	20°
L V00 280 020 080	280	3,2/2,2	80	2-13x5	20+4	20°
L V00 300 020 030	300	3,2/2,2	30		20+4	20°
L V00 300 020 070	300	3,2/2,2	70	2-21x6	20+4	20°
L V00 300 020 080	300	3,2/2,2	80	2-13x5	20+4	20°
L V00 300 024 030	300	3,2/2,2	30		24+4	20°
L V00 300 024 060	300	3,2/2,2	60	2-21x6	24+4	20°
L V00 300 024 070	300	3,2/2,2	70	2-21x6	24+4	20°
L V00 300 024 080	300	3,2/2,2	80	2-13x5	24+4	20°
L V00 350 024 030	350	3,5/2,5	30		24+6	20°
L V00 350 024 070	350	3,5/2,5	70	2-21x6	24+6	20°
L V00 350 030 070	350	3,5/2,5	70	2-21x6	30+6	20°
L V00 351 024 030	350	3,5/2,5	30		24+4	20°
L V00 351 024 080	350	3,5/2,5	80	2-13x5	24+4	20°
L V00 400 022 070	400	4,2/3,0	70	2-21x6	22+6	20°
L V00 400 028 030	400	4,2/3,0	30		28+6	18°
L V00 400 028 070	400	4,2/3,0	70	2-21x6	28+6	18°



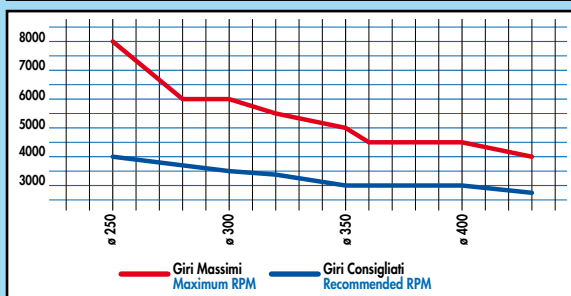
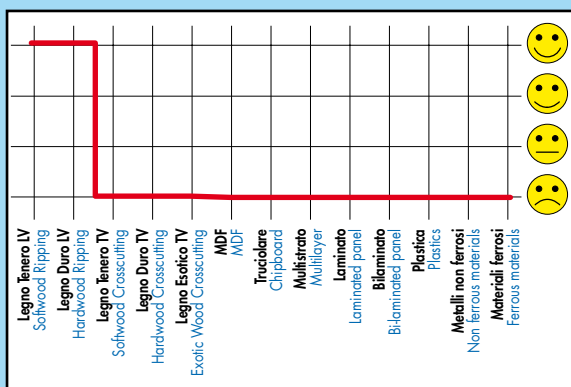
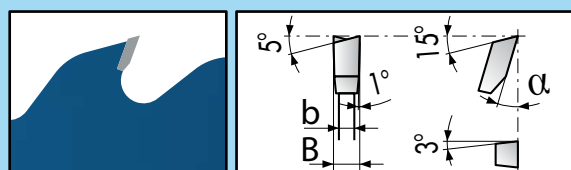
Lama di spalla Shoulder sawblade



Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L VS0 300 024 080	300	4,2/3,0	80	2-13x5	24+4	20°



Tipo V - VS

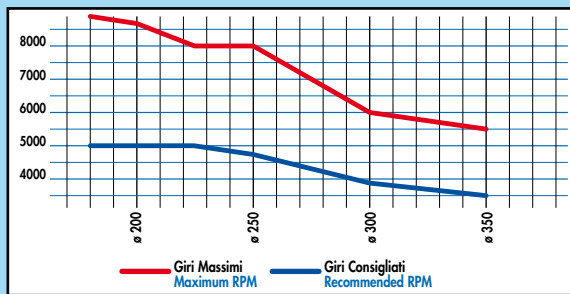
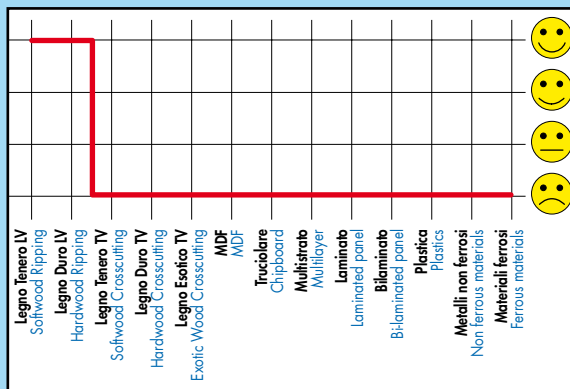
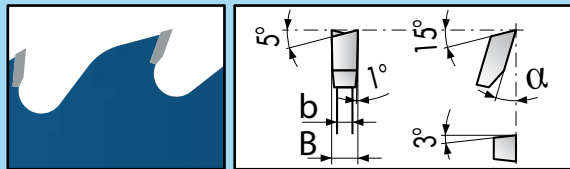


Profondità max di taglio (H) in funzione al Diametro (D) Maximum Cutting Height (H) relative to the Diameter (D)

D	200	225	250	280	300	320	350	360	400	430
P	30	40	50	55	70	80	100	110	120	130



Tipo VF



Profondità max di taglio (H) in funzione al Diametro (D) Maximum Cutting Height (H) relative to the Diameter (D)

D	200	225	250	280	300	320	350	360	400	430
P	30	40	50	55	70	80	100	110	120	130

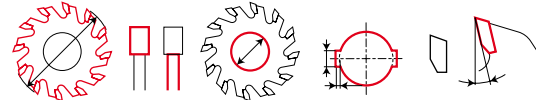


Lama per multilame con dentoni raschiatori.

Lama circolare in HM con dentoni raschiatori per il taglio lungovena di legno naturale. Il rasante in HM assicura una miglior qualità ed una maggior precisione nel taglio. Utilizzata su macchine multilama mono e bialbero.

Multiripping sawblade with rakers.

TCT Circular sawblade with rakers for ripping natural wood. Carbide rakers ensure a better quality and precision in the cut. Used on multiripping machines.



Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L VFO 180 020 040	180	2,2/1,6	40		20+2	18°
L VFO 200 020 039	200	2,2/1,6	40		20+2	18°
L VFO 200 024 030	200	2,8/1,8	30		24+4	18°
L VFO 250 020 030	250	2,6/1,6	30		20+4	18°
L VFO 250 020 060	250	2,6/1,6	60	2-21x6	20+4	18°
L VFO 250 020 070	250	2,6/1,6	70	2-21x6	20+4	18°
L VFO 250 020 080	250	2,6/1,6	80	2-13x5	20+4	18°
L VFO 300 024 070	300	2,8/2,0	70	2-21x6	24+4	18°
L VFO 300 024 080	300	2,8/2,0	80	2-13x5	24+4	18°

Dentoni raschiatori

Il legno, al momento del taglio, tende naturalmente a richiudersi andando a sfregare contro il corpo lama, creando attrito e di conseguenza calore. Il surriscaldamento del corpo lama porta alla deformazione dello stesso. La funzione dei dentoni raschiatori è proprio quella di mantenere il taglio "largo" e di evitare lo sfregamento del legno sul corpo.

Rakers

When it is cut, wood has a natural tendency to close, so that it rubs on the blade, creating friction and heat. When the blade is heated, it deforms. The purpose of the raker teeth is to keep the cut wide and to keep the wood from rubbing on the body.



Lama per multilame con dentoni raschiatori.

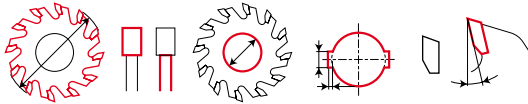
Lama circolare in HM con dentoni raschiatori per il taglio lungovena di legno naturale. Il rasante in HM assicura una miglior qualità ed una maggior precisione nel taglio. Utilizzata su macchine multilama mono e bialbero.

Multiripping sawblade with rakers.

TCT Circular sawblade with rakers for ripping natural wood. Carbide rakers ensure a better quality and precision in the cut. Used on multiripping machines.



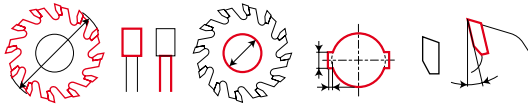
Spessore maggiorato Increased Kerf



Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L V10 300 016 070	300	3,5/2,5	70	2-21x6	16+4	24°
L V10 350 018 030	350	3,8/2,5	30		18+4	18°
L V10 350 018 070	350	3,8/2,5	70	2-21x6	18+4	18°



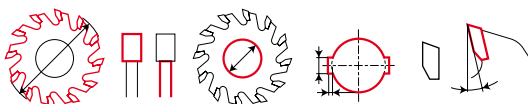
Spessore maggiorato Increased Kerf



Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L V11 300 016 070	300	3,8/2,5	70	2-21x6	16+4	20°
L V11 300 016 080	300	3,8/2,5	80	2-13x5	16+4	20°
L V11 350 024 030	350	4,2/3,0	30		24+6	20°

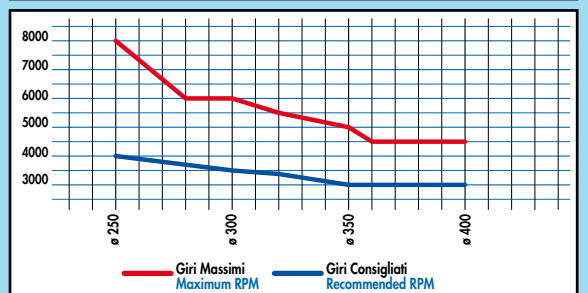
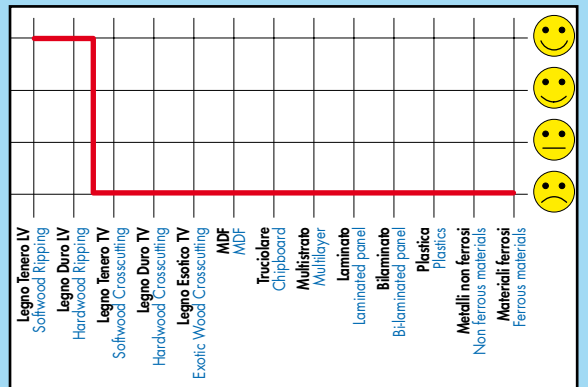
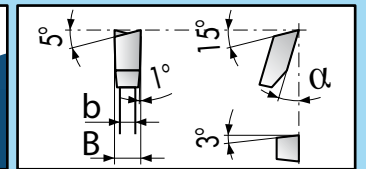
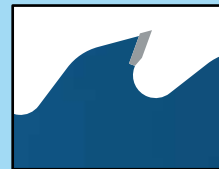


Con asole di raffreddamento senza dentoni With cooling slots without rakers



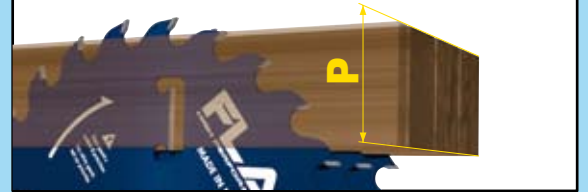
Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L TMO 300 024 070	300	3,2/2,2	70	2-21x6	24	18°
L TMO 300 028 070	300	3,2/2,2	70	2-21x6	28	18°

V1-V11-TM

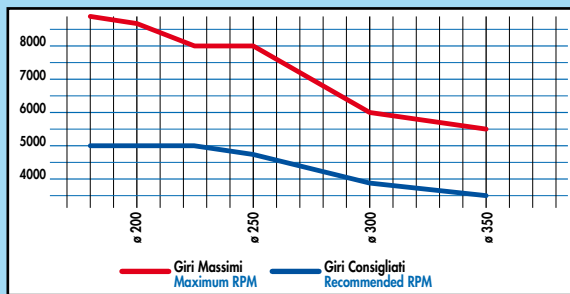
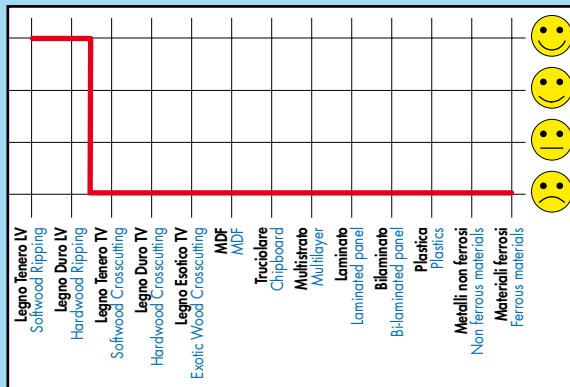
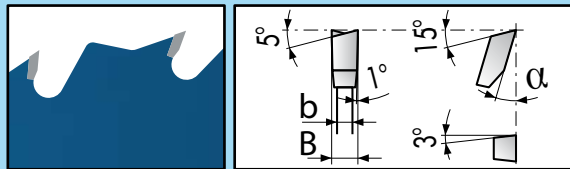


Profondità max di taglio (H) in funzione al Diametro (D)
Maximum Cutting Height (H) relative to the Diameter (D)

D	200	225	250	280	300	320	350	360	400	430
P	30	40	50	55	70	80	100	110	120	130

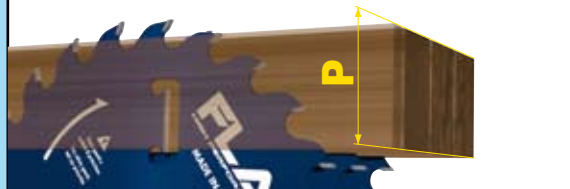


Tipo VLT - VL2



Profondità max di taglio (H) in funzione al Diametro (D) Maximum Cutting Height (H) relative to the Diameter (D)

D	200	225	250	280	300	320	350	360	400	430
P	30	40	50	55	70	80	100	110	120	130

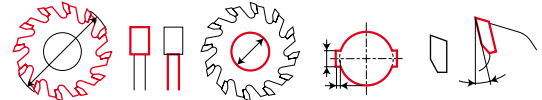


Lama per multilame con dentoni e limitatore.

Lama circolare in HM con dentoni raschiatori per il taglio lungovena di legno naturale. Il rasante in HM assicura una miglior qualità ed una maggior precisione nel taglio. Il limitatore di truciolo evita il pericolo dovuto ai contraccolpi durante la lavorazione. Utilizzata su macchine multilama mono e bialbero.

Multiripping sawblade with rakers and anti-kickback device.

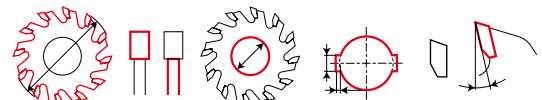
TCT Circular sawblade with rakers for ripping natural wood. Carbide rakers ensure a better quality and precision in the cut. The anti-kickback device avoid dangerous kickbacks during the working. Used on multiripping machines.



Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L VLT 180 016 040	180	2,2/1,6	40		16+2	20°
L VLT 200 016 039	200	2,4/1,6	40		16+2	18°
L VLT 250 020 030	250	2,6/1,8	30		20+4	20°
L VLT 300 024 030	300	2,6/1,8	30		24+4	20°
L VLT 350 024 030	350	3,2/2,2	30		24+4	18°
L VLT 350 030 030	350	3,2/2,2	30		30+6	18°



Spessore ridotto Thin Kerf

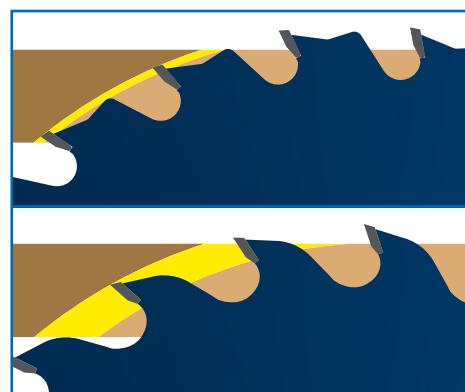


Codice - Item	D	B/b	d	Ch. - Keyw.	Z	α
L VL2 250 024 060	250	1,8/1,2	60	2-21x6	24+4	18°

Limitatore di truciolo

Anti-kickback shoulder device

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione o alla presenza di "nodi cascanti" nel materiale da tagliare. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale.



Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale.

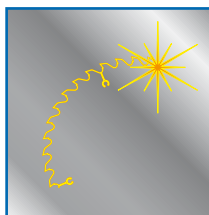
The original antikick-back shoulder device on the blade plate limits the possibility of kickbacks due to over-feeding or loose knots in the material to be cut in the workpiece. It is especially effective when using circular saw blades with manual feed.

Lame universali - Derivati legno

Universal blades - Wood Derivatives

Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale trancitura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.



Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade plates, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.

Spacchi di espansione

Sul corpo di tutte le lame universali FLAI vengono ricavati gli spacchi di espansione che permettono di assorbire le deformazioni dovute alla forza centrifuga ed all'aumento di temperatura dell'acciaio durante la lavorazione. Rimanendo diritte, le lame circolari consentono un taglio più preciso ed una durata superiore.



Expansion slots

The plates of all FLAI universal blades include expansion slots that make it possible to absorb deformations due to centrifugal force and increase in temperature of the steel during working. By remaining straight, circular blades allow a more precise cut and longer life.

Silenziatori

Sul corpo lama vengono ricavati degli originali intagli, riempiti con uno speciale materiale fonoassorbente, che hanno la caratteristica di ridurre la rumorosità e quindi le vibrazioni delle stesse.



Low noise slots

This range of blades has original inlays on their plates, filled with a special sound-absorbent material, which reduces the sound and hence the vibrations they produce.

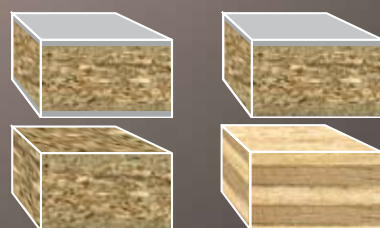
Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

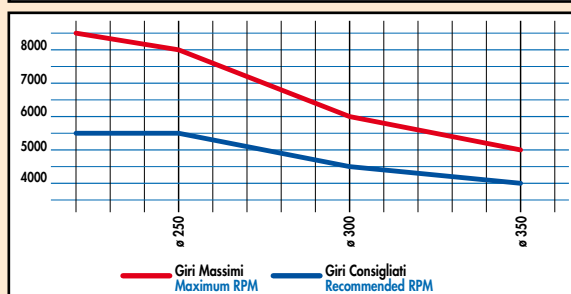
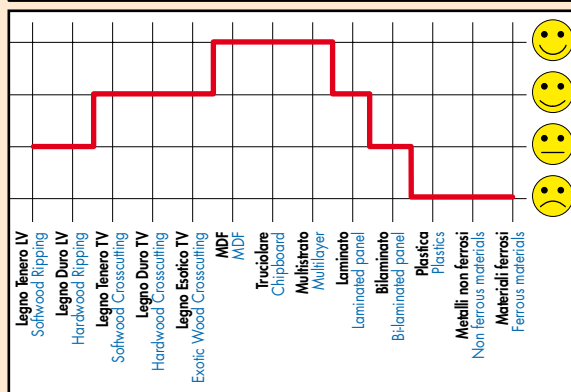
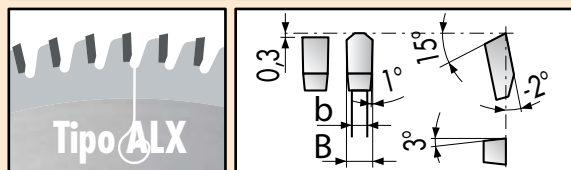
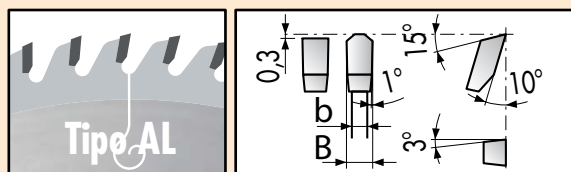


Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.



Tipo **AL - ALX**

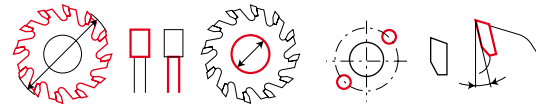


Lama per taglio di composti di legno.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di derivati del legno come multistrati, truciolari ed MDF. Utilizzabile su seghe da banco anche accoppiata ad incisore e su troncatrici.

Sawblade for cutting wood derivatives.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of wood derivative panels, such as plywood, chipboard and MDF. The particular slots on the plate make this item a low noise sawblade. Use on table saws, also coupled to scorers, or on miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ALO 220 064 030	220	3,2/2,0	30		64 10°
L ALO 250 060 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	60 10°
L ALO 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80 10°
L ALO 300 072 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	72 10°
L ALO 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96 10°
L ALO 350 084 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	84 10°
L ALO 350 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108 10°

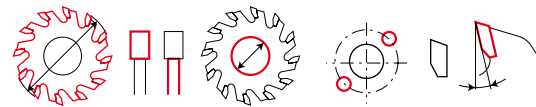


Lama per taglio di composti di legno.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di derivati del legno come multistrati, truciolari ed MDF. Utilizzabile su seghe da banco anche accoppiata ad incisore e su troncatrici.

Sawblade for cutting wood derivatives.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of wood derivative panels, such as plywood, chipboard and MDF. The particular slots on the plate make this item a low noise sawblade. Use on table saws, also coupled to scorers, or on miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ALX 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80 -2°
L ALX 300 072 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	72 -2°
L ALX 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96 -2°
L ALX 350 084 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	84 -2°
L ALX 350 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108 -2°

Attenzione:

Queste lame vengono costruite utilizzando esclusivamente placchette in metallo duro con granulometria inferiore a 0,2 µm e durezza di 2550 HV10. Grazie all'estrema durezza dei taglienti, esse consentono una durata di taglio nettamente superiore alle lame con riporti in normale micrograno, ma, data la notevole fragilità del metallo duro, è necessario usarle con estrema cura, per evitare possibili cricche sul filo tagliente.

Attention!

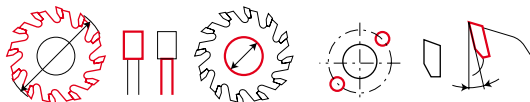
These blades are manufactured using carbide with less than 0.2 µm grain size and 2550 HV10 hardness. Thanks to the extreme hardness of the cutting edges, their cutting life performance is greatly improved, but so is the tip's brittleness. FLAI therefore recommends handling and using them with extreme care, in order to avoid possible cracks on the cutting edges.

Lama per taglio di composti di legno.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di derivati del legno come multistrati, truciolari ed MDF. I particolari intagli sul corpo rendono questa lama silenziosa. Utilizzabile su seghe da banco anche accoppiata ad incisore e su troncatrici.

Sawblade for cutting wood derivatives.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of wood derivative panels, such as plywood, chipboard and MDF. The particular slots on the plate make this item a low noise sawblade. Use on table saws, also coupled to scorers, or on miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P.H.	Z
L ALC 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80 10°
L ALC 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96 10°
L ALC 350 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108 10°

Rivestimento Cromo Duro Industriale

Industrial Hard Chrome coating

Per rivestimento al Cromo Duro Industriale definiamo l'applicazione di uno strato di cromo depositato elettroliticamente sul corpo lama allo scopo di resistere all'usura. Il Cromo Duro Industriale è il rivestimento ideale per le lame soggette a usura a causa dell'alta abrasività del materiale tagliato come potrebbe essere il truciolare bilaminato. Da non sottovalutare inoltre il fatto che la lama, per effetto della cromatura, non viene intaccata dagli agenti atmosferici e quindi non arrugginisce.

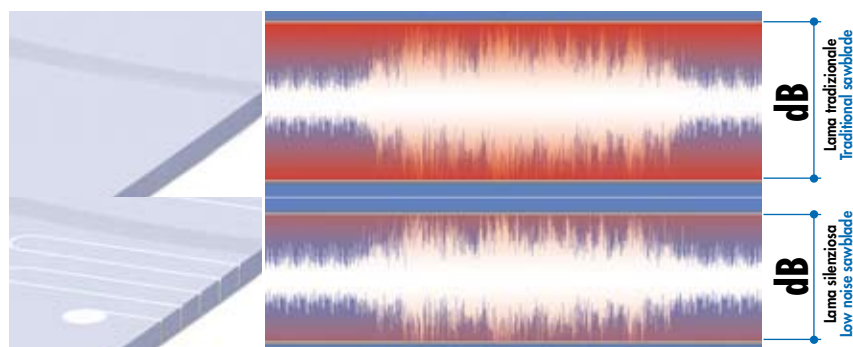
We define Hard Chrome Coating as the application of a layer of electrolyte-deposited chrome on the blade plate so that it resists wear. Hard Chrome Coating is the perfect coating for blades subject to wear due to the high abrasiveness of the material to cut, such as bi-laminated particle board. It is also important to note that the blade, due to the chrome plating, is not harmed by atmospheric agents and therefore does not rust.

Lame silenziose - Silenziatori RIEMPITI

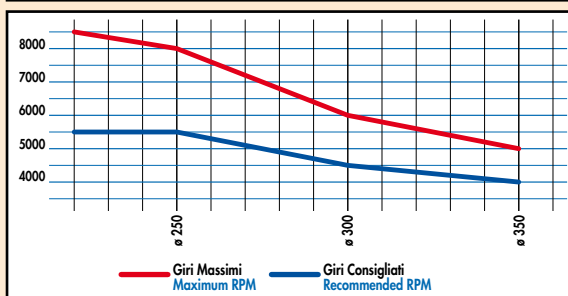
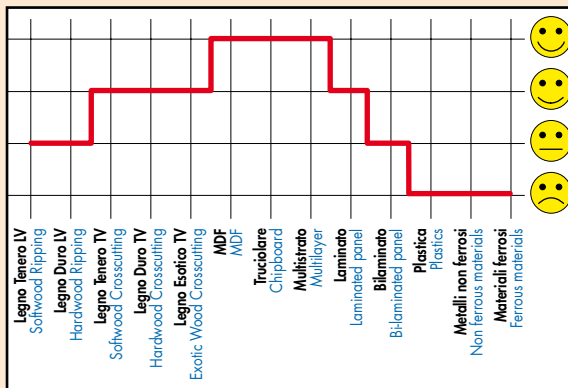
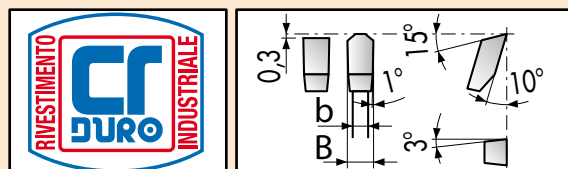
Low noise sawblades - FILLED inlays

Questa gamma di lame presenta sul corpo degli originali intagli, riempiti con uno speciale materiale fonoassorbente, che hanno la caratteristica di ridurre la rumorosità delle stesse. La riduzione di rumorosità, oltre che abbassare l'inquinamento acustico del posto di lavoro, implica anche una riduzione delle vibrazioni della lama. Essa, vibrando meno, lavora meglio e consente un notevole aumento della durata dei taglianti.

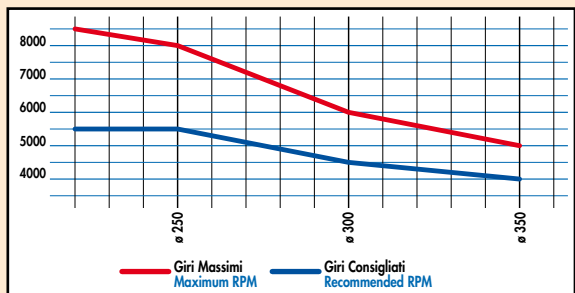
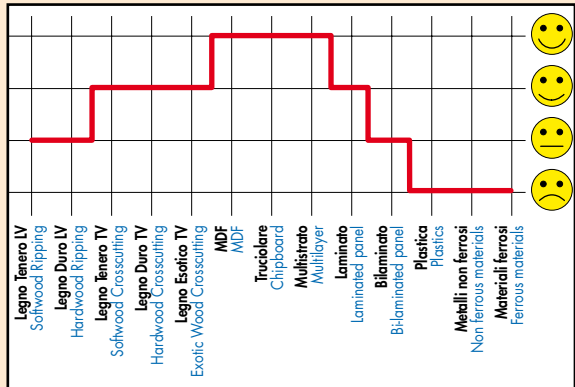
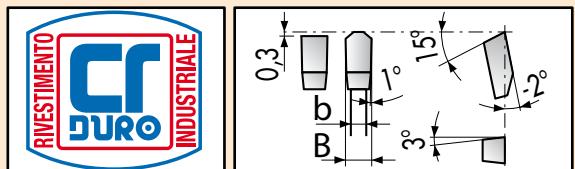
This range of blades has original inlays on their bodies, filled with a special sound-absorbent material, which reduces the sound they produce. The reduction in noise, along with reducing noise pollution in the workplace, also reduces blade vibration. By vibrating less, the blade works better and allows a substantial increase in the life cycle of the cutting parts.



Tipo ALC



Tipo ALN

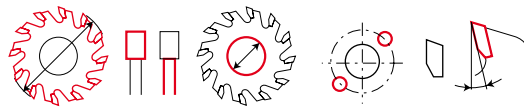


Lama per taglio di composti di legno.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di derivati del legno come multistrati, truciolari ed MDF. I particolari intagli sul corpo rendono questa lama silenziosa. Utilizzabile su seghe da banco anche accoppiata ad incisore e su troncatrici.

Sawblade for cutting wood derivatives.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of wood derivative panels, such as plywood, chipboard and MDF. The particular slots on the plate make this item a low noise sawblade. Use on table saws, also coupled to scorers, or on miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ALN 250 060 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	60 -2°
L ALN 300 072 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	72 -2°

Rivestimento Cromo Duro Industriale Industrial Hard Chrome coating

Per rivestimento al Cromo Duro Industriale definiamo l'applicazione di uno strato di cromo depositato elettroliticamente sul corpo lama allo scopo di resistere all'usura. Il Cromo Duro Industriale è il rivestimento ideale per le lame soggette a usura a causa dell'alta abrasività del materiale tagliato come potrebbe essere il truciolare bilaminato. Da non sottovalutare inoltre il fatto che la lama, per effetto della cromatura, non viene intaccata dagli agenti atmosferici e quindi non arrugginisce.

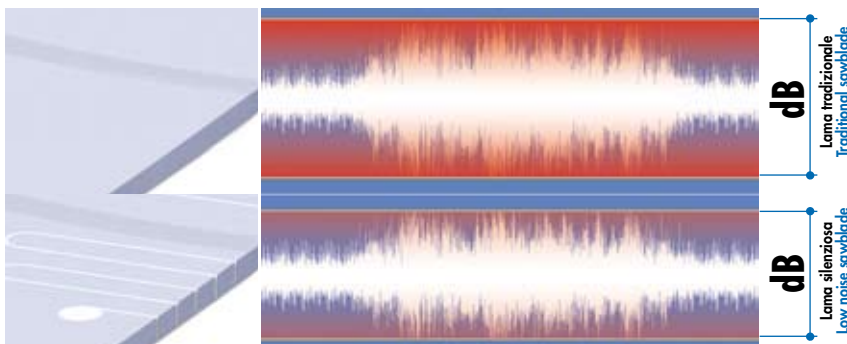
We define Hard Chrome Coating as the application of a layer of electrolyte-deposited chrome on the blade plate so that it resists wear. Hard Chrome Coating is the perfect coating for blades subject to wear due to the high abrasiveness of the material to cut, such as bi-laminated particle board.

It is also important to note that the blade, due to the chrome plating, is not harmed by atmospheric agents and therefore does not rust.

Lame silenziose - Silenziatori RIEMPITI Low noise sawblades - FILLED inlays

Questa gamma di lame presenta sul corpo degli originali intagli, riempiti con uno speciale materiale fonoassorbente, che hanno la caratteristica di ridurre la rumorosità delle stesse. La riduzione di rumorosità, oltre che abbassare l'inquinamento acustico del posto di lavoro, implica anche una riduzione delle vibrazioni della lama. Essa, vibrando meno, lavora meglio e consente un notevole aumento della durata dei taglianti.

This range of blades has original inlays on their bodies, filled with a special sound-absorbent material, which reduces the sound they produce. The reduction in noise, along with reducing noise pollution in the workplace, also reduces blade vibration. By vibrating less, the blade works better and allows a substantial increase in the life cycle of the cutting parts.

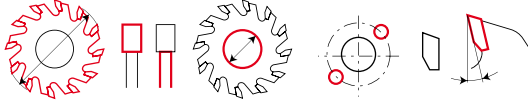


Lama per taglio di pannelli grezzi o laminati.

Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di derivati del legno come multistrati, truciolari ed MDF. Utilizzabile su seghe da banco solo accoppiata ad incisore. Le lame vengono vendute in confezioni da 10 pezzi.

Sawblade for cutting raw or laminated panels.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of wood derivative panels, such as plywood, chipboard and MDF. Use on table saws only with scorer. Sawblades are sold in 10 pieces master pack only.



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P.H.	Z
L ATN 300 040 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	40 -2°

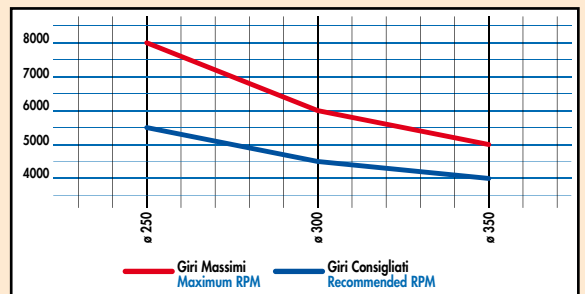
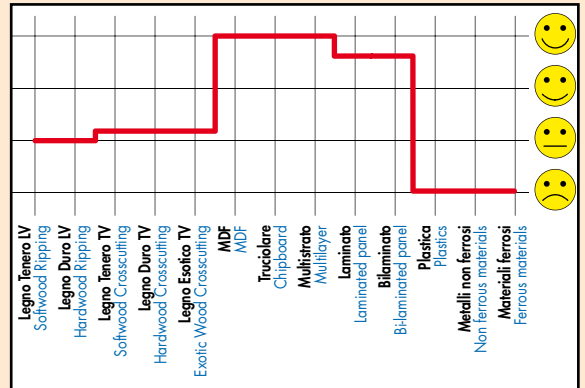
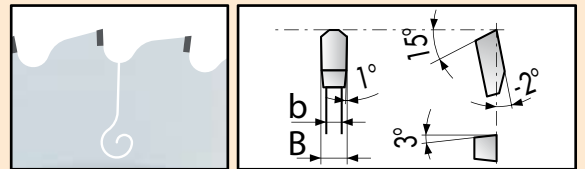


Le lame vengono vendute solo in confezioni da 10 pezzi.

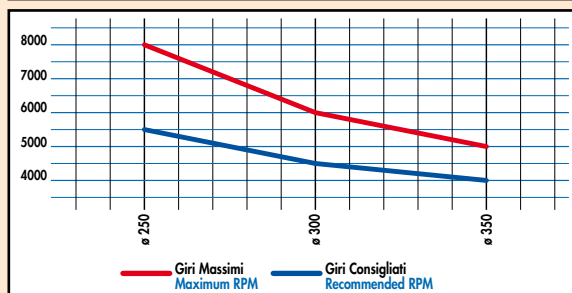
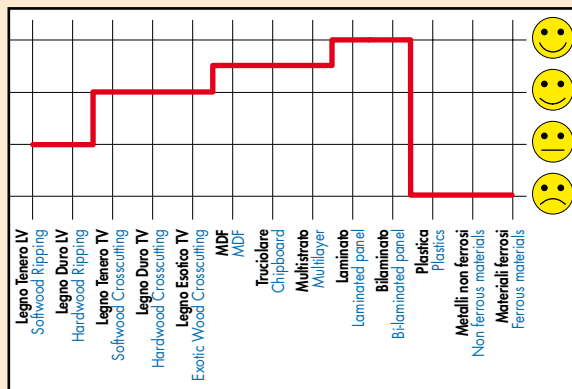
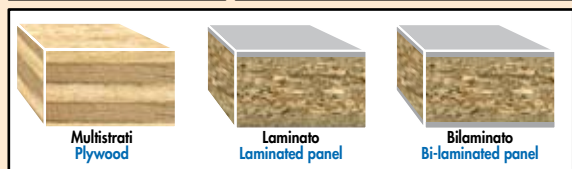
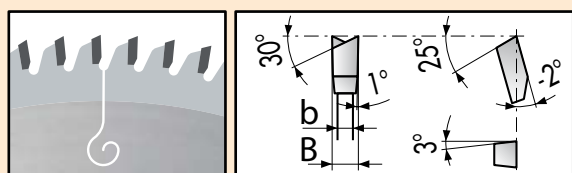
Sawblades are sold in 10 pieces master pack only.



Tipo ATN



Tipo ALA

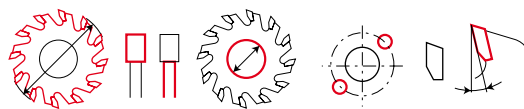


Lama per taglio di bilaminati.

Lama circolare in HM con angolo alterno elevato per il taglio con ottima finitura di pannelli truciolari o in MDF rivestiti su ambo i lati. Utilizzabile su seghe da banco senza l'ausilio della lama incisore.

Sawblade for cutting bi-laminated panels.

TCT Circular blade with Hi-ATB for cutting with excellent finish of MDF or chipboard panels covered on both sides. Usable on table saws without the use of the scoring sawblade.



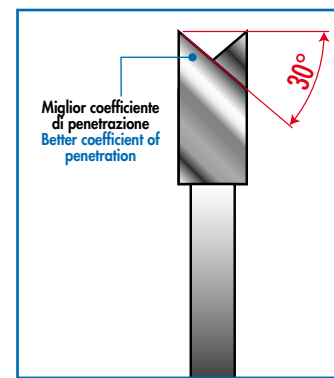
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ALA 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80 -2°
L ALA 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96 -2°
L ALA 350 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108 -2°

Angolo alterno spinto

L'estrema angolazione del tagliente con cui vengono affilate le lame Tipo ALA, permette un taglio più netto della fibra di cui sono composti i pannelli, rendendo questi utensili l'ideale per il taglio di pannelli compensati, multistrati o rivestiti anche senza l'utilizzo di un eventuale incisore.

High Alternate Top Bevel

The extreme angle of the cutting edge with which the Type ALA blades are sharpened allows a cleaner cut of the fibre of the panels, making these tools perfect for cutting plywood, multi-layer or covered panels even without the use of a scorer.

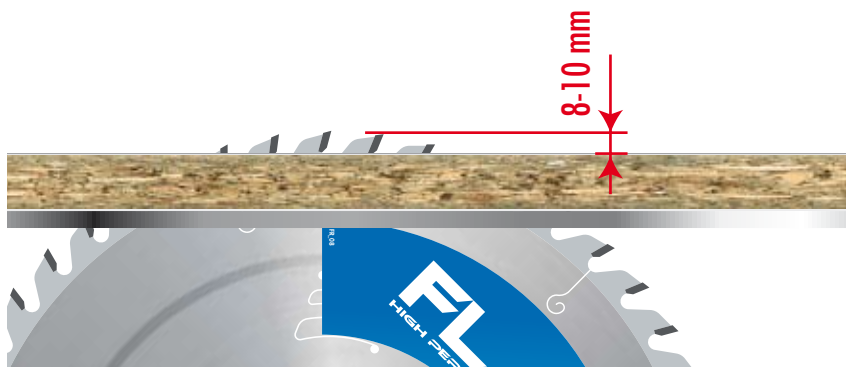


Sporgenza lama

Per ottenere la migliore qualità di taglio, è necessario che la lama sporga dal materiale lavorato sempre nella stessa misura, quindi, aumentando lo spessore del materiale tagliato, bisogna alzare la lama rispetto al banco.

Sawblade projection

To obtain best quality in cutting, the blade must always protrude from the material being worked by the same amount. Therefore, when the thickness of the material to be cut increases, the blade needs to be raised above the table.

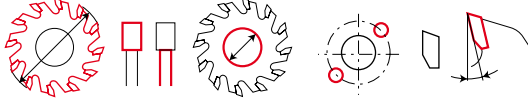


Lama incisore conico

Lama circolare in HM per l'incisione di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici con la possibilità di regolare verticalmente l'albero, in accoppiamento con lama sezionatrice.

Conical scoring sawblade.

TCT Circular blade for scoring plywood, multi-layer, chipboard, laminated and bi-laminated panels. Used on panel sizing machines with the possibility to adjust the spindle vertically, in combination with a sizing sawblade.



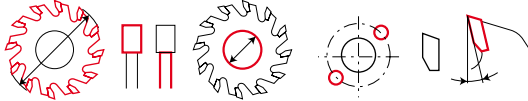
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L E00 080 018 020	80	3,2-4,2/2,2	20		18 10°
L E00 090 012 020	90	3,2-4,2/2,2	20		12 10°
L E00 100 020 020	100	3,2-4,4/2,2	20		20 10°
L E00 105 020 020	105	3,2-4,2/2,2	20		20 10°
L E00 110 024 020	110	3,2-4,4/2,5	20		24 10°
L E00 120 024 020	120	3,2-4,4/2,5	20		24 10°
L E00 125 024 020	125	3,2-4,4/2,5	20		24 10°
L E00 126 024 020	125	3,4-4,5/2,5	20		24 10°

Lama incisore regolabile.

Lama circolare in HM per l'incisione di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici o seghe circolari senza la possibilità di regolare in altezza l'albero dell'incisore, in accoppiamento con lama sezionatrice.

Adjustable scoring sawblade.

TCT Circular blade for scoring plywood, multi-layer, chipboard, laminated and bi-laminated panels. Used on panel sizing machines or circular saws without possibility to adjust height of the scorer spindle, in combination with the sizing sawblade.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ERO 070 008 020	70	2,8-3,6/2,0	20		8+8 12°
L ERO 080 010 020	80	2,8-3,6/2,0	20		10+10 12°
L ERO 100 012 020	100	2,8-3,6/2,0	20		12+12 12°
L ERO 100 012 022	100	2,8-3,6/2,0	22		12+12 12°
L ERO 120 012 020	120	2,8-3,6/2,0	20		12+12 12°
L ERO 120 012 022	120	2,8-3,6/2,0	22		12+12 12°
L ERO 120 012 050	120	2,8-3,6/2,0	50	PH09	12+12 12°
L ERO 125 012 020	125	2,8-3,6/2,0	20		12+12 12°
L ERO 125 012 022	125	2,8-3,6/2,0	22		12+12 12°

Fori di trascimento

Nel caso di più tipi di fori di trascimento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

PH09

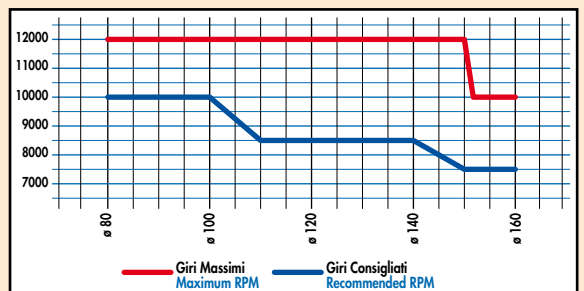
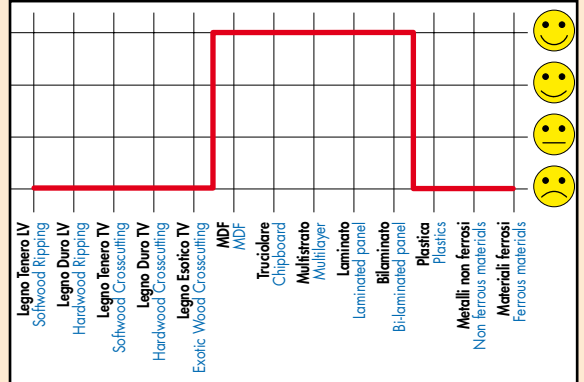
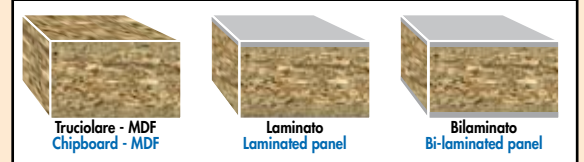
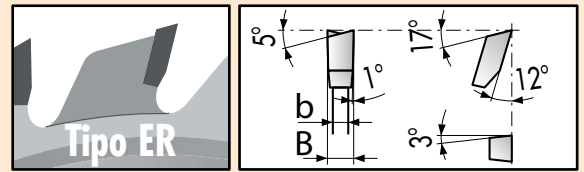
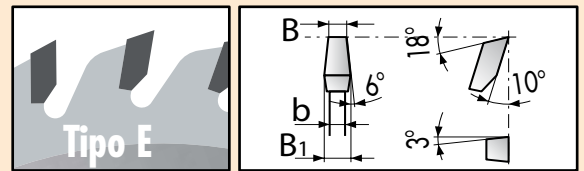
Incisore con foro 50mm - Scorer 50 mm arbor
Fori di trascimento - Pin Holes
4/6,25/62,5



Pin Holes

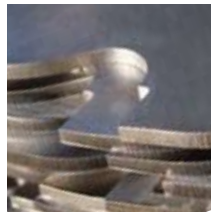
If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...

Tipo E - ER



Lame per sezionatrici

Panel sizing sawblades



Corpo in acciaio

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perchè anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

Steel plate

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.



Rivestimento Cromo Duro Industriale

Tutte le lame per sezionatrice vengono rivestite al Cromo Duro Industriale per conferire alla lama una durezza superficiale di $60 \div 78$ HRC con una garanzia di ancoraggio del riporto sull'acciaio assoluta ed una miglior scorrevolezza nel materiale da tagliare. Queste peculiarità fanno sì che sia il rivestimento ideale per le lame soggette a usura a causa dell'alta abrasività del materiale tagliato, come potrebbe essere il truciolare bilaminato e garantiscono un sensibile aumento della durata delle stesse.

Hard Chrome plating

All blades for panel sizing machines are coated with industrial hard chrome with a surface hardness of $68 \div 70$ HRC. These features make this an ideal coating for blades subject to wear due to the high abrasiveness of the material to cut, such as bi-laminate chipboard, and they also increase the plate's life.

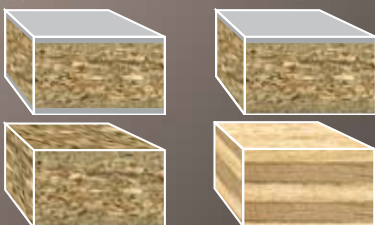


Metallo duro "nanograno"

Le lame FLAI usano solo metallo duro CERATIZIT SinterHIP. L'esclusiva sinterizzazione ad altissima pressione e l'utilizzo di polveri di carburo in NANOGRANO, rendono il materiale privo di porosità, estremamente duro e compatto, con un'ottima tenacità garantendo una maggior resistenza all'usura rispetto a tutti gli altri ed una durata eccezionale.

"Nanograin" Carbide

FLAI blades are made using only CERATIZIT SinterHIP hard metal. The exclusive high-pressure sintering and the use of nano-grain carbide powders make the material free of porosity, extremely hard and compact, with excellent tenacity that ensures greater resistance to wear as compared to others and exceptional durability.

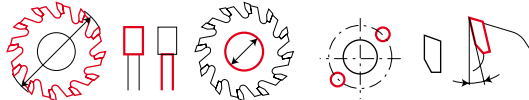


Lama per taglio di pannelli laminati.

Lama circolare in HM con dente concavo e mordente negativo per il taglio con buona finitura di pannelli bilaminati. Utilizzata su sezionatrici verticali.

Sawblade for cutting laminated panels.

TCT circular sawblades with hollow teeth and negative hook angle for cutting of bi-laminated panels with good finish. Used on vertical panel sizing machines.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
L CVN 222 042 030	222	3,2/2,2	30	PH05	42	-5°
L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	-5°
L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	-5°
L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	-5°
L CVN 352 072 030	352	3,2/2,4	30	PH05	72	-5°

Fori di trascinamento

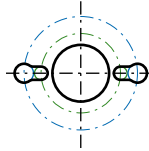
Nel caso di più tipi di fori di trascinamento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

Pin Holes

If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...

PH05

Lama con foro 30mm - Sawblade 30 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes
2/7/42
2/10/60

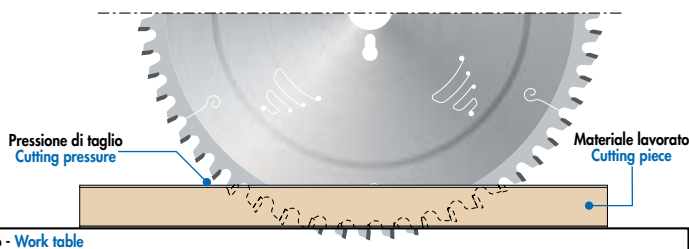


Lavorazione con lama sopra il piano di lavoro

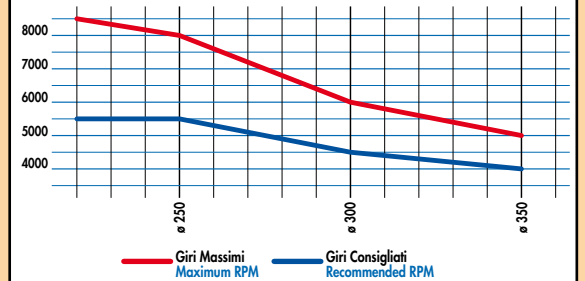
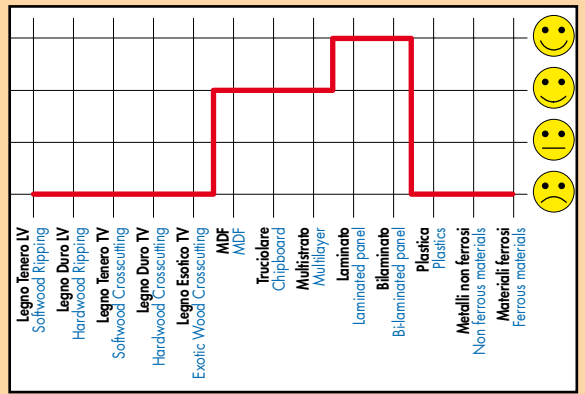
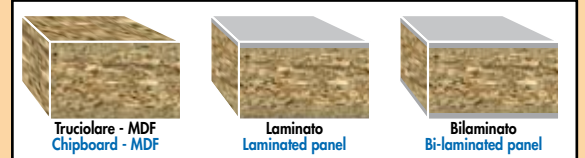
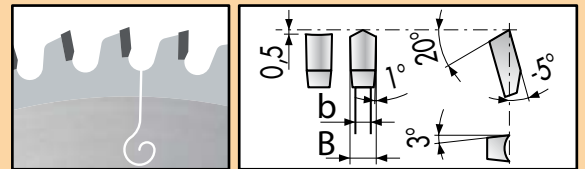
La pressione di taglio viene esercitata nel punto di ingresso della lama sul materiale da lavorare e quindi verso il banco. Su macchine con l'albero sopra il piano di lavoro (troncatrici, sezionatrici verticali, macchine radiali, a pendolo, etc.), è consigliabile l'utilizzo di una lama con mordente negativo; si avrà, in questo caso, una maggiore stabilità del pezzo (adatto a macchine senza bloccaggio meccanico del pezzo) e una buona finitura su entrambe i lati del materiale.

Working with blade above the work table

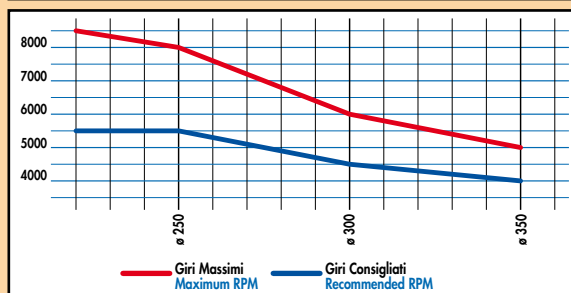
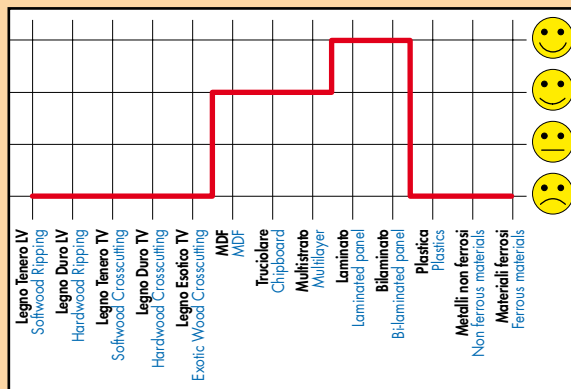
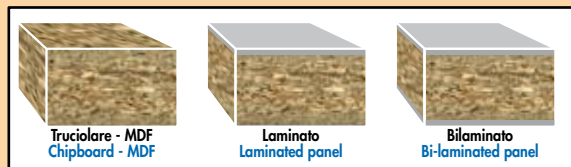
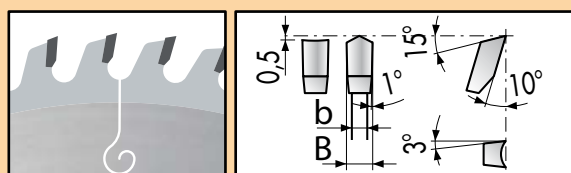
The cutting force is exercised from the entry point of the blade to the material to be worked and then towards the bench. For machines with the spindle above the work surface (miter saws, vertical panel sizing machines, radial arm machines, pendulum, etc.), it is advisable to use a blade with negative hook angle. This will provide the workpiece with greater stability (especially on machines without mechanical clamping of the piece) and will grant a better finish on the down face of the material.



Tipo CVN



Tipo CVP

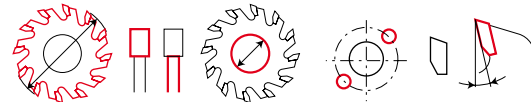


Lama per taglio di pannelli laminati.

Lama circolare in HM con dente concavo e mordente positivo per il taglio con buona finitura di pannelli bilaminati. Utilizzata su seghe circolari, sezionatrici orizzontali.

Sawblade for cutting laminated panels.

TCT circular sawblades with hollow teeth and positive hook angle for cutting of bi-laminated panels with good finish. Used on table saws and panel sizing machines.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L CVP 222 042 030	222	3,2/2,2	30	PH05	42 10°
L CVP 252 048 030	252	3,2/2,2	30	PH05	48 10°
L CVP 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60 10°
L CVP 302 060 030	302	3,2/2,2	30	PH05	60 10°
L CVP 352 072 030	352	3,2/2,2	30	PH05	72 10°

Fori di trascimento

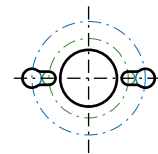
Nel caso di più tipi di fori di trascimento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

Pin Holes

If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...

PH05

Lama con foro 30mm - Sawblade 30 mm arbor
Fori di trascimento - Pin Holes
2/7/42
2/10/60

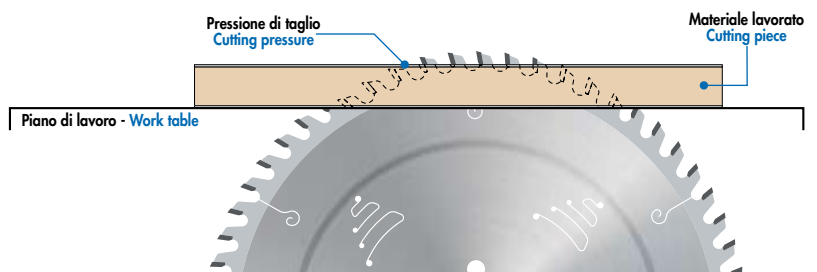


Lavorazione con lama sotto il piano di lavoro

La pressione di taglio viene esercitata dalla parte dell'uscita della lama sul materiale da lavorare. Su macchine con l'albero sotto il piano di lavoro (seghe da banco, sezionatrici orizzontali, etc.), è consigliabile l'utilizzo di una lama con mordente positivo; si avrà, in questo caso, una maggiore stabilità del pezzo.

Working with blade below the work table

The cutting force is, in this case, applied from the top of the blade down to the work piece. For machines using the spindle below the working surface (table saws, horizontal panel sizing machines etc.) we recommend the use of a positive hook angle blade, to keep the work piece stabilized.

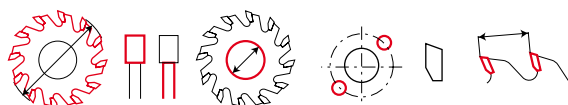


Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.

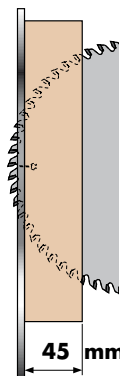


BRICO 125 / 185 / 220



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

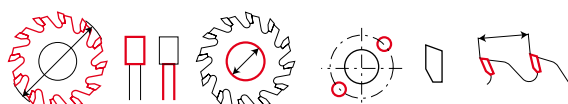
Lama principale - Main Blade



- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability



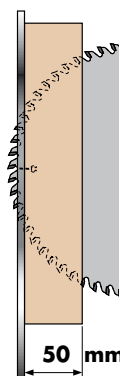
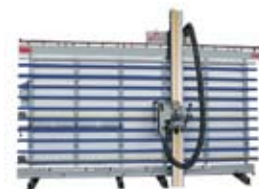
KGS 4SE / 300E / 400E



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 250 048 020	250	3,2/2,4	20		48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L E00 110 024 020	110	3,2-4,4/2,5	20		24	14

Lama principale - Main Blade

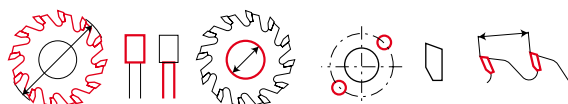
Incisore - Scorer



- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability



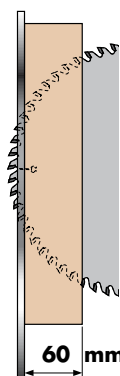
KGS 32-19 / 42-22



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13
<input checked="" type="checkbox"/> L E00 110 024 020	110	3,2-4,4/2,5	20		24	14

Lama principale - Main Blade

Incisore - Scorer



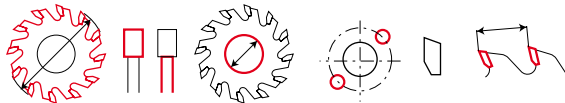
- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.



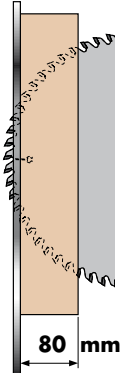
KGS 510S / 515S / 610S



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16
● L E00 110 024 020	110	3,2-4,4/2,5	20		24	14

Lama principale - Main Blade

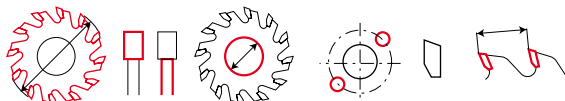
Incisore - Scorer



- A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



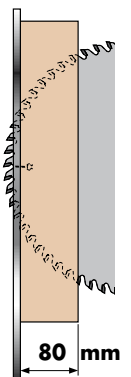
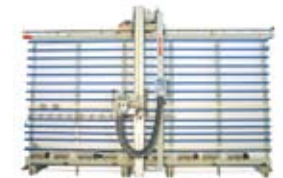
KGS 630S / 660S / 700



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16
● L E00 110 024 020	110	3,2-4,4/2,5	20		24	14

Lama principale - Main Blade

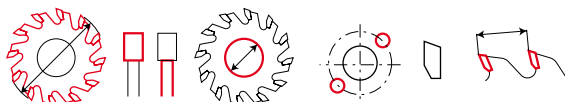
Incisore - Scorer



- A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

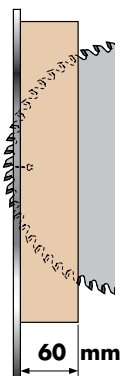


GS 32E/GS 42E/GSV 13/GSV 14



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
□ L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
● L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

Lama principale - Main Blade



- A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

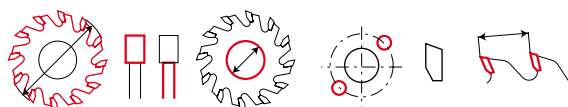
Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.

HOLZ-HER®

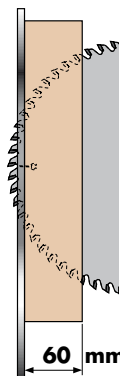
PK 1255 / PK 1260

Spezialmaschinen



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

Lama principale - Main Blade

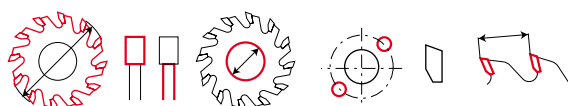


- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZ-HER®

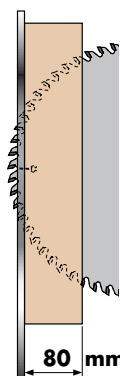
PK 1225 / PK 1230

Spezialmaschinen



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16

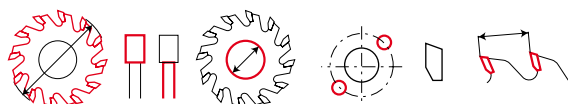
Lama principale - Main Blade



- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability



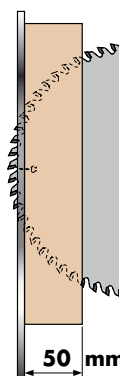
SV 420 / SV 430



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 250 048 020	250	3,2/2,4	20		48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L E00 110 024 020	110	3,2-4,4/2,5	20		24	14

Lama principale - Main Blade

Incisore - Scorer



- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability

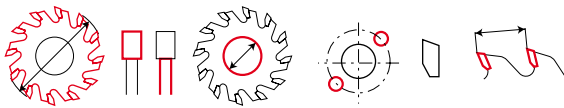
Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.



Putsch Meniconi
-Putsch Group

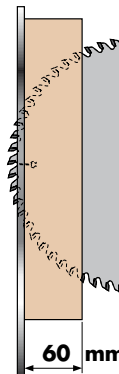
SVP 133/145/145 45°/145A SVP 420



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13
<input type="checkbox"/> L ERO 070 009 020	70	2,8-3,6/2	20		9+9	12

Lama principale - Main Blade

Incisore - Scorer

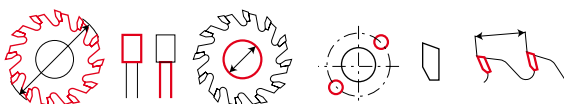


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



Putsch Meniconi
-Putsch Group

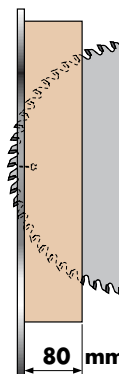
SVP 950M / 950A



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16
<input type="checkbox"/> L ERO 070 009 020	70	2,8-3,6/2	20		9+9	12

Lama principale - Main Blade

Incisore - Scorer

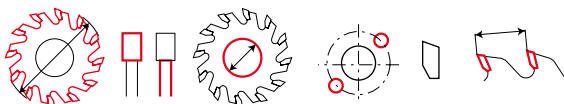


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



Putsch Meniconi
-Putsch Group

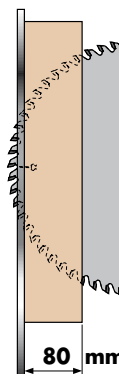
SVP 980M / 980A



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16
<input type="checkbox"/> L ERO 080 010 020	80	2,8-3,6/2,0	20		10+10	13

Lama principale - Main Blade

Incisore - Scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

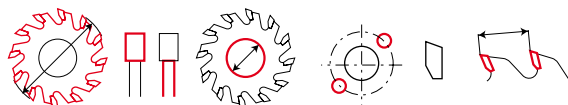
Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.

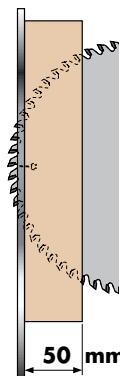


VERTIC 3200 / 4200



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

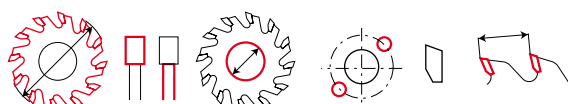
Lama principale - Main Blade



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

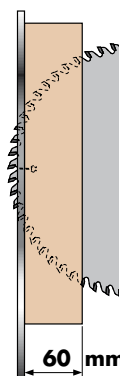


VERTIC 4300



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

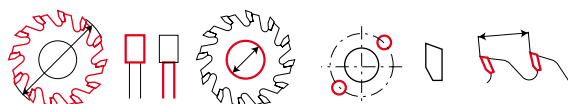
Lama principale - Main Blade



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

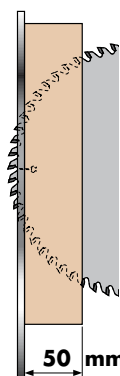


400 E



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
<input checked="" type="checkbox"/> L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

Lama principale - Main Blade



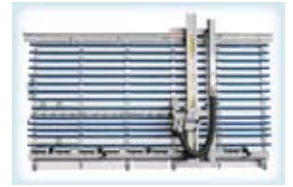
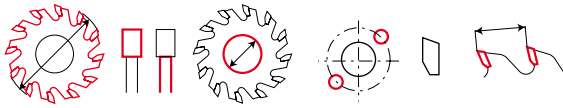
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.

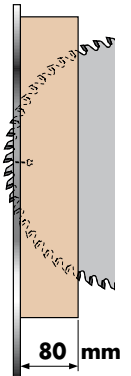


515 S

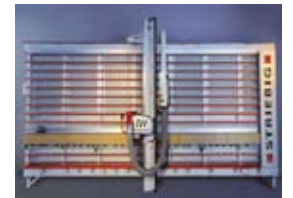
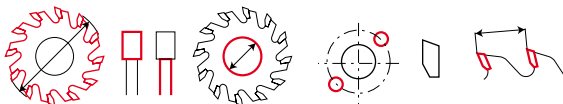


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16

Lama principale - Main Blade

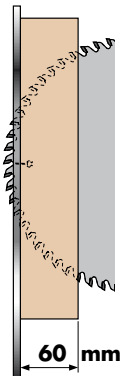


STRIEBIG COMPACT



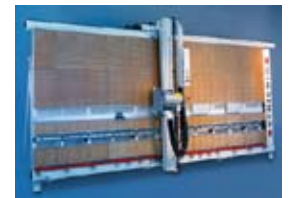
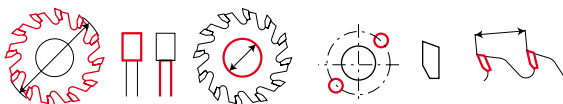
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
☐ L CVN 252 048 030	252	3,2/2,4	30	PH05	48	16
● L CVN 252 060 030	252	3,2/2,4	30	PH05	60	13

Lama principale - Main Blade



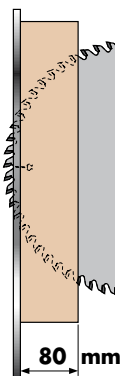
● A magazzino - In stock ☐ Richiedere disponibilità - Ask for availability

STRIEBIG STANDARD



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16

Lama principale - Main Blade



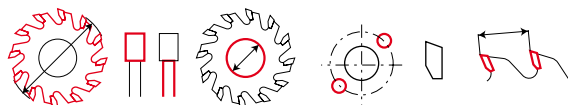
● A magazzino - In stock ☐ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame ed incisori in funzione della sezionatrice verticale.

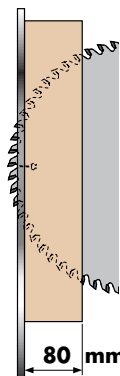
Sawblades and scorers by vertical panel sizing machine.

STRIEBIG EVOLUTION



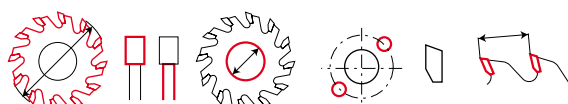
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16

Lama principale - Main Blade



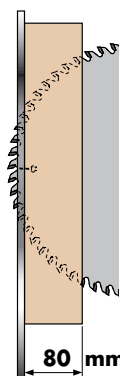
- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability

STRIEBIG CONTROL



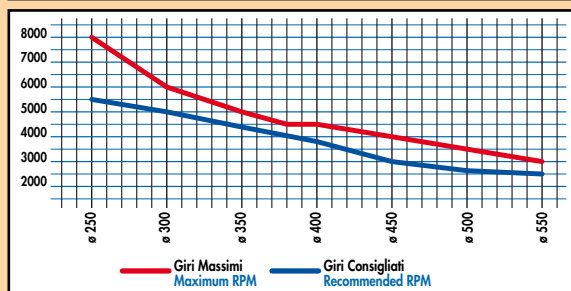
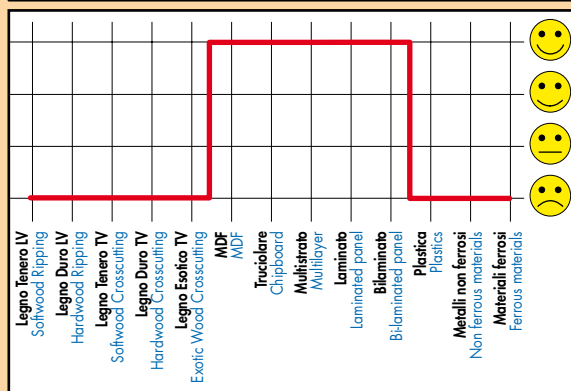
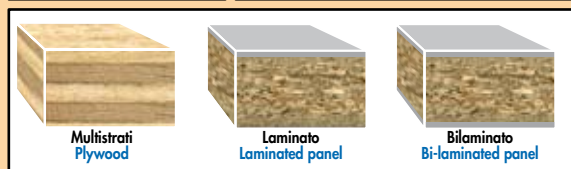
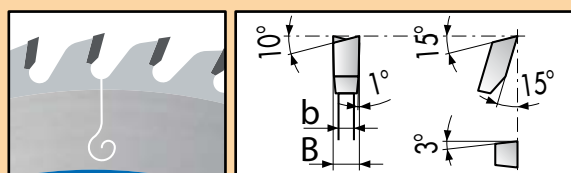
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L CVN 302 060 030	302	3,2/2,4	30	PH05	60	16

Lama principale - Main Blade



- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tipo DP

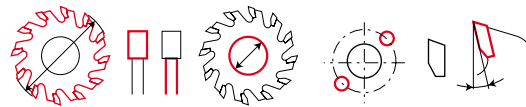


Lama per sezionatrici.

Lama circolare in HM per la sezionatura anche in pacco di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici in accoppiamento con lama incisore.

Panel sizing sawblade.

TCT Circular sawblade for sizing on multiple chipboard, MDF, laminated or bi-laminated panels. Used on panel sizing machine with scorer.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L DPO 250 060 030	250	4,4/3,0	30	PH01	60 15°
L DPO 350 072 030	350	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
L DPO 400 036 080	400	4,4/3,2	80	PH03	36 15°
L DPO 400 048 080	400	4,4/3,2	80	PH03	48 15°
L DPO 400 060 030	400	4,4/3,2	30	PH01	60 15°
L DPO 450 072 030	450	4,6/3,2	30	PH01	72 15°
L DPO 500 080 030	500	4,6/3,2	30	PH01	80 15°

Fori di trascimento

Nel caso di più tipi di fori di trascimento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

Pin Holes

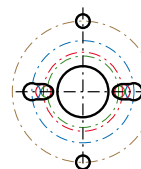
If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...

PH01

Lama con foro 30mm - Sawblade 30 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

- 2/7/42
- 2/9/46,4
- 2/10/60
- 2/8/83

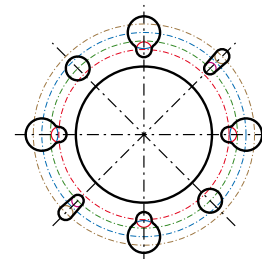


PH03

Lama con foro 80mm - Sawblade 80 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

- 2/14/110
- 2/7/110
- 2/9/130
- 4/9/100
- 4/19/120

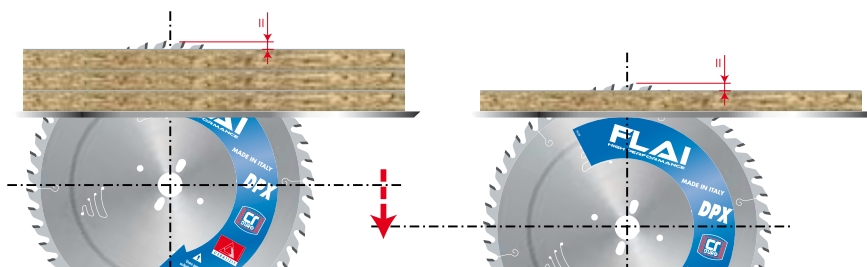


Sporgenza lama

Per mantenere costante la finitura, è necessario che la lama sporga dal materiale lavorato sempre nella stessa misura, indipendentemente dallo spessore di quest'ultimo.

Sawblade projection

To keep the finish constant, the blade must protrude from the material being worked by the same amount, regardless of the material's thickness.

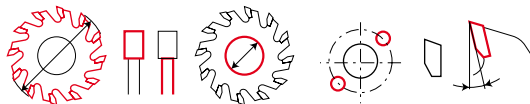


Lama per sezionatrici.

Lama circolare in HM per la sezionatura anche in pacco di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici in accoppiamento con lama incisore.

Panel sizing sawblade.

TCT Circular sawblade for sizing on multiple chipboard, MDF, laminated or bi-laminated panels. Used on panel sizing machine with scorer.



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P.H.	Z	
L DPS 250 048 030	250	4,4/3,0	30	PH01	48	15°
L DPS 250 060 030	250	4,4/3,0	30	PH01	60	15°
L DPS 300 048 030	300	4,4/3,0	30	PH01	48	15°
L DPS 300 060 065	300	4,4/3,2	65	2/9/110	60	15°
L DPS 350 072 030	350	4,4/3,0	30	PH01	72	15°
L DPS 350 072 075	350	4,4/3,0	75	4/15/105	72	15°
L DPS 350 072 080	350	4,4/3,0	80	PH03	72	15°
L DPS 351 054 030	350	4,4/3,0	30	PH01	54	15°
L DPS 351 054 075	350	4,4/3,0	75	4/15/105	54	15°
L DPS 380 072 060	380	4,8/3,5	60	PH02	72	15°
L DPS 400 060 075	400	4,4/3,2	75	4/15/105	60	15°
L DPS 400 072 075	400	4,4/3,2	75	4/15/105	72	15°

Fori di trascimento

Nel caso di più tipi di fori di trascimento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

PH01

Lama con foro 30mm - Sawblade 30 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

- 2/7/42
- 2/9/46,4
- 2/10/60
- 2/8/83

PH02

Lama con foro 60mm - Sawblade 60 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

- 2/14/100
- 2/10/80
- 2/14/125
- 1/11/85
- 2/11/115
- 2/19/120
- 2/11/148

PH03

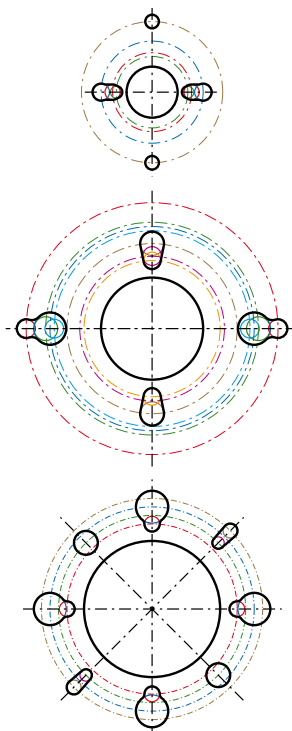
Lama con foro 80mm - Sawblade 80 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

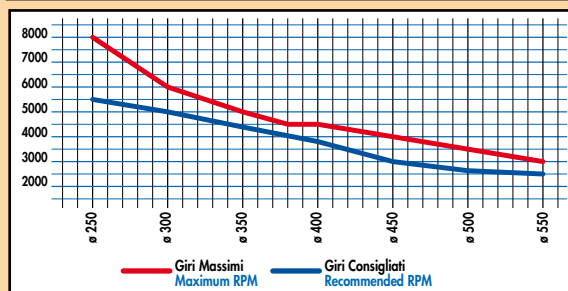
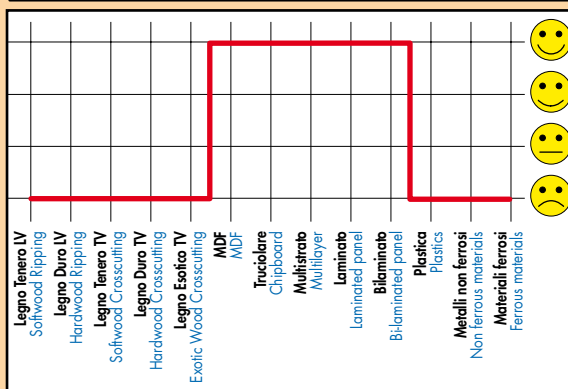
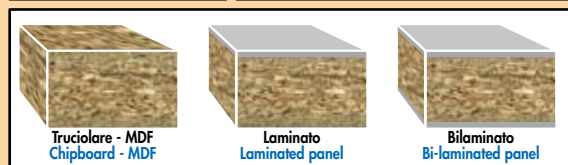
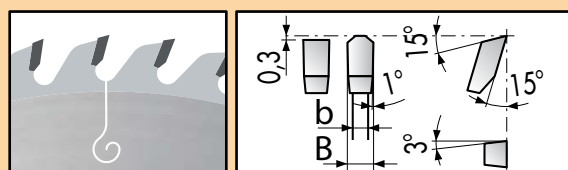
- 2/14/110
- 2/7/110
- 2/9/130
- 4/9/100
- 4/19/120

Pin Holes

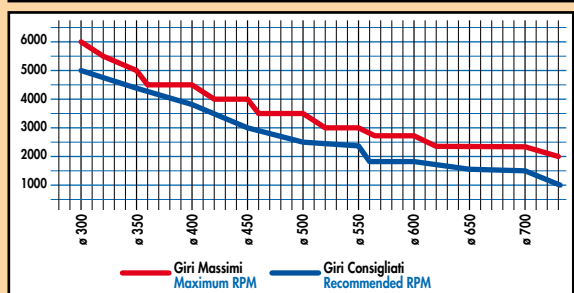
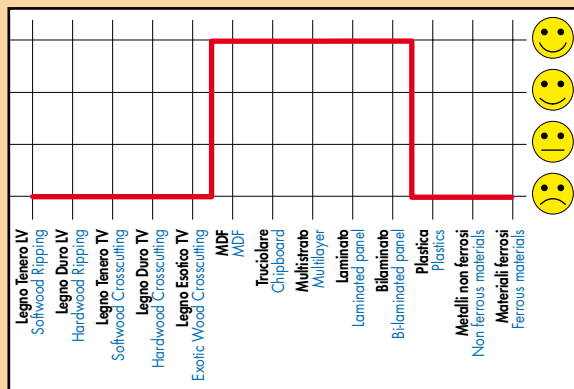
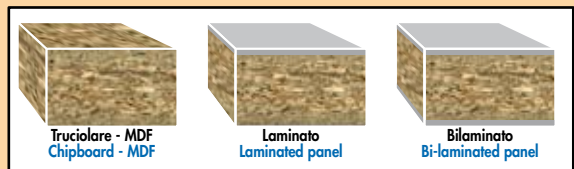
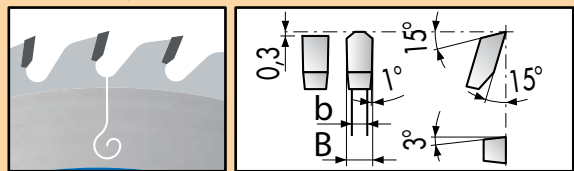
If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...



Tipo DPS



Tipo DPX



Nanograno

Queste lame vengono costruite utilizzando esclusivamente placchette in metallo duro nanograno.

Nanograin

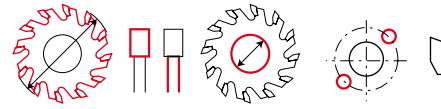
These blades are manufactured using exclusively unique nanograin carbide.

Lama per sezionatrici.

Lama circolare in HM per la sezionatura anche in pacco di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici in accoppiamento con lama incisore.

Panel sizing sawblade.

TCT Circular sawblade for sizing on multiple chipboard, MDF, laminated or bi-laminated panels. Used on panel sizing machine with scorer.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
<input type="checkbox"/> L DPX 300 048 030	300	4,4/3,0	30	PH01	48 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 030	300	4,4/3,0	30	PH01	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 065	300	4,4/3,2	65	2/9/110	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 075	300	4,4/3,2	75	2/10/100	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 080	300	4,4/3,0	80	PH03	60 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 300 072 030	300	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 300 072 065	300	4,4/3,0	65	2/9/110	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 305 060 030	305	4,4/3,0	30	PH01	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 050	320	4,4/3,2	50	4/12,5/80	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 065	320	4,4/3,2	65	2/9/110	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 075	320	4,4/3,2	75	2/10/100	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 320 072 075	320	4,4/3,2	75	3/13/95	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 350 048 030	350	4,4/3,0	30	PH01	48 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 350 060 080	350	4,4/3,0	80	PH03	60 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 050	350	4,4/3,0	50	4/15/105	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 060	350	4,4/3,0	60	PH02	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 075	350	4,4/3,0	75	2/10/100	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 350 072 080	350	4,4/3,0	80	PH03	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 355 072 030	355	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 355 072 065	355	4,4/3,0	65	2/9/110	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 355 072 080	355	4,4/3,0	80	PH03	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 356 072 065	355	4,4/3,2	65	2/9/110	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 360 072 065	360	4,4/3,2	65	2/9/110	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 360 072 075	360	4,4/3,2	75	4/15/105	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 370 072 030	370	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 380 048 075	380	4,4/3,0	75	PH10	48 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 380 060 030	380	4,4/3,0	30	PH01	60 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 380 072 050	380	4,4/3,0	50	4/12,5/80	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 380 072 060	380	4,8/3,0	60	PH02	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 065	380	4,4/3,2	65	2/9/110	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 075	380	4,4/3,0	75	PH10	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 080	380	4,4/3,0	80	PH03	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 048 080	400	4,4/3,0	80	PH03	48 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 060 060	400	4,4/3,0	60	PH02	60 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 060 080	400	4,4/3,0	80	PH03	60 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 400 072 030	400	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 060	400	4,4/3,2	60	PH02	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 065	400	4,4/3,2	65	2/9/110	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 075	400	4,4/3,2	75	PH10	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	PH03	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 420 072 060	420	4,8/3,5	60	PH02	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 420 072 080	420	4,4/3,0	80	PH03	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 430 072 060	430	4,4/3,2	60	PH02	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 065	430	4,4/3,2	65	2/9/110	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 070	430	4,8/3,5	70	PH11	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 075	430	4,4/3,2	75	4/15/105	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 080	430	4,4/3,2	80	PH03	72 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 430 096 075	430	4,4/3,2	75	4/15/105	96 15°
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 030	450	4,4/3,0	30	PH01	72 15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 450 072 060	450	4,8/3,5	60	PH02	72 15°

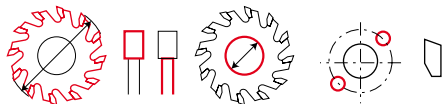
● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lama per sezionatrici.

Lama circolare in HM per la sezionatura anche in pacco di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici in accoppiamento con lama incisore.

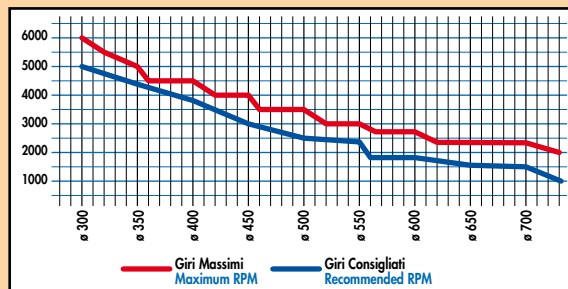
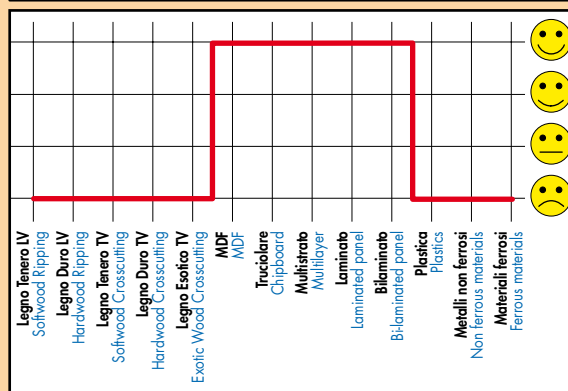
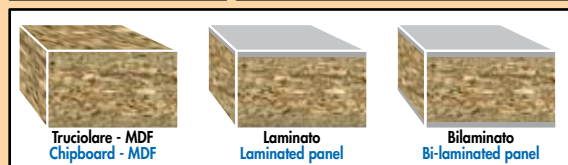
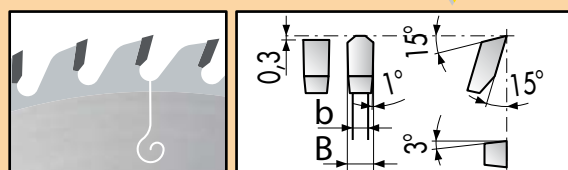
Panel sizing sawblade.

TCT Circular sawblade for sizing on multiple chipboard, MDF, laminated or bi-laminated panels. Used on panel sizing machine with scorer.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 080	450	4,4/3,0	80	PH03	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 451 072 080	450	4,8/3,5	80	PH03	72	15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 460 072 030	460	4,4/3,0	30	PH01	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 470 060 075	470	4,4/3,0	75	4/15/105	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 470 072 070	470	4,8/3,5	70	4/11/130	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 470 072 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 471 072 075	470	4,8/3,5	75	PH11	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 470 096 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	96	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 480 072 030	480	4,4/3,0	30	PH01	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 480 072 080	480	4,4/3,2	80	PH03	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 481 072 080	480	4,8/3,5	80	PH03	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 500 060 030	500	4,4/3,2	30	PH01	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 500 060 060	500	4,4/3,0	60	PH02	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 500 060 080	500	4,4/3,0	80	PH03	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 500 072 060	500	4,8/3,5	60	PH02	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 500 072 080	500	4,4/3,0	80	PH03	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 510 072 080	510	4,8/3,5	80	PH03	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 520 060 060	520	4,8/3,5	60	PH02	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 520 072 070	520	4,8/3,5	70	4/11/130	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 520 072 075	520	4,8/3,5	75	PH11	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 530 060 030	530	5,0/3,5	30	PH01	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 530 060 060	530	5,8/4,0	60	PH02	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 550 048 040	550	5,0/3,5	40		48	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 550 048 040	550	5,0/3,5	40		48	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 550 060 040	550	5,0/3,5	40		60	15°
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 550 060 080	550	5,0/3,5	80	PH03	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 565 072 100	565	5,0/3,5	100		72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 570 072 060	570	5,8/4,0	60	PH02	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 570 096 060	570	5,8/4,0	60	PH02	96	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 580 060 040	580	5,5/4,0	40		60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 580 060 080	580	5,0/3,5	80	PH03	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 600 060 060	600	5,8/4,0	60	PH02	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 620 072 040	620	6,2/4,0	40		72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 650 060 040	650	6,2/4,0	40		60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 650 072 100	650	6,2/4,0	100		72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 670 060 040	670	6,2/4,0	40		60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 670 072 060	670	5,8/4,0	60	PH02	72	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 680 060 040	680	6,2/4,0	40		60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 700 060 080	700	6,2/4,0	80	PH03	60	15°
<input type="checkbox"/> L DPX 730 096 060	730	6,2/4,0	60	PH02	96	15°

Tipo DPX



Nanograno

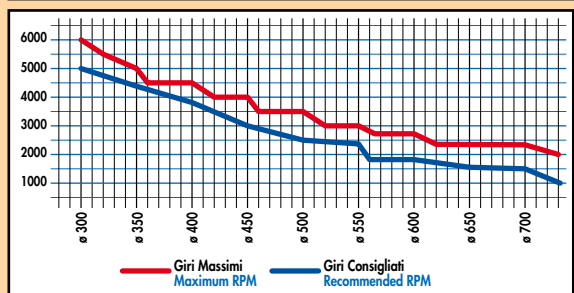
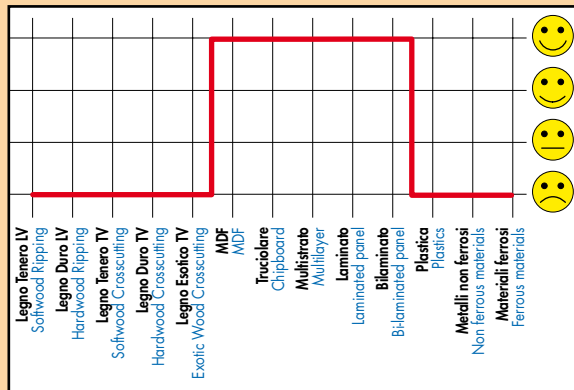
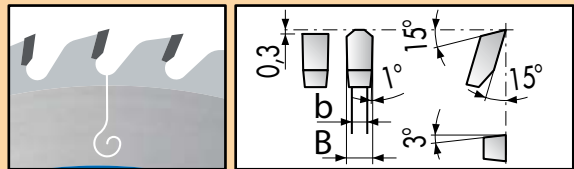
Queste lame vengono costruite utilizzando esclusivamente placchette in metallo duro nanograno.

Nanograin

These blades are manufactured using exclusively unique nanograin carbide.

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tipo DPX



Nanograno

Queste lame vengono costruite utilizzando esclusivamente placchette in metallo duro nanograno.

Nanograin

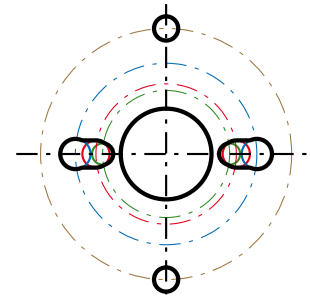
These blades are manufactured using exclusively unique nanograin carbide.

Fori di trascinamento

Nel caso di più tipi di fori di trascinamento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

Pin Holes

If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...



PH01

Lama con foro 30mm - Sawblade 30 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes

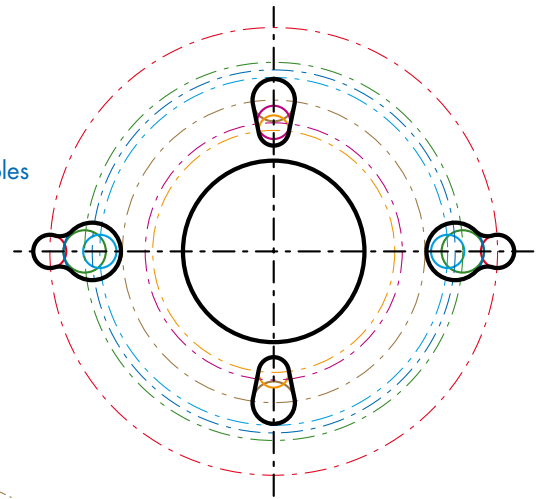
2/7/42
2/9/46,4
2/10/60
2/8/83



PH02

Lama con foro 60mm
Sawblade 60 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes

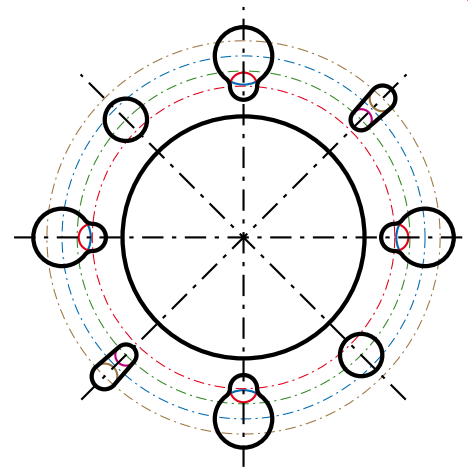
2/14/100
2/10/80
2/14/125
1/11/85
2/11/115
2/19/120
2/11/148



PH03

Lama con foro 80mm
Sawblade 80 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes

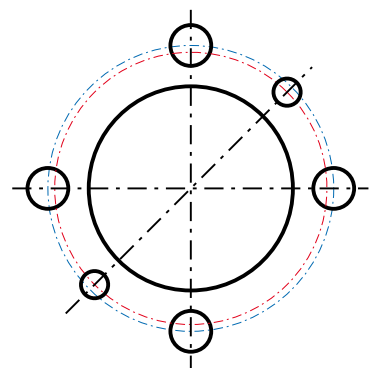
2/14/110
2/7/110
2/9/130
4/9/100
4/19/120



PH10

Lama con foro 75mm
Sawblade 75 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes

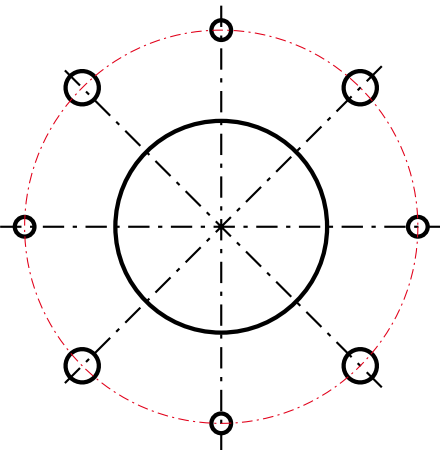
2/10/100
4/15/105



PH11

Lama con foro 70mm
Sawblade 70 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes

4/11/130
4/6,5/130

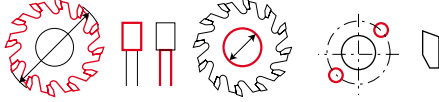


Lama incisore conico.

Lama circolare in HM per l'incisione di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici con la possibilità di regolare verticalmente l'albero, in accoppiamento con lama sezionatrice.

Conical scoring sawblade.

TCT Circular blade for scoring plywood, multi-layer, chipboard, laminated and bi-laminated panels. Used on panel sizing machines with the possibility to adjust the spindle vertically, in combination with a sizing sawblade.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L E00 126 024 020	125	3,4-4,5/2,5	20		24 10°
L E00 126 024 021	125	4,4-5,4/2,8	20		24 10°
L E00 151 024 030	150	4,4-5,4/2,8	30		24 10°
L E00 151 036 030	150	4,4-5,4/2,8	30		36 10°
L E00 161 036 030	160	4,4-5,4/2,8	30		36 10°
L E00 161 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36 10°
L E00 180 036 045	180	4,6-5,6/3,5	45	2/9/100+2/14/110	36 10°
L E00 200 036 020	200	4,4-5,4/2,8	20	2/9/100+2/14/110	36 10°
L E00 201 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45	2/9/100+2/14/110	36 10°

Fori di trascinamento

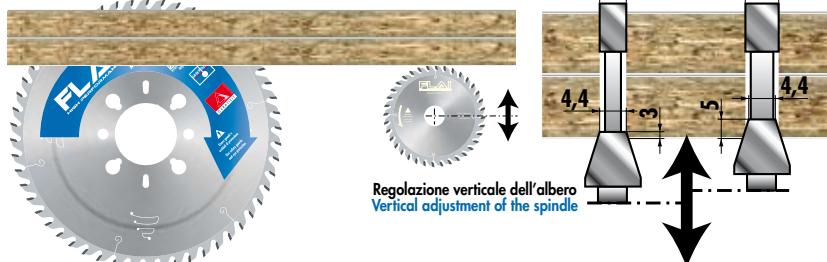
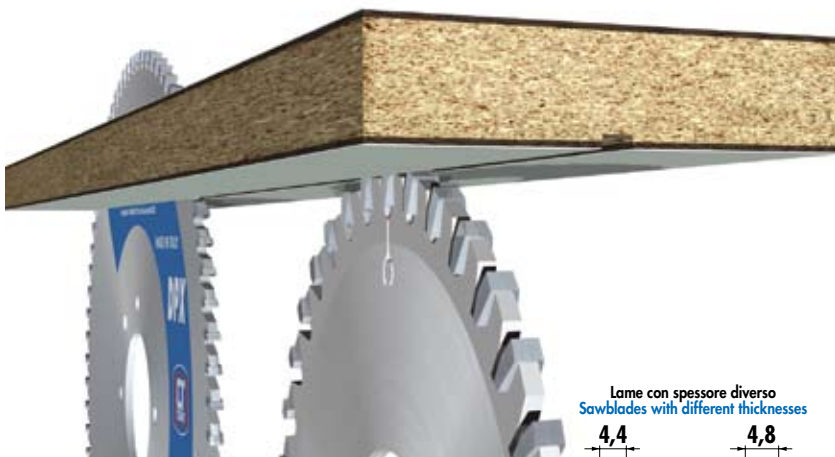
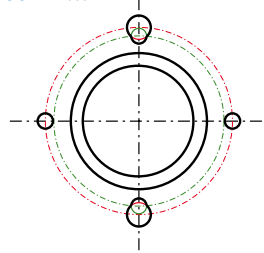
Nel caso di più tipi di fori di trascinamento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

Pin Holes

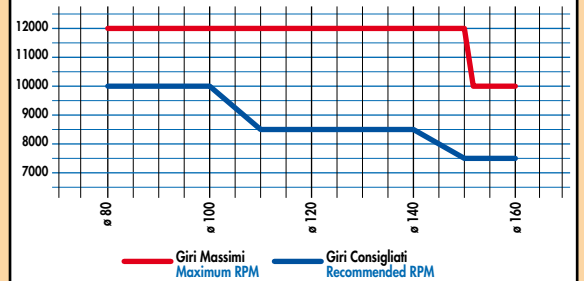
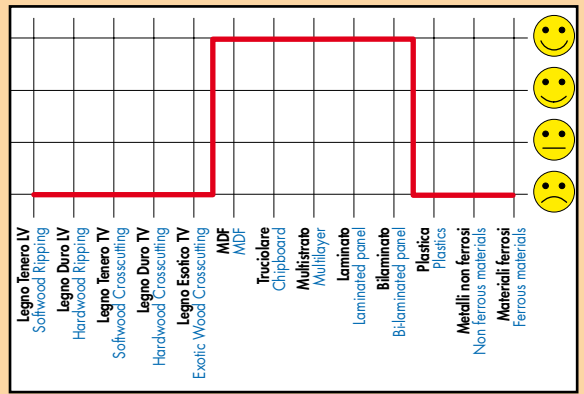
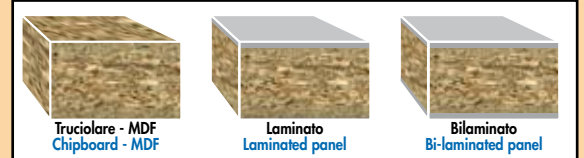
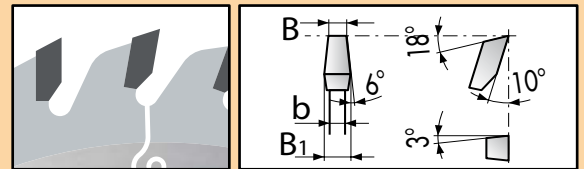
If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...

PH08

Lama con foro 65/80mm - Sawblade 65/80 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes
2/9/100
2/9/110
2/14/110



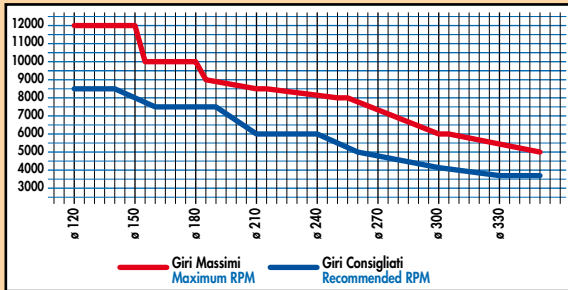
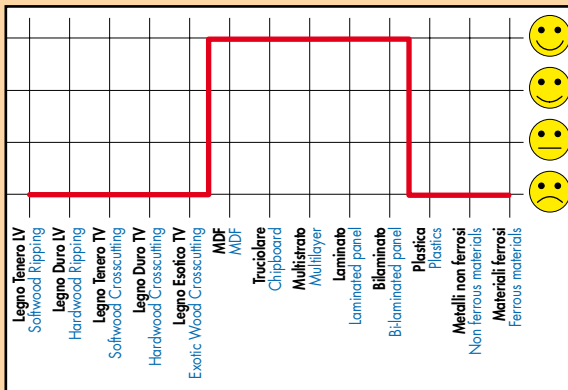
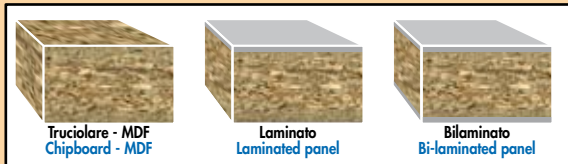
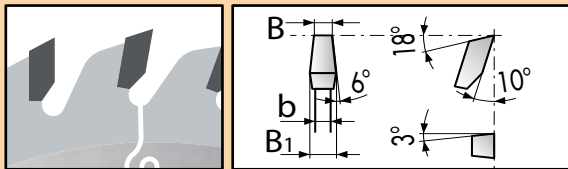
Tipo E



Gli incisori conici FLAI, per ogni millimetro di regolazione in altezza, allargano il taglio di 0,2 mm, quindi possono essere utilizzati anche in accoppiamento a lame con spessore di taglio maggiore.

FLAI conical scorers, for each millimetre of vertical adjustment, widen the cut by 0,2 mm and can also be used in combination with blades with a greater kerf.

Tipo EX



Gli incisori conici FLAI, per ogni millimetro di regolazione in altezza, allargano il taglio di 0,2 mm, quindi possono essere utilizzati anche in accoppiamento a lame con spessore di taglio maggiore.

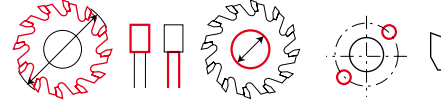
FLAI conical scorers, for each millimetre of vertical adjustment, widen the cut by 0,2 mm and can also be used in combination with blades with a greater kerf.

Lama incisore conico.

Lama circolare in HM per l'incisione di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici con la possibilità di regolare verticalmente l'albero, in accoppiamento con lama sezionatrice.

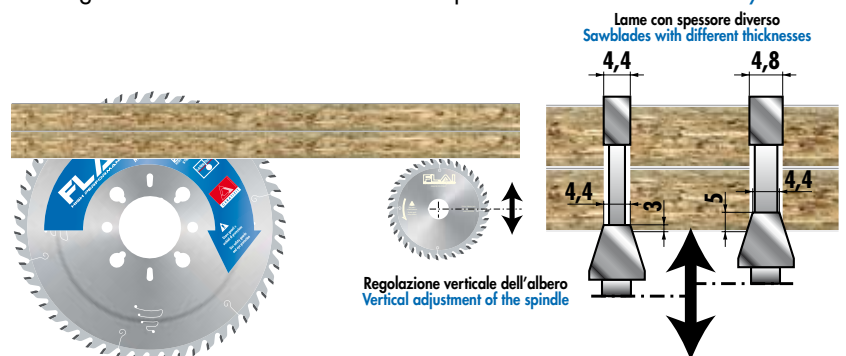
Conical scoring sawblade.

TCT Circular blade for scoring plywood, multi-layer, chipboard, laminated and bi-laminated panels. Used on panel sizing machines with the possibility to adjust the spindle vertically, in combination with a sizing sawblade.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
<input type="checkbox"/> L EXO 110 024 030	110	4,4-5,4/2,8	30		24 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 120 024 030	120	4,4-5,4/2,8	30		24 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 125 024 030	125	4,4-5,4/2,8	30		24 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 126 024 020	125	4,4-5,4/2,8	20		24 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 127 024 045	127	4,4-5,4/2,8	45		24 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 150 024 020	150	4,4-5,4/2,8	20		24 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 150 024 055	150	6,2-5,2/4,0	55		24 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 020	150	4,4-5,4/2,8	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 150 036 030	150	4,4-5,4/2,8	30		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 045	150	4,4-5,4/2,8	45	2/10/70	36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 160 036 045	160	4,4-5,4/2,8	45	3/11/70	36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 020	180	4,4-5,4/2,8	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 045	180	4,4-5,4/2,8	45		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 050	180	4,4-5,4/3,2	50		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 180 036 055	180	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 181 036 020	180	5,8-6,8/4,0	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 181 036 045	180	4,6-5,6/3,5	45		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 182 036 020	180	6,2-7,2/4,0	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 020	200	4,4-5,4/2,8	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 030	200	4,4-5,4/2,8	30		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 050	200	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	PH08	36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	PH08	36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 020	200	5,0-6,0/3,5	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 201 036 030	200	4,8-5,8/3,5	30		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 045	200	5,8-6,8/4,0	45		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	PH08	36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 202 036 020	200	5,5-6,5/4,0	20		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 202 036 030	200	5,0-6,0/3,5	30		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 202 036 045	200	6,2-7,2/4,0	45		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 203 036 020	200	6,2-7,2/4,0	20		36 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 220 036 020	220	5,0-6,0/3,5	20		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 221 036 020	220	6,2-7,2/4,0	20		36 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 250 040 030	250	4,4-5,4/3,5	30		40 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 250 040 050	250	4,4-5,4/2,8	50		40 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 280 048 030	280	4,4-5,4/3,5	30		48 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 300 048 065	300	4,4-5,6/3,5	65	PH08	48 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	PH08	48 10°
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 302 048 065	300	4,8/5,8-3,5	65	PH08	48 10°
<input type="checkbox"/> L EXO 350 048 050	350	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	48 10°

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

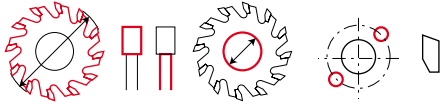


Lama incisore regolabile.

Lama circolare in HM per l'incisione di pannelli compensati, multistrati, truciolari, MDF, laminati e bilaminati. Utilizzata su macchine sezionatrici o seghe circolari senza la possibilità di regolare in altezza l'albero dell'incisore, in accoppiamento con lama sezionatrice.

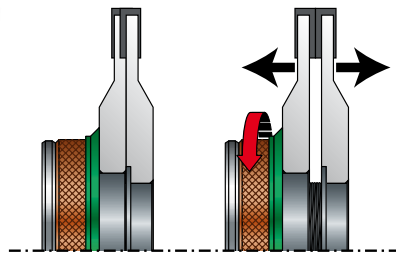
Adjustable scoring sawblade.

TCT Circular blade for scoring plywood, multi-layer, chipboard, laminated and bi-laminated panels. Used on panel sizing machines or circular saws without possibility to adjust height of the scorer spindle, in combination with the sizing sawblade.



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P.H.	Z
● L ERO 070 008 020	70	2,8-3,6/2,0	20		8+8
● L ERO 080 010 020	80	2,8-3,6/2,0	20		10+10
● L ERO 100 012 020	100	2,8-3,6/2,0	20		12+12
● L ERO 100 012 022	100	2,8-3,6/2,0	22		12+12
● L ERO 120 012 020	120	2,8-3,6/2,0	20		12+12
● L ERO 120 012 022	120	2,8-3,6/2,0	22		12+12
● L ERO 120 012 050	120	2,8-3,6/2,0	50	PH09	12+12
● L ERO 125 012 020	125	2,8-3,6/2,0	20		12+12
● L ERO 125 012 022	125	2,8-3,6/2,0	22		12+12
□ L ERO 125 012 050	125	2,8-3,6/2,0	50	PH09	12+12
□ L ERO 125 024 020	125	4,2-5,2/2,5	20		12+12
□ L ERO 180 048 020	180	4,2-5,2/2,5	20		24+24
□ L ERO 181 048 020	180	5,0-6,0/3,0	20		24+24
□ L ERO 182 048 020	180	6,0-7,0/3,5	20		24+24
□ L ERO 200 030 020	200	3,2-4,2/2,5	20		30+30
□ L ERO 200 030 021	200	4,2-5,2/2,5	20		30+30
□ L ERO 200 060 020	200	6,0-7,0/3,5	20		30+30
□ L ERO 220 060 020	220	4,2-5,2/2,5	20		30+30
□ L ERO 250 064 030	250	4,2-5,2/2,5	30		32+32
□ L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32
□ L ERO 300 064 050	300	4,2-5,2/2,5	50	3/15/80	32+32
□ L ERO 320 064 045	320	4,6-5,6/3,5	45		32+32

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Regolazione senza anelli

È possibile richiedere il montaggio sugli incisori ER del dispositivo di regolazione senza anelli. Esso consente la regolazione con precisione centesimale senza dover smontare gli incisori dalla macchina. Il regolatore è riutilizzabile anche dopo l'esaurimento delle lame.

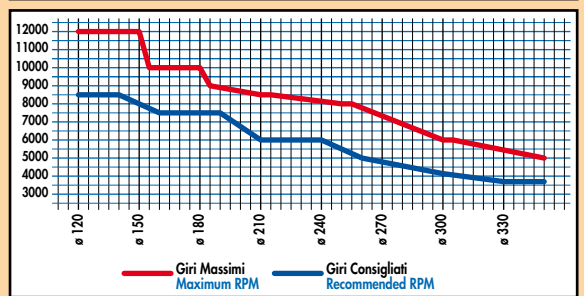
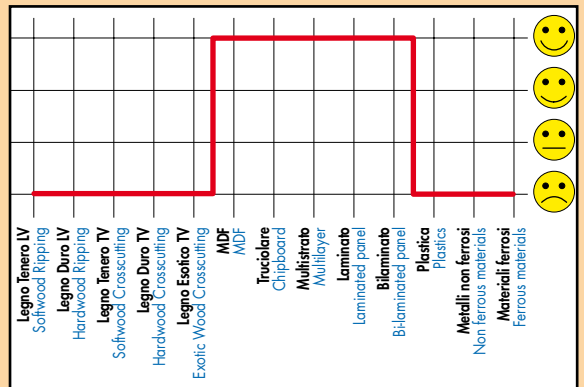
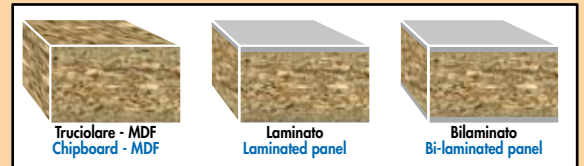
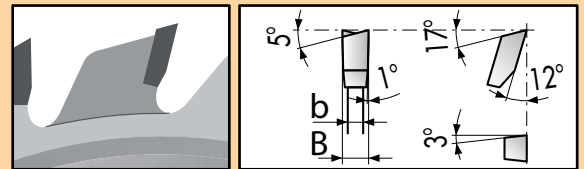
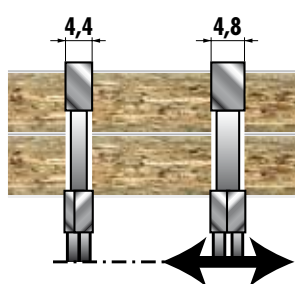
Shimless adjustment

It is possible to request installation on the ER scorers of a device for adjustment without rings. It allows adjustment with centesimal precision without having to remove the scorer of the machine. The adjuster can be re-used even after the blades are worn out.

Lame con spessore diverso
Sawblades with different thicknesses



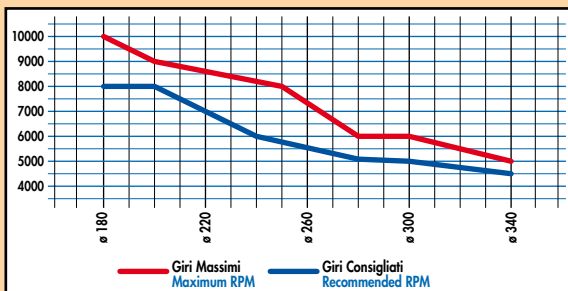
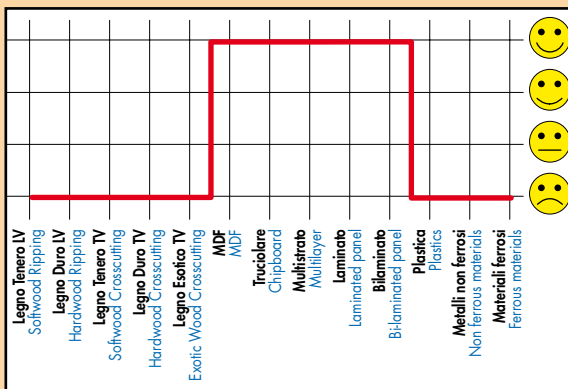
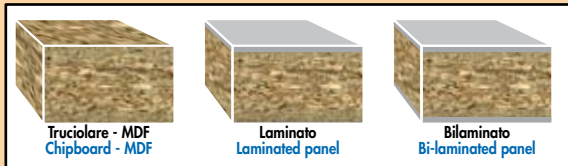
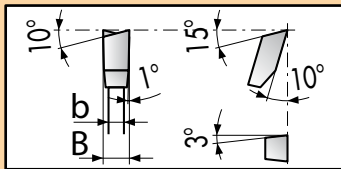
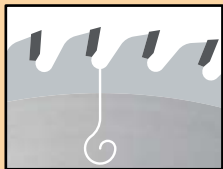
Regolazione spessore incisore
Adjustment of the scorer's kerf



Allargando i due elementi degli incisori ER con gli anelli distanziali in dotazione o con il dispositivo di regolazione si possono utilizzare lame con spessore di taglio maggiore.

By widening the two parts of the ER scorers with the provided spacer rings or with the adjustment device, it is possible to use sawblades with a higher cutting kerf.

Tipo EP



Gli incisori postforming FLAI permettono l'esecuzione in automatico (su macchine ove questo sia previsto) di tagli su pannelli postformati evitando le scheggiature sul bordo degli stessi.

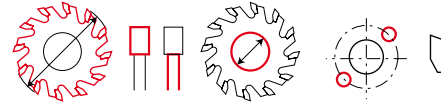
FLAI postforming scorers allow automatic execution (on machines where this is possible) of cuts on postformed panels, preventing them from chipping on the sides.

Lama incisore postforming.

Lama circolare in HM per l'incisione di pannelli postformati. Utilizzata su macchine sezionatrici con dispositivo postforming, in accoppiamento con lama sezionatrice.

Postforming scoring sawblade.

TCT circular sawblade for scoring postformed panels. Used on panel sizing machines with postforming device, in combination with sizing sawblade.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L EPO 180 044 030	180	4,55/3,5	30		44 10°
L EPO 200 064 045	200	5,0/3,5	45		64 10°
L EPO 250 048 030	250	4,55/3,5	30		48 10°
L EPO 250 048 045	250	4,55/3,5	45	2/10/70	48 10°
L EPO 281 084 045	280	5,0/3,5	45		84 10°
L EPO 300 072 045	300	4,55/3,5	45	2/10/70	72 10°
L EPO 300 072 050	300	4,55/3,5	50	3/15/80	72 10°
L EPO 300 072 065	300	4,55/3,5	65	PH08	72 10°
L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	PH08	72 10°
L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	PH08	72 10°
L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108 10°
L EPO 350 072 065	350	5,0/3,5	65	PH08	72 10°

Fori di trascimento

Nel caso di più tipi di fori di trascimento (o spine di sicurezza) su lame aventi lo stesso foro, essi sono stati unificati e, per semplicità, chiamati PH...

Pin Holes

If there are different pin holes (or safety pins) on blades with the same bore size, they have been unified and, for simplicity, called PH...

PH08

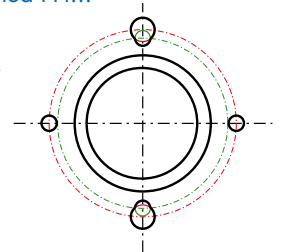
Lama con foro 65/80mm - Sawblade 65/80 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

2/9/100

2/9/110

2/14/110



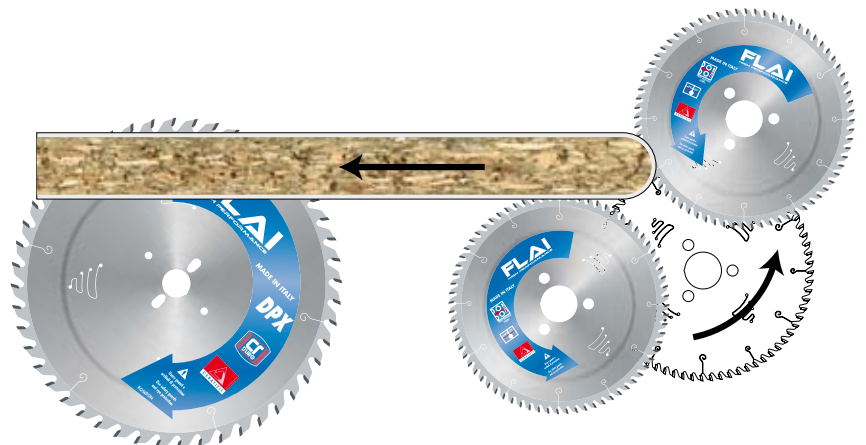
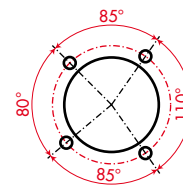
PH09

Incisore con foro 50mm

Scorer 50 mm arbor

Fori di trascimento - Pin Holes

4/6,25/62,5

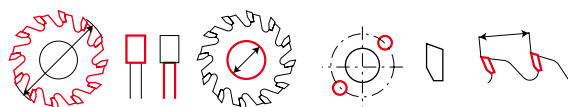
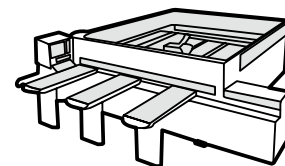


Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



anthon CP



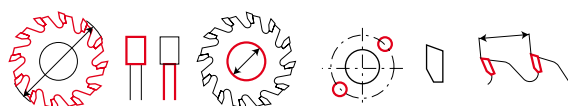
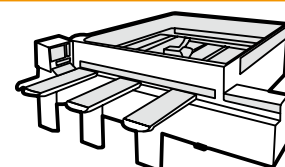
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 430 072 060	430	4,4/3,2	60	1/11/85	72	19
● L EXO 180 036 020	180	4,4-5,4/2,8	20		36	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

anthon LNA



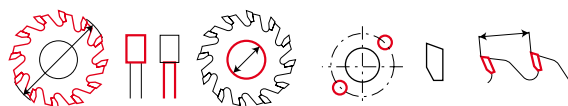
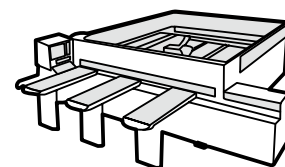
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
□ L DPX 400 072 060	400	4,4/3,2	60		72	17
● L EXO 180 036 020	180	4,4-5,4/2,8	20		36	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

anthon LNB



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
□ L DPX 530 060 060	530	5,8/4,0	60	1/11/85	60	28
□ L EXO 181 036 020	180	5,8-6,8/4,0	20		36	16

Lama principale - Main Blade

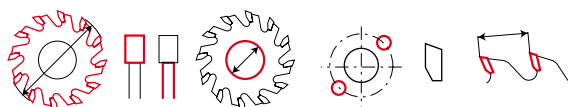
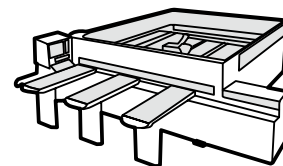
Incisore conico - Conical scorer

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



anthon LNC



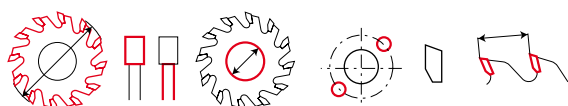
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 700 060 080	700	6,2/4,0	80	2/17/110	60	37
<input type="checkbox"/> L EXO 182 036 020	180	6,2-7,2/4,0	20		36	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

CASADEI CX EASY 39/43 - CX 39/43



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 030	300	4,4/3,0	30		60	16
<input type="checkbox"/> L EXO 126 024 020	125	4,4-5,4/2,8	20		24	16
<input type="checkbox"/> L ERO 125 024 020	125	4,2-5,2/2,5	20		12+12	16

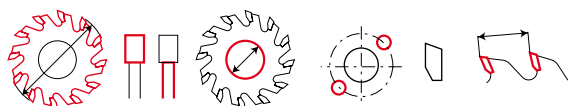
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

CASADEI SXT EASY 32/45



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 380 060 030	380	4,4/3,0	30	2/8/83	60	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 150 036 030	150	4,4-5,4/2,8	30		36	20
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 030	250	4,2-5,2/2,5	30		32+32	12

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer

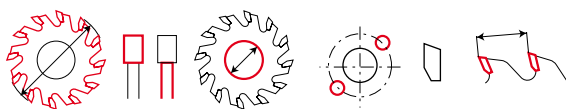
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SX - SXT - SXD - SXTD 15/32/45/58

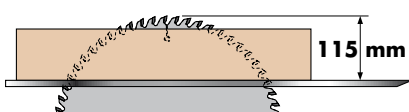


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 400 072 030	400	4,4/3,0	30	2/8/83	72	17
● L EXO 150 036 030	150	4,4-5,4/2,8	30		36	13
□ L ERO 250 064 030	250	4,2-5,2/2,5	30		32+32	12

Lama principale - Main Blade

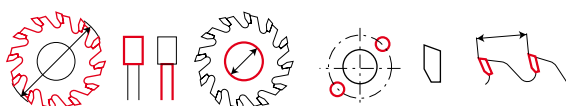
Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

GABBIANI GALAXY 85



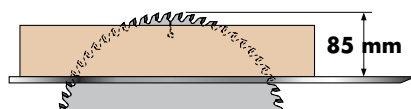
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
□ L DPX 350 060 080	350	4,4/3,0	80	2/14/110	60	18
● L DPX 350 072 080	350	4,4/3,0	80	2/14/110	72	15
□ L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
□ L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
□ L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

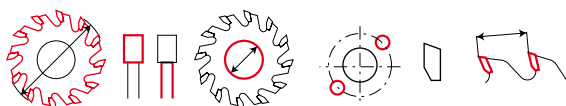
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

GABBIANI GALAXY-CROSSFLEX-AXIOMA 105



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 350 072 080	380	4,4/3,0	80	2/14/110	72	17
□ L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
□ L EXO 180 036 055	180	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	16
□ L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
□ L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

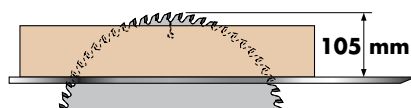
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

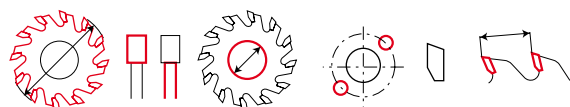


● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



GABBIANI GALAXY 115



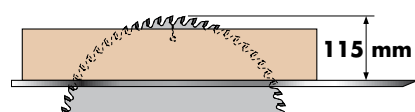
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 048 080	400	4,4/3,0	80	2/14/110	48	26
<input type="checkbox"/> L DPX 400 060 080	400	4,4/3,0	80	2/14/110	60	21
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/14/110	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

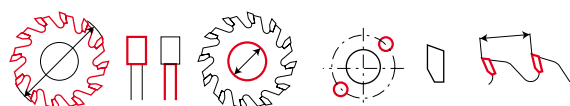
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

GABBIANI GALAXY-CROSSFLEX-AXIOMA 125



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 420 072 060	420	4,4/3,0	80	2/14/110	72	18
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 180 036 055	180	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	16
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

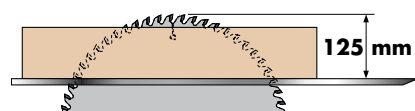
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

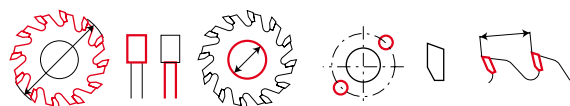
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

GABBIANI GALAXY 140

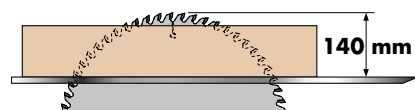


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 080	450	4,4/3,0	80	2/14/110	72	20
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

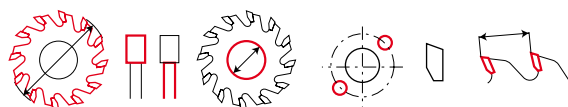
Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



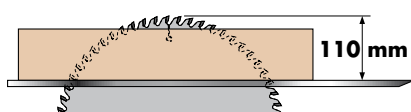
GABBIANI GALAXY-3 110



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/14/110	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 420 072 060	420	4,4/3,0	80	2/14/110	72	18
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

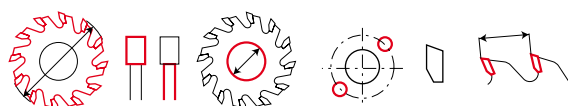
Lama princ. (Carro pneumatico) - Main Blade (Pneumatic carriage)
Lama princ. (Carro elettronico) - Main Blade (Electronic carriage)

Incisore conico - Conical scorer
Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

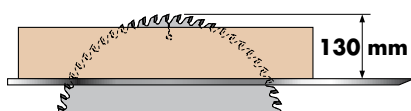
GABBIANI GALAXY-3 130



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 080	430	4,4/3,2	80	2/14/110	72	19
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 080	450	4,4/3,0	80	2/14/110	72	20
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

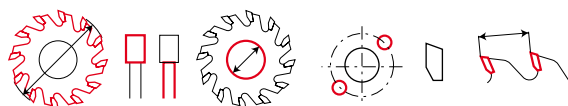
Lama princ. (Carro pneumatico) - Main Blade (Pneumatic carriage)
Lama princ. (Carro elettronico) - Main Blade (Electronic carriage)

Incisore conico - Conical scorer
Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

GABBIANI OCEAN



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 080	450	4,4/3,0	80	2/14/110	72	20
<input type="checkbox"/> L DPX 500 060 080	500	4,4/3,0	80	2/14/110	60	26
<input type="checkbox"/> L DPX 500 072 080	500	4,4/3,0	80	2/14/110	72	22
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 550 060 080	550	5,0/3,5	80	2/14/110	60	29
<input type="checkbox"/> L DPX 580 060 080	580	5,0/3,5	80	2/14/110	60	30
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 080	300	5,2/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer
Incisore Postforming - Postforming scorer
Incisore Postforming - Postforming scorer

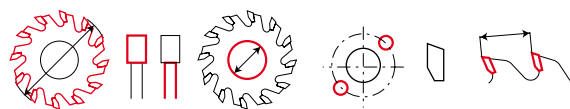
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Giben®

ZERO H55

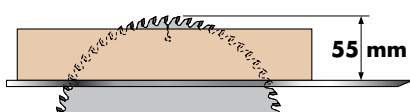


Codice - Item D B/b d F.tr. - P. H. Z P

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

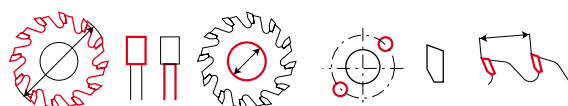
Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Giben®

FORMULA



Codice - Item D B/b d F.tr. - P. H. Z P

□ L DPX 470 060 075	470	4,4/3,0	75	4/15/105	60	25
□ L DPX 470 072 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	72	20
□ L DPX 470 096 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	96	15

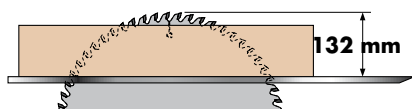
Lama principale - [Main Blade](#)

● L EXO 215 042 050 215 4,4-5,4/2,8 50 3/15/80 42 16

Incisore conico - [Conical scorer](#)

□ L EPO 300 072 050 300 4,55/3,5 50 3/15/80 72 13

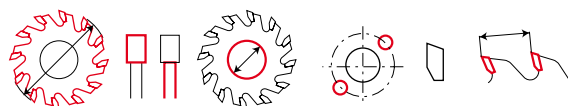
Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Giben®

HYPERMATIC 19/SUPERMATIC 17 H=200



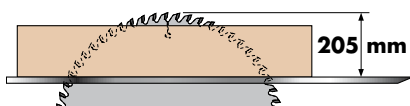
Codice - Item D B/b d F.tr. - P. H. Z P

□ L DPX 650 072 100	650	6,2/4,0	100		72	28
---------------------	-----	---------	-----	--	----	----

Lama principale - [Main Blade](#)

● L EXO 150 024 055 150 6,2-7,2/4,0 55

Incisore conico - [Conical scorer](#)



● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

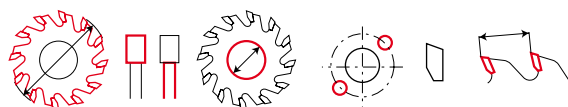
Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Giben®

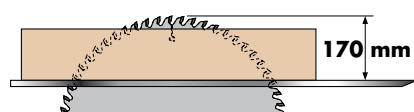
MATIC 401 / SUPERMATIC 17



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 565 072 100	565	5,0/3,5	100		72	25
<input type="checkbox"/> L EPO 180 044 055	180	5,2/3,5	55		44	13

Lama principale - Main Blade

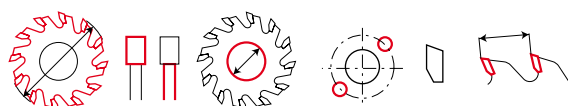
Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben®

ONIX 90



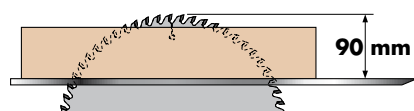
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 050	350	4,4/3,0	50	4/12,5/80	72	15
<input type="checkbox"/> L EPO 180 044 050	180	4,55/3,5	50		44	13
<input checked="" type="checkbox"/> L EPO 250 048 050	250	4,55/3,5	50		48	16
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32	12

Lama principale - Main Blade

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

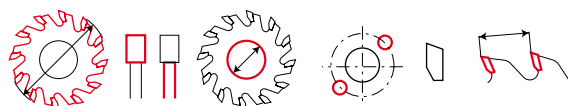
Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben®

ONIX 105



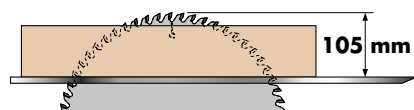
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 380 072 050	380	4,4/3,0	50	4/12,5/80	72	17
<input type="checkbox"/> L EPO 180 044 050	180	4,55/3,5	50		44	13
<input checked="" type="checkbox"/> L EPO 250 048 050	250	4,55/3,5	50		48	16
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32	12

Lama principale - Main Blade

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer

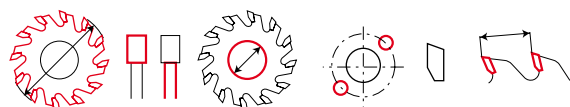


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Giben® PRISMATIC 115 - X/Y3000 - SIGMATIC201



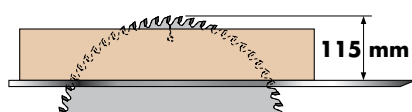
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 075	430	4,4/3,2	75	4/15/105	72	19
<input type="checkbox"/> L DPX 430 096 075	430	4,4/3,2	75	4/15/105	96	14
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 050	300	4,55/3,5	50	3/15/80	72	13
<input type="checkbox"/> L ERO 300 064 050	300	4,2-5,2/2,5	50	3/15/80	32+32	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

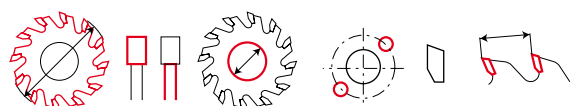
Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben® PRISMATIC 301

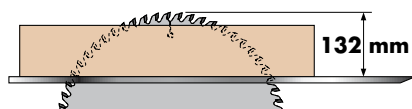


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 470 060 075	470	4,4/3,0	75	4/15/105	60	25
<input type="checkbox"/> L DPX 470 072 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 050	300	4,55/3,5	50	3/15/80	72	13

Lama principale - Main Blade

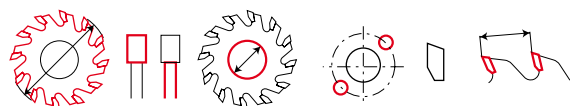
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben® SIGMATIC 301

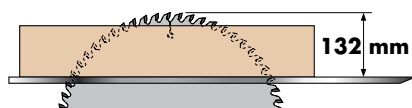


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 470 060 075	470	4,4/3,0	75	4/15/105	60	25
<input type="checkbox"/> L DPX 470 072 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16
<input type="checkbox"/> L ERO 300 064 050	300	4,2-5,2/2,5	50	3/15/80	32+32	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



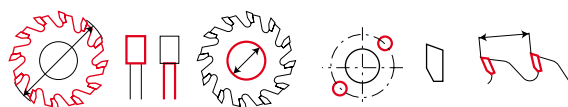
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Giben® SMART

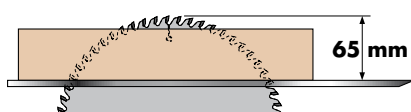


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 320 072 075	320	4,4/3,2	75	3/13/95	72	14
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 050	200	4,4-5,4/2,8	50	3/13/80	36	17
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32	12

Lama principale - Main Blade

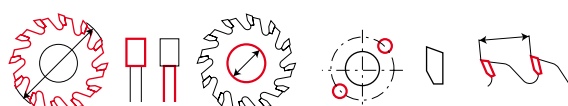
Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben® SMART 65

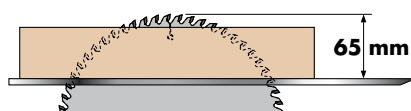


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 320 072 075	320	4,4/3,2	75	3/13/95	72	14
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 250 040 050	250	4,4-5,4/2,8	50		40	20
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32	12

Lama principale - Main Blade

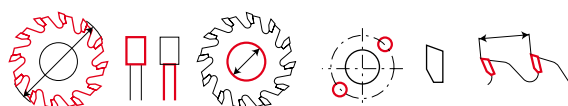
Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben® SMART SP75

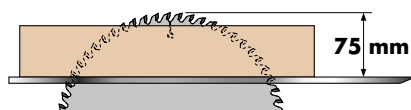


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 050	320	4,4/3,2	50	4/12,5/80	60	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 050	180	4,4-5,4/2,8	50		36	16
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32	12

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



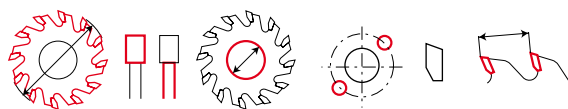
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Giben®

SMART SP90

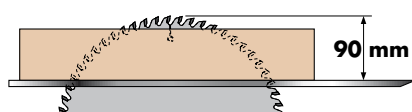


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 050	350	4,4/3,2	50	4/12,5/80	72	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 050	180	4,4-5,4/2,8	50		36	20
<input type="checkbox"/> L ERO 250 064 050	250	4,2-5,2/2,5	50		32+32	12

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

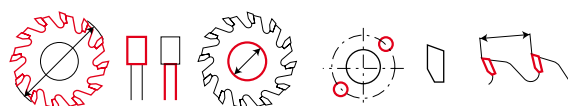
Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben®

STAR.1000 - PRISMA.100 - SIGMA.101



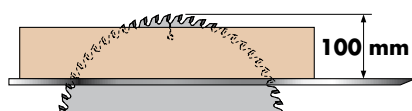
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 075	400	4,4/3,2	75	4/15/105	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 050	300	4,55/3,5	50	3/15/80	72	13
<input type="checkbox"/> L ERO 300 064 050	300	4,2-5,2/2,5	50	3/15/80	32+32	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

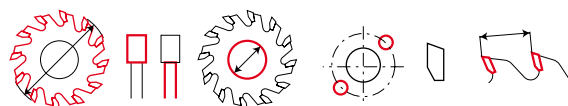
Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben®

STARMATIC

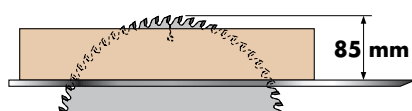


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 360 072 075	360	4,4/3,2	75	4/15/105	72	16
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 050	300	4,55/3,5	50	3/15/80	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



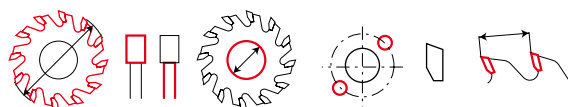
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Giben®

STARMATIC 850

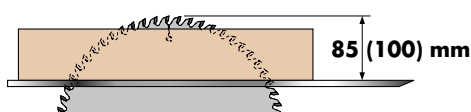


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 360 072 075	360	4,4/3,2	75	4/15/105	72	16
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 075	400	4,4/3,2	75	4/15/105	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 160 036 045	160	4,4-5,4/2,8	45	3/11/70	36	14
<input type="checkbox"/> L ERO 300 064 050	300	4,2-5,2/2,5	50	3/15/80	32+32	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

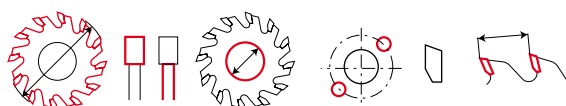
Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben®

TETRA HSC 180

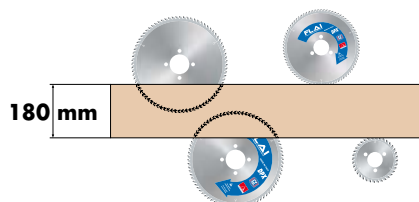


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 380 048 075	380	4,4/3,0	75	4/15/105	48	25
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16
<input type="checkbox"/> L EXO 350 048 050	350	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	48	23

Lama principale - Main Blade

Incisore inferiore - Lower scorer

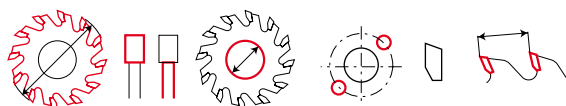
Incisore superiore - Upper scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Giben®

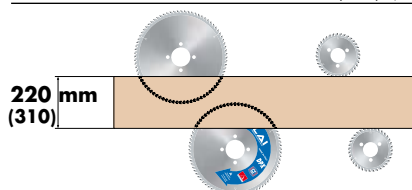
TETRAMATIC



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 470 060 075	470	4,4/3,0	75	4/15/105	60	25
<input type="checkbox"/> L DPX 470 072 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	72	20
<input type="checkbox"/> L DPX 470 096 075	470	4,4/3,2	75	4/15/105	96	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 215 042 050	215	4,4-5,4/2,8	50	3/15/80	42	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



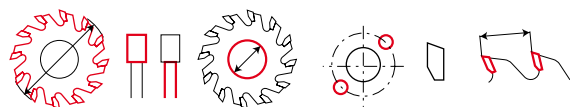
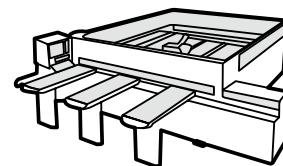
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



HOLZMA

TYPE 01



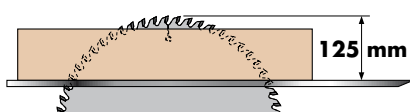
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 060	400	4,8/3,5	60		72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 220 064 045	220	5,0/3,5	45		64	11
<input type="checkbox"/> L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

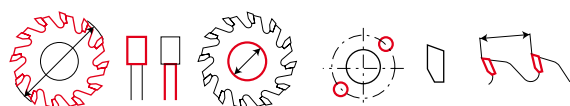
Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 11



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 450 072 060	450	4,8/3,5	60	2/10/80 + 2/14/125	72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EPO 200 064 045	200	5,0/3,5	45		64	10
<input type="checkbox"/> L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

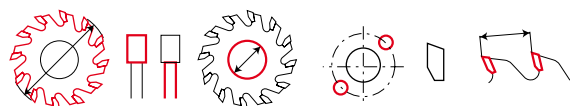
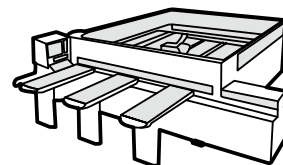
Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 21



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 500 072 060	500	4,8/3,5	60	2/11/115	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 220 064 045	220	5,0/3,5	45		64	11
<input type="checkbox"/> L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

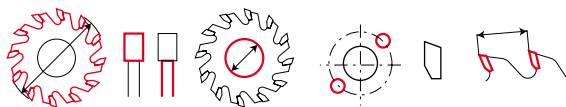
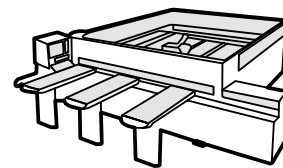
Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



HOLZMA

TYPE 22



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 500 072 060	500	4,8/3,5	60	2/11/115	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

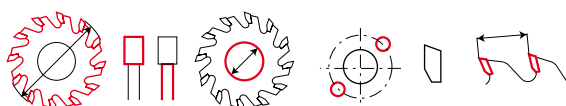
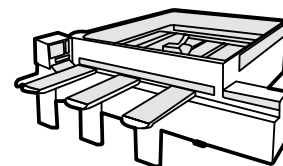
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 23



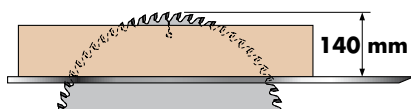
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 520 060 060	520	4,8/3,5	60	2/11/115 + 2/19/120	60	27
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EPO 200 064 045	200	5,0/3,5	45		64	10
<input type="checkbox"/> L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

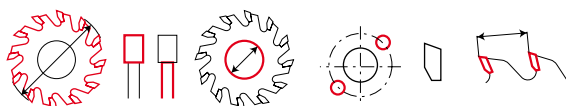
Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 33



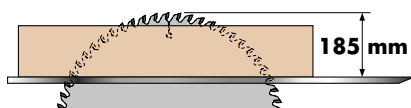
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 600 060 060	600	5,8/4,0	60	2/11/115 + 2/19/120	60	31
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	5,8-6,8/4,0	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 201 064 045	200	6,0/4,5	45		64	10
<input type="checkbox"/> L EPO 341 108 045	340	6,0/4,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



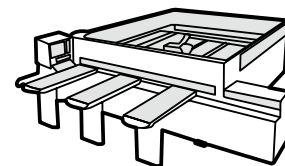
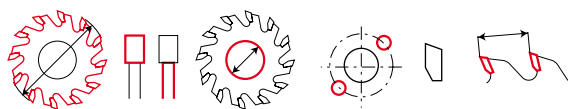
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



HOLZMA

TYPE 41



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 520 060 060	520	4,8/3,5	60	2/11/115 + 2/19/120	60	27
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 220 064 045	220	5,0/3,5	45		64	11
<input type="checkbox"/> L ERO 320 064 045	320	4,6-5,6/3,5	45		32+32	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

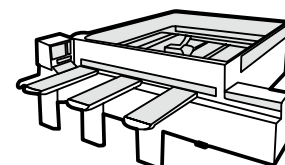
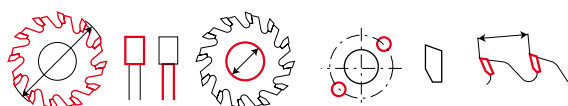
Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 42 - Fino al 1993



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 570 096 060	570	5,8/4,0	60	2/11/115	96	19
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 045	200	5,8-6,8/4,0	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 221 064 045	220	6,0/4,5	45		64	11
<input type="checkbox"/> L EPO 341 108 045	340	6,0/4,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

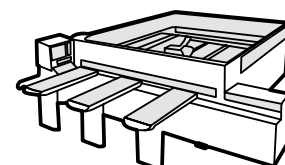
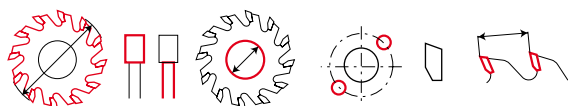
Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 42 - Dal 1994



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 600 060 060	600	5,8/4,0	60	2/11/115 + 2/19/120	60	31
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 045	200	5,8-6,8/4,0	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 221 064 045	220	6,0/4,5	45		64	11
<input type="checkbox"/> L EPO 341 108 045	340	6,0/4,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

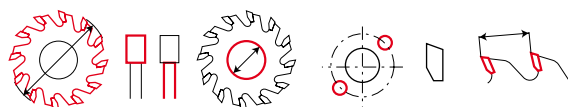
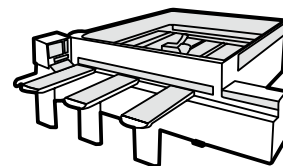
Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



HOLZMA

TYPE 61



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 670 072 060	670	5,8/4,0	60	2/11/148 + 2/19/120	72	29
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 045	200	5,8-6,8/4,0	45		36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 341 108 045	340	6,0/4,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

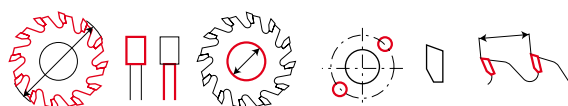
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

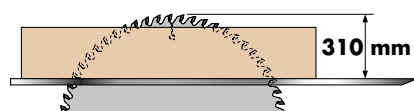
TYPE 66



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 730 096 060	730	6,2/4,0	60	2/11/148 + 2/19/120	96	19
<input type="checkbox"/> L EXO 202 036 045	200	6,2-7,2/4,0	45		36	17

Lama principale - Main Blade

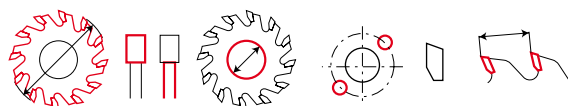
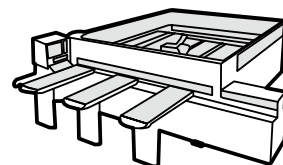
Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 72



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 060	350	4,4/3,0	60	2/14/100	72	15
<input type="checkbox"/> L EXO 180 036 045	180	4,4-5,4/2,8	45		36	16
<input checked="" type="checkbox"/> L EPO 280 084 045	280	4,55/3,5	45		84	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

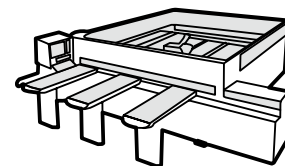
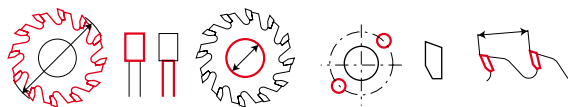
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



HOLZMA

TYPE 81/91



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 380 072 060	380	4,8/3,0	60	2/14/100	72	17
● L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
□ L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

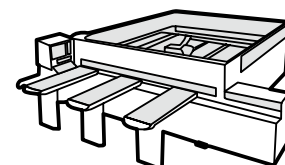
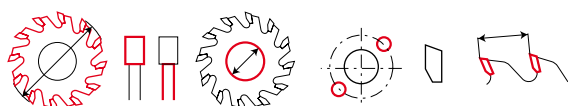
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 82



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 380 072 060	380	4,8/3,0	60	2/14/100	72	17
● L EXO 181 036 045	180	4,6-5,6/3,5	45		36	16
□ L EPO 281 084 045	280	5,0/3,5	45		84	10

Lama principale - Main Blade

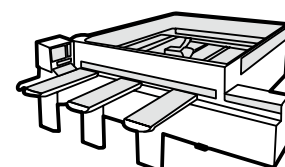
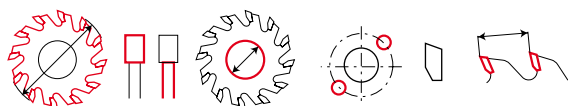
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

HOLZMA

TYPE 92/02



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 420 072 060	420	4,8/3,5	60	2/10/80 + 2/14/125	72	17
● L EXO 200 036 045	200	4,6-5,6/3,5	45		36	17
□ L EPO 220 064 045	220	5,0/3,5	45		64	11
□ L EPO 340 108 045	340	5,0/3,5	45		108	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

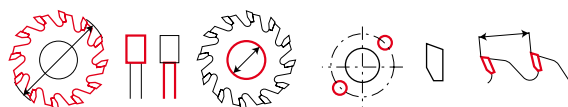
Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



MAYER

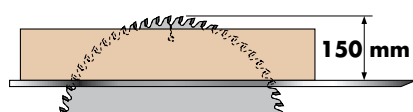
PS 2Z



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 030	450	4,4/3,0	30		72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 150 036 030	150	4,4-5,4/2,8	30		36	13

Lama principale - Main Blade

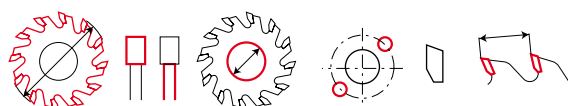
Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

MAYER

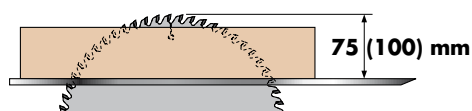
PS 8Z



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 048 030	300	4,4/3,0	30		48	20
<input type="checkbox"/> L DPX 350 048 030	350	4,4/3,0	30		48	18
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 150 036 030	150	4,4-5,4/2,8	30		36	13

Lama principale - Main Blade

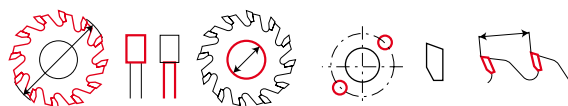
Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

MAYER

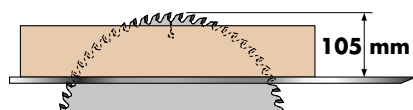
PS 9Z



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 355 072 030	355	4,4/3,0	30		72	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 127 024 045	127	4,4-5,4/2,8	45		24	17

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

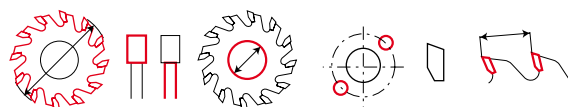
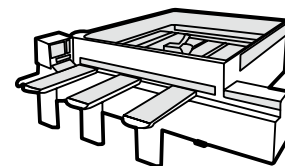


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



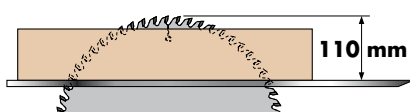
PANHANS 693 - 90/110



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P. H.	Z	P
● L DPX 400 072 030	400	4,4/3,0	30		72	17
□ L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16

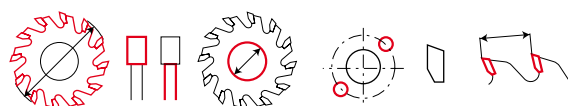
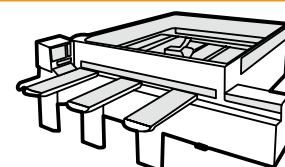
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

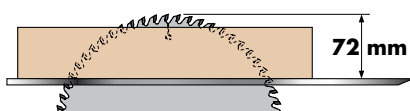
PANHANS EURO 5



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P. H.	Z	P
□ L ALO 280 060 030	280	3,2/2,2	30		60	15
● L E00 125 024 020	125	3,2-4,4/2,5	20		24	16

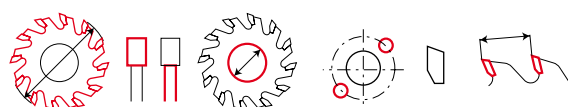
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

PANHANS EURO 5.1



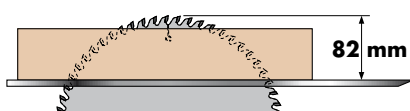
Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P. H.	Z	P
● L DPX 300 072 030	300	4,4/3,0	30	2/10/60	72	13
□ L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16
□ L EXO 250 040 030	250	4,4-5,4/3,5	30		40	20
● L EPO 250 048 030	250	4,55/3,5	30		48	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



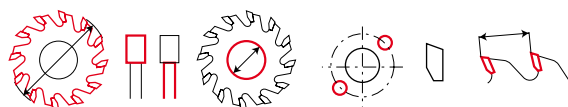
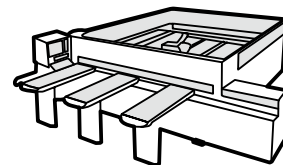
● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



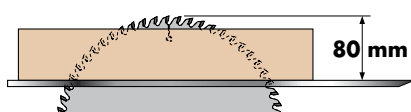
PANHANS EURO 10



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 305 060 030	305	4,4/3,0	30		60	16
□ L EXO 126 024 020	125	4,4-5,4/2,8	20		24	16

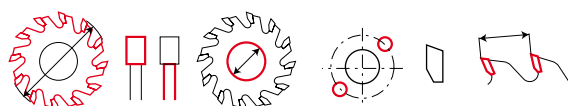
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

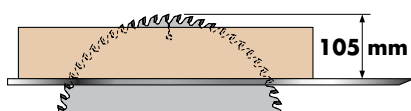
PANHANS EURO 30 - 693 50/70



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 400 072 030	400	4,4/3,0	30		72	17
□ L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16

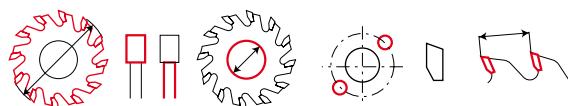
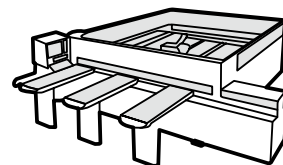
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

PANHANS EURO STAR II

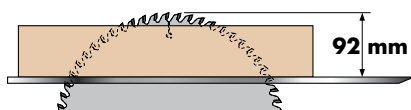


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30	2/10/60	72	15
□ L DPX 370 072 030	370	4,4/3,0	30	2/10/60	72	16
□ L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16
● L EXO 280 048 030	280	4,4-5,4/3,5	30		48	18

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

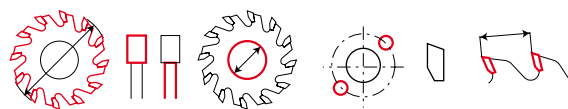


● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



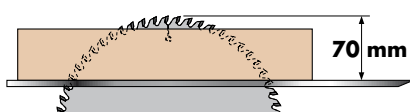
PANHANS S45 ALL IN ONE



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30	2/10/60	72	15
● L EPO 180 044 030	180	4,55/3,5	30		44	13

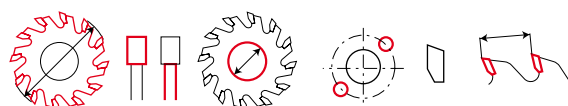
Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

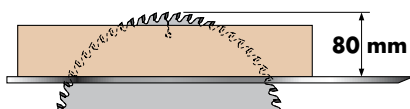
PAOLONI EXPLORER 3200 P



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30		72	15
□ L EXO 150 036 020	150	4,4-5,4/2,8	20		36	13

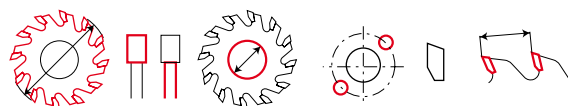
Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)



● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

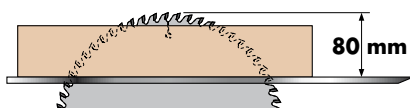
PAOLONI EXPLORER 4300 P



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30		72	15
□ L EXO 150 036 020	150	4,4-5,4/2,8	20		36	13

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

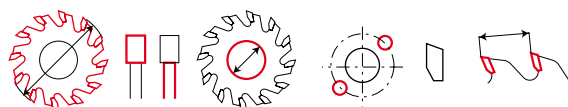


● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



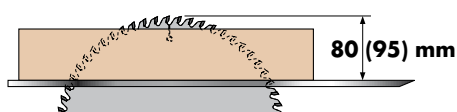
Putsch Meniconi HBS70 -Putsch Group



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 075	320	4,4/3,2	75	2/10/100	60	17
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 075	350	4,4/3,0	75	2/10/100	72	15
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 045	150	4,4-5,4/2,8	45	2/10/70	36	13

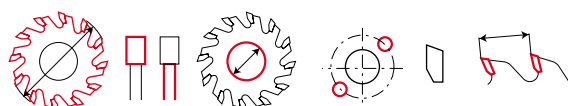
Lama principale - Main Blade
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

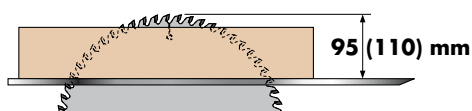
Putsch Meniconi HBS90 -Putsch Group



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 075	350	4,4/3,0	75	2/10/100	72	15
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 075	380	4,4/3,0	75	2/10/100	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 045	150	4,4-5,4/2,8	45	2/10/70	36	13

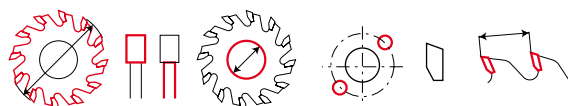
Lama principale - Main Blade
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Putsch Meniconi Xylo 65 -Putsch Group

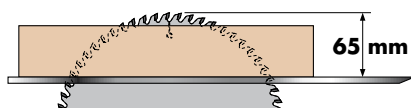


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 075	300	4,4/3,2	75	2/10/100	60	17
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 045	150	4,4-5,4/2,8	45	2/10/70	36	13
<input type="checkbox"/> L EPO 250 048 045	250	4,55/3,5	45	2/10/70	48	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

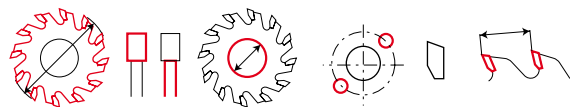


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



Putsch Meniconi **Xylo 90** -Putsch Group

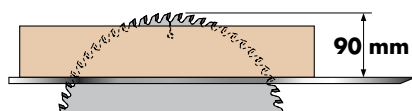


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 072 075	350	4,4/3,0	75	2/10/100	72	15
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 045	150	4,4-5,4/2,8	45	2/10/70	36	13
<input type="checkbox"/> L EPO 250 048 045	250	4,55/3,5	45	2/10/70	48	16

Lama principale - Main Blade

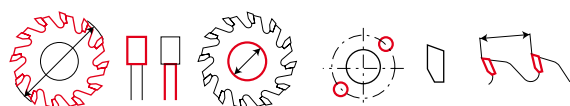
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Putsch Meniconi **Xylo 110** -Putsch Group

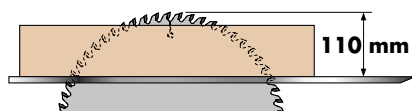


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 075	400	4,4/3,0	75	2/10/100	72	15
<input type="checkbox"/> L EXO 150 036 045	150	4,4-5,4/2,8	45	2/10/70	36	13
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 045	300	4,55/3,5	45	2/10/70	72	13

Lama principale - Main Blade

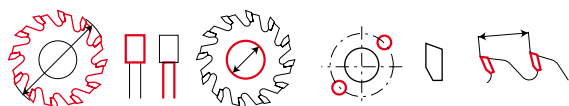
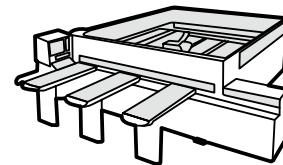
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SCHEER **FM10**



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L AL0 240 054 030	240	3,2/2,2	30	2/7/42	54	14
<input checked="" type="checkbox"/> L E00 180 036 016	180	3,2-4,4/2,5	16	2/7,5/31,5	36	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

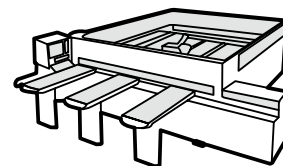
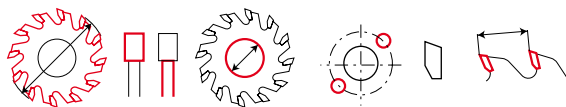
Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SCHEER

FM14



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 400 072 030	400	4,4/3,0	30		72	17
□ L EXO 200 036 030	200	4,4-5,4/2,8	30		36	17

Lama principale - [Main Blade](#)

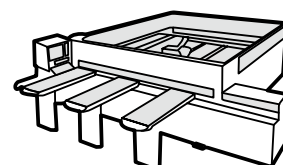
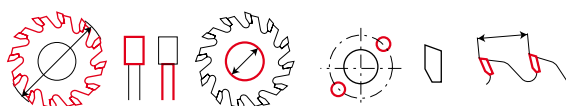
Incisore conico - [Conical scorer](#)

● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)



SCHEER

FM16



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L AL0 300 072 030	300	3,2/2,2	30		72	13
□ L E00 201 036 030	200	3,2-4,4/2,5	30		36	17

Lama principale - [Main Blade](#)

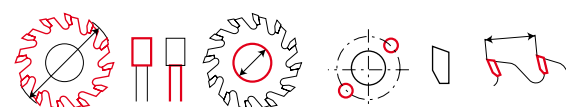
Incisore conico - [Conical scorer](#)

● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)



SCHEER

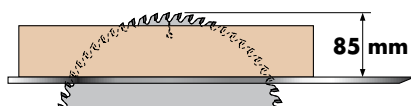
FM21/PA6000



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
● L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30	2/9/60	72	15
□ L EXO 200 036 030	200	4,4-5,4/2,8	30		36	17

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)



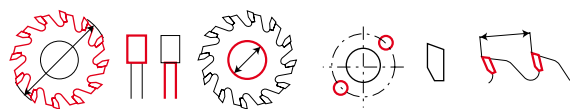
● A magazzino - [In stock](#) □ Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SF
SCHEER

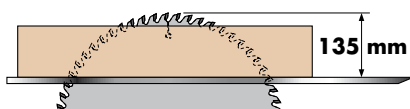
FM22/PA7000



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 030	450	4,8/3,5	30	2/9/60	72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 201 036 030	200	4,8-5,8/3,5	30		36	17

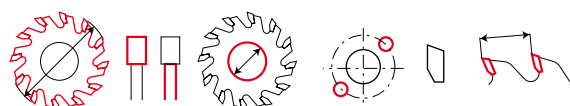
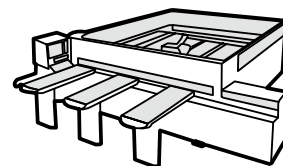
Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

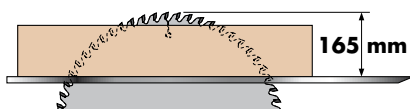
schelling [®] **AL**



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 530 060 030	530	5,0/3,5	30		60	28
<input type="checkbox"/> L EXO 202 036 030	200	5,0-6,0/3,5	30		36	17

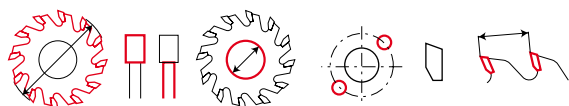
Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

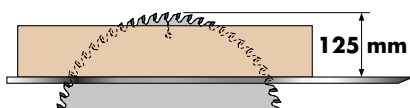
schelling [®] **AL / FL AL**



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 450 072 030	450	4,4/3,2	30	2/10/60	72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 020	200	4,4-5,4/2,8	20		36	17
<input checked="" type="checkbox"/> L ERO 200 030 021	200	4,2-5,2/2,5	20		30+30	10

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)



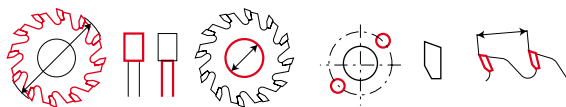
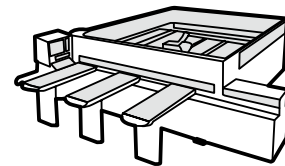
A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



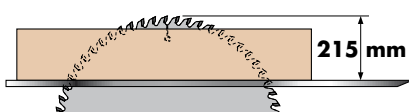
schelling® AS / FS AT



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 650 060 040	650	6,2/4,0	40		60	34
<input type="checkbox"/> L DPX 670 060 040	670	6,2/4,0	40		60	35
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 203 036 020	200	6,2-7,2/4,0	20		36	17
<input type="checkbox"/> L ERO 200 060 020	200	6,0-7,0/4,0	20		30+30	10

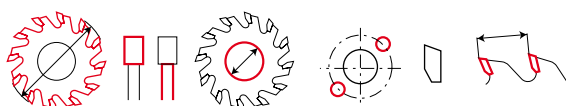
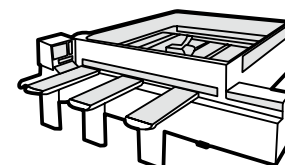
Lama principale - Main Blade
Lama principale - Main Blade (VERS. AS)

Incisore conico - Conical scorer
Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

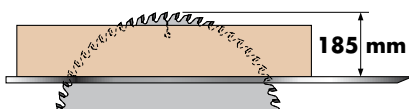
schelling® AT



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 580 060 040	580	5,5/4,0	40		60	30
<input type="checkbox"/> L EXO 202 036 020	200	5,5-6,5/3,5	20		36	17
<input type="checkbox"/> L ERO 181 048 020	180	5,0-6,0/3,5	20		24+24	13

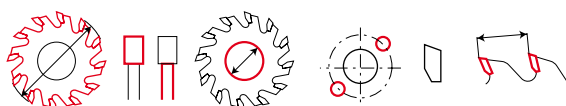
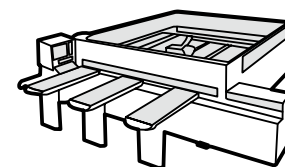
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer
Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

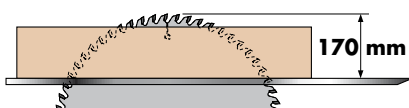
schelling® AT / FT AT



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 550 048 040	550	5,0/3,5	40		48	36
<input type="checkbox"/> L DPX 550 060 040	550	5,0/3,5	40		60	29
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 020	200	5,0-6,0/3,5	20		36	17
<input type="checkbox"/> L ERO 181 048 020	180	5,0-6,0/3,5	20		24+24	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer
Incisore regolabile - Adjustable scorer

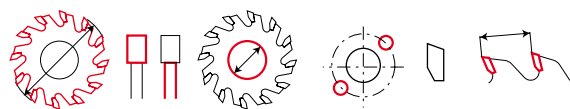


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



schelling FL



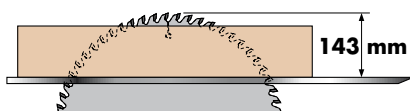
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 480 072 030	480	4,4/3,0	30		72	21
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 020	200	4,4-5,4/2,8	20		36	17
<input checked="" type="checkbox"/> L ERO 200 030 021	200	4,2-5,2/2,5	20		30+30	10
<input type="checkbox"/> L ERO 220 060 020	220	4,2-5,2/2,5	20		30+30	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

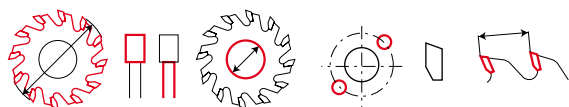
Incisore regolabile - Adjustable scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

schelling FL / FL-M m. FU



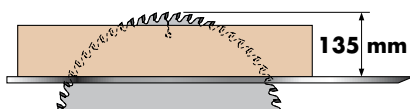
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 460 072 030	460	4,4/3,0	30		72	20
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 020	200	4,4-5,4/2,8	20		36	17
<input checked="" type="checkbox"/> L ERO 200 030 021	200	4,2-5,2/2,5	20		30+30	10
<input type="checkbox"/> L ERO 220 060 020	220	4,2-5,2/2,5	20		30+30	10

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

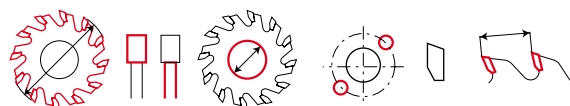
Incisore regolabile - Adjustable scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

schelling FL FM / FM



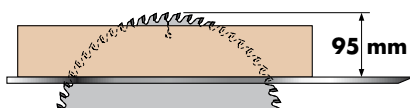
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 350 072 030	350	4,4/3,0	30		72	15
<input type="checkbox"/> L DPX 355 072 030	355	4,4/3,0	30		72	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 020	200	4,4-5,4/2,8	20		36	17
<input checked="" type="checkbox"/> L ERO 180 048 020	180	4,2-5,2/2,5	20		24+24	12

Lama principale - Main Blade

Lama principale - Main Blade (VERS. FL FM)

Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



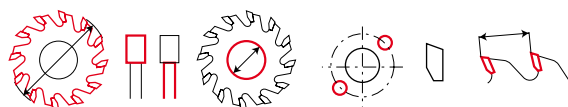
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



schelling® FS / FS-M / FS-M m. FU

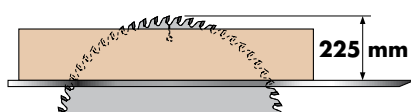


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 670 060 040	670	6,2/4,0	40		60	35
● L EXO 203 036 020	200	6,2-7,2/4,0	20		36	17
<input type="checkbox"/> L ERO 200 060 020	200	6,0-7,0/4,0	20		30+30	10

Lama principale - Main Blade

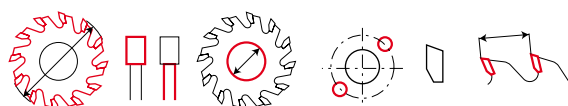
Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

schelling® FT



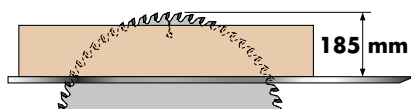
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 620 072 040	620	6,2/4,0	40		72	27
● L EXO 203 036 020	200	6,2-7,2/4,0	20		36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 221 036 020	220	6,2-7,2/4,0	20		36	16
<input type="checkbox"/> L ERO 182 048 020	180	6,0-7,0/4,0	20		24+24	12

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

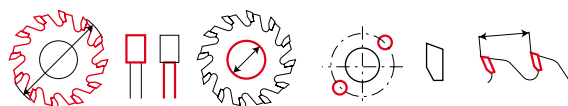
Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer



● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

schelling® FT / FT-M



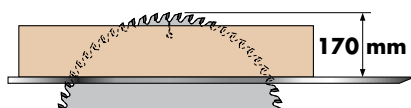
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 550 048 040	550	5,0/3,5	40		48	36
<input type="checkbox"/> L DPX 550 060 040	550	5,0/3,5	40		60	29
● L EXO 203 036 020	200	6,2-7,2/4,0	20		36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 221 036 020	220	6,2-7,2/4,0	20		36	16
<input type="checkbox"/> L ERO 182 048 020	180	6,0-7,0/4,0	20		24+24	12

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore regolabile - Adjustable scorer

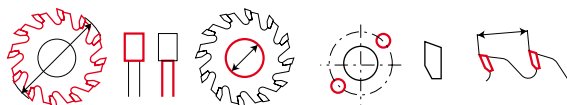


● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



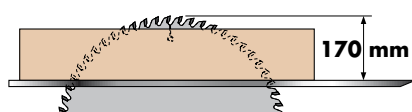
schelling FT-M m. FU



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 550 048 040	550	5,0/3,5	40		48	36
<input type="checkbox"/> L DPX 550 060 040	550	5,0/3,5	40		60	29
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 020	200	5,0-6,0/3,5	20		36	17

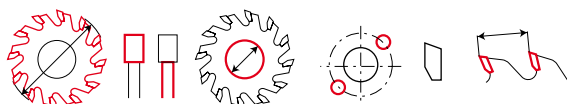
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

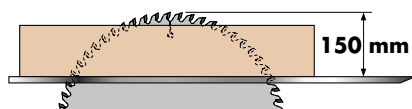
schelling FW



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 500 060 030	500	4,4/3,2	30		60	26
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 180 036 020	180	4,4-5,4/2,8	20		36	16

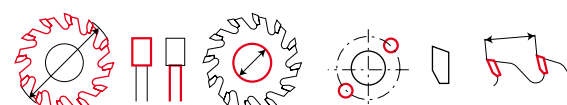
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

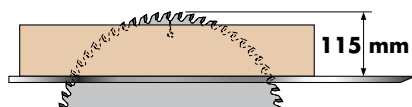
schelling FW AW



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 400 072 030	400	4,4/3,0	30		72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 150 024 020	150	4,4-5,4/2,8	20		24	20

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

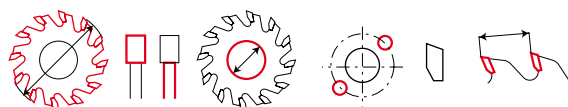


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



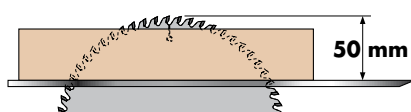
scm SIGMA PRIMA 50



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 080	300	4,4/3,0	80	2/14/110	60	16
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14

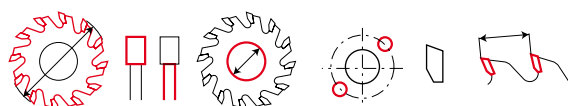
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

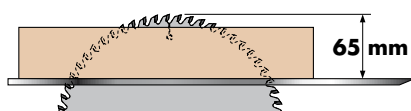
scm SIGMA PRIMA 65



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 080	300	4,4/3,0	80	4/8,5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	60	16
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14

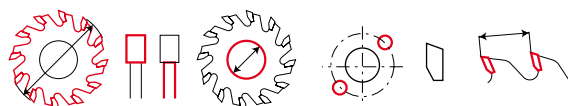
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

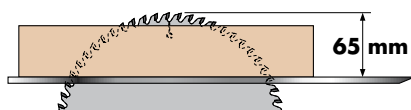
scm SIGMA PRIMA 67



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 080	320	4,4/3,2	80	2/14/110	60	16
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

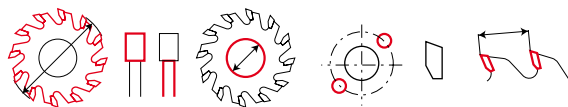


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



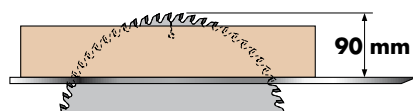
scm SIGMA PRIMA 90



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 060 080	350	4,4/3,0	80	4/8,5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	60	18
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14

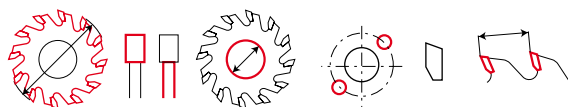
Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

scm SIGMA IMPACT 65



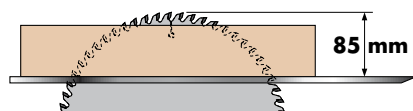
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 080	300	4,4/3,0	80	2/14/110	60	16
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore salita singola - [Scorer](#)

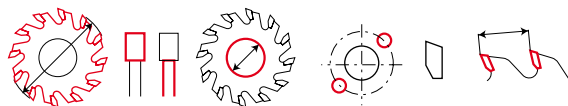
Incisore salita indipendente - [Scorer](#)

Incisore postforming - [Postforming Scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

scm SIGMA IMPACT 85/87



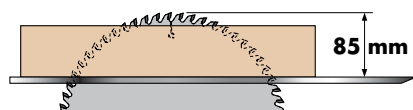
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 350 060 080	350	4,4/3,0	80	2/14/110	60	18
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore salita singola - [Scorer](#)

Incisore salita indipendente - [Scorer](#)

Incisore postforming - [Postforming Scorer](#)

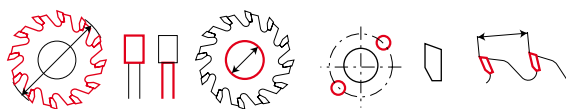


A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SIGMA IMPACT 105/107



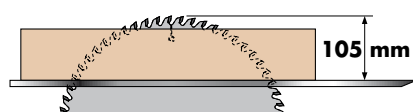
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 080	380	4,4/3,0	80	2/14/110	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore salita singola - Scorer

Incisore salita indipendente - Scorer

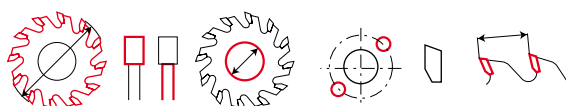
Incisore postforming - Postforming Scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



SIGMA PLUS 105



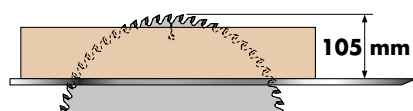
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 080	380	4,4/3,0	80	2/14/110	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore salita singola - Scorer

Incisore salita indipendente - Scorer

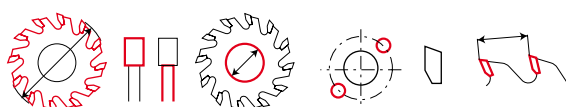
Incisore postforming - Postforming Scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



SIGMA PLUS 125



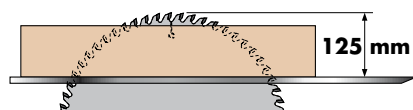
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 420 072 080	420	4,4/3,0	80	2/14/110	72	18
<input type="checkbox"/> L EXO 160 036 055	160	4,4-5,4/2,8	55	3/7/66	36	14
<input type="checkbox"/> L EXO 200 036 080	200	4,4-5,4/2,8	80	2/14/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 300 072 080	300	4,55/3,5	80	2/14/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore salita singola - Scorer

Incisore salita indipendente - Scorer

Incisore postforming - Postforming Scorer

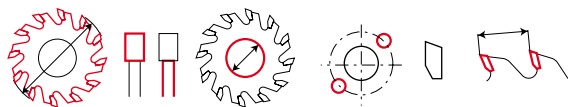


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SELCO EB70 - EB70L



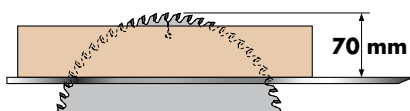
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 065	300	4,4/3,2	65	2/9/110	60	13
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/100	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

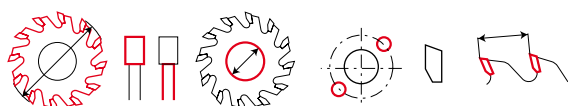
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SELCO EB70 (KIT 80) - EB75 - EB80 - Sektor 430



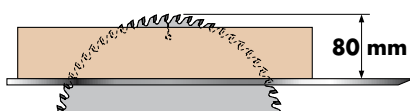
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 320 060 065	320	4,4/3,2	65	2/9/110	60	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/100	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

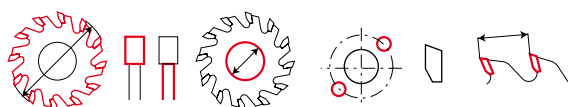
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SELCO EB90



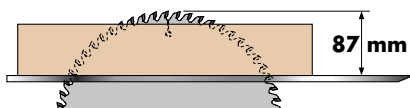
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 355 072 080	355	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

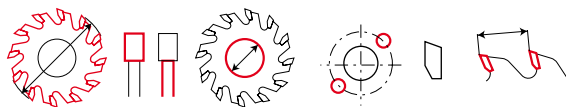


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SELCO EB95



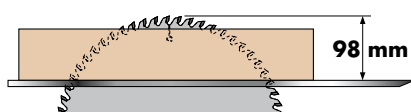
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 356 072 065	355	4,4/3,2	65	2/9/110	72	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

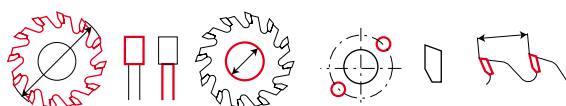
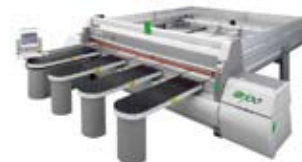
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SELCO EB100



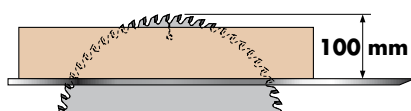
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 360 072 065	360	4,4/3,2	65	2/9/110	72	15
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

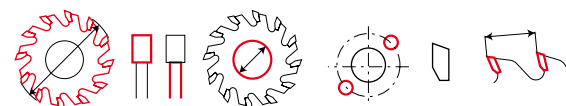
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SELCO Serie EB108 / Serie EB110



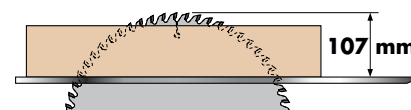
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

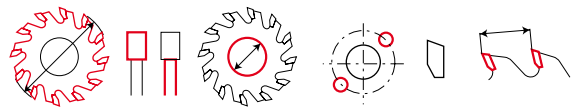


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SELCO Serie EB120



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 080	430	4,4/3,2	80	2/9/130+ 4/19/120	72	19
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

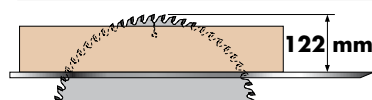
Lama principale - [Main Blade](#)

Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

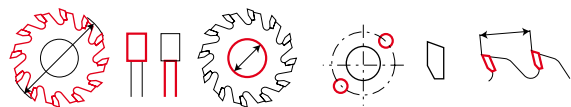
Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

SELCO Serie WN125



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 080	430	4,4/3,2	80	2/9/130+ 4/19/120	72	19
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

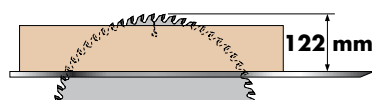
Lama principale - [Main Blade](#)

Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

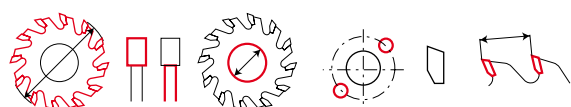
Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

SELCO WN200 - WN600/132



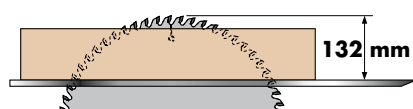
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 451 072 080	450	4,8/3,5	80	2/9/130+ 4/19/120	72	20
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - [Main Blade](#)

Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)

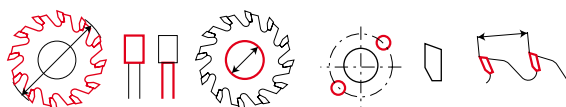


A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SELCO WN512 - WN600/145



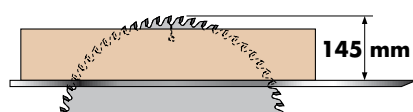
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 481 072 080	480	4,8/3,5	80	2/9/130+ 4/19/120	72	21
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - [Main Blade](#)

Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

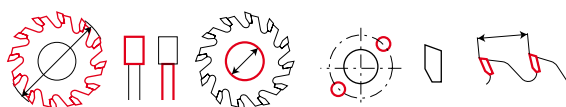
Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

SELCO WN600/162



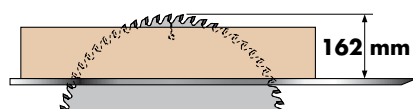
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 510 072 080	510	4,8/3,5	80	2/9/130+ 4/19/120	72	21
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 080	400	4,4/3,0	80	2/9/130+ 4/19/120	72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EPO 301 072 065	300	4,55/3,2	65	2/9/110	72	13

Lama principale - [Main Blade](#)

Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

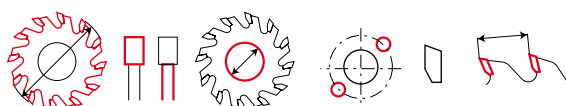
Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

SELCO WN610 - WN610 (PFS)



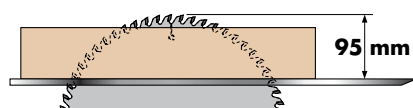
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 380 072 065	380	4,4/3,2	65	2/9/110	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 351 072 065	350	4,6/3,2	65	2/9/110	72	15

Lama principale - [Main Blade](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)

Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)

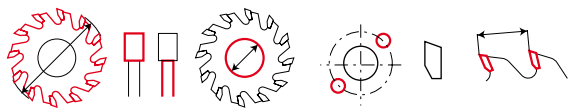


A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SELCO WN630 - WN630 (PFS)



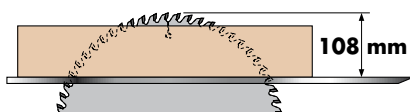
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 065	400	4,4/3,2	65	2/9/110	72	17
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 351 072 065	350	4,6/3,2	65	2/9/110	72	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

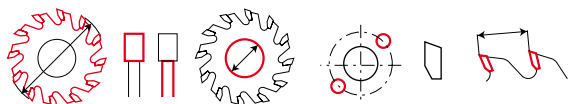
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SELCO WN650 - WN650 (PFS)



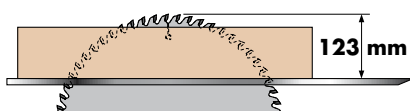
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 065	430	4,4/3,2	65	2/9/110	72	19
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 200 036 065	200	4,4-5,4/3,2	65	2/9/100 + 2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 301 048 065	300	4,4-5,4/3,2	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 351 072 065	350	4,6/3,2	65	2/9/110	72	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

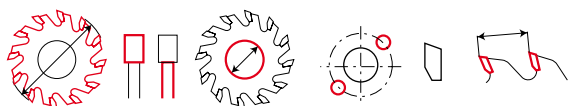
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

SELCO WN710 - WN710 (PFS)



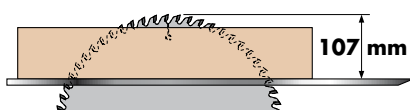
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 070	430	4,8/3,5	70	4/11/130	72	19
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 302 048 065	300	4,8/5,8-3,5	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 350 072 065	350	5,0/3,5	65	2/9/110	72	15

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

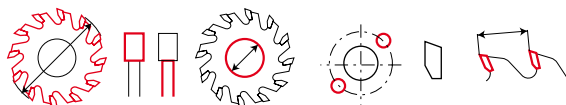
Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina.

Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



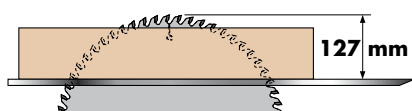
SELCO WN730 - WN730 (PFS)



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 470 072 070	470	4,8/3,5	70	4/11/130	72	20
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 070	430	4,8/3,5	70	4/11/130	72	19
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 302 048 065	300	4,8/5,8-3,5	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 350 072 065	350	5,0/3,5	65	2/9/110	72	15

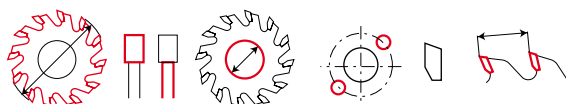
Lama principale - [Main Blade](#)
Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)
Incisore conico - [Conical scorer](#)
Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)

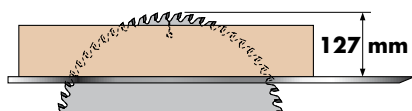
SELCO WN730 CLA - WN730 CLA (PFS)



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 471 072 075	470	4,8/3,5	75	4/11/130+ 4/6,5/130	72	20
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 070	430	4,8/3,5	70	4/11/130+ 4/6,5/130	72	19
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 302 048 065	300	4,8/5,8-3,5	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 350 072 065	350	5,0/3,5	65	2/9/110	72	15

Lama principale - [Main Blade](#)
Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

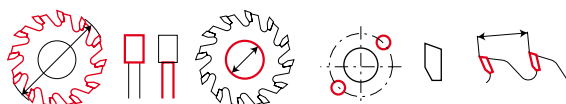
Incisore conico - [Conical scorer](#)
Incisore conico - [Conical scorer](#)
Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)



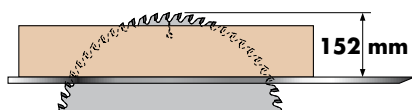
SELCO WN750 - WN750 (PFS)



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 520 072 070	520	4,8/3,5	70	4/11/130	72	23
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 070	430	4,8/3,5	70	4/11/130	72	19
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 302 048 065	300	4,8/5,8-3,5	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 350 072 065	350	5,0/3,5	65	2/9/110	72	15

Lama principale - [Main Blade](#)
Lama principale - [Main Blade \(VERS. PFS\)](#)

Incisore conico - [Conical scorer](#)
Incisore conico - [Conical scorer](#)
Incisore Postforming - [Postforming scorer](#)



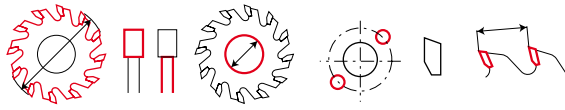
A magazzino - [In stock](#) Richiedere disponibilità - [Ask for availability](#)



Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



SELCO WN750 CLA - WN750 CLA (PFS)



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 520 072 075	520	4,8/3,5	75	4/11/130+ 4/6,5/130	72	23
<input type="checkbox"/> L DPX 430 072 070	430	4,8/3,5	70	4/11/130+ 4/6,5/130	72	19
<input type="checkbox"/> L EXO 201 036 065	200	4,8-5,8/3,5	65	2/9/110	36	17
<input type="checkbox"/> L EXO 302 048 065	300	4,8/5,8-3,5	65	2/9/110	48	20
<input type="checkbox"/> L EPO 350 072 065	350	5,0/3,5	65	2/9/110	72	15

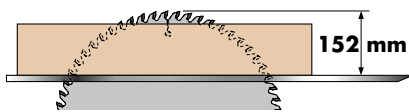
Lama principale - Main Blade

Lama principale - Main Blade (VERS. PFS)

Incisore conico - Conical scorer

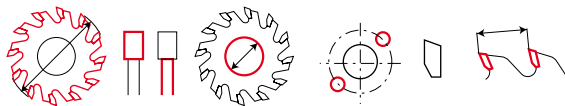
Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

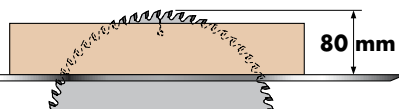
SICAR STAR / STAR P



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 048 030	300	4,4/3,0	30		48	20
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 030	300	4,4/3,0	30		60	16
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 300 072 030	300	4,4/3,0	30		72	13
<input type="checkbox"/> L EXO 110 024 030	110	4,4-5,4/2,8	30		24	13

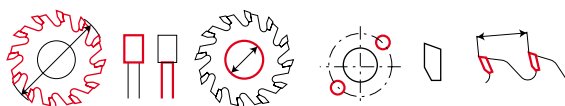
Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

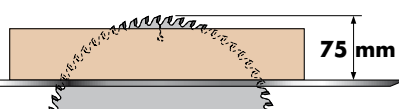
SICAR STAR LI / STAR LI-P



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 048 030	300	4,4/3,0	30		48	20
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 030	300	4,4/3,0	30		60	16
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 300 072 030	300	4,4/3,0	30		72	13
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 125 024 030	125	4,4-5,4/2,8	30		24	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer



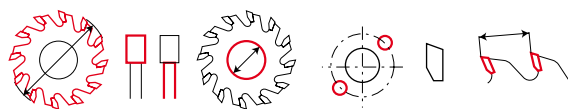
A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



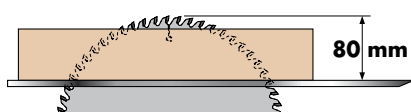
SPLENDIDA 3200P / 4200P



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 048 030	300	4,4/3,0	30		48	20
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 030	300	4,4/3,0	30		60	16
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 300 072 030	300	4,4/3,0	30		72	13
<hr/>						
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 120 024 030	120	4,4-5,4/2,8	30		24	16

Lama principale - Main Blade

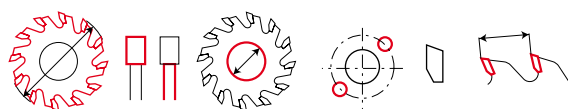
Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



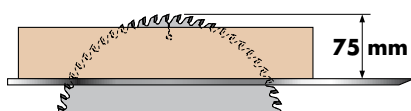
SPLENDIDA 3200LI-P / 4200LI-P



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 300 048 030	300	4,4/3,0	30		48	20
<input type="checkbox"/> L DPX 300 060 030	300	4,4/3,0	30		60	16
<input checked="" type="checkbox"/> L DPX 300 072 030	300	4,4/3,0	30		72	13
<hr/>						
<input checked="" type="checkbox"/> L EXO 125 024 030	125	4,4-5,4/2,8	30		24	16

Lama principale - Main Blade

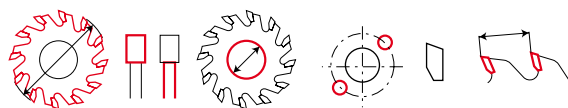
Incisore conico - Conical scorer



A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



CENTURY 130/3500-4500

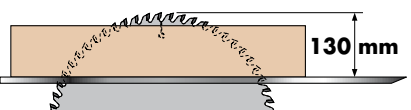


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 500 060 060	500	4,4/3,0	60		60	26
<input type="checkbox"/> L DPX 500 072 060	500	4,8/3,5	60		72	17
<hr/>						
<input type="checkbox"/> L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16
<input type="checkbox"/> L EPO 250 048 060	250	4,55/3,5	60		48	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer

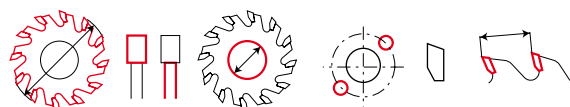


A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame sezionatrici ed incisori in funzione della macchina. Panel sizing sawblades and scorers by panel sizing machine.



CENTURY 180/3500-4500

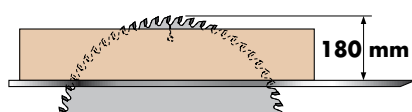


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 570 072 060	570	4,4/3,0	60	PH02	72	25
<input type="checkbox"/> L DPX 570 096 060	570	5,8/4,0	60	PH02	96	19
<input type="checkbox"/> L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16
<input type="checkbox"/> L EPO 250 048 060	250	4,55/3,5	60		48	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

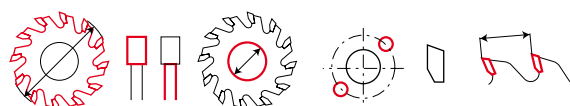
Incisore Postforming - Postforming scorer



● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



S2000

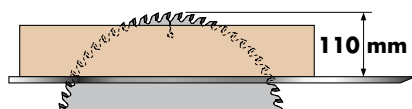


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	P
<input type="checkbox"/> L DPX 400 060 060	400	4,4/3,0	60		60	21
<input type="checkbox"/> L DPX 400 072 060	400	4,4/3,2	60		72	17
<input type="checkbox"/> L EXO 180 036 030	180	4,4-5,4/2,8	30		36	16
<input type="checkbox"/> L EPO 250 048 060	250	4,55/3,5	60		48	16

Lama principale - Main Blade

Incisore conico - Conical scorer

Incisore Postforming - Postforming scorer



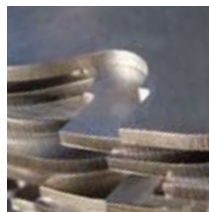
● A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability

Lame per squadratura

End-tenoning sawblades

Corpo in acciaio

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perché anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

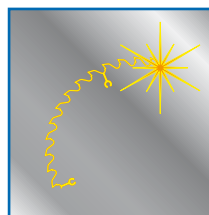


Steel plate

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.

Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale tranciatura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.

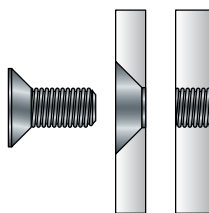


Laser Cutting

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade plates, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.

Perfetta intercambiabilità

Le lame per truciolatori FLAI vengono costruite con cave e fori di fissaggio tali da renderle perfettamente intercambiabili e da permettere il loro montaggio anche su truciolatori di altre marche.



Perfect interchangeability

The blades for FLAI hogs are made with hollows and fastening holes that make them perfectly interchangeable and even allows them to be installed on other brands of hogs.

Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.



Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.



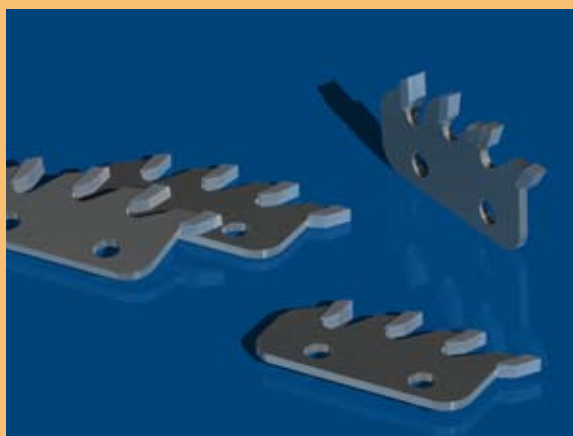
Tipo **SB**



Tipo **SB.M**



Tipo **SB.S**

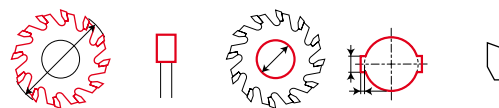


Truciolatori.

Truciolatore indicato per la lavorazione di truciolari, MDF, multistrati, laminati e bi-laminati. La particolare conformazione e il posizionamento dei settori dentati consentono un ottimo avanzamento garantendo una agevole espulsione del truciolo.

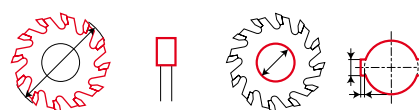
Hogging units.

Hogging unit indicated for working chipboard, MDF, plywood, laminates and bi-laminates. The special shape and positioning of the segments allow excellent feeding, ensuring easy chip discharge.



TRUCSB2555435	255	19	35	1-10x4	54
TRUCSB2555440	255	19	40	1-12x5	54

Questi articoli identificano una coppia di truciolatori (1 Dx e 1 Sx).
Ogni truciolatore è composto da un mozzo, una corona portasettori, 6 settori intercambiabili e 1 lama circolare.
These items indicate a pair of hoggers (1 Dx and 1 Sx).
Each hogger includes one mounting sleeve, one hoggerbody, 6 interchangeable segments and one circular sawblade.



TRUCCO250D	255	19	35	1-10x4	
TRUCCO250S	255	19	40	1-12x5	

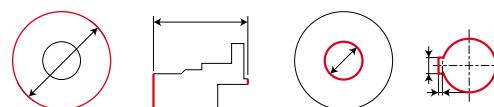
Questi articoli si riferiscono solo alla corona portasettori.
These items refer only at mounting sleeve.

Mozzi

I mozzi portatruciolatori sono costruiti utilizzando solo acciaio della migliore qualità e sono rettificati in modo tale da garantire la migliore planarità possibile.

Hubs

The hogger hubs are made using only the finest quality steel and are ground so as to provide the best planarity possible.



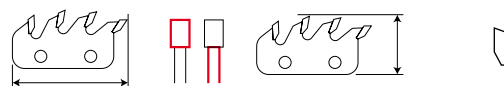
TRUCMOZ35	110	100	35	1-10x4	
TRUCMOZ40	110	100	40	1-12x5	

Settori dentati

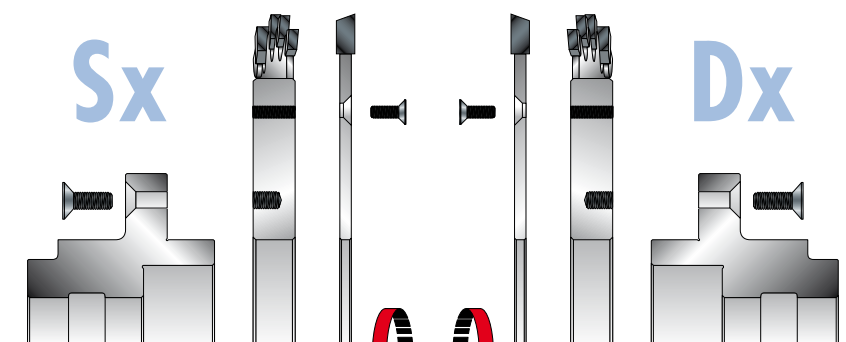
I settori dentati montati sui truciolatori FLAI rispecchiano le caratteristiche di tutte le lame prodotte dall'azienda.

Segments

The segments mounted on FLAI hoggers reflect the characteristics of all blades produced by the company.



TRUCSETT04D	70	4,0/2,8	37	4	
TRUCSETT04S	70	4,0/2,8	37	4	



Truciolatore e lama sinistri
Counter clockwise hogger and sawblade

Truciolatore e lama destri
Clockwise hogger and sawblade

Lama per truciolatori FLAI.

Lama circolare in HM per la squadratura e refilatura di pannelli su squadratrici singole o doppie. I fori di bloccaggio e le cave sono costruite in modo tale da rendere queste lame intercambiabili sui truciolatori FLAI.

Circular sawblade for FLAI hogging units.

TCT circular sawblade for squaring and trimming of panels on single or double end-tenoning machines. The locking holes and the hollows are made so that these blades are interchangeable on FLAI hoggers.



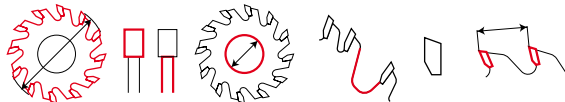
Codice - Item	D	B/b	d	Cave - Slots	Z	α
L SBL 255 054 080D	255	4,2/2,8	80		54	12°
L SBL 255 054 080S	255	4,2/2,8	80		54	12°
L SBL 255 066 080D	255	4,2/2,8	80	6	66	10°
L SBL 255 066 080S	255	4,2/2,8	80	6	66	10°

Lama per truciolatori.

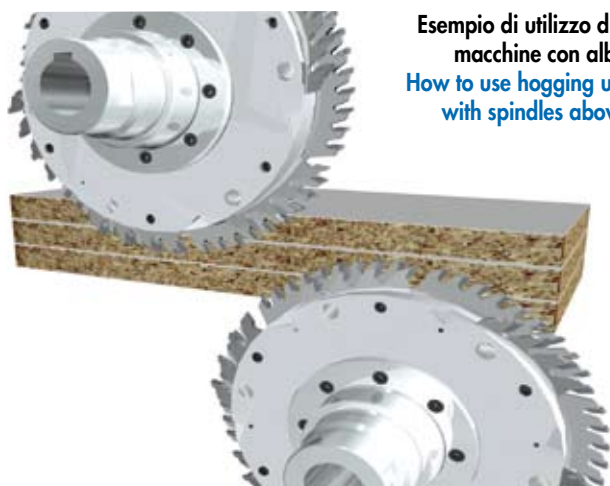
Lama circolare in HM per la squadratura e refilatura di pannelli su squadratrici singole o doppie. I fori di bloccaggio e le cave verranno eseguiti al momento del montaggio sul truciolatore.

Circular sawblade for hogging units.

TCT circular sawblade for squaring and trimming of panels on single or double end-tenoning machines. The locking holes and the hollows are made at the time the hogger is assembled.

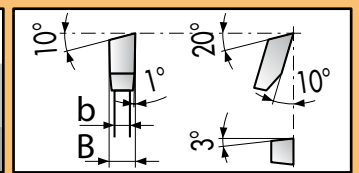
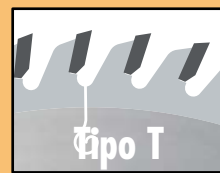
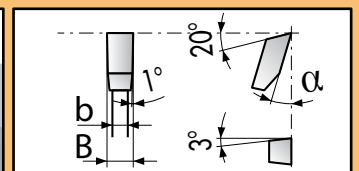


Codice - Item	D	B/b	d	Cave - Slots	Z	α
L T00 255 058 130D	255	4,2/2,8	130	2	58	10°
L T00 255 058 130S	255	4,2/2,8	130	2	58	10°
L T00 255 060 130D	255	4,2/2,8	130		60	10°
L T00 255 060 130S	255	4,2/2,8	130		60	10°

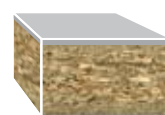


Esempio di utilizzo di 2 truciolatori su macchine con alberi sopra e sotto
 How to use hogging units on machines with spindles above and below the table.

Tipo SBL - T



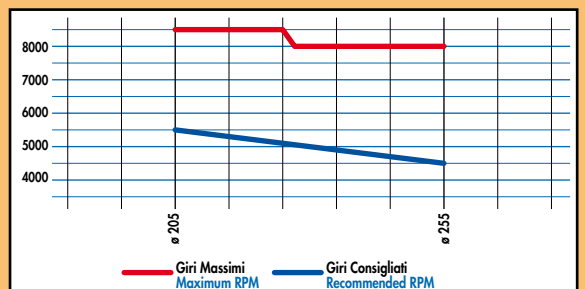
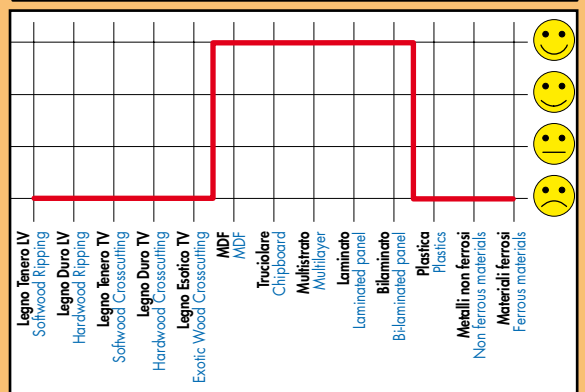
Truciolare - MDF
Chipboard - MDF



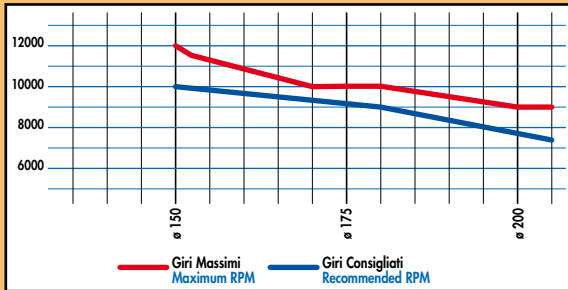
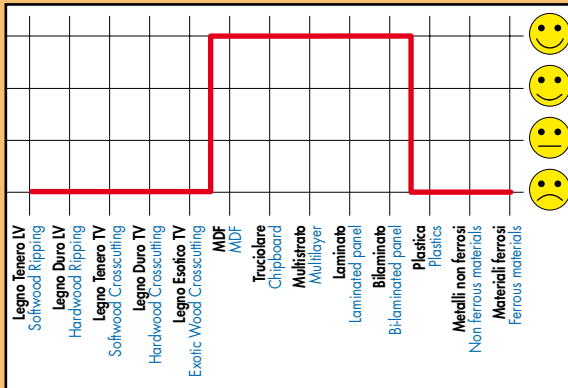
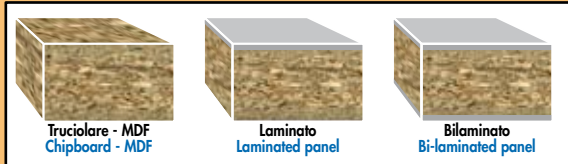
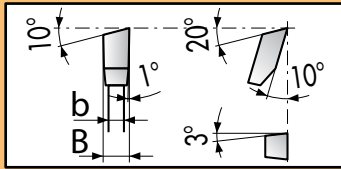
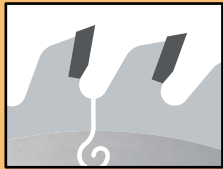
Laminato
Laminated panel



Bilaminato
Bi-laminated panel



Tipo F

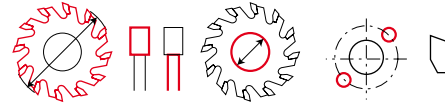


Lama incisore.

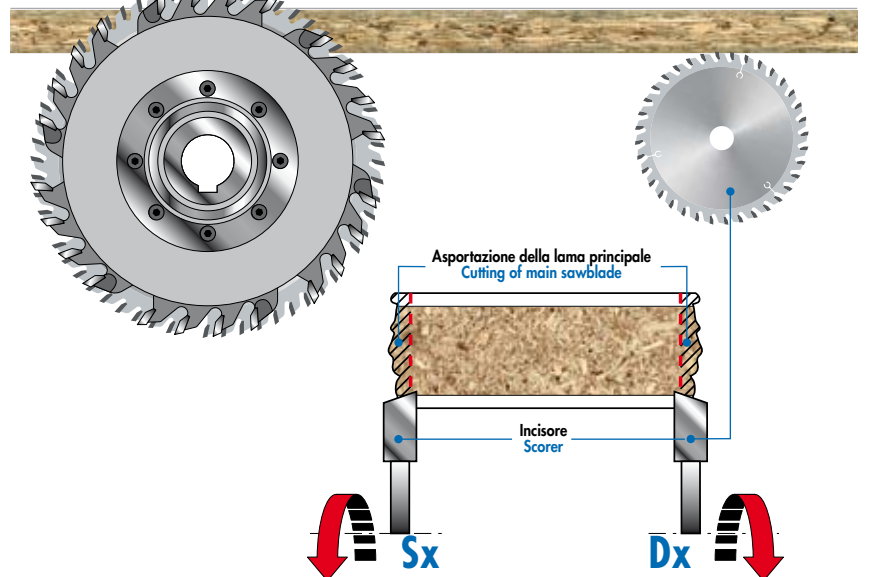
Lama incisore in HM con denti unilateralmente inclinati. Utilizzata su macchine sezionatrici, squadratrici e squadrabordatrici anche associata a truciolatori.

Scoring sawblade.

TCT scoring sawblade with unilaterally bevelled teeth. Used on panel sizing machines, end-tenoning machines and squaring/edgebanding machines, also in combination with hogsers.



Codice - Item	D	B/b	d	Z
L F00 150 036 030D	150	3,2/2,2	30	36 10°
L F00 150 036 030S	150	3,2/2,2	30	36 10°
L F00 150 036 060D	150	3,2/2,2	60	36 10°
L F00 150 036 060S	150	3,2/2,2	60	36 10°
L F00 150 048 030D	150	3,2/2,2	30	48 10°
L F00 150 048 030S	150	3,2/2,2	30	48 10°
L F00 150 048 060D	150	3,2/2,2	60	48 10°
L F00 150 048 060S	150	3,2/2,2	60	48 10°
L F00 200 048 030D	200	3,2/2,2	30	48 10°
L F00 200 048 030S	200	3,2/2,2	30	48 10°

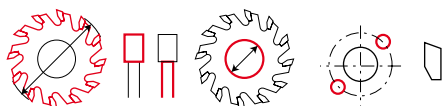


Lama incisore.

Lama incisore in HM con denti alternativamente inclinati. Utilizzata su macchine sezionatrici, squadratrici e squadrabordatrici anche associata a truciolatori.

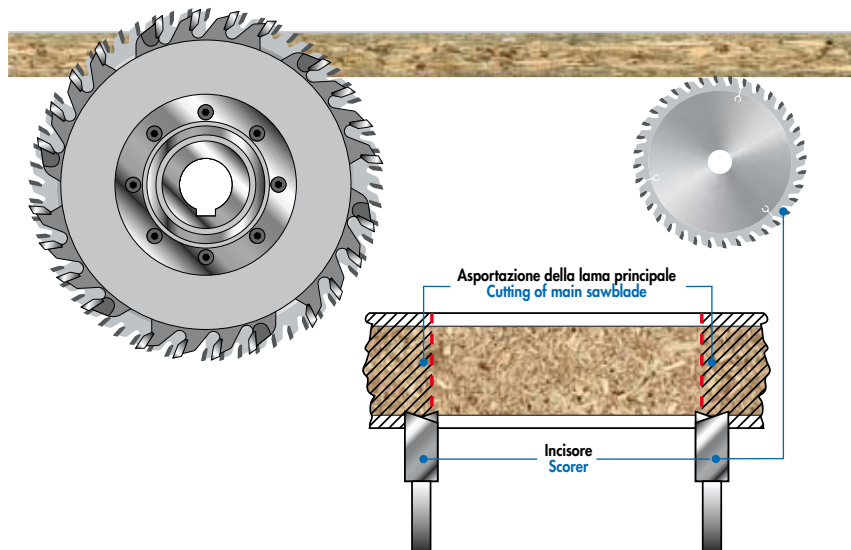
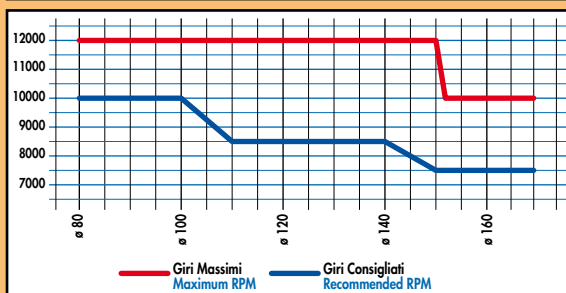
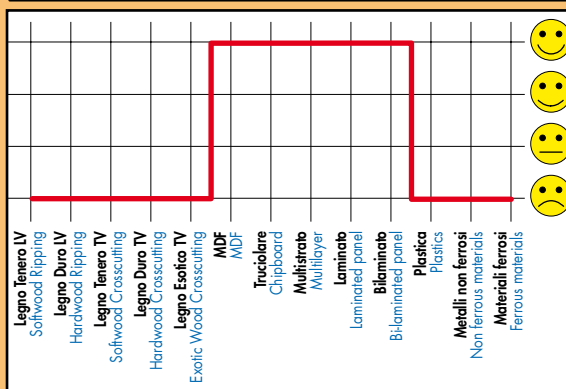
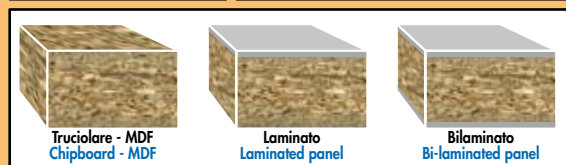
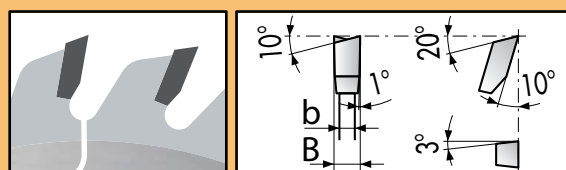
Scoring sawblade.

TCT scoring sawblade with alternatively bevelled teeth. Used on panel sizing machines, end-tenoning machines and squaring/edgebanding machines, also in combination with hoggers.



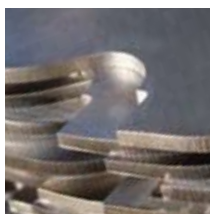
Codice - Item	D	B/b	d	Z	
L G00 100 020 020	100	3,3/2,2	20	20	10°
L G00 105 020 020	105	3,3/2,2	20	20	10°
L G00 120 020 020	120	3,3/2,2	20	20	10°
L G00 120 030 020	120	3,3/2,2	20	30	10°
L G00 125 020 020	125	3,3/2,2	20	20	10°
L G00 125 030 020	125	3,3/2,2	20	30	10°
L G00 140 030 030	140	3,3/2,2	30	30	10°
L G00 170 036 030	170	3,3/2,2	30	36	10°

Tipo G



Lame per plastica

Sawblades for plastic cutting

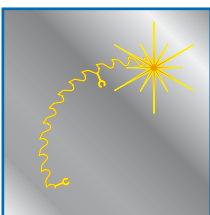


Corpo in acciaio

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perchè anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

Steel plate

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.



Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale trancitura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.

Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade bodies, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.



Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

Select Carbide

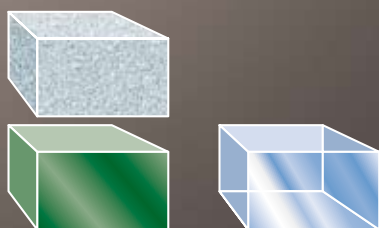
Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.

Affilatura

Le lame per il taglio di materiali plastici vengono affilate in modo tale da consentir loro una lunghissima durata senza le sgradevoli rigature che potrebbero verificarsi nel caso di materiali particolari.

Sharpening

Blades for cutting plastic materials are sharpened with special angles so as to allow them long life without the undesirable lining which may occur with certain materials.

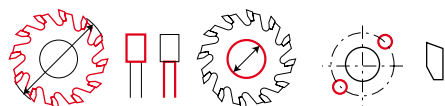


Lama per il taglio di materiali plastici.

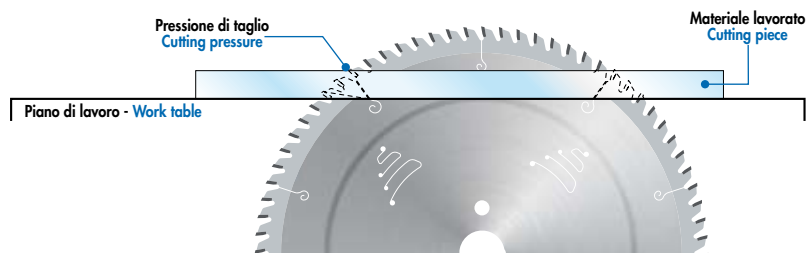
Lama circolare in HM ideale per il taglio di materiali plastici. Lama con mordente positivo utilizzata su seghe da banco, troncatrici con bloccaggio meccanico del pezzo.

Sawblade for plastic materials cutting.

TCT sawblade ideal to cut plastic materials. Sawblade with positive hook angle used on table saws or miter saws with automatic clamping of the piece.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
L PLP 200 064 030	200	2,4/1,6	30	2/10/60	64	10°
L PLP 250 080 030	250	2,4/1,6	30	2/10/60	80	10°
L PLP 250 100 030	250	2,4/1,6	30	2/10/60	100	10°
L PLP 300 060 030	300	2,4/1,6	30	2/10/60	60	10°
L PLP 300 096 030	300	2,4/1,6	30	2/10/60	96	10°
L PLP 350 108 030	350	3,6/2,8	30	2/10/60	108	10°

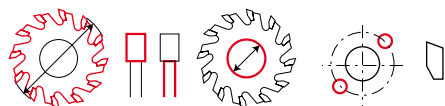


Lama per il taglio di materiali plastici.

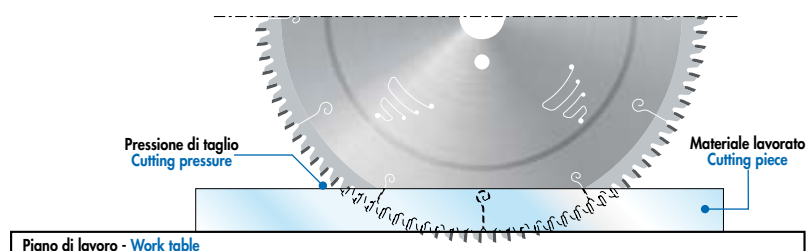
Lama circolare in HM ideale per il taglio di materiali plastici. Lama con mordente negativo utilizzata su seghe da banco, troncatrici o macchine portatili.

Sawblade for plastic materials cutting.

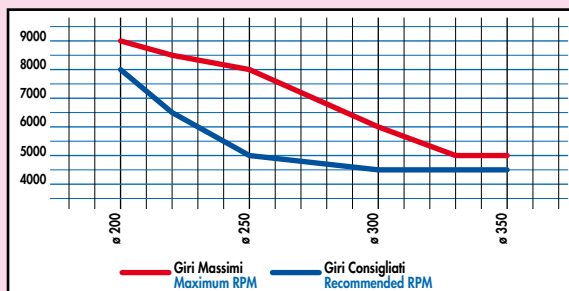
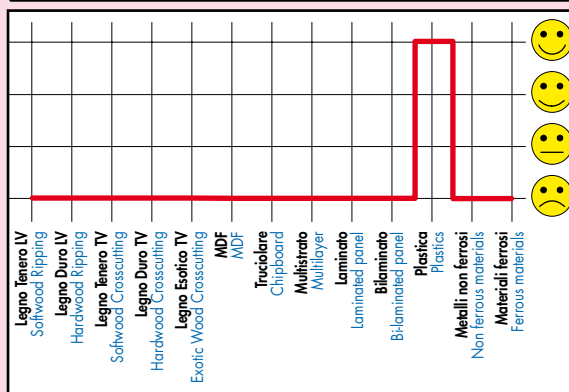
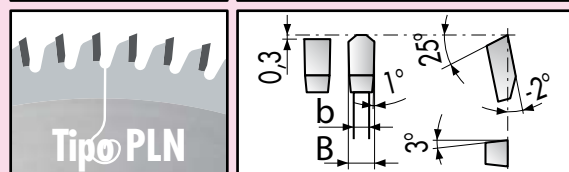
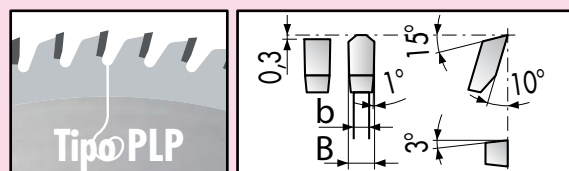
TCT sawblade ideal to cut plastic materials. Sawblade with negative hook angle used on table saws, miter saws or portable saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
L PLN 250 080 030	250	3,2/2,4	30	2/10/60	80	-2°
L PLN 300 096 030	300	3,2/2,4	30	2/10/60	96	-2°
L PLN 350 108 030	350	3,6/2,8	30	2/10/60	108	-2°



PLP - PLN



Tipo PNX

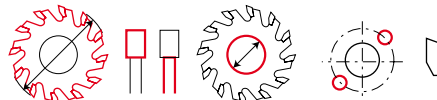


Lama per taglio di Corian®.

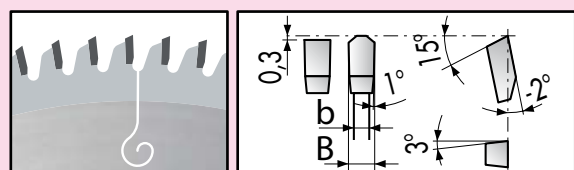
Lama circolare in HM per il taglio con buona finitura di Corian® e materiali plastici. Utilizzabile su seghe da banco e su troncatrici.

Sawblade for cutting Corian®.

TCT Circular sawblade for cutting with good finish of Corian® and other plastic materials. Use on table saws or on miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P.H.	Z
L PNX 250 080 030	250	3,2/2,2	30	2/10/60	80 -2°
L PNX 300 096 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	96 -2°
L PNX 350 108 030	350	3,5/2,5	30	2/10/60	108 -2°

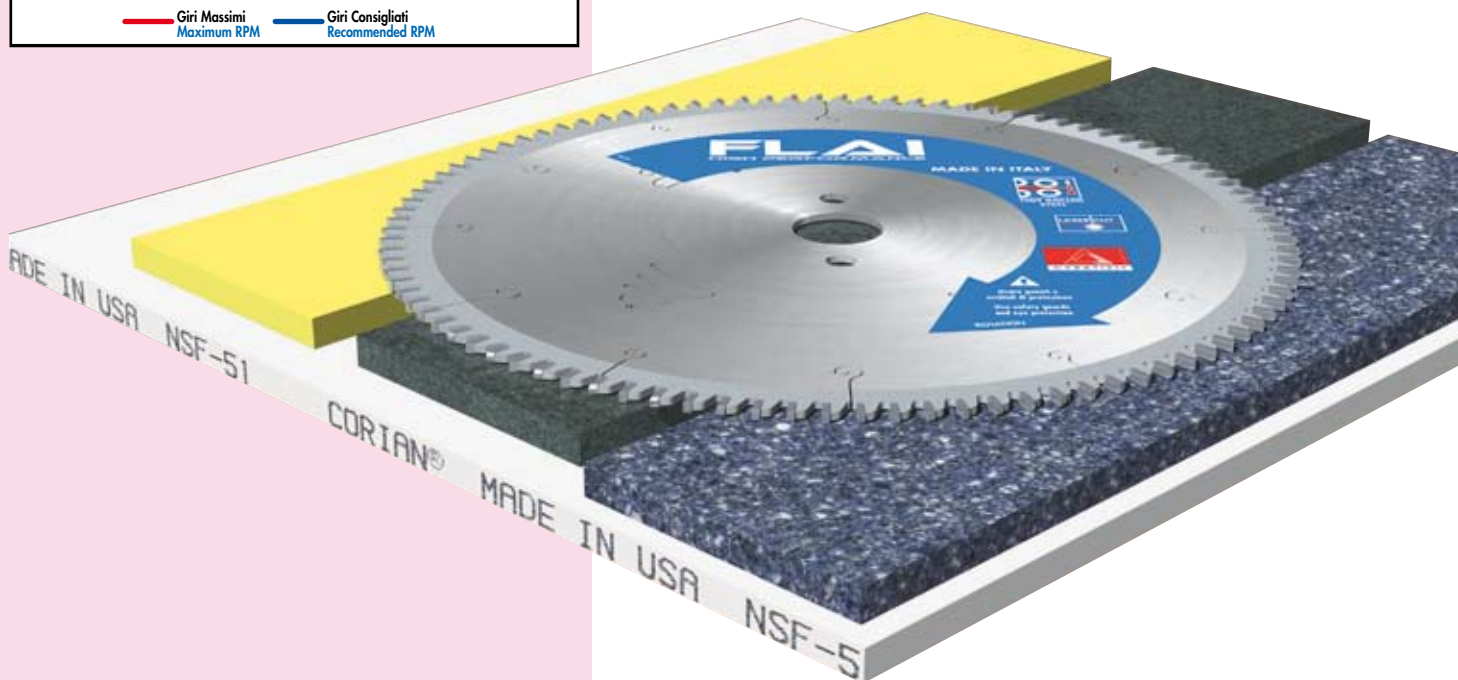
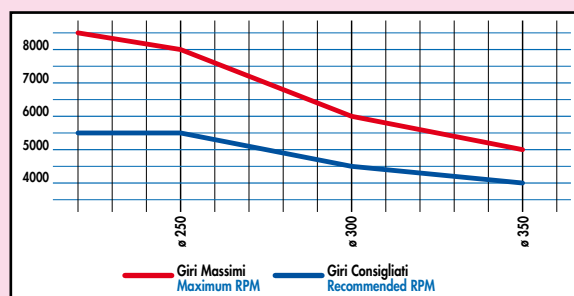


Attenzione:

Queste lame vengono costruite utilizzando esclusivamente placchette in metallo duro con granulometria inferiore a 0,2 µm e durezza di 2550 HV10. Grazie all'estrema durezza dei taglienti, esse consentono una durata di taglio nettamente superiore alle lame con riporti in normale micrograno, ma, data la notevole fragilità del metallo duro, è necessario usarle con estrema cura, per evitare possibili cricche sul filo tagliente.

Attention!

These blades are manufactured using carbide with less than 0.2 µm grain size and 2550 HV10 hardness. Thanks to the extreme hardness of the cutting edges, their cutting life performance is greatly improved, but so is the tip's brittleness. FLAI therefore recommends handling and using them with extreme care, in order to avoid possible cracks on the cutting edges.

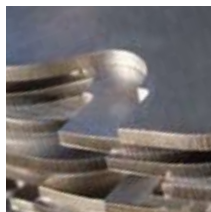


Lame per alluminio

Sawblades for aluminium

Corpo in acciaio

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perchè anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

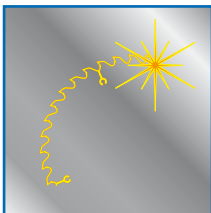


Steel plate

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.

Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale tranciatura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.



Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade bodies, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.

Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

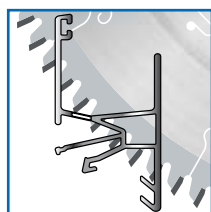


Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.

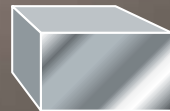
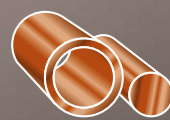
Geometria del dente

Le lame per il taglio di leghe leggere vengono costruite in modo tale da renderle ideali anche per il taglio di profilati con pareti estremamente sottili.

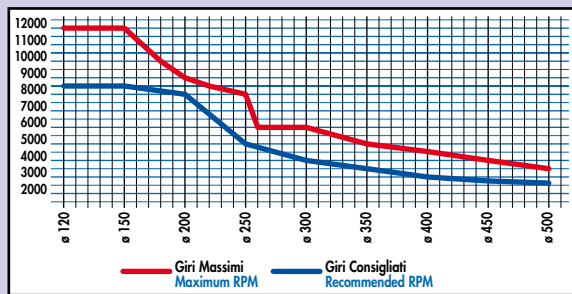
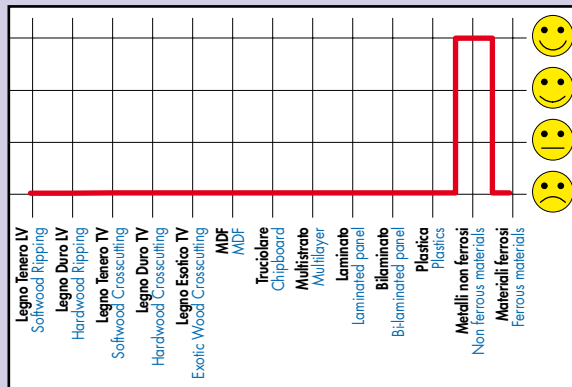
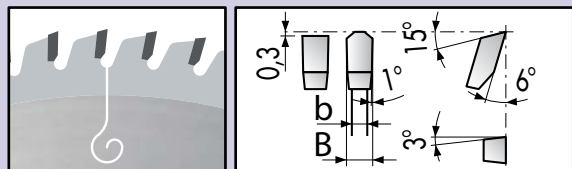


Tooth design

Blades for cutting light alloys are manufactured with special angles so that they are also ideal for cutting of profiles with extremely thin walls.



Tipo P



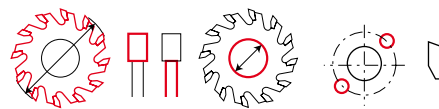
Aumentando il numero di denti si può tagliare alluminio di sezione più piccola.
 Increasing the teeth number it's possible to cut aluminum with smaller size.

Lama per taglio di alluminio e leghe leggere.

Lama circolare in HM con mordente positivo ideali per il taglio di alluminio o lega leggera pieno o profilati con pareti a grosso spessore. Utilizzata su seghe da banco, troncatrici singole o doppie con bloccaggio meccanico del pezzo.

Sawblade for cutting alu and light alloys.

TCT circular sawblade with positive hook angle, ideal for cutting solid or profiled aluminium or light alloys of high thickness. Used on table saws and single or dual miter saws with mechanical clamping of the piece.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L P00 120 018 016	120	3,0/2,3	16		18 6°
L P00 125 030 022	125	3,0/2,5	22		30 6°
L P00 200 060 032	200	3,0/2,4	32	PH06	60 6°
L P00 250 080 030	250	3,2/2,5	30	PH06	80 6°
L P00 250 100 030	250	2,8/2,2	30	PH06	100 6°
L P00 300 096 032	300	3,2/2,5	32	PH06	96 6°
L P00 350 084 032	350	3,6/3,0	32	PH06	84 6°
L P00 350 108 032	350	3,6/3,0	32	PH06	108 6°
L P00 400 096 032	400	4,0/3,2	32	PH06	96 6°
L P00 400 120 032	400	4,0/3,2	32	PH06	120 6°
L P00 450 096 032	450	4,2/3,5	32	PH06	96 6°
L P00 450 108 030	450	4,2/3,5	30	PH06	108 6°
L P00 500 120 030*	500	4,3/3,5	30	PH06	120 10°
L P00 500 120 032*	500	4,3/3,5	32	PH06	120 10°

* Angolo mordente 10° - Hook angle 10°

Fori di trascinamento - Pin Holes

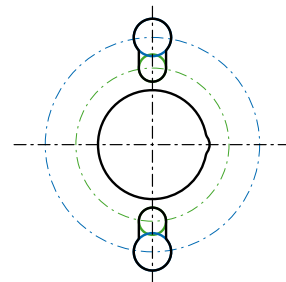
PH06

Lama con foro 30/32 mm - Sawblade 30/32 mm arbor

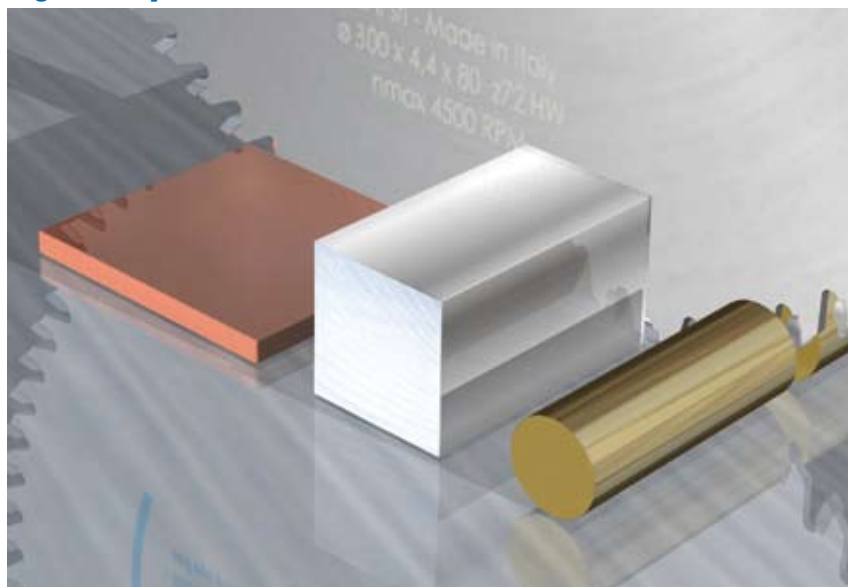
Fori di trascinamento - Pin Holes

2/8/45

2/11/63



Barre in lega leggera Light alloy bars

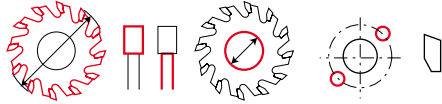


Lama per taglio di alluminio e leghe leggere.

Lama circolare in HM con mordente negativo ideali per il taglio di profilati in alluminio o lega leggera con pareti a spessore sottile. Utilizzata su troncatrici singole o doppie, macchine portatili, seghe da banco.

Sawblade for cutting alu and light alloys.

TCT circular sawblade with negative hook angle, ideal for cutting thin aluminium or light alloys profiles. Used on table saws, single or dual miter saws and portable machines.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L N00 200 060 032	200	3,0/2,4	32	PH06	60 -6°
L N00 250 060 032	250	3,2/2,5	32	PH06	60 -6°
L N00 250 080 030	250	3,2/2,5	30	PH06	80 -6°
L N00 250 080 032	250	3,2/2,5	32	PH06	80 -6°
L N00 275 080 032	275	3,2/2,5	32	PH06	80 -6°
L N00 300 072 032	300	3,2/2,5	32	PH06	72 -6°
L N00 300 084 032	300	3,2/2,5	32	PH06	84 -6°
L N00 300 096 030	300	3,2/2,5	30	PH06	96 -6°
L N00 300 096 032	300	3,2/2,5	32	PH06	96 -6°
L N00 330 096 032	330	3,6/3,0	32	PH06	96 -6°
L N00 350 084 032	350	3,6/3,0	32	PH06	84 -6°
L N00 350 096 032	350	3,6/3,0	32	PH06	96 -6°
L N00 350 108 030	350	3,6/3,0	30	PH06	108 -6°
L N00 350 108 032	350	3,6/3,0	32	PH06	108 -6°
L N00 400 096 032	400	4,0/3,2	32	PH06	96 -6°
L N00 400 120 032	400	4,0/3,2	32	PH06	120 -6°
L N00 450 120 032	450	4,2/3,5	32	PH06	120 -6°
L N00 451 096 032	450	4,2/3,5	32	PH06	96 -6°
L N00 500 120 030	500	4,3/3,5	30	PH06	120 -6°
L N00 500 120 032	500	4,3/3,5	32	PH06	120 -6°

Fori di trascinamento - Pin Holes

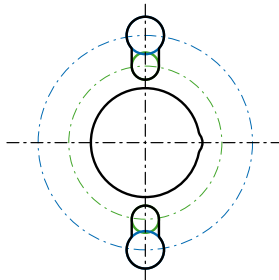
PH06

Lama con foro 30/32 mm - Sawblade 30/32 mm arbor

Fori di trascinamento - Pin Holes

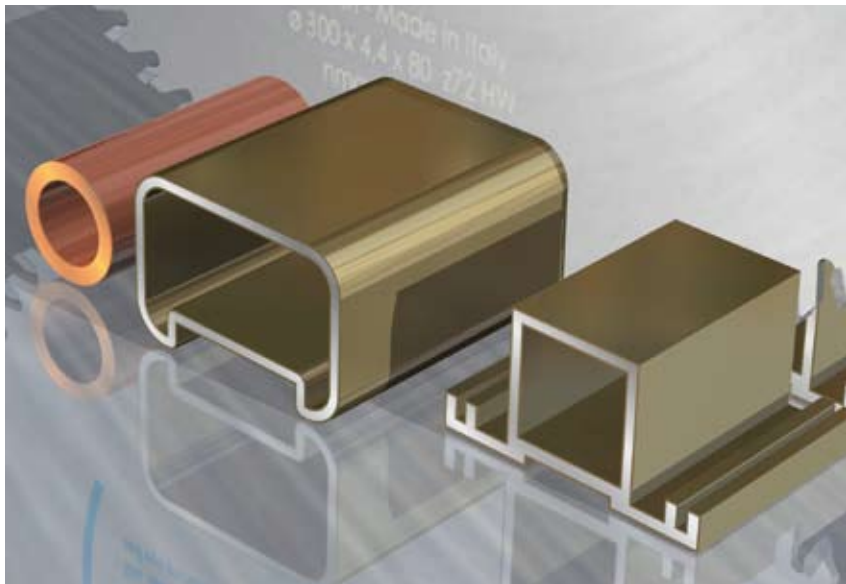
2/8/45

2/11/63

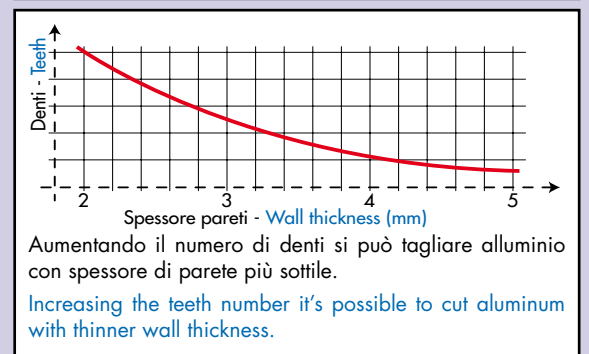
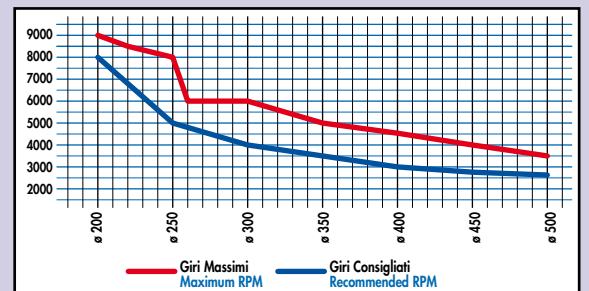
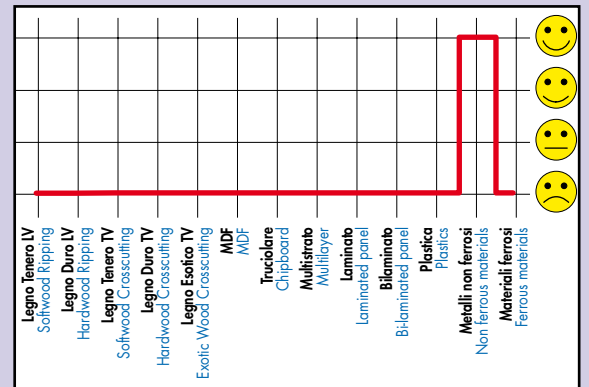
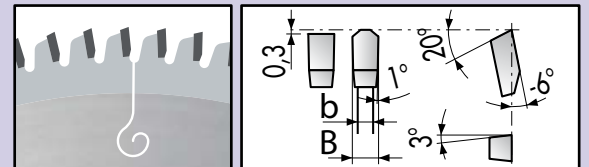


Profilati in lega leggera

Light alloy profiles



Tipo N



Lame per ferro

Steel cutting sawblades



Corpo in acciaio

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perchè anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

Steel plate

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.



Rivestimento Metal Gear

MetalGear® consente di ottenere una durezza di 2500/3000 HV e di aumentare la tenacità del utensile mantenendo ottime caratteristiche di stabilità chimica e termica. MetalGear® è il rivestimento ideale per le lame per il taglio di acciaio: raddoppia la capacità di taglio rispetto a lame non rivestite, garantisce una maggior velocità di avanzamento durante la lavorazione e, soprattutto, consente l'utilizzo di macchine senza dispositivi di lubrificazione (a secco).

Metal Gear coating

MetalGear® makes it possible to achieve hardness in excess of 3000 HV and to increase the toughness of the tool while conserving excellent characteristics of chemical and thermal stability. MetalGear® is the perfect coating for steel cutting blades. It doubles tool life as compared with blades that are not coated, ensures greater feed rate during working, and above all allows the use of machines without lubrication devices (dry cut).



Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.

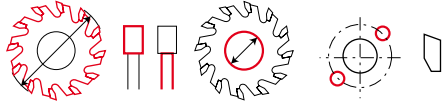


Lama per taglio di metalli ferrosi.

Lama circolare in HM ideale per il taglio di profilati e tubolari in acciaio e pannelli coibentati. Utilizzata su troncatrici singole o doppie anche senza lubrificazione (a secco).

Sawblade for cutting steel.

TCT circular blade perfect for cutting profiles and tubes made of steel and insulated panels. Used on single and dual miter saws, also without lubrication (dry cut).

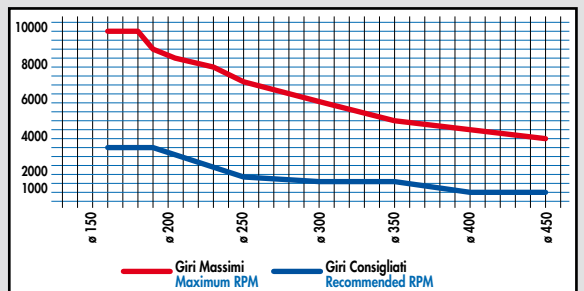
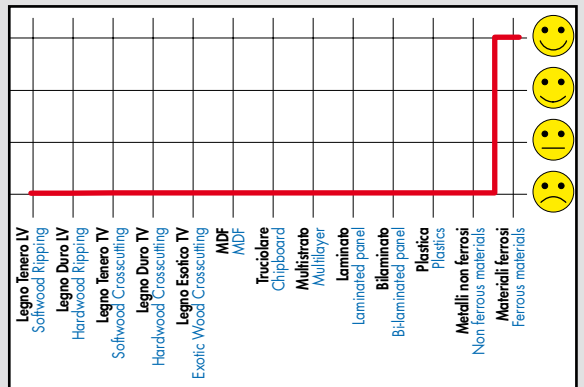
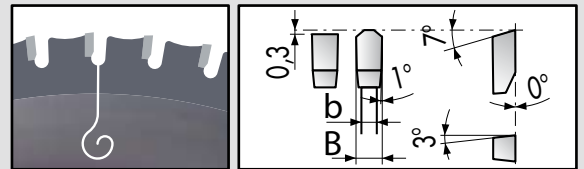


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
L MGO 160 028 030	160	2,4/1,8	30		28	0°
L MGO 180 032 020	180	2,4/1,8	20		32	0°
L MGO 180 032 030	180	2,4/1,8	30		32	0°
L MGO 190 034 020	190	2,6/2,0	20		34	0°
L MGO 190 034 030	190	2,6/2,0	30		34	0°
L MGO 230 044 030	230	2,6/2,0	30		44	0°
L MGO 255 050 030	255	2,8/2,2	30		50	0°
L MGO 305 060 025	305	2,8/2,2	25,4		60	0°
L MGO 305 060 030	305	2,8/2,2	30		60	0°
L MGO 305 080 025	305	2,8/2,2	25,4		80	0°
L MGO 305 080 030	305	2,8/2,2	30		80	0°
L MGO 350 080 025	350	3,1/2,5	25,4		80	0°
L MGO 350 080 030	350	3,1/2,5	30	2/10/60	80	0°
L MGO 450 112 030	450	4,0/3,2	30		112	0°



Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Tipo MG



Lame per incastri

Grooving sawblades

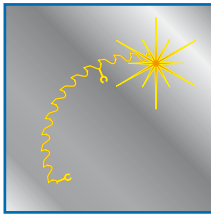


Corpo in acciaio

Il corpo lama, pur essendo "solo" il supporto dei taglienti, è molto importante perché anche da esso dipende la qualità del taglio e la durata di una sega circolare. La scelta dell'acciaio è la base per ottenerne la massima efficacia e durata. E' importante che l'acciaio sia duro affinché possa sopportare i carichi di lavoro a cui è sottoposta la lama, ma che allo stesso tempo sia sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi. Tali qualità dell'acciaio si ottengono solamente utilizzando ottime e pregiate materie prime.

Steel plate

Using the best materials for the blades' plates is not an option but a must in a premium quality line of saws such as Flai. The steel must be able to retain its features of rigidity and elasticity under the loads met in working applications, and it must do so time after time retaining the same tight tolerances the blade possesses when new. At the same time its metallurgical internal structure must be constant and even to have a predictable load behavior. All this can be made possible only by using the best high carbon quality steel, and this is used throughout the whole Flai range of saw blades.

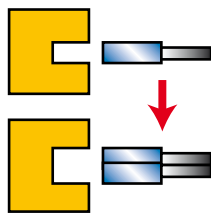


Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale trancitura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.

Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade bodies, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.



Lame impilabili

La particolare geometria delle lame per incastri permette loro di essere montate in gruppo. Si possono così ottenere incastri di spessore maggiore senza dover per questo acquistare lame in più.

Stacking sawblades

The special conformation of the tool allows coupling with others of the same diameter. In this way we can to obtain thicker grooves without buying other blades.



Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.

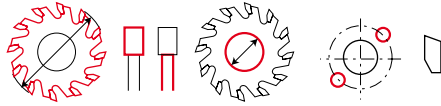


Lama per incastri lamellari.

Lama circolare in HM con mordente positivo ideale per l'esecuzione di incastri per le giunzioni ad angolo.

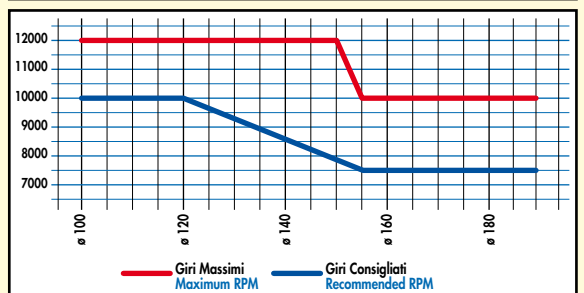
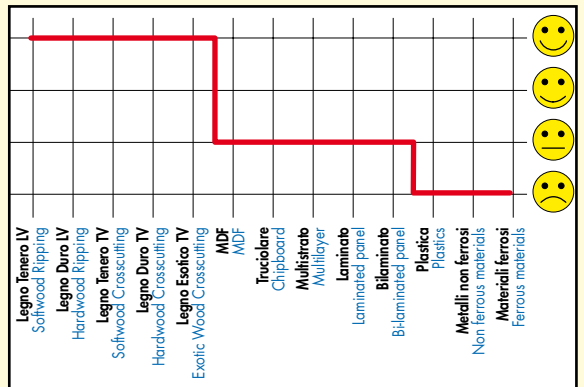
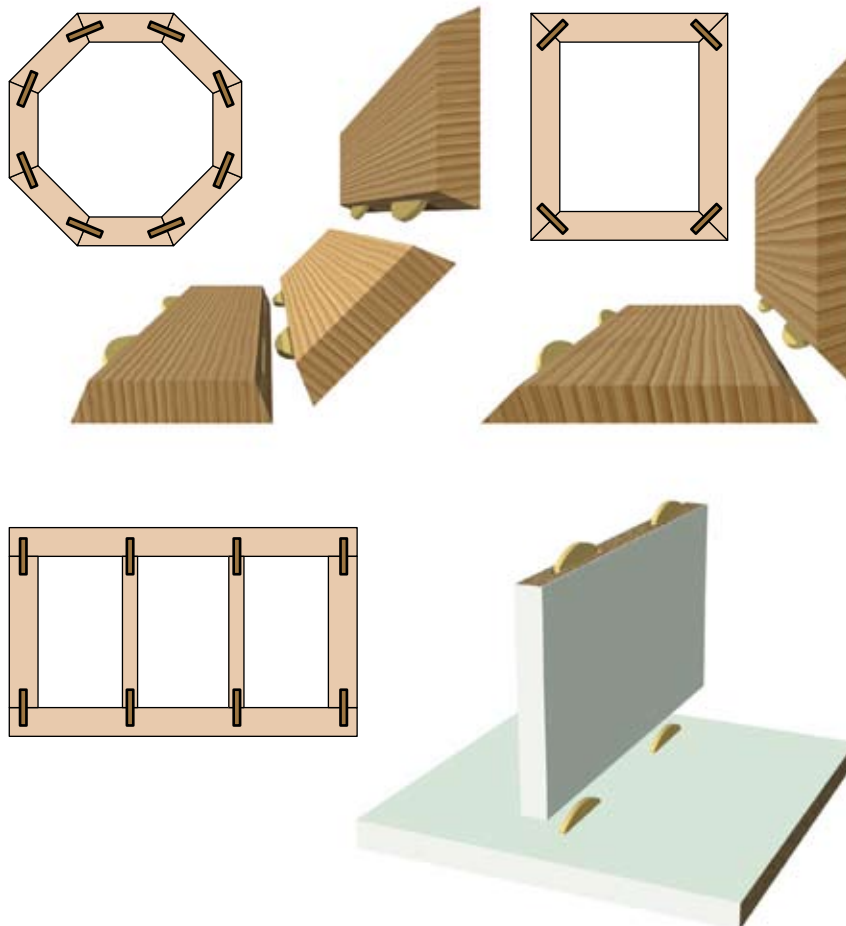
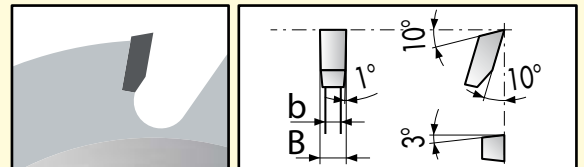
Sawblade for biscuit jointers.

TCT circular sawblade with positive hook angle, perfect for making angular joints.

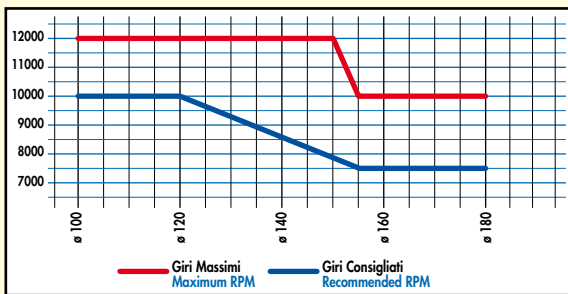
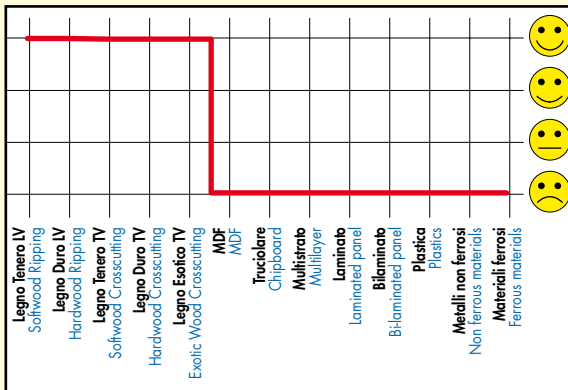
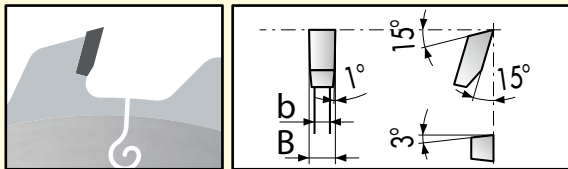


Codice - Item	D	B/b	d	F.fr. - P.H.	Z
L ELU 100 800 022	100	3,95/3,0	22		8 10°
L ELU 102 008 022	102	3,85/3,0	22		8 10°

Tipo ELU



Tipo R

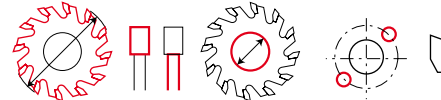


Lama per incastri.

Lama circolare in HM con mordente positivo ideali per l'esecuzione di incastri e scanalature su legno e derivati. La particolare conformazione dell'utensile consente l'accoppiamento con altri dello stesso diametro per ottenere spessori maggiori.

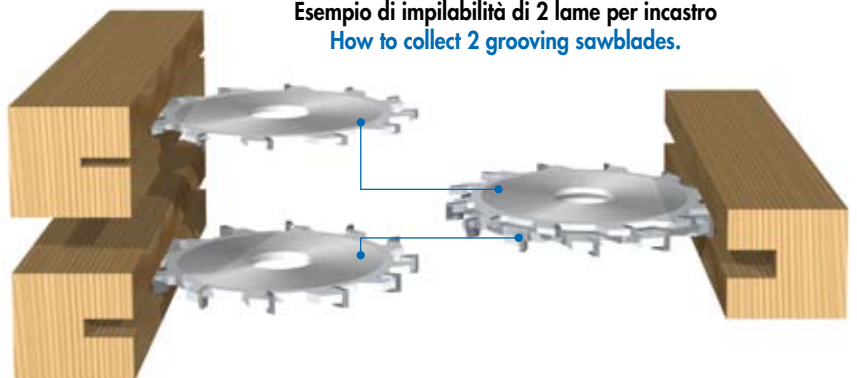
Grooving sawblade.

Circular blade in HM with positive bite, perfect for making joints and grooves on wood and derivatives. The special conformation of the tool allows coupling with others of the same diameter to obtain greater thicknesses.



Codice - Item	D	B/b	d	Z
L R00 100 008 020	100	4,0/3,0	20	8 15°
L R00 101 008 020	100	5,0/3,0	20	8 15°
L R00 102 008 020	100	6,0/3,0	20	8 15°
L R00 120 012 035	120	4,0/3,0	35	12 15°
L R00 121 012 035	120	5,0/3,0	35	12 15°
L R00 122 012 035	120	6,0/3,0	35	12 15°
L R00 125 012 024	125	1,5/1,0	35	12 15°
L R00 125 012 025	125	1,8/1,2	35	12 15°
L R00 125 012 026	125	2,0/1,4	35	12 15°
L R00 125 012 028	125	2,5/1,4	35	12 15°
L R00 125 012 029	125	3,0/2,0	35	12 15°
L R00 125 012 035	125	4,0/3,0	35	12 15°
L R00 126 012 035	125	5,0/3,0	35	12 15°
L R00 127 012 035	125	6,0/3,0	35	12 15°
L R00 140 012 035	140	4,0/3,0	35	12 15°
L R00 141 012 035	140	5,0/3,0	35	12 15°
L R00 142 012 035	140	6,0/3,0	35	12 15°
L R00 150 012 035	150	4,0/3,0	35	12 15°
L R00 150 012 037	150	5,0/3,0	35	12 15°
L R00 150 012 039	150	6,0/3,0	35	12 15°
L R00 150 018 035	150	1,5/1,0	35	18 15°
L R00 151 018 035	150	1,8/1,2	35	18 15°
L R00 152 018 035	150	2,0/1,4	35	18 15°
L R00 153 018 035	150	2,2/1,4	35	18 15°
L R00 154 018 035	150	2,5/1,4	35	18 15°
L R00 155 018 035	150	3,0/2,0	35	18 15°
L R00 156 018 035	150	4,0/3,0	35	18 15°
L R00 157 018 035	150	5,0/3,0	35	18 15°
L R00 158 018 035	150	6,0/3,0	35	18 15°
L R00 180 018 035	180	4,0/3,0	35	18 15°
L R00 181 018 035	180	5,0/3,0	35	18 15°
L R00 182 018 035	180	6,0/3,0	35	18 15°

Esempio di impilabilità di 2 lame per incastro
How to collect 2 grooving sawblades.

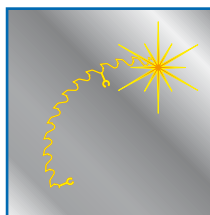


Lame per edilizia

Sawblades for construction

Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale trancitura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.



Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade bodies, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.

Spacchi di espansione

Sul corpo di tutte le lame universali FLAI vengono ricavati gli spacchi di espansione che permettono di assorbire le deformazioni dovute alla forza centrifuga ed all'aumento di temperatura dell'acciaio durante la lavorazione. Rimanendo diritte, le lame circolari consentono un taglio più preciso ed una durata superiore.



Expansion slots

The plates of all FLAI universal blades include expansion slots that make it possible to absorb deformations due to centrifugal force and increase in temperature of the steel during working. By remaining straight, circular blades allow a more precise cut and longer life.

Limitatore di truciolo

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale o nel caso di taglio di legname con nodi cascanti.



Anti-kickback shoulder design

The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.

Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

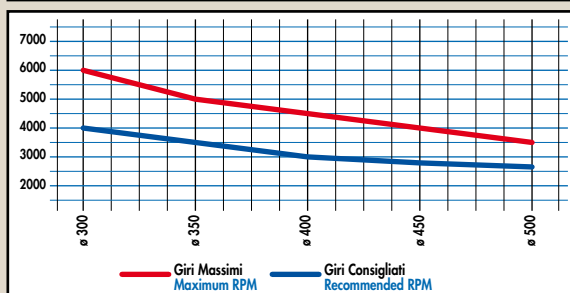
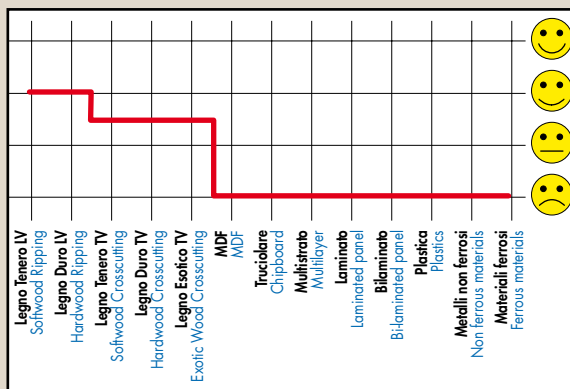
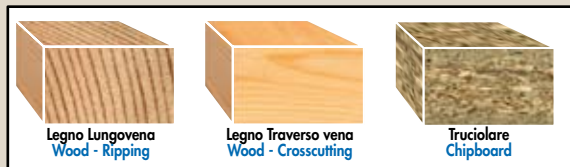
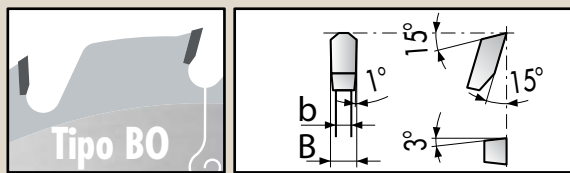
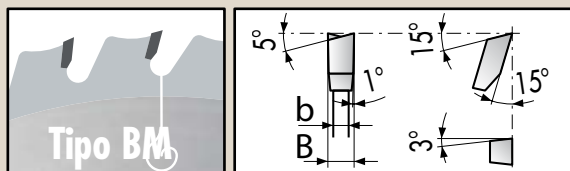


Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.



Tipo **BM - BO**

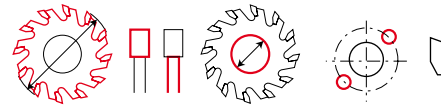


Lama per edilizia.

Lama circolare in HM con mordente positivo adatta al taglio di tavolame di qualità scadente, secco o umido anche con impurità. Utilizzata su seghe da banco.

Sawblade for the building industry.

TCT circular sawblade with positive hook angle, suitable for cutting poor quality timber, dry or damp, even with impurities. Used on table saws.



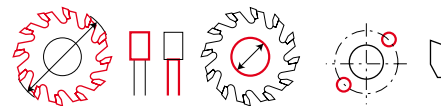
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L BMO 300 040 030	300	3,2/2,2	30	2/10/60	40 15°
L BMO 350 044 030	350	3,2/2,2	30	2/10/60	44 15°

Lama per edilizia.

Lama circolare in HM con mordente positivo adatta al taglio di tavolame di qualità scadente, secco o umido anche con impurità. La particolare conformazione del dente e la spalla di grosse dimensioni rendono questa lama ideale per il taglio di materiale con chiodi o altri inserti. Utilizzata su seghe da banco.

Sawblade for the building industry.

TCT circular sawblade with positive hook angle, suitable for cutting poor quality timber, dry or damp, even with impurities. The special shape of the tooth and the large shoulder make this blade perfect for cutting material with nails or other inserts. Used on table saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L BOO 300 020 030	300	3,4/2,2	30	2/10/60	20 15°
L BOO 350 024 030	350	3,8/2,5	30	2/10/60	24 15°
L BOO 400 028 030	400	3,8/2,5	30	2/10/60	28 15°
L BOO 450 032 030	450	4,2/2,8	30	2/10/60	32 15°



La particolare geometria del corpo rende queste lame adatte al taglio di tavole contenenti chiodi.

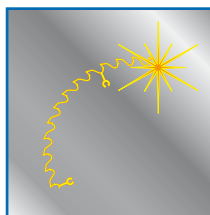
The special shape of the body makes these blades suitable for cutting timber with nails.

Lame per decespugliatori

Sawblades for trimmers

Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale tranciatura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.



Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade plates, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.

Spacchi di espansione

Sul corpo di tutte le lame universali FLAI vengono ricavati gli spacchi di espansione che permettono di assorbire le deformazioni dovute alla forza centrifuga ed all'aumento di temperatura dell'acciaio durante la lavorazione. Rimanendo diritte, le lame circolari consentono un taglio più preciso ed una durata superiore.



Expansion slots

The plates of all FLAI universal blades include expansion slots that make it possible to absorb deformations due to centrifugal force and increase in temperature of the steel during working. By remaining straight, circular blades allow a more precise cut and longer life.

Limitatore di truciolo

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale o nel caso di taglio di legname con nodi cascanti.



Anti-kickback shoulder design

The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.

Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

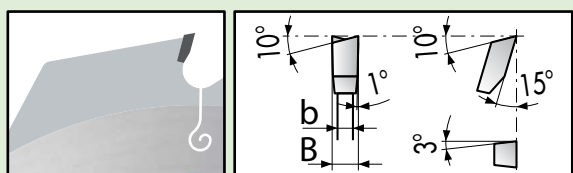


Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.



Tipo ZA

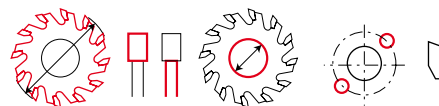


Lama per decespugliatori.

Lama circolare in HM con mordente positivo ideale per il taglio di arbusti di ridotte dimensioni. Utilizzata su decespugliatori.

Sawblade for trimmers.

Circular blade in HM with positive hook angle, perfect for cutting small bushes. Used on brush cutters.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L ZA0 220 012 025	220	2,8/1,8	25		12 15°

- A magazzino - **In stock** □ Richiedere disponibilità - **Ask for availability**

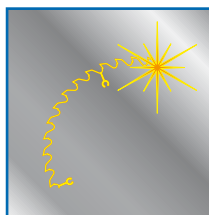


Lame per portatili

Sawblades for portable machines

Taglio laser

Il taglio laser, rispetto alla tradizionale tranciatura, permette l'utilizzo di acciai ad elevata resistenza. In questo modo si possono ottenere corpi lama estremamente rigidi e quindi lame più stabili adatte a lavorazioni in situazioni più gravose.



Laser Cut

Laser cutting, as opposed to traditional cutting, allows the use of highly resistant steels. In this way it is possible to obtain very rigid blade plates, with more stable blades that are more suited to working in demanding conditions.

Spacchi di espansione

Sul corpo di tutte le lame universali FLAI vengono ricavati gli spacchi di espansione che permettono di assorbire le deformazioni dovute alla forza centrifuga ed all'aumento di temperatura dell'acciaio durante la lavorazione. Rimangono diritte, le lame circolari consentono un taglio più preciso ed una durata superiore.



Expansion slots

The plates of all FLAI universal blades include expansion slots that make it possible to absorb deformations due to centrifugal force and increase in temperature of the steel during working. By remaining straight, circular blades allow a more precise cut and longer life.

Limitatore di truciolo

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale o nel caso di taglio di legname con nodi cascanti.



Anti-kickback shoulder design

The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.

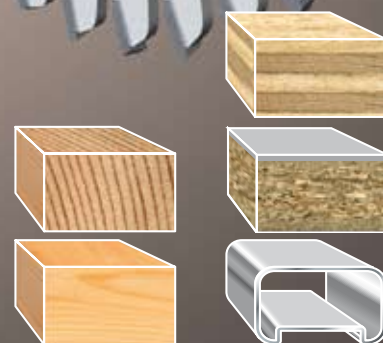
Metallo duro dedicato

Grazie al procedimento SinterHIP e all'utilizzo di soli carburi in micrograno siamo in grado di brasare sulle nostre lame un materiale estremamente duro, ma allo stesso tempo tenace che garantisce una maggior durata su qualsiasi materiale lavorato.

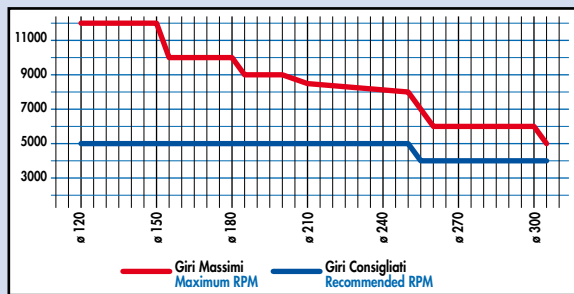
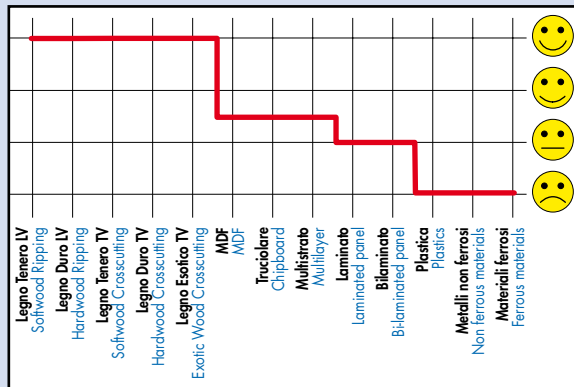
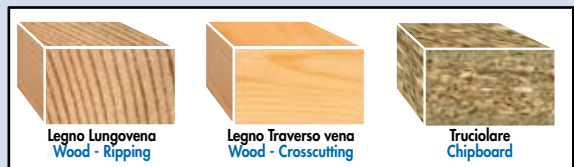
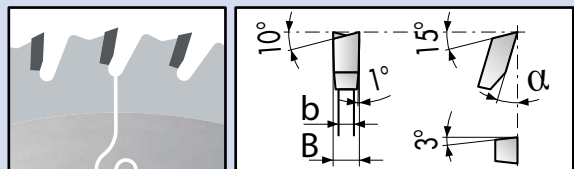


Select Carbide

Thanks to the SinterHIP procedure and the use of only micro-grain carbides, we are able to braze an extremely hard material onto our blades which is at the same time tough, thus ensuring longer life regardless of the material being worked.



Tipo Z

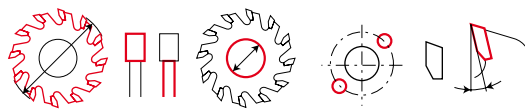


Lama per macchine portatili.

Lama circolare in HM con mordente positivo e limitatore di truciolo ideale per il taglio di legno e derivati. Utilizzata su macchine portatili e troncatrici.

Sawblade for portable machines.

TCT circular sawblade with positive hook angle and anti-kickback device, perfect for cutting wood and derivatives. Used on portable machines and miter saws.



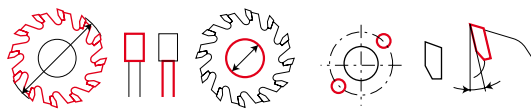
	Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	α
R1	L Z00 120 012 020	120	2,4/1,6	20	PH07	12	15°
G1	L Z00 120 024 020	120	2,4/1,6	20	PH07	24	10°
R2	L Z00 125 012 020	125	2,4/1,6	20	PH07	12	15°
G2	L Z00 125 024 020	125	2,4/1,6	20	PH07	24	10°
G3	L Z00 140 024 020	140	2,4/1,6	20	PH07	24	10°
R4	L Z00 150 012 020	150	2,4/1,6	20	PH07	12	15°
G4	L Z00 150 024 020	150	2,4/1,6	20	PH07	24	10°
X4	L Z00 150 036 020	150	2,4/1,6	20	PH07	36	10°
X5	L Z00 150 036 030	150	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
F5	L Z00 150 042 030	150	2,4/1,6	30	2/7/42	42	10°
R6	L Z00 160 014 020	160	2,4/1,6	20	PH07	14	15°
G6	L Z00 160 024 020	160	2,4/1,6	20	PH07	24	10°
X6	L Z00 160 036 020	160	2,4/1,6	20	PH07	36	10°
X7	L Z00 160 036 030	160	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
F6	L Z00 160 048 020	160	2,4/1,6	20	PH07	48	10°
R8	L Z00 165 014 020	165	2,4/1,6	20	PH07	14	15°
X8	L Z00 165 036 020	165	2,4/1,6	20	PH07	36	10°
X9	L Z00 165 036 030	165	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
G10	L Z00 170 024 020	170	2,4/1,6	20	PH07	24	15°
X11	L Z00 170 036 030	170	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
R12	L Z00 180 014 020	180	2,4/1,6	20	PH07	14	15°
R13	L Z00 180 014 030	180	2,4/1,6	30	2/7/42	14	15°
G12	L Z00 180 024 020	180	2,4/1,6	20	PH07	24	15°
G13	L Z00 180 024 030	180	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
X12	L Z00 180 036 020	180	2,4/1,6	20	PH07	36	10°
X13	L Z00 180 036 030	180	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
F13	L Z00 180 048 030	180	2,4/1,6	30	2/7/42	48	10°
U13	L Z00 180 060 030	180	2,4/1,6	30	2/7/42	60	10°
G14	L Z00 184 024 016	184	2,4/1,6	16		24	15°
G16	L Z00 184 024 030	184	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
X14	L Z00 184 036 016	184	2,4/1,6	16		36	10°
X15	L Z00 184 036 020	184	2,4/1,6	20	PH07	36	10°
X16	L Z00 184 036 030	184	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
R18	L Z00 190 014 020	190	2,4/1,6	20	PH07	14	15°
R19	L Z00 190 014 030	190	2,4/1,6	30	2/7/42	14	15°
G17	L Z00 190 024 016	190	2,4/1,6	16		24	15°
G18	L Z00 190 024 020	190	2,4/1,6	20	PH07	24	15°
G19	L Z00 190 024 030	190	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
X17	L Z00 190 036 016	190	2,4/1,6	16		36	10°
X19	L Z00 190 036 030	190	2,4/1,6	30	2/7/42	36	10°
X18	L Z00 190 048 020	190	2,4/1,6	20	PH07	48	10°
F19	L Z00 190 048 030	190	2,4/1,6	30	2/7/42	48	10°
R20	L Z00 200 024 030	200	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
G20	L Z00 200 040 030	200	2,4/1,6	30	2/7/42	40	10°
X20	L Z00 200 048 030	200	2,4/1,6	30	2/7/42	48	10°
F20	L Z00 200 064 030	200	2,4/1,6	30	2/7/42	64	10°
R21	L Z00 210 024 030	210	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
X21	L Z00 210 040 030	210	2,4/1,6	30	2/7/42	40	10°
R22	L Z00 216 024 030	216	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
X22	L Z00 216 048 030	216	2,4/1,6	30	2/7/42	48	10°

Lama per macchine portatili.

Lama circolare in HM con mordente positivo e limitatore di truciolo ideale per il taglio di legno e derivati. Utilizzata su macchine portatili e troncatrici.

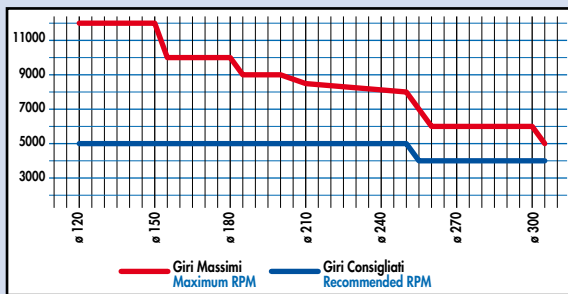
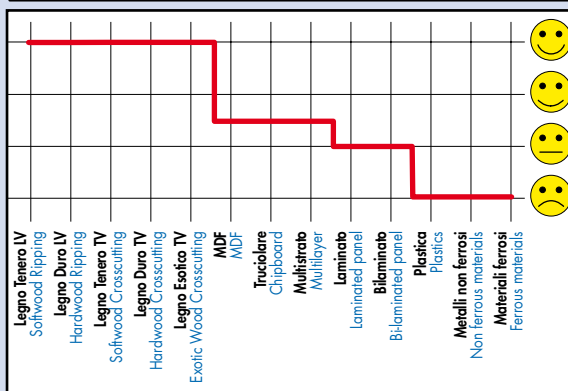
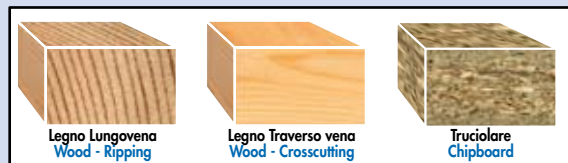
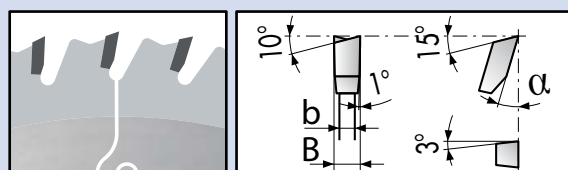
Sawblade for portable machines.

TCT circular sawblade with positive hook angle and anti-kickback device, perfect for cutting wood and derivatives. Used on portable machines and miter saws.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P. H.	Z	α	
F22	L Z00 216 060 030	216	2,4/1,6	30	2/7/42	60	10°
R23	L Z00 220 024 030	220	2,4/1,6	30	2/7/42	24	15°
X23	L Z00 220 040 030	220	2,4/1,6	30	2/7/42	40	10°
F23	L Z00 220 064 030	220	2,4/1,6	30	2/7/42	64	10°
X24	L Z00 225 048 030	225	2,8/1,8	30	2/7/42	48	10°
R25	L Z00 230 024 030	230	2,8/1,8	30	2/7/42	24	15°
G25	L Z00 230 036 030	230	2,8/1,8	30	2/7/42	36	10°
X25	L Z00 230 048 030	230	2,8/1,8	30	2/7/42	48	10°
F25	L Z00 230 060 030	230	2,8/1,8	30	2/7/42	60	10°
R26	L Z00 235 024 030	235	2,8/1,8	30	2/7/42	24	15°
G26	L Z00 235 036 030	235	2,8/1,8	30	2/7/42	36	10°
X26	L Z00 235 048 030	235	2,8/1,8	30	2/7/42	48	10°
F26	L Z00 235 060 030	235	2,8/1,8	30	2/7/42	60	10°
R27	L Z00 250 024 030	250	2,8/1,8	30	2/7/42	24	15°
G27	L Z00 250 040 030	250	2,8/1,8	30	2/10/60	40	10°
X27	L Z00 250 060 030	250	2,8/1,8	30	2/10/60	60	10°
F27	L Z00 250 080 030	250	2,8/1,8	30	2/10/60	80	10°
U27	L Z00 250 100 030	250	2,8/1,8	30	2/10/60	100	10°
X28	L Z00 260 060 030	260	2,8/1,8	30	2/10/60	60	10°
X29	L Z00 280 060 030	280	2,8/1,8	30	2/10/60	60	10°
R30	L Z00 300 032 030	300	2,8/1,8	30	2/10/60	32	15°
G30	L Z00 300 048 030	300	2,8/1,8	30	2/10/60	48	10°
X30	L Z00 300 060 030	300	2,8/1,8	30	2/10/60	60	10°
F30	L Z00 300 080 030	300	2,8/1,8	30	2/10/60	80	10°
F31	L Z00 305 072 030	305	2,8/1,8	30	2/10/60	72	10°
U31	L Z00 305 096 030	305	2,8/1,8	30	2/10/60	96	10°

Tipo Z



Fori di trascinamento - Pin Holes

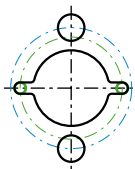
PH07

Lama con foro 20 mm - Sawblade 20 mm arbor

Fori di trascinamento - Pin Holes

2/7/32

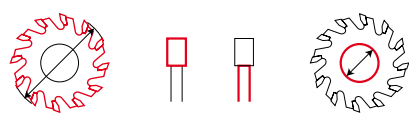
2/3/27



Come scegliere la lama giusta - How to choose the right blade

Le lame sono ordinate in base al diametro e al foro. Selezionate le dimensioni desiderate. Sulla riga corrispondente sono state inserite tutte le dentature disponibili nella gamma di lame FLAI. Selezionate il tipo di lavorazione o il numero di denti che fa al caso vostro: a fianco troverete il riferimento della lama. Alla pagina precedente troverete tutti i dati necessari all'ordinazione.

The sawblades are ordered in function of diameter and bore. Select the desired dimensions. The corresponding line shows all teeth formats available in the FLAI range of sawblades for portable machines. Select the type of work and the number of teeth that's is right for you. The code for the blade will be found alongside. The previous pages includes all data required for ordering.

				RIPPING		GENERAL PURPOSE		CROSS-CUTTING		FINISH		ULTRA-FINISH	
D	B	b	d	Z	Codice	Z	Codice	Z	Codice	Z	Codice	Z	Codice
120	2,4	1,6	20	12	R1	24	G1						
125	2,4	1,6	20	12	R2	24	G2						
140	2,4	1,6	20			24	G3						
150	2,4	1,6	20	12	R4	24	G4	36	X4				
150	2,4	1,6	30					36	X5	42	F5		
160	2,4	1,6	20	14	R6	24	G6	36	X6	48	F6		
160	2,4	1,6	30					36	X7				
165	2,4	1,6	20	14	R8			36	X8				
165	2,4	1,6	30					36	X9				
170	2,4	1,6	20			24	G10						
170	2,4	1,6	30					36	X11				
180	2,4	1,6	20	14	R12	24	G12	36	X12				
180	2,4	1,6	30	14	R13	24	G13	36	X13	48	F13	60	U13
184	2,4	1,6	16			24	G14	36	X14				
184	2,4	1,6	20					36	X15				
184	2,4	1,6	30			24	G16	36	X16				
190	2,4	1,6	16			24	G17	36	X17				
190	2,4	1,6	20	14	R18	24	G18			48	F18		
190	2,4	1,6	30	14	R19	24	G19	36	X19	48	F19		
200	2,4	1,6	30	24	R20	40	G20	48	X20	64	F20		
210	2,4	1,6	30	24	R21			40	X21				
216	2,4	1,6	30	24	R22			48	X22	60	F22		
220	2,4	1,6	30	24	R23			40	X23	64	F23		
225	2,8	1,8	30					48	X24				
230	2,8	1,8	30	24	R25	36	G25	48	X25	60	F25		
235	2,8	1,8	30	24	R26	36	G26	48	X26	60	F26		
250	2,8	1,8	30	24	R27	40	G27	60	X27	80	F27	100	U27
260	2,8	1,8	30					60	X28				
280	2,8	1,8	30					60	X29				
300	2,8	1,6	30	32	R30	48	G30	60	X30	80	F30		
305	2,8	1,8	30							72	F31	96	U31
				Lame per il taglio di legno e derivati lungovena. Sawblade for Wood - Ripping and derivatives		Lame per il taglio di legno e derivati lungo e trasverso vena. Sawblade for ripping and Wood - Crosscutting and derivatives		Lame per il taglio di legno e derivati trasverso vena. Sawblade for Wood - Crosscutting and derivatives		Lame per il taglio con finitura superiore di legno e derivati. Sawblade for cutting with high finish wood and derivatives		Lame per super-finitura su legno e derivati. Sawblade for ultra-finish on wood and derivatives	

Lame in funzione della macchina - Sawblades in function of the machine

AEG	HK125A, HK125B, HK25	125x20	R2	G2					
	HK40, TK40, TKS42	140x20		G3					
	HK45A, HK46S, HK52, HK50, HK737, HK46N, HKS52, AHK52, HKS46	150x20	R4	G4	X4				
	K55, K55E, HK160A/B, HK55A/B	160x20	R6	G6	X6	F6			
	HK190, HK65, HK65A, HK66, HKS65, HKS66, HKSE66, HKS65A, K66, K66E, KS66S	190x30	R19	G19	X19	F19			
	HK201	200x30	R20	G20	X20	F20			
	HK75, HK75A, HKS75	210x30	R21		X21				
	HKS85, HKS35	230x30	R25	G25	X25	F25			
	MKS65	280x30			X29				
		K55S, K55SE, PCS55	160x20	R6	G6	X6	F6		
ATLAS COPCO	K66S, K66SE, SCS66Q	190x30	R19	G19	X19	F19			
	HKS75	210x30	R21		X21				
	HKS85, HKS85SE	230x30	R25	G25	X25	F25			
	MS3C	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
		SEC718, BDB65E, KS865, KS865E, P37-03, P37-05, DN229, DN59, DN820, HD1000, HD2062, SR300, SR362E, HD100, BD229, GD60, PL40	184x16		G14	X14			
BLACK & DECKER	KS64	190x16		G17	X17				
	DB365	190x30	R19	G19	X19	F19			
	DN800, SEC818, DN810, SR700, BD800,	210x30	R21		X21				
	P39-02, SEC918	235x30	R26	G26	X26	F26			
		1551, 1559	140x20		G3				
BOSCH	GKS24V	160x30			X7				
	GKS55, 1552, 1556, 1563	170x30			X11				
	1550, 1553, 1557, 1560	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	1655, 1657, 1658, 1655K, 1657B, 1658K	184x16		G14	X14				
	P30, P300, PKS65, PKS66	190x16		G17	X17				
	PKS66CE, GKS65, GK-S66CE, PKS66, 0051, 1564, GKS68B, 1553, GKS66CS, GKS68BC	190x30	R19	G19	X19	F19			
	1561, 0551	200x30	R20	G20	X20	F20			
	1554, 1558, 1565, GKS75S	210x30	R21		X21				
	0052, 1562, 1566, GKS85S	230x30	R25	G25	X25	F25			
		BSC150, VSC50	150x20	R4	G4	X4			
CASALS	SC184, VSC60, DW62	184x16		G14	X14				
	SC210, VSC70	210x30	R21		X21				
	SC230	230x30	R25	G25	X25	F25			
	TR250T, TR250T, TR250TVCE	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
DE WALT	DW351, DW351L	150x20	R4	G4	X4				
	D23550	165x20	R8		X8				
	DW62	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	DW359K, DW362K, DW364, DW368K, DW378G, DW62, DW62K, DW62L	184x16		G14	X14				
	DW65, DW365, DW365L, D23650K	190x30	R19	G19	X19	F19			
	DW700, DW701, DW707	216x30	R22		X22	F22			
	DW383, DW383L	235x30	R26	G26	X26	F26			
	DW250, DW252, DW320, 1251, 1501, 1503, DW710, DW125, DW150, DW720, DW742, DW743	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
	DW810, 1370, 1635/311	300x30	R30	G30	X30	F30			
	DW704, DW705, DW708	305x30				F31	U31		
ELEKTRA BECKUM	SECANTA	220x30	R23		X23	F23			
	KS250, KGS250, KGT250, KGS300, KGS330, KGS301, KGT500, KGS331, KGT550	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
	PK300K	300x30	R30	G30	X30	F30			
ELU	MH151	150x20	R4	G4	X4				
	MH18	150x30			X5	F5			

ELU	MH155, MH55	170x30				X11			
	MH65	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	MH165, MH265	190x30	R19	G19	X19	F19			
	MH182, MH30, MH82	210x30	R21		X21				
	PS174, PS274	216x30	R22		X22	F22			
	TKS171, 170, 171, 172, 173	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
	EMTS711	260x30			X28				
	ETS3001, ETS3003, EMS705, PS374	300x30	R30	G30	X30	F30			
	PS374, EMS705	305x30				F31	U31		
	EUME-NIA	M50L	220x30	R23		X23	F23		
FEIN	SSK646	150x20	R4	G4	X4				
	SSK660	160x20	R6	G6	X6	F6			
	SSK661, SSK661-T	210x30	R21		X21				
FELI-SATTI	TP751	150x20	R4	G4	X4				
	TP765, TP766	190x30	R19	G19	X19	F19			
FESTO	AUF35-51, S2	120x20	R1	G1					
	AUF35, S4	125x20	R2	G2					
	AXF45, AF45E	150x30			X5	F5			
	ATF55, ATF55E, AP55, AP55E, AP55EBPlus, ATF55EBPlus	160x20	R6	G6	X6	F6			
	AU50, AUP50, AAU	160x30			X7				
	AT55E, AUT42-S, AU42-S, AXT50LA, AXT55	170x30			X11				
	AU55S, AU60P, AU60S, AUT60S	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	AT65, AT65E/EB, AP65, AP65E/EB	190x30	R19	G19	X19	F19			
	AD65, AU65S, AXP65, AP68E, AUT65S	200x30	R20	G20	X20	F20			
	AU77S	220x30	R23		X23	F23			
FESTOOL	CS70EB	225x30			X24				
	AD85-1, AE85	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
	100, 100-1, 100-2	280x30			X29				
	AP55Plus, AP55, AP55EB, ATF55, ATF55EB, ATF55EBPlus, ATF55EBPlus-FS	160x20	R6	G6	X6	F6			
	AXT50LA-Plus	170x30			X11				
FLOT-TJET	1011, 2011, 3011	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
FREUD	FCS184	184x30			G16	X16			
	FCS210	210x30	R21		X21				
	FCS230	230x30	R25	G25	X25	F25			
	FTR250T	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
HAFFNER	KSU40	120x20	R1	G1					
	KSU105	125x20	R2	G2					
	KSU50	160x20	R6	G6	X6	F6			
	KSU110	170x30			X11				
	KSU60	180x20	R12	G12	X12				
	KSU113	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	AKS	200x30	R20	G20	X20	F20			
	KS75, KSU118, RS75	210x30	R21		X21				
	KL177, KL178, KSU118, KS75	220x30	R23		X23	F23			
	HUS85	230x30	R25	G25	X25	F25			
KL176, KS85, KSU85, SP187	235x30	R26	G26	X26	F26				
HAFFNER	SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162, TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
	SP223, SP224, TGS168, TGS169, TK42, GS155, GS158, GS157, GS183, KS155	300x30	R30	G30	X30	F30			
	C5Y	125x20	R2	G2					
	C5, FC5, FC5SA	150x20	R4	G4	X4				
HITACHI	C6DA, FC6DA	160x20	R6	G6	X6	F6			
	C6U, C6BU, C6DD	160x30			X7				

Lame in funzione della macchina - Sawblades in function of the machine

HITACHI	C6BU, C6U, FC6SB	165x30			X9				
	C6SA, PSU-6	170x30			X11				
	C7U, C7BU, C7U110	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	C7SBK	184x16			G14	X14			
	C7U, P7-U	184x30			G16	X16			
	FC7SA, PSM-7, PSU-7	190x30	R19	G19	X19	F19			
	C8U, C8FA, PSM-8, PSU-8	210x30	R21		X21				
	C8FC, C8FS	216x30	R22		X22	F22			
	C9U, PSM-9, PSU-9	235x30	R26	G26	X26	F26			
	C10FCA, C10FB, C10FA	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
HOLZ-HER	2260, 227	140x20			G3				
	2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU50/264	160x20	R6	G6	X6	F6			
	1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170x30			X11				
	HKU55, 2112, 2272, 2291	180x30	R13	G13	X13	F13	U13		
	2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190x30	R19	G19	X19	F19			
	HK201, 2113, 2292, 2555	200x30	R20	G20	X20	F20			
	PKS267, 2267, 2284	210x30	R21		X21				
	HKU75, 2274, 2279	220x30	R23		X23	F23			
	2118, 2120, 2171, 2293, 2294	230x30	R25	G25	X25	F25			
	HDK85, 275, 1212, PKS1210, PKS1211, PKS1213	300x30	R30	G30	X30	F30			
	KITZ	0618	200x30	R20	G20	X20	F20		
		36-250	260x30			X28			
	KRESS	CHKS6055, CHKS6050	160x20	R6	G6	X6	F6		
CHKS6060, KS1600, CHKS6066		190x20	R18	G18		F18			
CHKS6066		190x30	R19	G19	X19	F19			
LEGNA	SC16	160x20	R6	G6	X6	F6			
MAFELL	KSS300, KSP40Flexistem, A35, FS35	120x20	R1	G1					
	SF32, X40, XE40	125x20	R2	G2					
	MKS55, MS55, PS52, B55, FU50, X55, XE55, A55, KSP55F, KST55, PSS3100SE	160x20	R6	G6	X6	F6			
	KS320	160x30			X7				
	B55, FU50, A55, FUS50, FK50	170x20			G10				
	MKS65, MS65, ERIKA60, KSP65F	190x30	R19	G19	X19	F19			
	B65, X72	200x30	R20	G20	X20	F20			
	MKS75, MS75	210x30	R21		X21				
	ERIKA70E, MKS85S, MKS85	225x30			X24				
	MKS85, MS85, Erika85	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
Erika65	280x30			X29					
MAKITA	4101RH	125x20	R2	G2					
	5600B	150x20	R4	G4	X4				
	5600NB, 5600RDW, 5603R, 5603RK, 5604R, 5621RDWDE	160x20	R6	G6	X6	F6			
	SR1600, 5600BR, 5603R	165x20	R8		X8				
	5600BR	170x20			G10				
	5800B, 5801B	180x20	R12	G12	X12				
	5740NB	184x16			G14	X14			
	5007FAK, 5007FK, 5007NB, 5007NBK, 5007NBKR, 5007NHK, 5007NLK, 5277B	184x20			X15				
	BLS712SFK, LS711DWBEK	190x16			G17	X17			
	5800BR	190x20	R18	G18		F18			
	5703R, 5703RK, 5017RK, 5704RK	190x30	R19	G19	X19	F19			
	BLS820SF	216x30	R22		X22	F22			
	5903R, 5903RK,	235x30	R26	G26	X26	F26			
	LS1013	250x30	R27	G27	X27	F27	U27		
	METABO	BTKO, KS0846S, KS0852S, 4341S, 61+2, KS52S, KS0946S, S-Signal, KS52	150x20	R4	G4	X4			
		BTK1, KS1155S, KS54, KSE55Plus, KS54	160x20	R6	G6	X6	F6		

METABO	KS1155S	165x20	R8		X8			
	BTK1, C2, KS1185S	170x20		G10				
	6317S	180x20	R12	G12	X12			
	KS4345S, KS4346S, 5348, KS65S, KS1468S, KSE1668S, KS1266S	190x20	R18	G18		F18		
	KS66, KSE68Plus	190x30	R19	G19	X19	F19		
	KSE1678S, KGSE1670S	210x30	R21		X21			
	KS6323S, 6322S	220x30	R23		X23	F23		
	KS85	230x30	R25	G25	X25	F25		
	TK168S, TK1685, TK1685D, TK1688, TK1688D, TKU1693	250x30	R27	G27	X27	F27	U27	
	Magnum TK1688, Magnum TK1688D	300x30	R30	G30	X30	F30		
PERLES	KS50, KS51Croma	150x20	R4	G4	X4			
	KSA1852	160x20	R6	G6	X6	F6		
	KS68	190x20	R18	G18		F18		
	KS70	210x30	R21		X21			
	PEUGEOT	Profiline, SC1, HKS700, SC47C	140x20			G3		
SC46, SC52S, SC53C		150x20	R4	G4	X4			
FIP50S		180x20	R12	G12	X12			
SC65010XA, SC65C		184x16			G14	X14		
PRO-TOOL		CSP55, CSP55-1, CSP55-2, CSP56Q	160x20	R6	G6	X6	F6	
	ROCKWELL	315, 4500, 63417	184x16		G14	X14		
RYOBI		WS512	150x20	R4	G4	X4		
	W5502	160x20	R6	G6	X6	F6		
	W6402NC	184x16			G14	X14		
SCHEER	MS45, MS45E	150x20	R4	G4	X4			
	MS55	160x20	R6	G6	X6	F6		
	MS55	165x20	R8		X8			
	MS65	190x30	R19	G19	X19	F19		
	MS70	200x30	R20	G20	X20	F20		
	MS85, MS80	220x30	R23		X23	F23		
	MS85	230x30	R25	G25	X25	F25		
SCHEP-PACH	Capas3	305x30				F31	U31	
SKIL	1850, 1850H, 1850HD	150x20	R4	G4	X4			
	77, 537, 553BIH, 559U, 574K, 574U, 857, 1865U, 5700-05, 5600, 5500, 5450, 5400	184x16			G14	X14		
	1865U, 5266, 5466Classic, 1866U, 5566, 5565	190x16			G17	X17		
	1965U, 5566, 5666	190x30	R19	G19	X19	F19		
	1524H, 1873H	210x30	R21		X21			
	1525H, 1886H, 1985U, 1986U	235x30	R26	G26	X26	F26		
	1526H, 1899H	260x30			X28			
STAYER	Profiline, CP46	140x20			G3			
	CP50, CP52	150x20	R4	G4	X4			
	CP66, CP66E	190x30	R19	G19	X19	F19		
	SC250W, SC251W, SCE1600, SCE1610, SCE250, SC270, SC271, SC280, SC281, SLL250, SLL250E, SLL251, SLL251E, SLL260, SLL261, CU75W, SCU75W	250x30	R27	G27	X27	F27	U27	
TECHLINE	EHS160	160x20	R6	G6	X6	F6		
TIP	HKS160	160x20	R6	G6	X6	F6		
VALEX	SC160	160x20	R6	G6	X6	F6		
	SC200	200x30	R20	G20	X20	F20		
	TL210	210x30	R21		X21			
VIRU-TEX	SR74C	150x20	R4	G4	X4			
	SR90J	200x30	R20	G20	X20	F20		

Macchine in funzione di diametro e foro - Machines in function of diameter and bore

D x d	Macchina	Modello	
120x20	FESTO	AUF35-51, S2	
	HAFFNER	KSU40	
	MAFELL	KSS300, KSP40Flexistem, A35, FS35	
125x20	AEG	HK125A, HK125B, HK25	
	FESTO	AUF35, S4	
	HAFFNER	KSU105	
	HITACHI	C5Y	
	MAFELL	SF32, X40, XE40	
140x20	MAKITA	4101RH	
	AEG	HK40, TK40, TKS42	
	BOSCH	1551, 1559	
	HOLZ-HER	2260, 227	
	PEUGEOT	Profiline, SC1, HKS700, SC47C	
150x16	STAYER	Profiline, CP46	
	BOSCH	GKS12V, PKS46, S1, S33, GKS46	
	RYOBI	W5002C	
150x20	SCHEER	MS50	
	AEG	HK45A, HK46S, HK52, HK50, HK737, HK46N, HKS52, AHK52, HKS46	
	CASALS	BSC150, VSC50	
	DE WALT	DW351, DW351L	
	ELU	MH151	
	FEIN	SSK646	
	FELISATTI	TP751	
	HITACHI	C5, FC5, FC5SA	
	MAKITA	5600B	
	METABO	BTK0, KS0846S, KS0852S, 4341S, 61+2, KS52S, KS0946S, S-Signal, KS52	
	PERLES	KS50, KS51 Croma	
	PEUGEOT	SC46, SC52S, SC53C	
	RYOBI	WS512	
	SCHEER	MS45, MS45E	
	SKIL	1850, 1850H, 1850HD	
	STAYER	CP50, CP52	
	VIRUTEX	SR74C	
	150x30	ELU	MH18
		FESTO	AXF45, AF45E
160x20	AEG	K55, K55E, HK160A/B, HK55A/B	
	ATLAS COPCO	K55S, K55SE, PCS55	
	FEIN	SSK660	
	FESTO	ATF55, ATF55E, AP55, AP55E, AP55EBPlus, ATF55EBPlus	
	FESTOOL	AP55Plus, AP55, AP55EB, ATF55, ATF55EB, ATF55EBPlus, ATF55EBPlus-FS	
	HAFFNER	KSU50	
	HITACHI	C6DA, FC6DA	
	HOLZ-HER	2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU50/264	
	KRESS	CHKS6055, CHKS6050	
	LEGNA	SC16	
	MAFELL	MKS55, MS55, PS52, B55, FU50, X55, XE55, A55, KSP55F, KST55, PSS3100SE	
	MAKITA	5600NB, 5600RDW, 5603R, 5603RK, 5604R, 5621RDWDE	
	METABO	BTK1, KS1155S, KS54, KSE55Plus, KS54	
	PERLES	KSA1852	
	PROTOOL	CSP55, CSP55-1, CSP55-2, CSP56Q	
	RYOBI	W5502	
	SCHEER	MS55	
TECHLINE	EHS160		
TIP	HKS160		
VALEX	SC160		

D x d	Macchina	Modello
160x30	BOSCH	GKS24V
	FESTO	AU50, AUP50, AAU
	HITACHI	C6U, C6BU, C6DD
	MAFELL	KS320
165x20	DE WALT	D23550
	MAKITA	SR1600, 5600BR, 5603R
	METABO	KS1155S
	SCHEER	MS55
165x30	HITACHI	C6BU, C6U, FC6SB
170x20	MAFELL	B55, FU50, A55, FUS50, FK50
	MAKITA	5600BR
170x30	METABO	BTK1, C2, KS1185S
	BOSCH	GKS55, 1552, 1556, 1563
	ELU	MH155, MH55
	FESTO	AT55E, AUT42-S, AU42-S, AXT50LA, AXT55
	FESTOOL	AXT50LA-Plus
	HAFFNER	KSU110
	HITACHI	C6SA, PSU-6
	HOLZ-HER	1563, 2115, 2266, 2271, 2281
	HAFFNER	KSU60
180x20	MAKITA	5800B, 5801B
	METABO	6317S
	PEUGEOT	FIP50S
180x30	BOSCH	1550, 1553, 1557, 1560
	DE WALT	DW62
	ELU	MH65
	FESTO	AU55S, AU60P, AU60S, AUT60S
	HAFFNER	KSU113
	HITACHI	C7U, C7BU, C7U110
184x16	HOLZ-HER	HKU55, 2112, 2272, 2291
	BLACK & DECKER	SEC718, BD865E, KS865, KS865E, P37-03, P37-05, DN229, DN59, DN820, HD1000, HD2062, SR300, SR362E, HD100, BD229, GD60, PL40
	BOSCH	1655, 1657, 1658, 1655K, 1657B, 1658K
	CASALS	SC184, VSC60, DW62
	DE WALT	DW359K, DW362K, DW364, DW368K, DW378G, DW62, DW62K, DW62L
	HITACHI	C7SBK
	MAKITA	5740NB
	PEUGEOT	SC65010XA, SC65C
	ROCKWELL	315, 4500, 63417
	RYOBI	W6402NC
	SKIL	77, 537, 553BIH, 559U, 574K, 574U, 857, 1865U, 5700-05, 5600, 5500, 5450, 5400
184x20	MAKITA	5007FAK, 5007FK, 5007NB, 5007NBK, 5007NBKR, 5007NHK, 5007NLK, 5277B
184x30	FREUD	FCS184
190x16	HITACHI	C7U, P7-U
	BLACK & DECKER	KS64
	BOSCH	P30, P300, PKS65, PKS66
	MAKITA	BLS712SFK, LS711DWBEK
190x20	SKIL	1865U, 5266, 5466Classic, 1866U, 5566, 5565
	KRESS	CHKS6060, KS1600, CHKS6066
	MAKITA	5800BR
190x20	METABO	KS4345S, KS4346S, 5348, KS65S, KS1468S, KSE1668S, KS1266S
	PERLES	KS68

Macchine in funzione di diametro e foro - Machines in function of diameter and bore

D x d	Macchina	Modello
190x30	AEG	HK190, HK65, HK65A, HK66, HKS65, HKS66, HKSE66, HKS65A, K66, K66E, KS66S
	ATLAS COPCO	K66S, K66SE, SCS66Q
	BLACK & DECKER	DB365
	BOSCH	PKS66CE, GKS65, GKS66CE, PKS66, 0051, 1564, GKS68B, 1553, GK-S66CS, GKS68BC
	DE WALT	DW65, DW365, DW365L, D23650K
	ELU	MH165, MH265
	FELISATTI	TP765, TP766
	FESTO	AT65, AT65E/EB, AP65, AP65E/EB
	HITACHI	FC7SA, PSM-7, PSU-7
	HOLZ-HER	2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282
	KRESS	CHKS6066
	MAFELL	MKS65, MS65, ERIKA60, KSP65F
	MAKITA	5703R, 5703RK, 5017RK, 5704RK
	METABO	KS66, KSE68Plus
	SCHEER	MS65
	SKIL	1965U, 5566, 5666
	STAYER	CP66, CP66E
200x30	AEG	HK201
	BOSCH	1561, 0551
	FESTO	AD65, AU65S, AXP65, AP68E, AUT65S
	HAFFNER	AKS
	HOLZ-HER	HK201, 2113, 2292, 2555
	KITY	0618
	MAFELL	B65, X72
	SCHEER	MS70
	VALEX	SC200
	VIRUTEX	SR90J
210x30	AEG	HK75, HK75A, HKS75
	ATLAS COPCO	HKS75
	BLACK & DECKER	DN800, SEC818, DN810, SR700, BD800,
	BOSCH	1554, 1558, 1565, GKS75S
	CASALS	SC210, VSC70
	ELU	MH182, MH30, MH82
	FEIN	SSK661, SSK661-T
	FREUD	FCS210
	HAFFNER	KS75, KSU118, RS75
	HITACHI	C8U, C8FA, PSM-8, PSU-8
	HOLZ-HER	PKS267, 2267, 2284
	MAFELL	MKS75, MS75
	METABO	KSE1678S, KGSE1670S
	PERLES	KS70
	SKIL	1524H, 1873H
	VALEX	TL210
216x30	DE WALT	DW700, DW701, DW707
	ELU	PS174, PS274
	HITACHI	C8FC, C8FS
	MAKITA	BLS820SF
220x30	ELEKTRA BECKUM	SECANTA
	EUMENIA	M50L
	FESTO	AU77S
	HAFFNER	KL177, KL178, KSU118, KS75
	HOLZ-HER	HKU75, 2274, 2279
	METABO	KS6323S, 6322S
SCHEER	MS85, MS80	

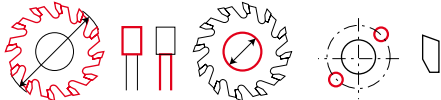
D x d	Macchina	Modello
225x30	FESTO	CS70EB
	MAFELL	ERIKA70E, MKS85S, MKS85
230x30	AEG	HKS85, HKS35
	ATLAS COPCO	HKS85, HKS85SE
	BOSCH	0052, 1562, 1566, GKS85S
	CASALS	SC230
	FREUD	FCS230
	HAFFNER	HUS85
	HOLZ-HER	2118, 2120, 2171, 2293, 2294
	METABO	KS85
235x30	SCHEER	MS85
	BLACK & DECKER	P39-02, SEC918
	DE WALT	DW383, DW383L
	HAFFNER	KL176, KS85, KSU85, SP187
	HITACHI	C9U, PSM-9, PSU-9
	MAKITA	5903R, 5903RK,
	SKIL	1525H, 1886H, 1985U, 1986U
250x30	ATLAS COPCO	MS3C
	CASALS	TR250T, TR250T, TR250TVCE
	DE WALT	DW250, DW252, DW320, 1251, 1501, 1503, DW710, DW125, DW150, DW720, DW742, DW743
	ELEKTRA BECKUM	KS250, KGS250, KGT250, KGS300, KGS330, KGS301, KGT500, KGS331, KGT550
	ELU	TKS171, 170, 171, 172, 173
	FESTO	AD85-1, AE85
	FLOTTJET	1011, 2011, 3011
	FREUD	FTR250T
	HAFFNER	SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162, TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150
	HITACHI	C10FCA, C10FB, C10FA
	MAFELL	MKS85, MS85, Erika85
	MAKITA	LS1013
	METABO	TK168S, TK168S, TK1685D, TK1688, TK1688D, TKU1693
	STAYER	SC250W, SC251W, SCE1600, SCE1610, SCE250, SC270, SC271, SC280, SC281, SLL250, SLL250E, SLL251, SLL251E, SLL260, SLL261, CU75W, SCU75W
260x30	ELU	EMTS711
	KITY	36-250
	SKIL	1526H, 1899H
280x30	AEG	MKS65
	FESTO	100, 100-1, 100-2
300x30	MAFELL	Erika65
	DE WALT	DW810, 1370, 1635/311
	ELEKTRA BECKUM	PK300K
	ELU	ETS3001, ETS3003, EMS705, PS374
	HAFFNER	SP223, SP224, TGS168, TGS169, TK42, GS155, GS158, GS157, GS183, KS155
305x30	HOLZ-HER	HDK85, 275, 1212, PKS1210, PKS1211, PKS1213
	METABO	Magnum TK1688, Magnum TK1688D
305x30	DE WALT	DW704, DW705, DW708
	ELU	PS374, EMS705
	SCHEPPACH	Capas3

Lama per macchine portatili.

Lama circolare in HM con mordente negativo e dente alterno con angolo spinto ideale per taglio con finitura eccellente di multistrati e compensati. Utilizzata su macchine portatili.

Sawblade for portable machines.

TCT circular sawblade with negative hook angle and high alternate tooth bevel for cutting with excellent finish of multi-layers and plywood. Used on portable machines.



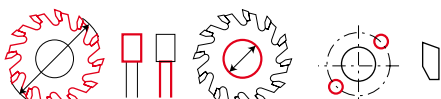
Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
L ZNO 216 024 030	216	2,8/1,8	30	2/7/42	24	-6°
L ZNO 216 048 030	216	2,8/1,8	30	2/7/42	48	-6°
L ZNO 216 060 030	216	2,8/1,8	30	2/7/42	60	-6°

Lama per macchine portatili.

Lama circolare in HM con mordente negativo e dente piano-trapezoidale ideale per taglio materiali plastici e alluminio. Utilizzata su macchine portatili.

Sawblade for portable machines.

TCT circular sawblade with negative hook angle and triple chip teeth, perfect for cutting plastic and aluminium materials. Used on portable machines.

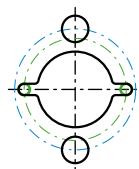


Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z	
L ZNT 160 056 020	160	2,8/1,8	20	PH07	56	-6°
L ZNT 190 054 030	190	2,8/1,8	30	2/7/42	54	-6°
L ZNT 216 060 030	216	2,8/1,8	30	2/7/42	60	-6°

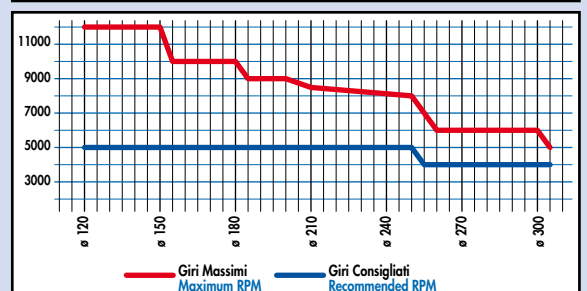
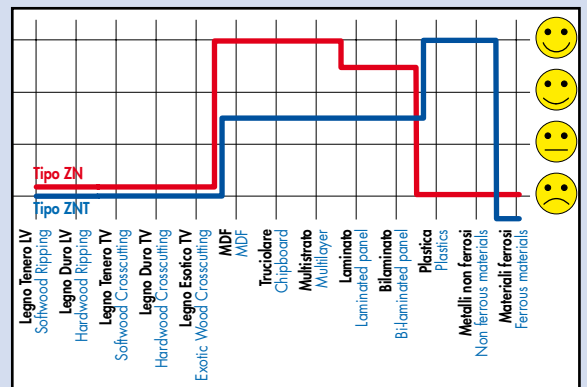
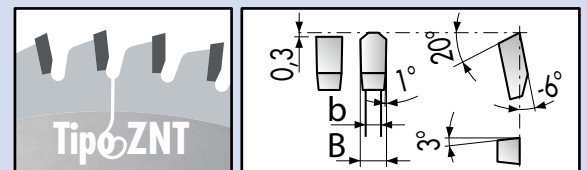
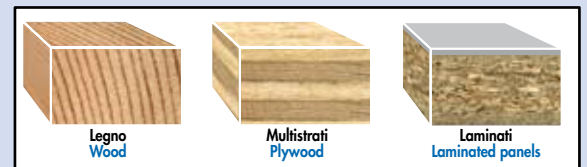
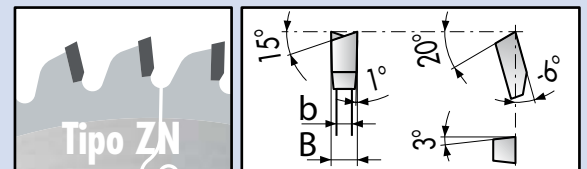
Fori di trascinamento - Pin Holes

PH07

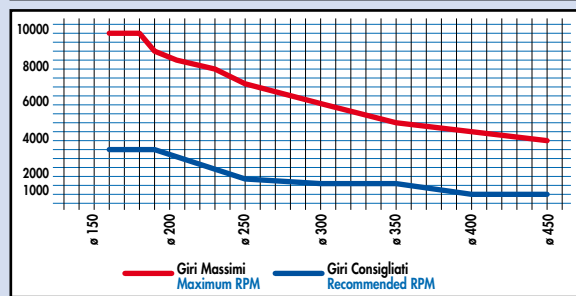
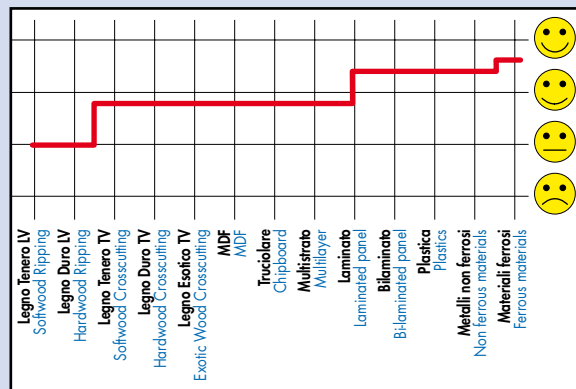
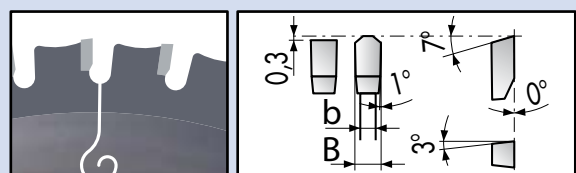
Lama con foro 20 mm - Sawblade 20 mm arbor
Fori di trascinamento - Pin Holes
2/7/32
2/3/27



ZN - ZNT



Tipo **MSG**



Lame *Mustang*

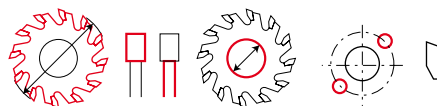
La soluzione per la tua macchina!

Lama circolare con riporti in HM, con dente piano-trapezoidale e mordente neutro, perfetta per tagliare legno, composti di legno, legno con chiodi, plexiglas, plastica, metalli non ferrosi, acciaio dolce e Corian®.

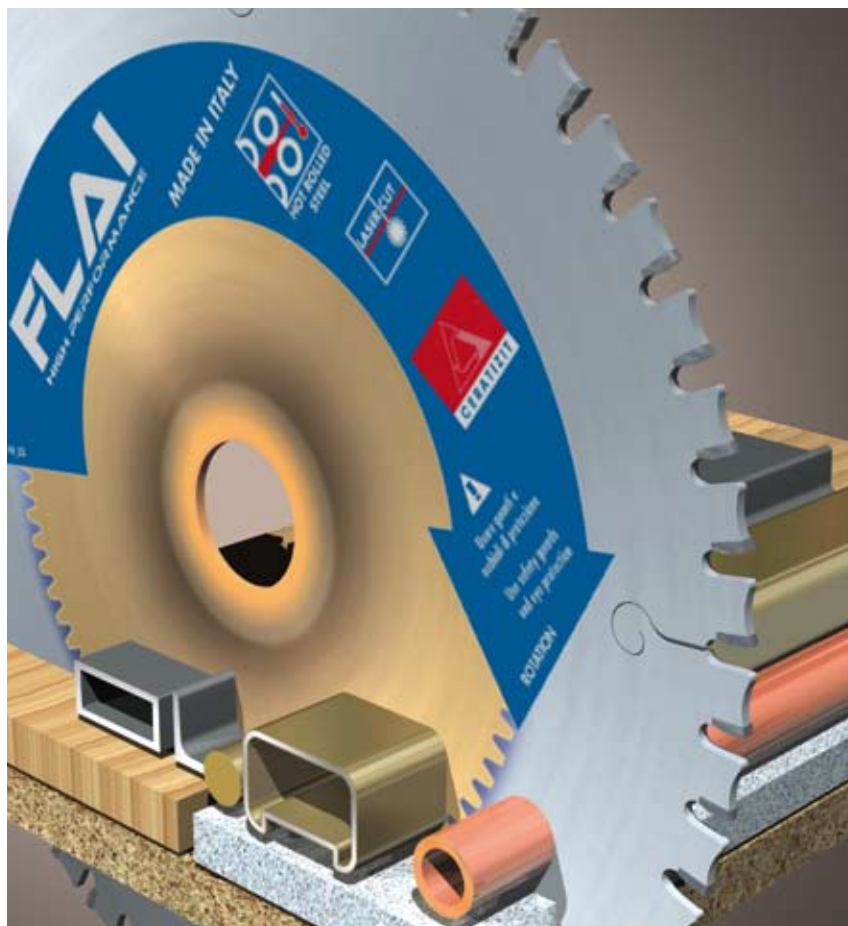
Mustang blades

The work horse for your saw!

TCT circular sawblade with neutral hook angle and triple chip teeth, perfect for cutting wood, wood derivatives, nail embedded wood, plexiglas, plastics, non-ferrous metals, mild steel and Corian®.



Codice - Item	D	B/b	d	F.tr. - P.H.	Z
L MSG 160 028 020	160	2,4/1,8	20		28 0°
L MSG 190 034 030	190	2,6/2,0	30		34 0°
L MSG 230 044 030	230	2,6/2,0	30		44 0°
L MSG 254 050 030	254	2,8/2,2	30		50 0°
L MSG 305 060 030	305	2,8/2,2	30	2/10/60	60 0°

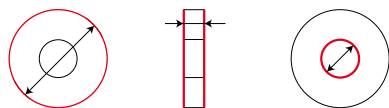


Anelli di riduzione.

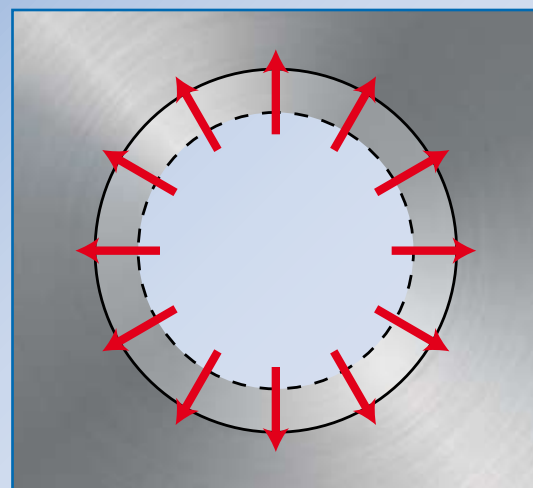
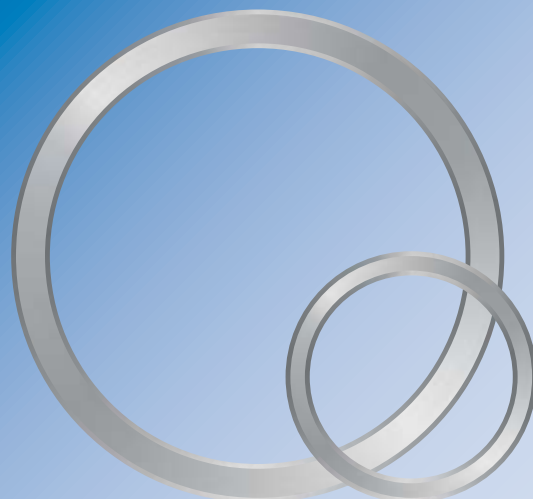
Questi articoli vengono costruiti rispettando le tolleranze necessarie per ottenere un prodotto di qualità da associare ad una lama di qualità.

Reduction rings.

These items are manufactured in compliance with the tolerances required to obtain a quality product to be matched with a quality blade.



Codice - Item	D	B	d
XRIDHOBBYA1	20	1,6	12,7
XRIDHOBBYA2	20	1,6	13
XRIDHOBBYA3	20	1,6	15
XRIDHOBBYA4	20	1,6	16
XRIDHOBBYA5	30	1,6	25,4
XRID25160A	25	2	16
XRID25200A	25	2	20
XRID30160A	30	2	16
XRID30200A	30	2	20
XRID30250A	30	2	25
XRID30254A	30	2	25,4
XRID32200A	32	2	20
XRID32300A	32	2	30
XRID35200A	35	2	20
XRID35250A	35	2	25
XRID35254A	35	2	25,4
XRID35300A	35	2	30
XRID35320A	35	2	32



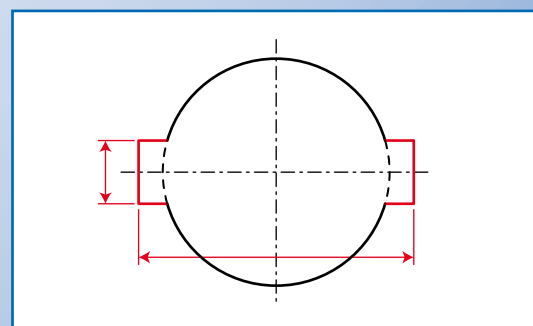
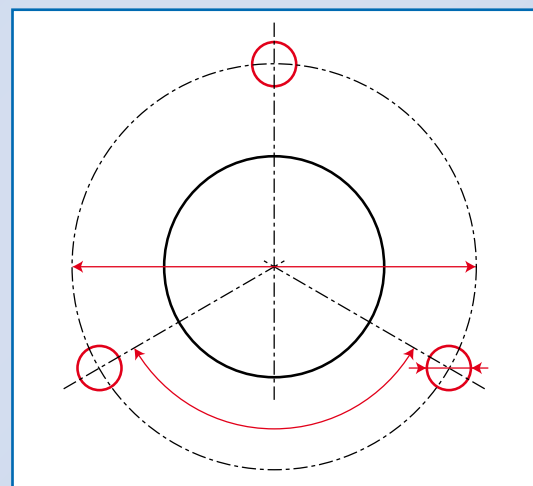
Lavorazioni speciali su lame standard.

Si possono eseguire delle lavorazioni supplementari sulle lame a magazzino per rispettare le esigenze del Cliente.

Special executions on standard sawblades.

It is possible to perform additional working on blades in stock in order to meet Customer needs.

Codice - Item	Descrizione - Description	
XFORO1	Allargatura foro - Reboring	30 -> 40 mm
XFORO2	Allargatura foro - Reboring	30 -> 60 mm
XFORO3	Allargatura foro - Reboring	30 -> 80 mm
XFORO4	Allargatura foro - Reboring	60 -> 100 mm
XFORO5	Allarg. foro - Reboring	30 -> 40 mm - Lame Blades ø 500
XFORO6	Allarg. foro - Reboring	30 -> 80 mm - Lame Blades ø 500
XFORO7	Allargatura foro - Reboring - Lame Blades	ø 550-600
XCHIA1	Chivette a disegno - Special keyways	
XTRAS1	Fori di trascinamento - Pin Holes	
XTRAS2	Fori di trascinamento speciali - Special Pin Holes	
XDORSO	Modifica dorso denti Teeth's profile modification	+30/50% prezzo lama - blade's price
XSPES	Riduzione spessore taglio Reduce cutting kerf	+30/50% prezzo lama - blade's price



Punte dritte o profilate

Straight or profiled Router Bits

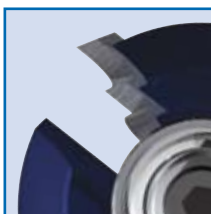


Rivestimento FlaiArmor

Il rivestimento, composto da PTFE + Flakes di Alluminio, lubrifica, diffonde il calore creato dallo sfregamento del legno durante la lavorazione e lo disperde su tutto il corpo. Evitando il surriscaldamento del corpo, si mantengono inalterate le caratteristiche meccaniche dell'utensile e quindi le sue proprietà di taglio. L'elevato tasso di PTFE riduce al minimo l'attrito e l'adesione delle resine presenti nel legno, garantendo quindi un migliore avanzamento con un assorbimento di potenza ridotto.

FlaiArmor Coating

This coating, composed of PTFE + aluminium flakes, spreads the heat created by the rubbing of the wood during working and disperses it over the entire body. By preventing overheating of the body, the mechanical characteristics of the tool remain unchanged, and so do its cutting properties. The high content of PTFE reduces to a minimum both friction and adhesion of wood resins, thus ensuring better feeding with reduced power.



Limitatore di truciolo

L'originale limitatore di truciolo ricavato sul corpo lama limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo delle lame su seghe circolari con avanzamento manuale o nel caso di taglio di legname con nodi cascanti.

Anti-kickback shoulder device

The original chip limiter on the body of the blade limits the possibility of dangerous kicks due to over-feeding. It is especially useful when using circular saw blades with manual feed or when cutting knotty wood.



Denti con angolo assiale

L'angolo assiale applicato ai taglienti della punta permette un "attacco" graduale del pezzo da lavorare, garantendo così un miglior avanzamento ed una miglior finitura.

Tips with shear angle

The shear angle applied to router bit teeth provides a gradual "attack" on the work piece, thus guaranteeing improved advancement and a better finish.



Metallo Duro micrograno

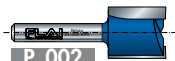
Tutte le nostre punte montano placchette in metallo duro micrograno. Il fatto di avere grane così sottili ci permette di utilizzare un materiale estremamente compatto che mantiene il filo tagliente più a lungo rispetto ad un normale metallo duro. Il risultato di questa scelta è avere punte che mantengono la massima qualità di taglio più a lungo rispetto ad altri competitori.

Micrograin Carbide

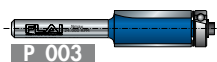
Micro-grain carbide tips are assembled on all our bits. Having such thin grains lets us use extremely compact material that keeps the edge sharp longer than normal hard metal. The result of this choice is a bit that keeps maximum cutting quality longer than competitor bits.



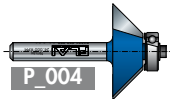
P_001



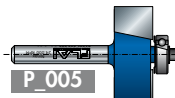
P_002



P_003



P_004



P_005



P_006



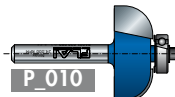
P_007



P_008



P_009



P_010



P_011



P_012



P_013



P_014



P_015



P_016



P_017



P_018



P_019

Indice

Index

Informazioni di sicurezza Safety information	Pag. 138
Caratteristiche di una punta Features of a router bit	Pag. 139
P_001 Punta diritta Straight router bit	Pag. 141
P_002 Punta per mortasare Mortising router bit	Pag. 142
P_003 Punta per rifilare Flush Trim router bit	Pag. 142
P_004 Punta per smussi Chamfer router bit	Pag. 143
P_005 Punta per battute Rabbeting router bit	Pag. 143
P_006 Punta per forare e rifilare Panel pilot router bit	Pag. 144
P_007 Punta per mezzi tondi Round nose router bit	Pag. 144
P_008 Punta per intagli a V V Grooving router bit	Pag. 145
P_009 Punta per incastri a coda di rondine Dovetail router bit	Pag. 145
P_010 Punta a raggio convesso Cove router bit	Pag. 146
P_011 Punta a raggio concavo Rounding over router bit	Pag. 146
P_012 Punta "Roman Ogee" Roman Ogee router bit	Pag. 147
P_013 Punta "Cove and Bead" Cove and Bead router bit	Pag. 147
P_014 Punta "Classical Ogee" Classical Ogee router bit	Pag. 148
P_015 Punta "Ogee" Ogee router bit	Pag. 148
P_016 Punta "Classical Roman Ogee" Classical Roman Ogee router bit	Pag. 149
P_017 Punta "Beading Groove" Beading Groove router bit	Pag. 149
P_018 Punta "Cove and Bead Groove" Cove and Bead Groove router bit	Pag. 150
P_019 Punta per mezzi tondi Half Round router bit	Pag. 150
Confezioni ed espositori Packaging and Displays	Pag. 151

Informazioni di sicurezza

Safety information

Tutte le punte FLAI vengono costruite in ottemperanza alla normativa EN 847, la quale prevede determinate informazioni di sicurezza.

All FLAI router bits are manufactured according to the European Safety Regulation EN 847.

Informazioni di sicurezza:

- Prima dell'uso assicurarsi che l'utensile non presenti delle fessurazioni visibili o sospette, in tal caso non utilizzare assolutamente l'utensile.
- Le superfici di bloccaggio devono essere esenti da sporco, grasso, olio o acqua.
- Assicurarsi che il gambo dell'utensile sia inserito nella pinza dell'elettrofresatrice almeno fino al segno marcato sul gambo stesso.
- L'utensile o parti dell'utensile devono essere bloccati in modo che non si allentino durante l'uso.
- Prestare attenzione nel montaggio dell'utensile che il bloccaggio agisca sul corpo e che i taglienti non siano in contatto con altri taglienti o con elementi di bloccaggio.
- Viti e dadi di bloccaggio devono essere serrati usando utensili appropriati e alla coppia di serraggio prevista dal costruttore.
- Prolunghe per attrezzi o serraggio con colpi di martello non sono permessi.
- Le viti di bloccaggio devono essere serrate in sequenza dal centro verso l'esterno o seguendo le istruzioni previste dal costruttore.
- L'uso di anelli smontabili o bussole per utensili è permesso solo se sono forniti dal costruttore.
- Utilizzare sempre occhiali di protezione.
- Non si deve superare la massima velocità permessa marcata sull'utensile.
- Nel caso di eccessive vibrazioni durante l'utilizzo dell'utensile sospendere l'operazione e far controllare, a personale competente, l'eccentricità dell'utensile e del sistema di bloccaggio.

Riparazione dell'utensile:

- In caso di riparazione, il progetto dell'utensile non deve essere cambiato e l'utensile deve essere riparato da personale competente, addestrato ed esperto con conoscenza dei requisiti progettuali e del livello di sicurezza che deve essere raggiunto.
- La riparazione dovrà includere l'uso di parti di ricambio in accordo con le specifiche delle parti originali fornite dal costruttore.
- Mantenere le tolleranze che assicurano un bloccaggio corretto.
- Devono essere prese precauzioni affinché la riaffilatura del bordo tagliente non causi indebolimento del corpo e della connessione dei taglienti al corpo.

Safety Information:

- Before each use check that the bit is sharp and free from damage. Do not use the bit if it is dull, broken, cracked or if any other damage is noticed or suspected.
- Clamping surfaces shall be cleaned to remove dirt, grease, oil and water.
- Tool's shank must be inserted onto the router's collet at least all the way to the marked point.
- Tools and tool bodies shall be clamped in such a way, that they shall not become loose during operation.
- Care shall be taken when mounting tools to ensure that the clamping is by the shank of the tool and that the cutting edges are not in contact with each other or with the clamping elements.
- Fastening screws and nuts shall be tightened using the appropriate spanners etc. and to the torque value provided by the manufacturer.
- Extension of the spanner or tightening using hammer blows shall not be permitted.
- Clamping screws shall be tightened according to instructions provided by the manufacturer. Where instructions are not provided clamping screws shall be tightened in sequence from the center outwards.
- Use of fixed rings or flanged bushes shall be permitted if made to the manufacturers specifications.
- Always wear eye protection.
- The maximum speed marked on the tool shall not be exceeded.
- In case of excessive vibrations while using the router stop immediately the operation and have the eccentricity of the router bit and the clamping system checked by competent personnel.

Repair of tools:

- The design of composite (tipped) tools shall not be changed in the process of repair. Composite tools shall be repaired by a competent person, i.e. a person of training and experience, who has knowledge of the design requirements and understands the levels of safety to be achieved.
- Repair shall therefore include the use of spare parts which are in accordance with the specification of the original parts provided by the manufacturer.
- Tolerances which ensure correct clamping shall be maintained.
- Care shall be taken that regrinding of the cutting edge will not cause weakening of the body and the connection of the cutting edge to the body.



Caratteristiche di una punta

Features of a router bit

Le punte per elettrofresatrici FLAI sono ciò che di meglio offre il mercato. L'accurata scelta dei materiali e la cura quasi maniacale dei particolari garantiscono un prodotto di assoluto valore pronto a qualsiasi prova.

The FLAI router bits for electric routers are the best the market has to offer. The careful choice of materials and the nearly obsessive attention to details ensure a product of the highest value that stands up to any test.

Corpo in acciaio

Steel body

L'acciaio utilizzato per la produzione delle punte FLAI è acciaio di prima qualità, esente da eventuali porosità che potrebbero intaccare le caratteristiche di resistenza a fatica e quindi la durata della punta stessa.

The steel used to produce FLAI router bits is top grade steel, free of any porosity that could jeopardize stress resistance and therefore bit durability.

Metallo duro

Hard Metal

Tutte le nostre punte montano placchette in metallo duro micrograno. Il fatto di avere grane così sottili ci permette di utilizzare un materiale estremamente compatto che mantiene il filo tagliente più a lungo rispetto ad un normale metallo duro. Il risultato di questa scelta è avere punte che mantengono la massima qualità di taglio più a lungo rispetto ad altri competitori.

Il grado di metallo duro con cui vengono prodotti i taglienti non è uguale per tutte le punte: in base alla dimensione dell'utensile si preferisce saldobrasare una placchetta con un grado di HM più tenace. Tutto ciò è dovuto al fatto che l'impatto, e di conseguenza il rischio di rottura, del tagliente sul materiale da lavorare è maggiore su una punta più grande. In questo modo garantiamo una notevole durata della punta.

Micro-grain carbide tips are assembled on all our bits. Having such thin grains lets us use extremely compact material that keeps the edge sharp longer than normal hard metal. The result of this choice is a bit that keeps maximum cutting quality longer than competitor bits.

The hard metal grade with which cutting products are produced is not the same for all bits: based on the tool dimensions, braze welding a plate with a stronger HM grade is preferred. This is all due to the fact that the impact, and consequent risk of breaking, of the bit on the work piece is higher with a larger bit. This way we guarantee significant bit durability.

Denti con angolo assiale

Tips with shear angle

L'angolo assiale applicato ai taglienti della punta permette un "attacco" graduale del pezzo da lavorare, garantendo così un miglior avanzamento ed una miglior finitura.

The axial angle applied to router bit teeth provides a gradual "attack" on the work piece, thus guaranteeing improved advancement and a better finish.



Caratteristiche di una punta

Features of a router bit

Limitatore di truciolo

Anti-kickback shoulder device

La particolare conformazione del corpo punta permette di avere un naturale limitatore di truciolo il quale limita la possibilità di pericolosi contraccolpi dovuti alla sovralimentazione. Esso è particolarmente utile nel caso di utilizzo di punta su elettrofresatrice con avanzamento manuale.

The original anti-kickback shoulder device on the router bit body limits the possibility of kickbacks due to overfeeding. It is especially effective when using the router bit on router with manual feed.

Rivestimento FlaiArmor

FlaiArmor Coating

Il FlaiArmor, dal caratteristico colore blu, è un rivestimento, originale FLAI, in PTFE all'interno del quale vengono conglobati flakes di alluminio che conferisce all'utensile ottime proprietà di scorrevolezza superficiale, di antiaderenza e di dispersione del calore.

FlaiArmor, with its characteristic blue colour, is a coating created by FLAI. It consists of a PTFE polymer base in which aluminium flakes are added. The coating features the following benefits: it is not harmed by any chemical compound, it is completely insoluble in water or solvents, it has excellent surface lubricant characteristics, it is anti-adherent, and it diffuses and disperses the heat generated by friction in the cut.

Nel nostro campo applicativo queste peculiarità si possono tradurre in: la resina contenuta nel legno non aderisce al corpo della punta e non genera bruciature o intasamenti del taglio; la riduzione dell'attrito tra punta e materiale tagliato permette di evitare bruciature nel taglio ed elevate temperature di esercizio; l'inattaccabilità chimica assicura la punta contro la ruggine; l'antiaderenza di qualsiasi materiale permette alla punta di essere pulita anche solo con acqua.

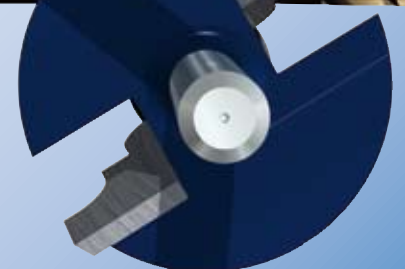
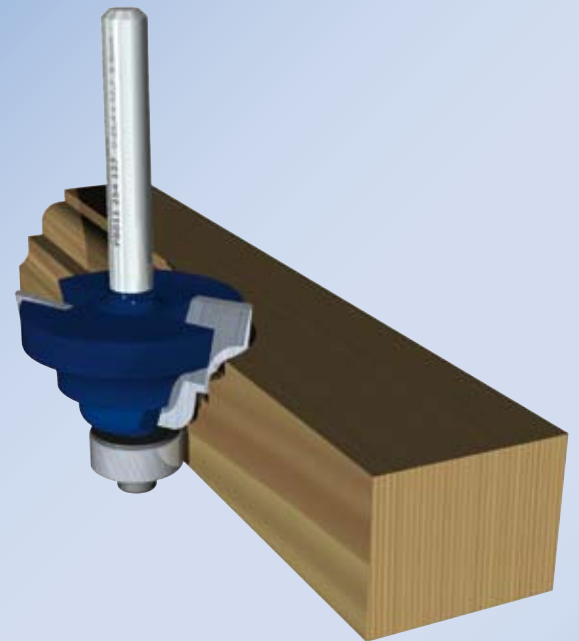
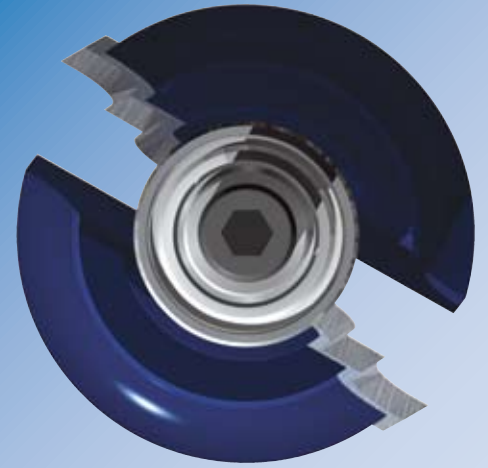
In our field these features mean a number of things. Firstly, the resin contained in the wood does not adhere to the router bit body and does not generate burns or clogging of the cut. Next, reduction of friction between the router bit and the cut material makes it possible to eliminate burns and high operating temperatures. Chemical resistance protects the blade against rust. Finally, the non-adherence of any material allows the blade to be cleaned using just water.

Affilatura

Sharpening

Un coltello, indipendentemente dal materiale di cui è costituito, se non è affilato non taglia. Lo stesso concetto si applica alle punte: se i denti non sono affilati, l'utensile non taglierà. L'esperienza poi ci dice anche che più affilato è un dente e più a lungo manterrà il suo filo tagliente. Ecco perchè pretendiamo di ottenere taglienti con una rugosità inferiore a 0,2µm.

A knife, regardless of what material it's made of, will not cut if it is not sharpened. The same is true of router bits. If the teeth are not sharp, the tool will not cut. Experience shows that the sharper a tooth is, the longer its cutting edge will last. This is why pretend cutting edges with a roughness of less than 0.2µm.



Tipo **PA001**

Gambo/Shank
6 mm

PB001

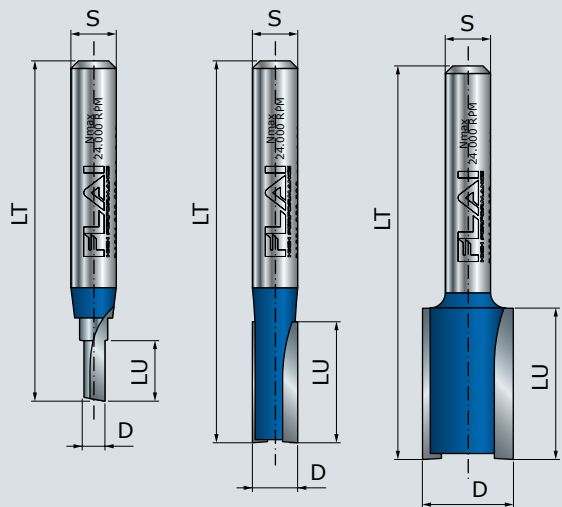
Gambo/Shank
8 mm

Punta diritta.

Punte particolarmente indicate per la produzione di qualsiasi tipo di scanalatura od incastro su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

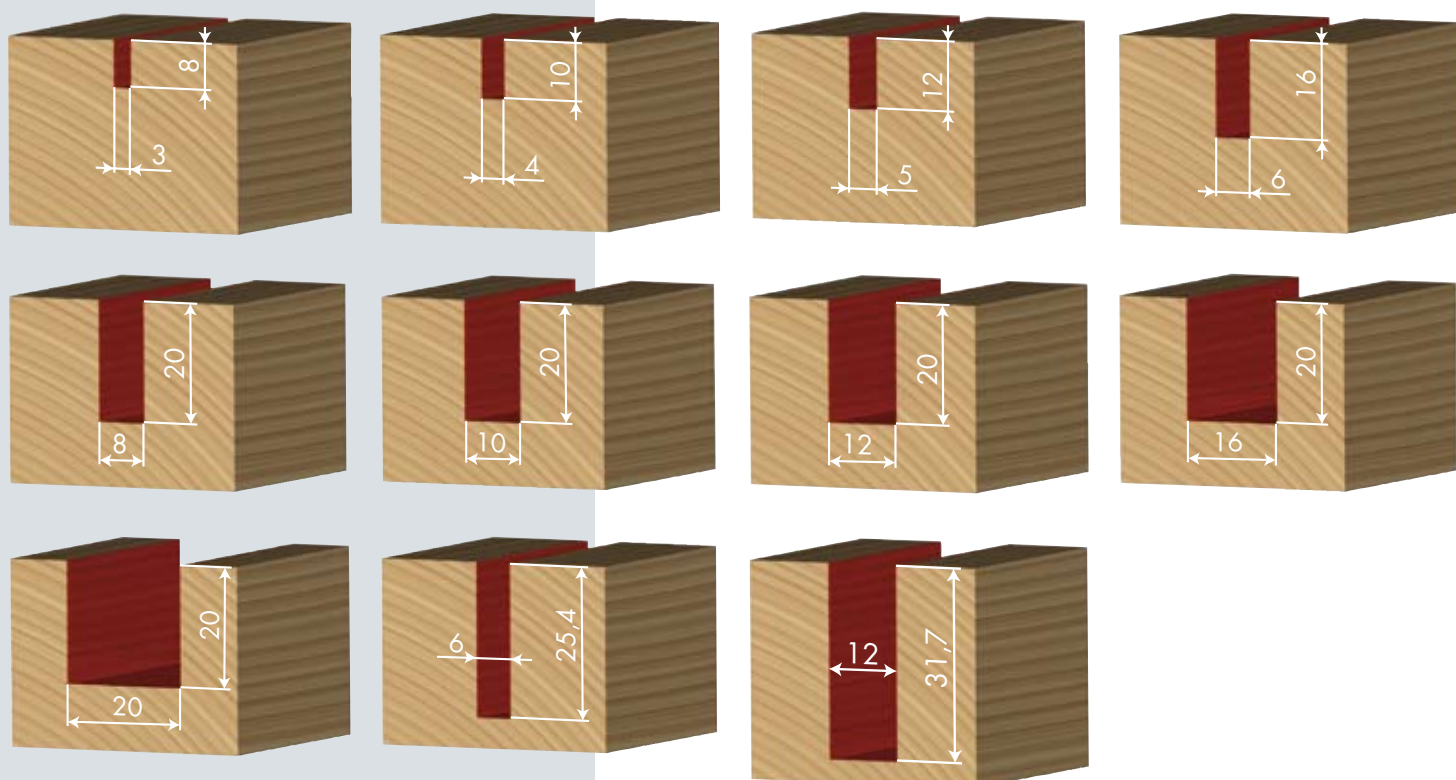
Straight router bit.

Router bits specifically indicated for the production of any type of groove or joint on soft or hard wood or derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.



● Codice - Code	D	LU	LT	S
● PA001 030 080	3	8	45	6
● PA001 040 100	4	10	45	6
● PA001 050 120	5	12	50,8	6
● PA001 060 160	6	16	50,8	6
● PA001 080 200	8	20	48	6
● PA001 100 200	10	20	48	6
● PA001 120 200	12	20	50	6
● PA001 160 200	16	20	57,2	6
● PA001 200 200	20	20	50	6
● PA001 060 254	6	25,4	60	6
● PA001 120 317	12	31,7	60	6
● PB001 030 080	3	8	45	8
● PB001 040 100	4	10	45	8
● PB001 050 120	5	12	50,8	8
● PB001 060 160	6	16	50,8	8
● PB001 080 200	8	20	48	8
● PB001 100 200	10	20	48	8
● PB001 120 200	12	20	50	8
● PB001 160 200	16	20	57,2	8
● PB001 200 200	20	20	50	8
● PB001 060 254	6	25,4	60	8
● PB001 120 317	12	31,7	60	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta per mortasare.

Punte con riporti in HM indicate per la produzione di sedi di cerniere o battute di basso spessore su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Mortising router bit.

Router bits with carbide cutting tips designed for the production of hinge housings or thin rabbets on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	S
● PA002 190 190	19	19	51	6
● PB002 190 190	19	19	45	8

- A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta per rifilare.

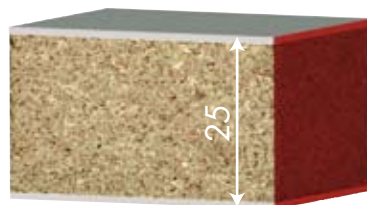
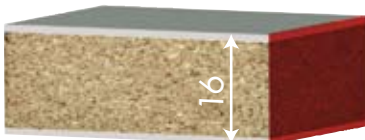
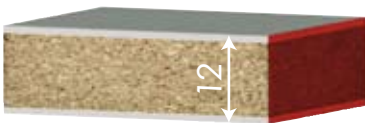
Punte particolarmente indicate per la scontornatura su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto può essere utilizzata per la sagomatura con l'ausilio di dime. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Flush trim router bit.

Bits specifically indicated for masking soft or hard wood and derivatives. Thanks to its bearing, it can be used for shaping with the help of a template. Used on portable electrical or professional bench routers.

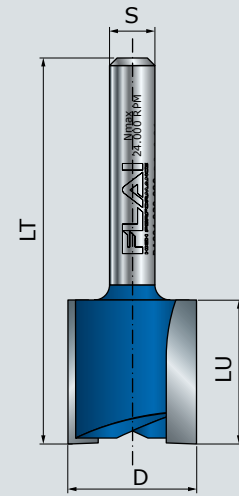
Codice - Code	D	LU	LT	C	S
● PA003 095 127	9,52	12,7	45	9,52	6
● PA003 127 254	12,7	25,4	57,4	12,7	6
● PA003 190 160	19,05	16	61,5	19,05	6
● PB003 095 127	9,52	12,7	54,5	9,52	8
● PB003 127 254	12,7	25,4	66,9	12,7	8
● PB003 190 160	19,05	16	61,6	19,05	8

- A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



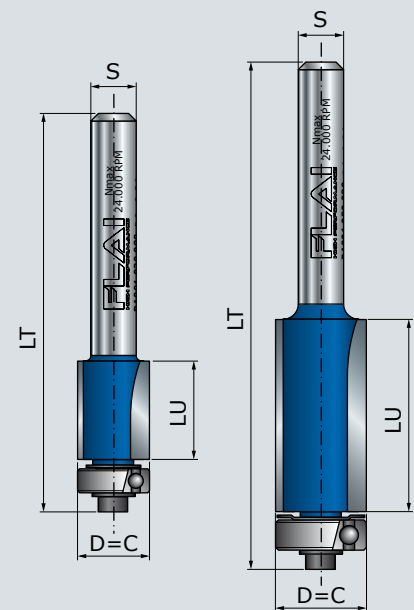
Tipo **PA002** Gambo/Shank **6 mm**

PB002 Gambo/Shank **8 mm**



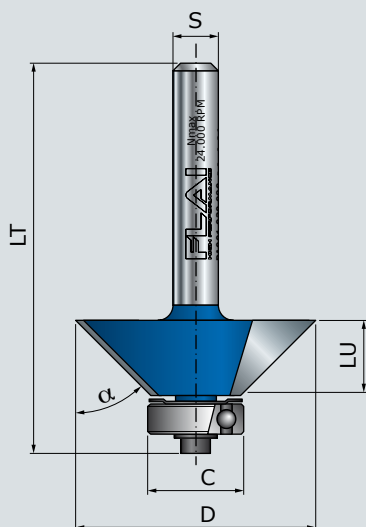
Tipo **PA003** Gambo/Shank **6 mm**

PB003 Gambo/Shank **8 mm**



Tipo **PA004** Gambo/Shank **6 mm**

PB004 Gambo/Shank **8 mm**



Punta per smussi.

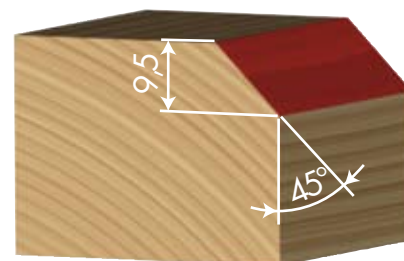
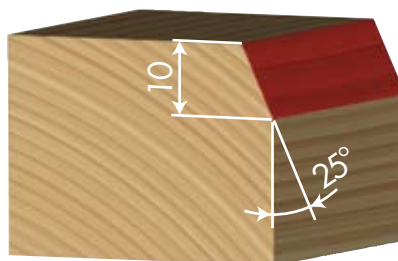
Punte particolarmente indicate per la smussatura di pannelli in legno e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Chamfer router bit.

Router bits specifically indicated for chamfering wood panels and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge. Used on portable electrical or professional bench routers.

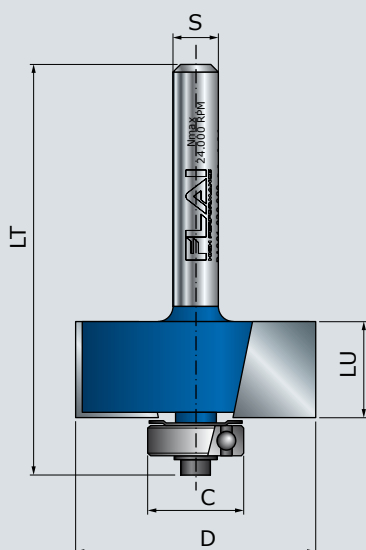
Codice - Code	D	LU	LT	C	α	S
● PA004 222 100	22,22	10	52,44	12,7	25°	6
● PA004 317 095	31,75	9,52	51,38	12,7	45°	6
● PB004 222 100	22,22	10	52,44	12,7	25°	8
● PB004 317 095	31,75	9,52	51,38	12,7	45°	8

● A magazzino - **In stock** □ Richiedere disponibilità - **Ask for availability**



Tipo **PA005** Gambo/Shank **6 mm**

PB005 Gambo/Shank **8 mm**



Punta per battute.

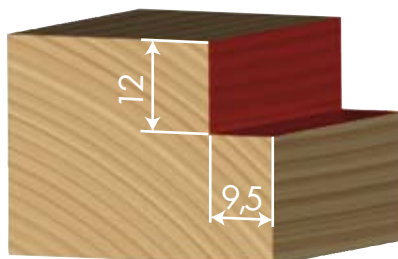
Punte particolarmente indicate per la creazione di battute di precisione. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Rabbeting router bit.

Router bits specifically indicated to create precision rabbets. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	C	S
● PA005 317 127	31,75	12,7	54,7	12,7	6
● PB005 317 127	31,75	12,7	54,6	12,7	8

● A magazzino - **In stock** □ Richiedere disponibilità - **Ask for availability**



Punta per forare e rifilare.

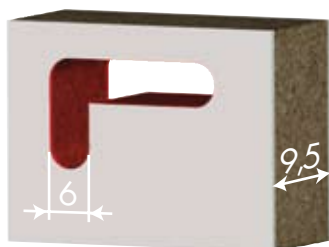
Punte particolarmente indicate per la scontornatura e la foratura su legno tenero o duro e derivati. Grazie alla cuspide rettificata può essere utilizzata con l'ausilio di dime per la copiatura di profili. Utilizzata su elettrofresatrici portatili.

Panel pilot router bit.

Router bits specifically indicated for masking and drilling soft or hard wood and derivatives. Thanks to the rectified cusp, it can be used with the help of a template to copy profiles. Used on portable electric routers.

Codice - Code	D	LU	LT	S
● PA006 060 190	6	19	64	6
● PB006 080 190	8	19	64	8

- A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta per mezzi tondi.

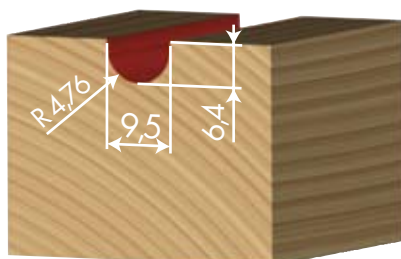
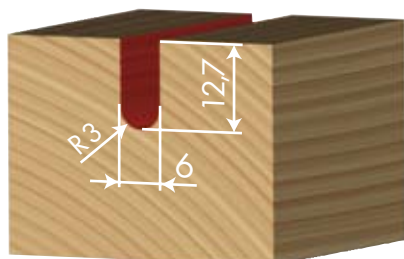
Punte particolarmente indicate per la produzione di scanalature a mezzo tondo su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Round nose router bit.

Router bits specifically indicated to produce round nose grooves on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

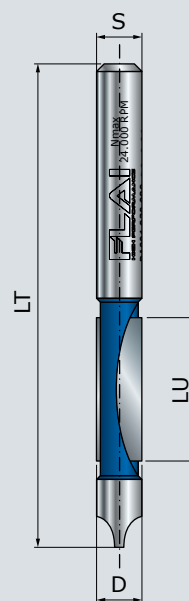
Codice - Code	D	LU	LT	R1	S
● PA007 060 127	6	12,7	48,2	3	6
● PA007 095 064	9,52	6,4	38,35	4,76	6
● PB007 060 127	6	12,7	48,7	3	8
● PB007 095 064	9,52	6,4	40,35	4,76	8

- A magazzino - In stock Richiedere disponibilità - Ask for availability



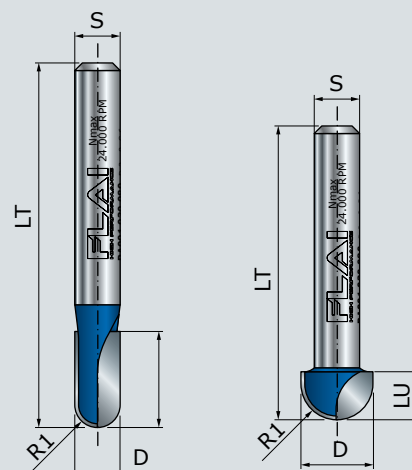
Tipo **PA006** Gambo/Shank **6 mm**

PB006 Gambo/Shank **8 mm**



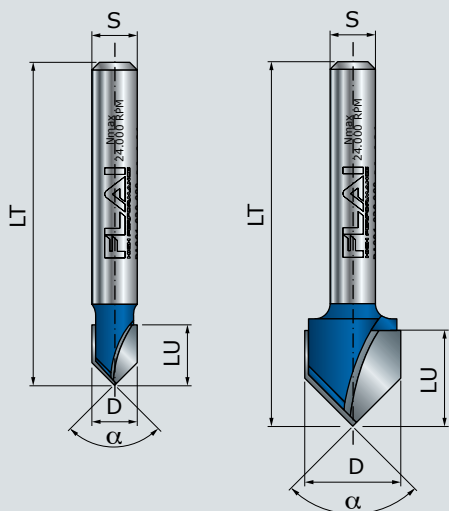
Tipo **PA007** Gambo/Shank **6 mm**

PB007 Gambo/Shank **8 mm**



Tipo **PA008** Gambo/Shank **6 mm**

PB008 Gambo/Shank **8 mm**



Punta per intagli a "V".

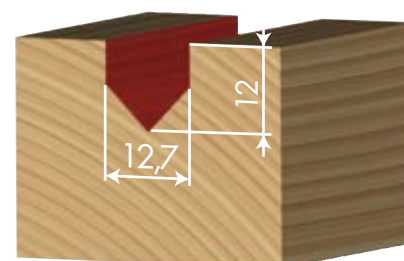
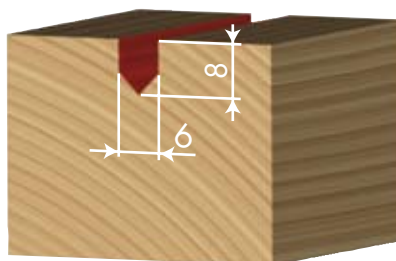
Punte indicate per l'esecuzione di intagli a "V" su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

"V" grooving router bit.

Router bits specifically indicated for "V" groove cuts on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

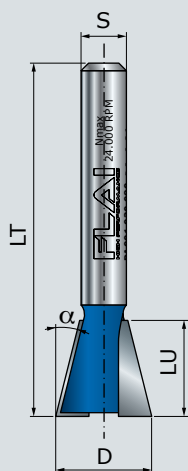
Codice - Code	D	LU	LT	α	S
● PA008 060 080	6	8	43,5	90°	6
● PA008 127 127	12,7	12,7	47,7	90°	6
● PB008 060 080	6	8	43,5	90°	8
● PB008 127 127	12,7	12,7	47,7	90°	8

- A magazzino - **In stock** □ Richiedere disponibilità - **Ask for availability**



Tipo **PA009** Gambo/Shank **6 mm**

PB009 Gambo/Shank **8 mm**



Punta per incastri a coda di rondine.

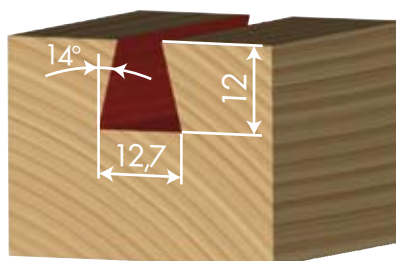
Punte indicate per la produzione di giunzioni a coda di rondine su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Dovetail router bit.

Router bits indicated for the production of dovetail joints on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	α	S
● PA009 127 127	12,7	12,7	47,7	14°	6
● PB009 127 127	12,7	12,7	48,7	14°	8

- A magazzino - **In stock** □ Richiedere disponibilità - **Ask for availability**



Punta a raggio convesso.

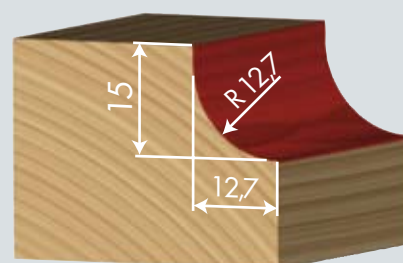
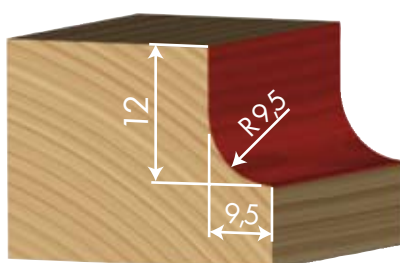
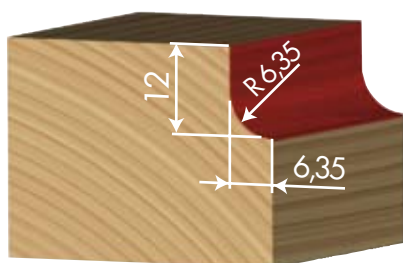
Punte indicate per la produzione di decorazioni a raggio convesso su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Cove router bit.

Router bits indicated for the production of rounding over joints on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	S
● PA010 254 127	25,4	12,7	54,2	12,7	6,35	6
● PA010 317 127	31,75	12,7	54,2	12,7	9,52	6
● PA010 381 155	38,1	15,5	57	12,7	12,7	6
● PB010 254 127	25,4	12,7	54,2	12,7	6,35	8
● PB010 317 127	31,75	12,7	54,2	12,7	9,52	8
● PB010 381 155	38,1	15,5	57	12,7	12,7	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta a raggio concavo.

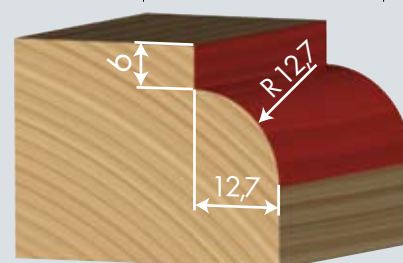
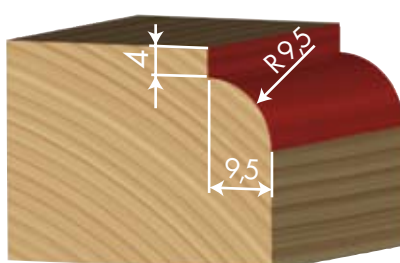
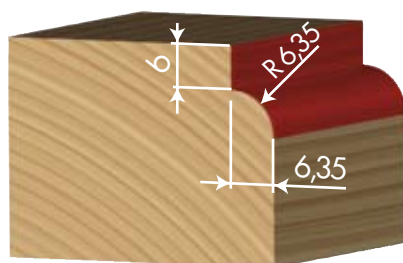
Punte indicate per la produzione di decorazioni a raggio convesso su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Rounding over router bit.

Router bits indicated for the production of decorations on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

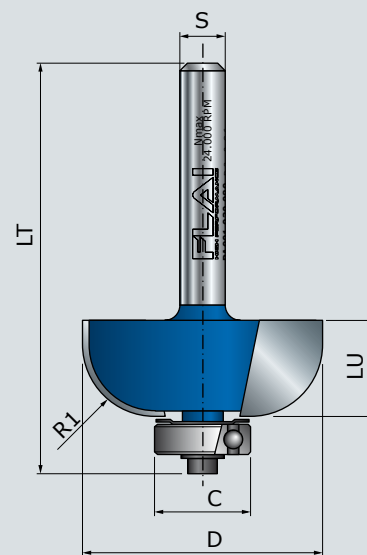
Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	S
● PA011 254 127	25,4	12,7	54,2	12,7	6,35	6
● PA011 317 140	31,76	14	55,5	12,7	9,52	6
● PA011 381 190	38,1	19	60,55	12,7	12,7	6
● PB011 254 127	25,4	12,7	54,2	12,7	6,35	8
● PB011 317 140	31,7	14	55,5	12,7	9,52	8
● PB011 381 190	38,1	19	60,55	12,7	12,7	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



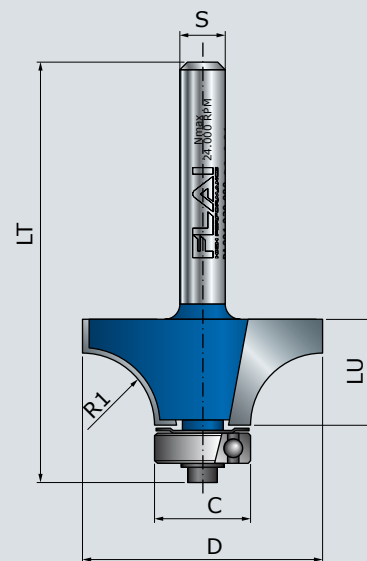
Tipo **PA010** Gambo/Shank **6 mm**

PB010 Gambo/Shank **8 mm**



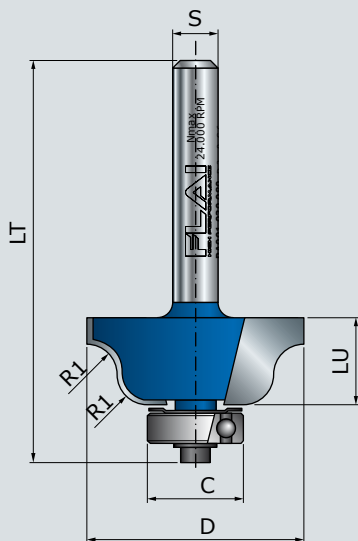
Tipo **PA011** Gambo/Shank **6 mm**

PB011 Gambo/Shank **8 mm**



Tipo **PA012** Gambo/Shank **6 mm**

PB012 Gambo/Shank **8 mm**



Punta "Roman Ogee".

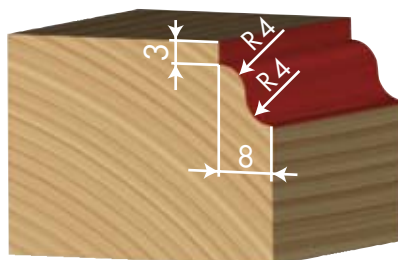
Punte indicate per la produzione di decorazioni su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Roman ogee router bit.

Router bits indicated for the production of decorations on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

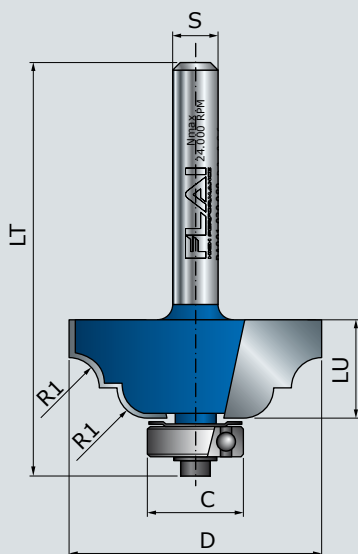
Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	S
● PA012 287 115	28,7	11,5	53	12,7	4	6
● PB012 287 115	28,7	11,5	53	12,7	4	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Tipo **PA013** Gambo/Shank **6 mm**

PB013 Gambo/Shank **8 mm**



Punta "Cove and Bead".

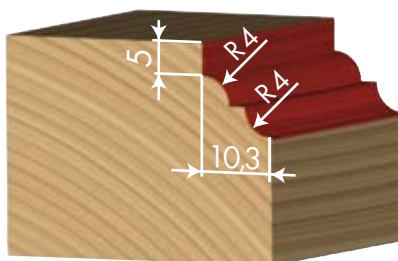
Punte indicate per la produzione di decorazioni su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Cove and Bead router bit.

Router bits indicated for the production of decorations on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	S
● PA013 334 130	33,4	13	54,5	12,7	4	6
● PB013 334 130	33,4	13	54,5	12,7	4	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta "Classical Ogee".

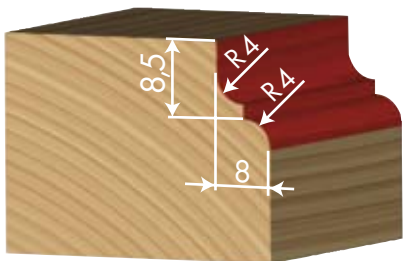
Punte indicate per la produzione di decorazioni su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Classical Ogee router bit.

Router bits indicated for the production of decorations on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	S
● PA014 287 130	28,7	13	54,5	12,7	4	6
● PB014 287 130	28,7	13	54,5	12,7	4	8

- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta "Ogee".

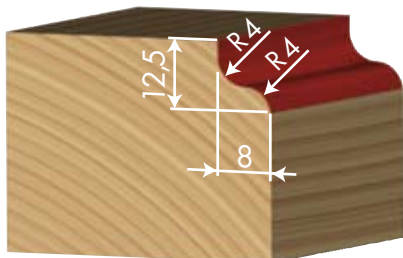
Punte indicate per la produzione di decorazioni su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Ogee router bit.

Router bits indicated for the production of decorations on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

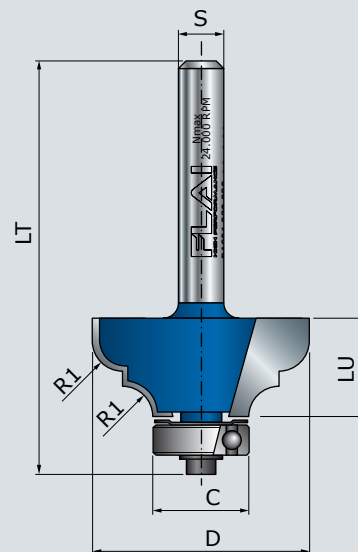
Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	S
● PA015 287 130	28,7	13	54,5	12,7	4	6
● PB015 287 130	28,7	13	54,5	12,7	4	8

- A magazzino - In stock
- Richiedere disponibilità - Ask for availability



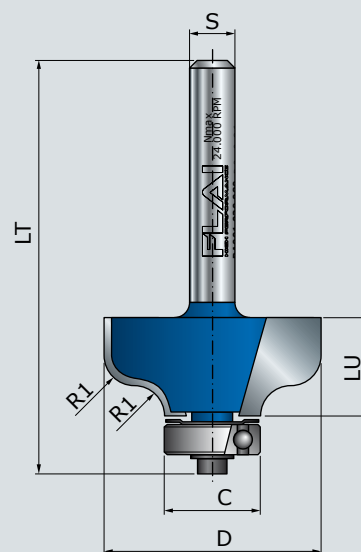
Tipo **PA014** Gambo/Shank **6 mm**

PB014 Gambo/Shank **8 mm**



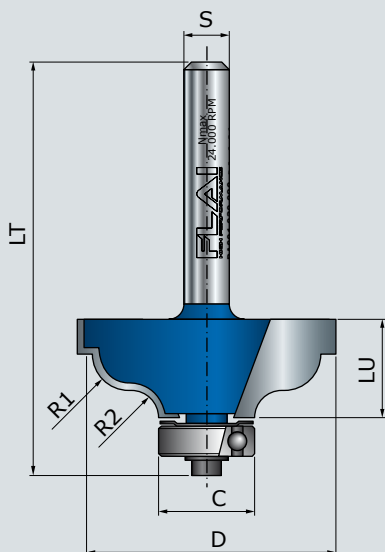
Tipo **PA015** Gambo/Shank **6 mm**

PB015 Gambo/Shank **8 mm**



Tipo **PA016** Gambo/Shank **6 mm**

PB016 Gambo/Shank **8 mm**



Punta "Classical roman ogee".

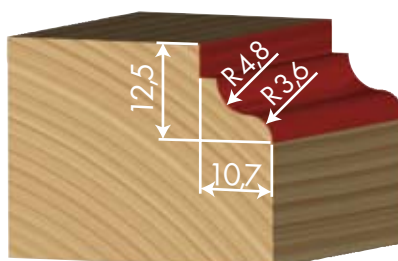
Punte indicate per la produzione di decorazioni su legno tenero o duro e derivati. Grazie al cuscinetto la smussatura sarà uniforme su tutta la lunghezza del bordo o sarà possibile l'utilizzo con dima. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Classical Roman Ogee router bit.

Router bits indicated for the production of decorations on soft or hard wood and derivatives. Thanks to the bearing, the chamfer is even along the entire length of the edge or a template can be used. Used on portable electrical or professional bench routers.

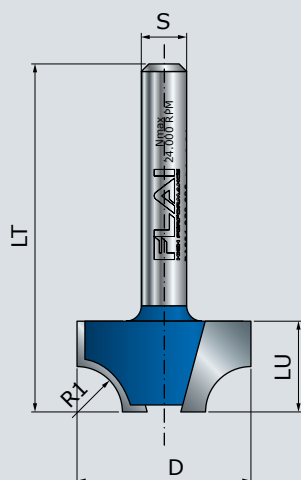
Codice - Code	D	LU	LT	C	R1	R2	S
● PA016 342 130	34,2	13	54,5	12,7	3,6	4,8	6
● PB016 342 130	34,2	13	54,5	12,7	3,6	4,8	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Tipo **PA017** Gambo/Shank **6 mm**

PB017 Gambo/Shank **8 mm**



Punta "Beading groove".

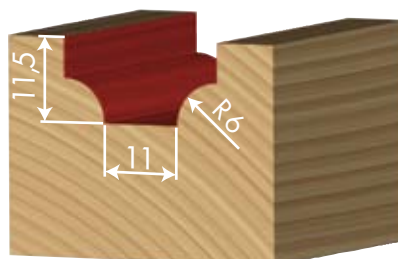
Punte indicate per la produzione di intagli decorativi su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Beading Groove router bit.

Router bits indicated for the production of decorative carvings on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	R1	S
● PA017 230 120	23	12	44	6	6
● PB017 230 120	23	12	44	6	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta "Cove and bead groove".

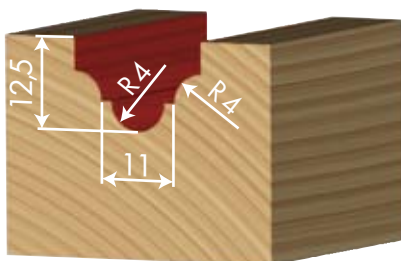
Punte indicate per la produzione di intagli decorativi su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Cove and Bead Groove router bit.

Router bits indicated for the production of decorative carvings on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

Codice - Code	D	LU	LT	R1	S
● PA018 190 130	19,05	13	45	4	6
● PB018 190 130	19,05	13	45	4	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



Punta per mezzi tondi.

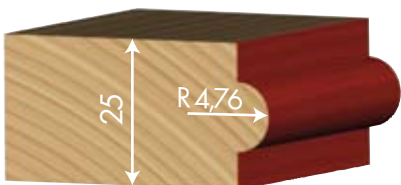
Punte indicate per la produzione di raggiature a mezzo tondo su legno tenero o duro e derivati. Utilizzata su elettrofresatrici portatili o applicate a banco professionale.

Half round router bit.

Router bits specifically indicated to produce half round grooves on soft or hard wood and derivatives. Used on portable electrical or professional bench routers.

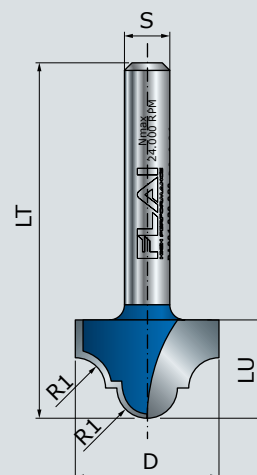
Codice - Code	D	LU	LT	R1	S
● PA019 254 220	25,4	22	54	4,76	6
● PB019 254 220	25,4	22	54	4,76	8

● A magazzino - In stock □ Richiedere disponibilità - Ask for availability



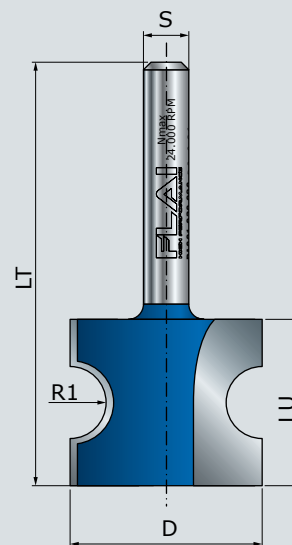
Tipo **PA018** Gambo/Shank **6 mm**

PB018 Gambo/Shank **8 mm**



Tipo **PA019** Gambo/Shank **6 mm**

PB019 Gambo/Shank **8 mm**



Confezioni ed Espositori

Packaging and Displays



Tutte le punte FLAI vengono confezionate singolarmente in imballi in plastica trasparente antiurto protetti da astucci in cartone atti a garantirne l'integrità fino al punto vendita.

La plastica trasparente consente all'eventuale cliente di osservare la punta in tutta la sua interezza permettendogli di apprezzarne tutte le sue peculiarità.

Ogni imballo è dotato di linguetta-appendino girevole che permette l'esposizione su pareti dotate di broches, ma, allo stesso tempo, garantisce l'ottimizzazione degli spazi logistici.

All'esterno di tutti gli imballi viene incollata un'etichetta riportante i dati indispensabili all'identificazione del prodotto (Codice, dimensioni, profilo e codice a barre). L'etichetta riporta inoltre una fascia colorata utile alla distinzione dei prodotti in base al diametro del gambo.

Già alla prima occhiata si riesce quindi a selezionare il prodotto che interessa. Per migliorare la visibilità dei prodotti all'interno del punto vendita sono disponibili due espositori, uno da banco e uno da parete, sicuramente innovativi ed accattivanti.

Grazie alla loro particolarissima forma, lo spazio del negozio dedicato alle punte risulterà subito distinguibile permettendo quindi al Cliente una rapida localizzazione dei prodotti.

I display sono costruiti in acciaio satinato e tagliati al laser in modo tale da ottenere anche i ganci per appendere le punte.

Ne risulta un prodotto estremamente compatto, funzionale e dall'estetica sicuramente accattivante.

All'estremità di ogni gancio si può notare un foro che permette il bloccaggio delle punte sul display in modo tale da evitarne l'asportazione non autorizzata.

PA002	190	190
P di Punta	Tipo di punta Num. progressivo	Diametro
		Lunghezza di taglio

Gambo	
A = 6 mm	
B = 8 mm	
C = 12 mm	
D = 1/4"	
E = 1/2"	

PA001 030 080

PA001 030 080

8 033267 877988 >

PA001 030 080

All FLAI router bits are singularly packaged in transparent shock resistant plastic packages protected by cardboard cases to guarantee they safely reach the point of sales unharmed.

The transparent plastic allows potential customers to see the entire router bit and appreciate all its details.

Each package is equipped with a rotating hanger-tab to permit wall display on hooks while simultaneously best exploiting space logistics.

A sticker with essential product identification information is glued to each package (Code, size, profile and barcode). The sticker also includes a coloured stripe that helps to identify the product based on shaft diameter.

Therefore, the required product can be selected upon first glance.

To improve product visibility in the point of sale, two display units are available, one counter display and one wall display, undoubtedly innovative and attractive.

Thanks to their special shape, store space dedicated to router bits immediately stands out letting customers quickly find products.

Display units are made of polished steel and laser cut to create the bit hanging hooks.

The result is an extremely compact, functional and attractive product.

A hole is included at the end of each hook to lock bits on the display and prevent theft.

Coltelli a gettare

Disposable knives

Solo prima scelta

Tutti i coltelli a gettare e inserti che noi vendiamo sono prodotti, con metodo SinterHip, da Ceratizit, leader al mondo nella produzione di metallo duro. Solo il meglio per ottenere il massimo.



The best choice

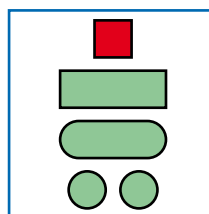
All of the disposable knives and inserts we sell are produced with the SinterHip method by Ceratizit, the worldwide leader in the production of hard metal. Only the best, to get the most.

Diverse durezze

I coltelli vengono prodotti, nelle stesse dimensioni, in diverse durezze e granulometrie. Tutto ciò per poter permettere al Cliente di tagliare al meglio qualsiasi tipo di materiale.

Different hardnesses

The knives are produced, in the same sizes, with varying degrees of hardness and grain size. This makes it possible for the client to cut any sort of material.

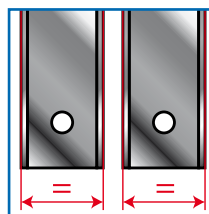


Parallelismo e tolleranze

I sofisticati processi produttivi e di controllo della qualità garantiscono un perfetto parallelismo ed una costanza dimensionale, che si traducono in un'affidabilità nel taglio senza eguali.

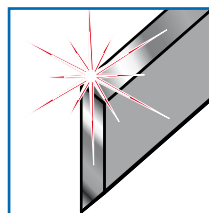
Parallelism and tolerances

The sophisticated manufacturing and quality control processes ensure perfect parallelism and dimensional consistency, which in turn provide unequalled cutting reliability.



Finitura

Grazie al procedimento SinterHIP che permette di sinterizzare il carburo di Tungsteno ad alte pressioni, i coltelli a gettare FLAI possiedono una compattezza tale da renderli esenti da cricche e quindi il massimo per avere finitura nel taglio.



Finish

Thanks to the SinterHIP process which allows high-pressure sintering of tungsten carbide, FLAI disposable blades have a compactness that keep them free of cracks, thus providing the finest finish in cutting.

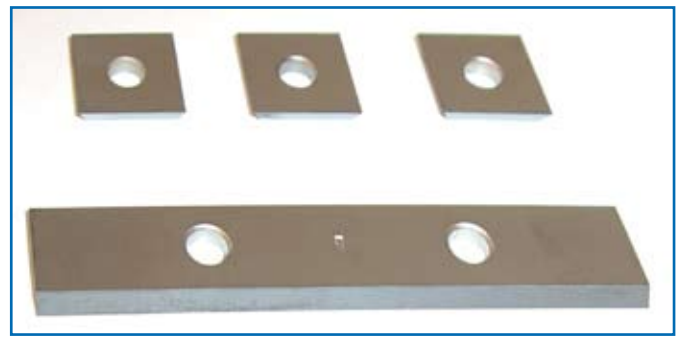


Coltelli a gettare in HM.

Prodotti con processo SinterHIP in varie durezza e granulometrie, adatti all'applicazione su qualsiasi testa portacoltelli per la lavorazione di tutti i tipi di legno o derivati.




Carbide throw-away knives.

Produced with the SinterHIP process in various hardness and grain sizes, suitable for application on any cutter head for working wood or derivatives.



L	H	S	I
7,5	12	1,5	
12	12	1,5	
15	12	1,5	
20	12	1,5	
30	12	1,5	14
40	12	1,5	26
50	12	1,5	26
60	12	1,5	26

Granulometria - Grain Size
Mpa
Durezza - Hardness




 Legno tenero, duro, Softwood, hardwood, MDF HDF - MDF, HDF	 MDF MDF	 HDF HDF
PGETT00751215		
PGETT0121215	PGZMG0121215	
PGETT0151215	PGZMG0151215	
PGETT0201215	PGZMG0201215	PGZUM0201215
PGETT0301215	PGZMG0301215	PGZUM0301215
PGETT0401215		
PGETT0501215	PGZMG0501215	PGZUM0501215
PGETT0601215		
0,8 - 1,3 µm	0,5 - 0,8 µm	< 0,2 µm
2100	3300	3200
1760 HV10	2020 HV10	2550 HV10

Rasanti quadrati

Square spurs

L	H	S
14	14	1,2
14	14	2,0

Granulometria - Grain Size
Mpa
Durezza - Hardness

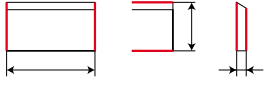
 Legno tenero, duro, Softwood, hardwood, MDF HDF - MDF, HDF	 MDF MDF	 HDF HDF
PGETT0141412		
PGETT0141420	PGZMG0141420	
0,8 - 1,3 µm	0,5 - 0,8 µm	< 0,2 µm
2100	3300	3200
1760 HV10	2020 HV10	2550 HV10

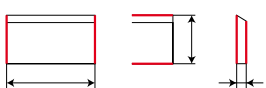
Coltelli per pialla in HSS.

Prodotti utilizzando i migliori acciai sono adatti all'applicazione su qualsiasi testa per pialla per la lavorazione di tutti i tipi di legno.

HSS planer knives.

Produced using the finest steels, they are suitable for installation on any planer head for working any sort of wood.

			HSS	13% Cr	18% W
L	H	S			
250	30	3,0		PCROM0250303	PWOLF0250303
300	30	3,0		PCROM0300303	PWOLF0300303
350	30	3,0		PCROM0350303	PWOLF0350303
400	30	3,0		PCROM0400303	PWOLF0400303
410	30	3,0		PCROM0410303	PWOLF0410303
450	30	3,0		PCROM0450303	PWOLF0450303
500	30	3,0		PCROM0500303	PWOLF0500303
510	30	3,0		PCROM0510303	PWOLF0510303
520	30	3,0		PCROM0520303	PWOLF0520303
530	30	3,0		PCROM0530303	PWOLF0530303
600	30	3,0		PCROM0600303	PWOLF0600303
610	30	3,0		PCROM0610303	PWOLF0610303
630	30	3,0		PCROM0630303	PWOLF0630303
650	30	3,0		PCROM0650303	PWOLF0650303
1000	30	3,0	PGERM1000303	PCROM1000303	PWOLF1000303
1050	30	3,0	PGERM1050303	PCROM1050303	PWOLF1050303
1220	30	3,0	PGERM1220303	PCROM1220303	PWOLF1220303

			HSS	13% Cr	18% W
L	H	S			
250	35	3,0		PCROM0250353	PWOLF0250353
300	35	3,0		PCROM0300353	PWOLF0300353
350	35	3,0		PCROM0350353	PWOLF0350353
400	35	3,0		PCROM0400353	PWOLF0400353
410	35	3,0		PCROM0410353	PWOLF0410353
450	35	3,0		PCROM0450353	PWOLF0450353
500	35	3,0		PCROM0500353	PWOLF0500353
510	35	3,0		PCROM0510353	PWOLF0510353
520	35	3,0		PCROM0520353	PWOLF0520353
530	35	3,0		PCROM0530353	PWOLF0530353
600	35	3,0		PCROM0600353	PWOLF0600353
610	35	3,0		PCROM0610353	PWOLF0610353
630	35	3,0		PCROM0630353	PWOLF0630353
650	35	3,0		PCROM0650353	PWOLF0650353
1000	35	3,0	PGERM1000353	PCROM1000353	PWOLF1000353
1050	35	3,0	PGERM1050353	PCROM1050353	PWOLF1050353
1220	35	3,0	PGERM1220353	PCROM1220353	PWOLF1220353

FLAI HIGH PERFORMANCE

Coltelli corrugati in HSS.

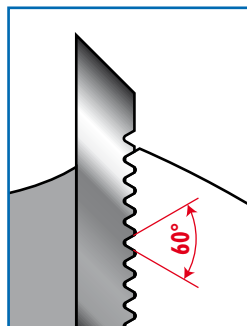
Prodotti utilizzando i migliori acciai sono adatti alla sagomatura e all'applicazione su qualsiasi testa con sede corrugata (Weinig 60°) per la lavorazione di tutti i tipi di legno.

Corrugated HSS planer knives.

Produced using the finest steels, they are suitable for shaping and for application on any head with a corrugated housing (Weinig 60°) for the working of any sort of wood.

L	H	S	
650	40	8,0	PCORR0650408
650	50	8,0	PCORR0650508
650	60	8,0	PCORR0650608
650	70	8,0	PCORR0650708

18% W

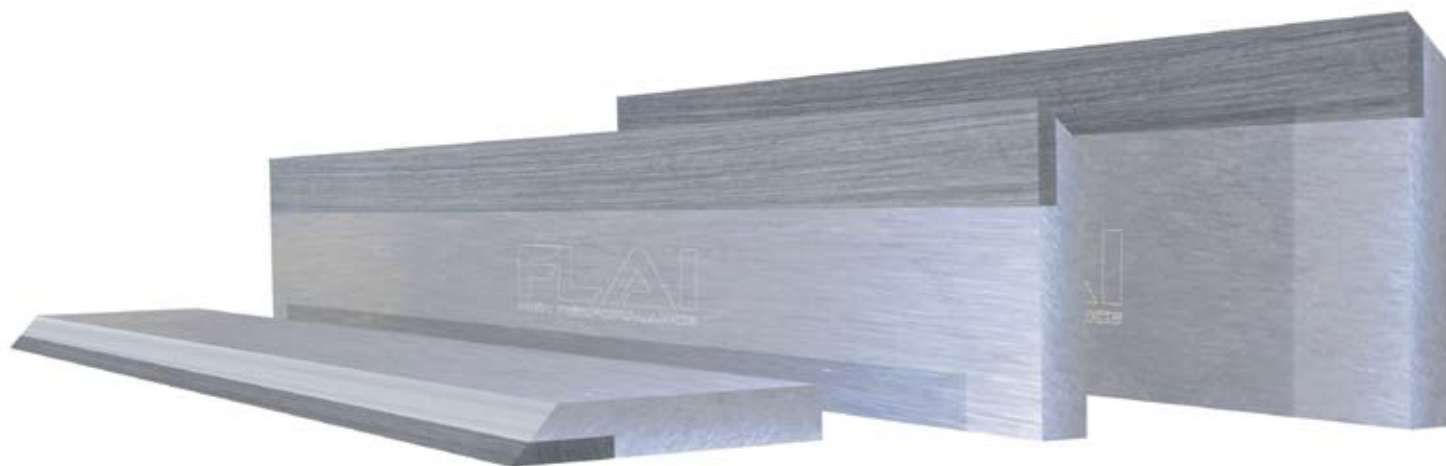


Coltelli con riporti in HM.

Forniti su richiesta. Quantità minima: 100 pezzi assortiti con almeno 25 pezzi per misura. Lunghezze disponibili: da 200 mm a 860 mm, altezza 30 mm o 35 mm. Fornibile anche il 1000x35x3 mm.

Carbide tipped knives.

Provided on request. Minimum quantity: 100 assorted pieces with at least 25 pieces per size. Available lengths: from 200 mm to 860 mm, height 30 mm or 35 mm. 1000x35x3 mm also available.



Modulo richiesta preventivi lame speciali - Special sawblades offer request form



FLAI Srl - Via G. Marconi, 51
31053 Pieve di Soligo (TV) Italia
Tel. +39 0438 83171/841844 Fax +39 0438 841372
E-mail: info@flaitools.com http://www.flaitools.com

Si prega di compilare il presente modulo e di rispedirlo via fax al numero +39 0438 841372/Please fill thoroughly this form and send back to +39 0438 841372

Cliente Ditta/Company															
Indirizzo/Address															
Tel./Phone	Fax														
E-mail															
Q.tà/Qty	Dati lama / Sawblade data														
Pz/Pcs	<table border="1"> <tr> <th>Tipo/Type*</th> <th>Diametro/Diameter</th> <th>Sp. taglio/Cutting kerf</th> <th>Corpo/Plate</th> <th>Foro/Bore</th> <th>Denti/Teeth</th> <th>Rasanti/Rakers</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Tipo/Type*	Diametro/Diameter	Sp. taglio/Cutting kerf	Corpo/Plate	Foro/Bore	Denti/Teeth	Rasanti/Rakers							
Tipo/Type*	Diametro/Diameter	Sp. taglio/Cutting kerf	Corpo/Plate	Foro/Bore	Denti/Teeth	Rasanti/Rakers									

(* Il Tipo indica la geometria del dente, l'applicazione e altri dettagli costruttivi / The sawblade type identifies tooth geometry, application and other constructive details.

Fori trascinamento/Pin Holes	Numero/Number	Chiavette/Keyways	Numero/Number
	Diametro/Diameter (D)		Larghezza/Width (W)
	Interasse/Center to center distance (I)		Altezza/Height (H)

Limitatore/Chip Limiter	Rivestimento/Coating
<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Nessuno/None <input type="checkbox"/> Flai Armor (Rivest. PTFE/PTFE Coating) <input type="checkbox"/> Metal Gear (Rivest. PVD/PVD Coating)

Condizioni di lavoro/Working conditions							
<input type="checkbox"/> Lungovena/Ripping <input type="checkbox"/> L. Tenero Softwood <input type="checkbox"/> L. Duro Hardwood	<input type="checkbox"/> Traversovena/Crosscutting <input type="checkbox"/> L. Tenero Softwood <input type="checkbox"/> L. Duro Hardwood	<input type="checkbox"/> Truciolare/MDF_Chipboard	<input type="checkbox"/> Multistrato/Plywood	<input type="checkbox"/> Laminati/Laminates	<input type="checkbox"/> Cornici/Frames	<input type="checkbox"/> Plastica/Plastics	<input type="checkbox"/> Corian®
<input type="checkbox"/> ? Altro materiale/Other material cut	<input type="checkbox"/> Profili Allum./ALU_Profiles Sp. parete Profile kerf	<input type="checkbox"/> Allum. pieno/ALU_Solid Dimens. Size	<input type="checkbox"/> Met. non ferr./Non ferrous Dimens. Size	<input type="checkbox"/> Acciaio dolce/Mild steel Dimens. Size	<input type="checkbox"/> Acciaio/Steel Dimens. Size	<input type="checkbox"/> Pannelli Coibentati Insulating panels	

Macchina usata/Machine used	Nel caso di taglio di Alluminio o simili, indicare il tipo di lavorazione./In case of Aluminium cutting, please indicate the working type			
	Giri/RPM (u/min)		Avanzam./Feed speed (m/min)	

NOTE	Prof. taglio/Cutting depth (mm)
	<input type="checkbox"/> Discordanza/Against the feed <input type="checkbox"/> Concordanza/With the feed

Data/Date	Timbro e Firma/Stamp and Sign
-----------	-------------------------------

Unità locale di Udine: Via A. Mattioni, 9 - Z.I.U. 33050 Pavia di Udine (UD) Italia Tel. +39 0432 685036 Fax +39 0432 685020

Ordine n. _____ **Data** _____
Order nr. _____ **Date** _____

Ragione sociale Firm		Codice Code	
Indirizzo: Address			
C.A.P./Z.I.P.	Città City	Provincia	
Telefono Phone	Telefax Telefax	E-mail E-mail	
Spedizione a mezzo Shipment	<input type="checkbox"/> Ns. incaricato Our responsible	<input type="checkbox"/> Vs. incaricato Your responsible	<input type="checkbox"/> Corriere Carrier
			<input type="checkbox"/> Pacco Postale Parcel Post
Consegna Delivery	Imballo Packaging	Resa: in porto assegnato F.O.B.	
Condizioni di pagamento Payment Terms			Sconto Discount

	Quantità Quantity	Speciale A Standard	Tipo Item	Diametro Diameter	Nr. denti Teeth	Foro Bore	DX SX	Sp. taglio Kerf	Sp. corpo Plate	Rasanti Rakers	Prezzo unitario Price per unit
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											

Agente _____
Sales person

Dichiaro di aver letto e di approvare le condizioni di vendita stampate sul retro della presente.
I have read and approve all the terms and conditions printed on the back of this form.

Timbro e Firma del Cliente per accettazione
Signature of approval and Company Stamp



Cap. Sociale € 100.000,00 i.v. - Import-Export TV 009530
Cod. Fisc. e P. IVA 00297090268 - R.E.A. Treviso 112298

Condizioni di vendita

ORDINI: Tutti gli ordini riguardanti nostri prodotti si intendono accettati alle nostre condizioni generali di vendita. Eventuali deroghe saranno ritenute valide solo se confermate per iscritto dalla FLAI Srl. Gli ordini, anche se raccolti tramite il ns. personale di vendita, sono subordinati alla nostra accettazione. L'emissione e l'invio della conferma d'ordine ratifica la formale accettazione dell'ordine e l'avvenuto inserimento del materiale nei cicli di produzione e/o consegna. Non potranno essere apportate modifiche, variazioni o annullamento anche parziale dell'ordine salvo accettazione della FLAI Srl. Qualora dovessero venire meno le garanzie di solvibilità da parte del Cliente, la FLAI Srl si riserva il diritto insindacabile di annullare l'ordine o di posticipare la consegna del materiale in oggetto.

UTENSILI SPECIALI: Verranno accettate solo richieste d'offerta e ordini con quantitativo minimo di lame pari a 10 pezzi.

PREZZI: I prezzi indicati sui listini si intendono "franco nostro stabilimento", I.V.A. esclusa ed al netto delle spese di imballaggio. La merce viene imballata e protetta con quanto ritenuto necessario per la sicurezza del prodotto. Il costo dell'imballo verrà conteggiato nella misura di € 6,00 netto, qualora l'ordine abbia un valore inferiore a € 150,00 netto. L'aliquota I.V.A. sarà quella vigente al momento della spedizione.

CONSEGNA: I termini di consegna indicati sulla conferma d'ordine hanno carattere puramente indicativo. Il mancato rispetto dei termini non pregiudica la validità dell'ordine né costituisce motivo di annullamento o richiesta di penalità e/o risarcimento.

SPEDIZIONE: La merce viaggia a totale rischio e pericolo del committente, anche nel caso di impiego di vettore preferenziale scelto dalla FLAI Srl od in caso di spedizione "franco destino". È esclusa ogni responsabilità della FLAI Srl per i danni verificatisi durante il trasporto, rotture, avarie, furti o manomissioni.

PAGAMENTO: Il pagamento deve essere effettuato direttamente alla FLAI Srl - Pieve di Soligo (TV). Non sono ammessi arrotondamenti o ritenute arbitrarie. Trascorsi 15 gg. dalla scadenza del pagamento, senza essere in possesso del relativo importo, il venditore è autorizzato ad emettere tratta a vista con spese a carico del committente senza bisogno di messa in mora. Il termine di pagamento è essenziale: in caso di ritardo sono dovuti gli interessi di mora del 6% in più rispetto al tasso ufficiale di sconto.

GARANZIA: Tutti gli utensili vengono progettati e costruiti secondo meticolose procedure e garantiti esenti da difetti di fabbricazione. Si declina qualsiasi responsabilità per danni diretti ed indiretti dovuti all'utilizzo improprio del materiale od alla non osservanza delle norme e delle condizioni di impiego indicate su utensili, manuali o cataloghi. Eventuali reclami per vizi o difetti del prodotto devono essere inoltrati entro 8 giorni dal ricevimento della merce presso la nostra sede di Pieve di Soligo (TV).

RESI:

Non si accettano resi se non preventivamente autorizzati per iscritto. Non si accettano resi di lame fuori serie o con particolari fori eseguiti su richiesta. Tutti i resi accettati si intendono franco ns. stabilimento.

SPECIFICAZIONI E DISEGNI:

I prodotti sono soggetti a continue innovazioni tecnologiche, per cui la FLAI Srl si riserva il diritto di apportare le modifiche ed i miglioramenti ritenuti opportuni senza incorrere in alcun tipo di obbligazioni per quelli già forniti. Verrà fatto tutto il possibile affinché le descrizioni, i disegni e le altre informazioni inserite nella corrispondenza, nei cataloghi ecc. siano accurati, ma la FLAI Srl non si assumerà alcuna responsabilità per inesattezze eventualmente esistenti in tali documenti.

DIRITTI D'AUTORE:

Tutti i diritti sono riservati a norma di legge. La FLAI Srl fa divieto a chiunque di copiare, riprodurre testi, disegni, illustrazioni, in modo totale o parziale, senza il consenso scritto della scrivente.

FORO COMPETENTE:

Per qualsiasi controversia, il foro competente è esclusivamente quello di Conegliano Veneto (TV). I contratti, anche se stipulati con acquirenti stranieri o per materiali forniti all'estero sono regolati dalla legislazione Italiana.

Conditions of sale

ORDERS: Where an order by the Buyer is made subject to the Buyer's printed standard form conditions not expressly and specifically put forward as a modification of the conditions hereinafter appearing the buyer's shall not operate and the Buyer's response to the quotation shall operate as an order placed without such conditions and the condition hereinafter appearing shall apply. Should a well-founded doubt arise the Buyer's ability or willingness to pay on due date the Seller shall be at liberty to cancel the contract or to postpone delivery until payment has been received. The Seller is permitted to make partial deliveries.

SPECIAL TOOLS: FLAI Srl will take into consideration quotations and/or orders for a minimum quantity of 10 pieces.

PRICE: The price stated in the Seller's quotation and price lists or in the order is intended "ex-works" excluding any packing and shipping charges. Products are packed with everything necessary for its safety. The packing cost is € 6,00 net for orders amounting less of € 150,00 net.

DELIVERY: Delivery dates are given in good faith by the Seller as an indication of the estimated delivery time, but do not amount to contractual obligation to deliver at the time stated. Delivery takes place at Seller's factory even if Seller arranged transport to the buyer. There shall be no liability on the part of the Seller for any failure to deliver due to causes beyond the Seller's control.

CARRIAGE: All orders irrespective of value will be charged carriage at cost. Special packing and/or despatch at customer's request will also be charged at cost. Goods are despatched at Buyer's own risk even if FLAI Srl chooses a preferential courier or in case of carriage pre-paid. No claim can be entertained in case of goods short delivered, lost, or damaged in transit.

PAYMENT: All payments should be made to FLAI Srl - Pieve di Soligo (TV). It is no permitted to round any amount off and the full price should be paid. Should the supplier not receive within 15 days from the date of expiration of the payment, the relative amount, he is entitled to draw a sight draft with expenses at buyer's charge, without delay. The term of payment is essential: in case of delayed payment, 6% interests in addition to the official rate of discount are due.

WARRANTY: Any goods supplied by the Seller which the Buyer shall prove to the Seller's satisfaction to have been defective through faulty material or workmanship will be replaced or their value refunded provided the Seller is notified in writing of such defect within 8 days from the date of delivery and the goods alleged to be defective are returned to the Seller carriage paid. Subject to this obligation to credit the purchase price or replace defective goods all expressed or implied warranties or condition statutory or otherwise are excluded and the Seller will not be responsible for any loss or damage consequential or otherwise however caused.

RETURN OF GOODS:

Goods may not be returned without the prior approval of the Seller. Costs and all other expenses involved in the return shipment will be paid by the Buyer. In any case, we do not accept return of special sawblades or sawblades with different bores manufactured on request.

SPECIFICATIONS AND DRAWINGS:

All illustrations, drawings, etc. accompanying our quotation or contained in our catalogues, price lists, or advertisements must be regarded as approximate representations only and are not binding in detail unless stated so to be in our quotation. All measurements and other particulars of the goods offered by us are stated in good faith as being approximately correct, but small deviations therefrom shall not vitiate the contract or be made the basis of any claim against us.

RESERVED OWNERSHIP RIGHTS:

All rights are reserved in accordance with the law and with international agreements. This catalogue may not be reproduced or copied (even in part) without prior authorisation in writing on the part of FLAI Srl.

PLACE OF JURISDICTION:

For any legal matter the place of jurisdiction is Conegliano Veneto (TV). The contracts, even if defined with foreign Buyers or for goods to be sent abroad, are regulated by the Italian legislation.



FLAI SRL - Sede

Via G. Marconi, 51 - 31053 Pieve di Soligo (TV) Italia
Tel. +39 0438 83171/841844 Fax +39 0438 841372
E-mail: info@flaitools.com <http://www.flaitools.com>
Cap. sociale € 100.000,00 i.v. - Import-Export TV 009530
C. F. e P. IVA IT00297090268 R.E.A. Treviso 112298

FLAI SRL - Produzione

Via A. Mattioni, 9 - 33050 Pavia di Udine (UD)
Tel. +39 0432 685036 Fax +39 0432 685020



FL
HIGH PER

FLAI
HIGH PERFORMANCE

Sede: Via G. Marconi, 51
31053 Pieve di Soligo (TV)

Tel. +39 0438 83 171

Tel. +39 0438 841 844

Fax +39 0438 841 372

E-mail: info@flaitools.com

<http://www.flaitools.com>

C.F. e P.IVA 00297090268

Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.

Import-Export TV 009530

R. E. A. Treviso 112298

Produzione: Via A. Mattioni, 9
33050 Pavia di Udine (UD)

Tel. +39 0432 685 036

Fax +39 0432 685 020